

SERIE BODY

Bollitori

bollitori in acciaio inox
e in acciaio vetrificato
a gas



baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

BODY E BODY PLUS

I bollitori Body 100/250 e Body Plus 300/ 500 sono costituiti da un serbatoio in acciaio inox (AISI 316 Ti) destinato a contenere l'acqua sanitaria da riscaldare, un secondo serbatoio più grande, realizzato con acciaio al carbonio (ST 37.2) contiene il primo, creando in questo modo un'intercapedine periferica, dove circola il fluido che riscalda l'acqua sanitaria. L'unione tra i due serbatoi, avviene con saldatura in atmosfera controllata, utilizzando uno speciale materiale d'apporto particolarmente resistente agli effetti della corrosione.



CARATTERISTICHE STRUTTURALI

Il recipiente interno costituisce il cuore di questa serie di bollitori, in quanto deve resistere sia all'aggressione dell'acqua di distribuzione, sia alle forti pressioni e alle variazioni di temperatura. Tutto il recipiente è costituito in acciaio inox AISI 316 Ti, ed è interamente saldato con il sistema T.I.G. (Tungstene Inert Gas) con Argon come gas di protezione, inoltre, come ultima operazione dopo la lavorazione, viene effettuato un trattamento di decappaggio e passivazione, rendendo il bollitore ancora più resistente alla corrosione. La parte cilindrica è ondulata in più punti su tutta la sua altezza con una tecnica esclusiva. Ciò assicura al recipiente una forte resistenza alla pressione e limita la formazione del calcare. Tutti i bollitori Body fino al

250 compreso, sono stati concepiti per poter essere installati sospesi, sia in orizzontale che in posizione verticale, o appoggiati al suolo.

COIBENTAZIONE

Il contenitore metallico viene isolato con schiuma poliuretana iniettata a celle chiuse esente da CFC., in questo modo viene garantito un ottimo isolamento che riduce al minimo le dispersioni di calore.

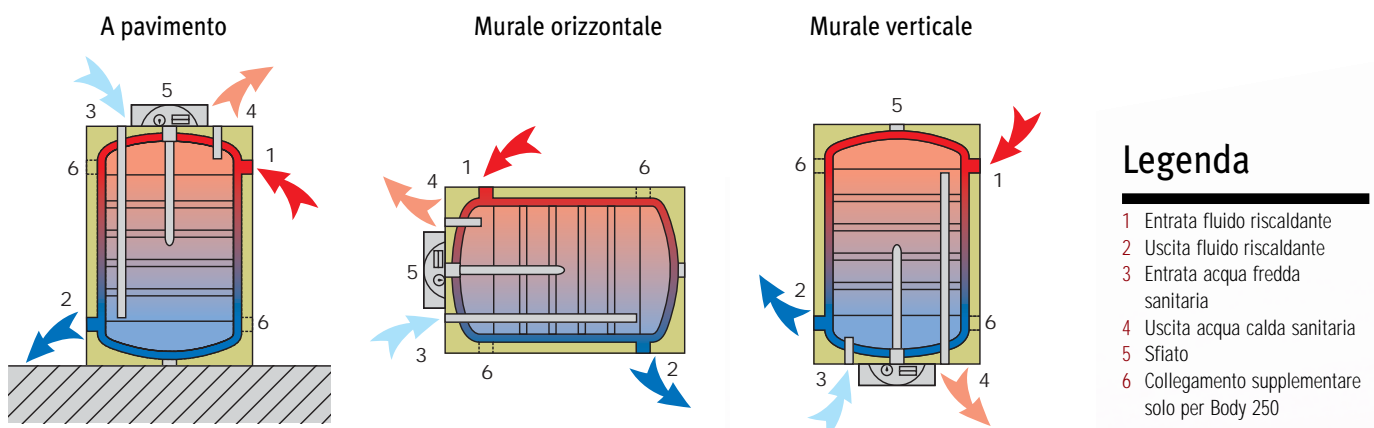
MANTELLLO

Un'elegante e robusta mantellatura elastica avvolge i bollitori, alle cui estremità sono applicate due calotte di contenimento.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Corpo bollitore con intercapedine integrale e accumulo acqua sanitaria in acciaio inox (AISI 316 Ti) con nervature esterne per ridurre il deposito di calcare.
- Saldature realizzate con materiale d'apporto anticorrosivo e procedimento di saldatura eseguito in atmosfera controllata.
- Isolamento termico esterno realizzato in poliuretano rigido con densità 40/42 kg/mc e finitura esterna in tela plastificata.
- Pressione massima d'esercizio accumulo 8 bar.
- Pressione massima d'esercizio intercapedine 3 bar.
- Temperatura massima d'esercizio 100°C.
- Pressione di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima d'esercizio.
- Quadro comandi completo di:
 - termometro;
 - termostato di regolazione;
 - interruttore con luce spia;
 - morsettiera di collegamento elettrico interna;
 - staffe per l'ancoraggio a parete (orizzontale e verticale) fino al Body 250 compreso;
 - kit di piedini per l'installazione a pavimento.

COLLOCAZIONE BODY 100 ÷ 250



BODY PLUS 750 E 1000

I bollitori Body Plus 750 e 1000 hanno un accumulo in acciaio INOX (ASI 316 Ti), lo scambiatore ha una notevole superficie di scambio, ed è realizzato a forma spiroidale con sviluppo verticale.



CARATTERISTICHE STRUTTURALI

Le operazioni di saldatura vengono effettuate con il sistema (T.I.G. Tungstene Inert Gas) con Argon come gas di protezione, inoltre come ultima operazione dopo la lavorazione, viene effettuato un trattamento di decappaggio e passivazione, rendendo il bollitore ancora più resistente alla corrosione.

COIBENTAZIONE

La coibentazione è di poliuretano rigido in semigusci smontabili con densità 40-42 kg/mc, esenti da CFC e HCFC, con finitura esterna in pvc e coperchio termoformato superiore in ABS.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Corpo bollitore in acciaio inox (AISI 316 Ti).
- Procedimenti di saldatura effettuati in atmosfera controllata.
- Isolamento termico esterno realizzato in poliuretano rigido a celle chiuse con densità 40/42 Kg/mc esente da CFC e HCFC inoltre l'isolamento termico è costituito da 2 semi gusci smontabili.
- Pressione massima di esercizio accumulo 6 bar.
- Pressione massima di esercizio circuito primario 9 bar.
- Temperatura massima di esercizio 100°C.

- Quadro comandi completo di:
 - termometro;
 - termostato di comando;
 - interruttore con luce- spia.
- Pressione di collaudo pari a 1,5 volte la pressione di esercizio.
- Scambiatore spiroidale in acciaio inox (AISI 316 Ti) a sviluppo verticale con forma geometrica particolare per impedire la formazione di legionelle.
- Finitura esterna in tela plastificata.
- Flangia d'ispezione.

PANNELLO STRUMENTI

È posizionato sulla parete cilindrica superiore ed è completo di:

- Termostato di regolazione A.C.S.;
- Termometro;
- Interruttore luminoso;
- Morsetti per collegamenti elettrici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	U.M.	Body 100	Body150	Body200	Body250	Body Plus 300	Body Plus 500	Body plus 750	Body plus 1000
CIRCUITO PRIMARIO									
Codice		88630001	88630002	88630003	88630004	88630101	88630102	88630103	88630104
Contenuto dell'acqua	l	97	140	180	215	280	480	750	1000
Portata massima ACS (nei primi 10 min.) *)	l/10'	234	312	390	466	710	820	1250	1700
Portata massima (in servizio continuo) *)	l/h	650	780	935	1100	1200	1600	3250	4030
Potenza massima di scambio	kcal/h	21490	25790	30950	36970	39690	52920	107000	133000
	kW	25	30	36	43	46	51,5	124	155
Pressione massima di esercizio	bar	8	8	8	8	8	8	6	6
Pressione di prova idraulica	bar	12	12	12	12	12	12	9	9
Tempo di carica	min.	10	12	12	12	18	24	14	15
CIRCUITO PRIMARIO									
Contenuto dell'acqua	l	15	16	21	26	50	70	-	-
Pressione massima di esercizio	bar	3	3	3	3	3	3	9	9
Pressione di prova idraulica	bar	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	13,5	13,5
Portata	l/h	1080	1290	1580	1850	1990	2650	5350	6650
Perdita di carico	m.c.a.	0,020	0,066	0,096	0,130	0,200	0,324	2,0	5,5

Note: * Temperatura Primario 80/60°C. Temperatura Secondario 12/45°C. Temperatura Accumulo 55°C

BODY GAS

Lo scaldacqua Body Gas è costituito da un serbatoio d'accumulo acqua sanitaria in acciaio al carbonio elettro-saldato in atmosfera controllata. E' trattato interamente con procedimento anticorrosivo di smaltatura inorganica, applicata in forno a 850°C secondo metodo Bayer (DIN 4753.3), per contrastare il processo corrosivo dell'acqua. L'isolamento è realizzato con poliuretano rigido iniettato direttamente sul serbatoio, che garantisce un ottimo isolamento riducendo al minimo le dispersioni di calore. La finitura esterna è ben realizzata con lamiera verniciata a polveri epossiliche trattata in forno a 220°C.



IL FUNZIONAMENTO

Il riscaldamento dell'acqua sanitaria avviene mediante un bruciatore di gas posto nel lato inferiore dell'apparecchio ed inserito nella camera di combustione, posizionata nella calotta inferiore del serbatoio. A quest'ultima è collegato il tubo d'evacuazione fumi che attraversa tutto il serbatoio nella sua lunghezza. IL bruciatore ad aria aspirata multifiamma (di tipo B) funziona per mezzo della valvola termostatica di sicurezza che, posta lateralmente all'apparecchio svolge le seguenti funzioni:

- Regola la temperatura dell'acqua all'interno del serbatoio;
- Alimenta la fiamma pilota per l'accensione del bruciatore principale;
- Interrompe il flusso di gas nel caso in cui si verificasse un accidentale spegnimento del bruciatore o della fiamma pilota ;

- Interrompe l'alimentazione del gas, qualora la temperatura dell'acqua o dell'apparecchio stesso dovesse innalzarsi eccessivamente a causa di un eventuale malfunzionamento;
- Interrompe il flusso del gas in caso d'intervento del dispositivo di controllo dell'evacuazione dei fumi;
- Body Gas è corredato di una cappa fumi, completa di dispositivo antivento che verifica l'effettiva evacuazione dei prodotti della combustione, a corredo è inserita anche una valvola di sicurezza idraulica, da applicare al momento dell'installazione e un Kit di trasformazione Gas, per il funzionamento a G.P.L..

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Serbatoio in acciaio al carbonio con trattamento di doppia smaltatura secondo sistema Bayer (DIN 4753,3) per uso alimentare.
- Bruciatore multigas con valvola gas omologata e direttamente comandata da termostato.
- Saldature eseguite con procedimenti in atmosfera controllata.
- Termometro controllo temperatura.
- Antirefuler completo di termostato di sicurezza per la corretta evacuazione dei fumi.
- Valvola di sicurezza a corredo.
- Isolamento in poliuretano rigido.
- Finitura esterna in lamiera verniciata con resine epossiliche e trattate in forno a 220°C.
- Pressione massima di esercizio 6 bar.
- Temperatura massima di esercizio 85°C.
- Pressione di collaudo pari a 1,5 volte la pressione massima di lavoro.
- Kit a G.P.L. di serie a corredo.
- Anodo al magnesio di protezione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

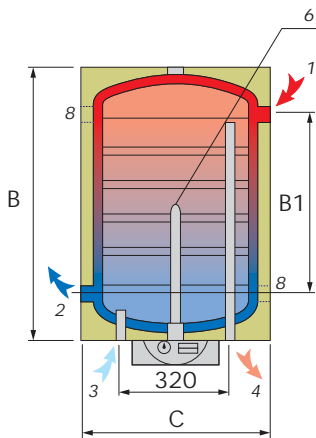
Modello	U.M.	Body Gas 200	Body Gas 400	Body Gas 600
CIRCUITO SANITARIO				
Codice		88630201	88630202	88630203
Contenuto dell'acqua	l	200	390	565
Portata termica nominale	kW	9,9	23,7	23,7
Potenza termica utile	kW	8,2	19,9	19,9
Condotto evacuazione fumi	mm ø	100	140	140
Prelievo nei primi 10' **)	l	290	585	917
Produzione continua **)	l/h	185	450	480
Pressione max. acqua	bar	6	6	6
Temperature fumi	°C	130	180	170
Metano G20 - Pressione 20 mbar				
Consumo	m3/h	1	2,5	2,5
Pressione alla valvola	mbar	15,5	11,6	11,6
Portata massica fumi	g/s	6,7	18,8	18,8
GPL G30/G31 - Pressione 30/37 mbar				
Consumo	kg/h	0,75	1,80	1,80
Portata massica fumi	g/s	12,0	19,0	19,0

Note:

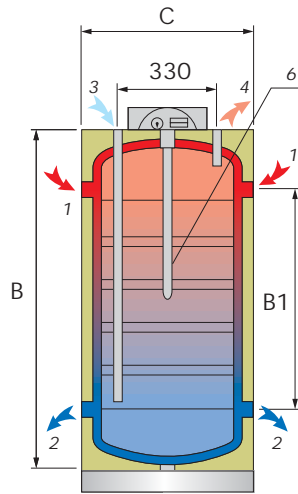
** I valori indicati sono stati ottenuti considerando una temperatura primaria 10-48°C e una temperatura di accumulo a 60°C.

DIMENSIONI E COLLEGAMENTI IDRAULICI

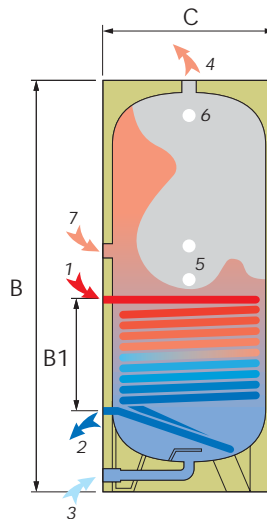
Body 100 ffi 250



Body Plus 300/500



Body Plus 750/1000



Legenda

- 1 Entrata fluido riscaldante
- 2 Uscita fluido riscaldante
- 3 Entrata acqua fredda sanitaria
- 4 Uscita acqua calda sanitaria
- 5 Attacchi supplementari
- 6 Posizionamento sonda di controllo
- 7 Ricircolo
- 8 Collegamento supplementare solo per Body 250

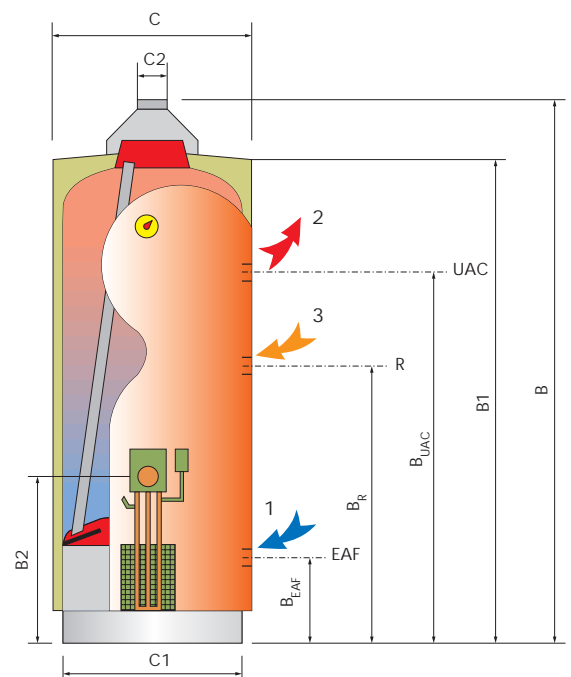
Modello	U.M.	Body 100	Body150	Body200	Body250	Body Plus 300	Body Plus 500	Body plus 750	Body plus 1000
Altezza	B	mm	790	1030	1290	1550	1400	1700	2100
Interasse	B1	mm	450	700	950	1200	950	1200	750
Diametro esterno	C	mm	550	550	550	550	710	810	980
Entrata Acqua Fredda Sanitaria	UNI ISO 7/1		3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F	1" F	1" F	1" 1/4 F
Uscita Acqua Calda Sanitaria	UNI ISO 7/1		3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F	1" F	1" F	1" 1/4 F
Entrata fluido riscaldante	UNI ISO 7/1		1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F
Uscita fluido riscaldante	UNI ISO 7/1		1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F	1" 1/4 F
Diametro valvola di sicurezza ACS **	UNI ISO 7/1		3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F	3/4" F
Superficie di scambio	m2		1,35	1,73	2,10	2,50	2,70	3,60	-
Peso bollitore a vuoto	kg		50	68	80	90	120	150	130

Note: ** Consigliato

Modello	U.M.	Body Gas 200	Body Gas 400	Body Gas 600
B	mm	1500	1760	2090
B1	mm	1400	1560	1890
B2	mm	400	630	660
BUAC	mm	1430	1270	1610
BR	mm	725	850	990
BEAF	mm	360	380	390
C	ø mm	540	750	800
C1	ø mm	480	650	700
C2	ø mm	100	140	140
EAF	UNI ISO 7/1	3/4" F	1" 1/4 F	1" 1/4 F
UAC	UNI ISO 7/1	3/4" F	1" 1/4 F	1" 1/4 F
R	UNI ISO 7/1	3/4" F	1" 1/4 F	1" 1/4 F

Legenda

- 1 Entrata Acqua Fredda Sanitaria e scarico boiler.
- 2 Uscita Acqua Calda Sanitaria.
- 3 Ricircolo





Baltur S.p.A.

Via Ferrarese, 10
44042 Cento (Fe) - Italy
Tel. +39 051-6843711
Fax: +39 051-6857527/28
www.baltur.it
info@baltur.it

NUMERO VERDE
800 335533

I dati riportati su questo catalogo sono da ritenersi indicativi e non impegnativi;
Baltur si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.