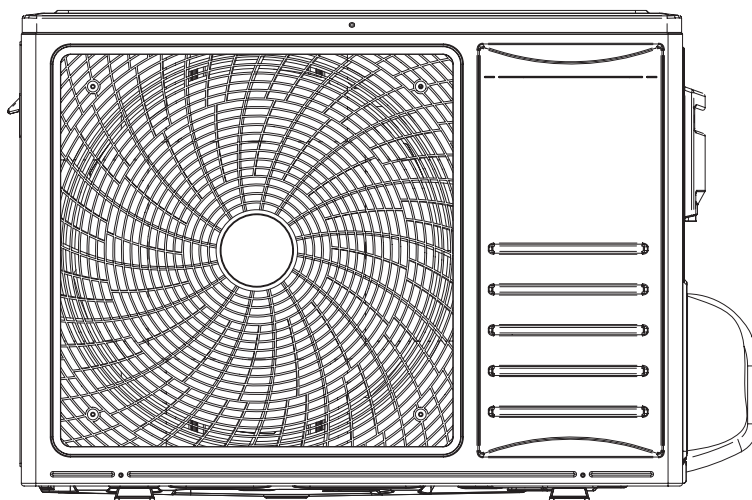


CLIMATIZZATORE D'ARIA/AIR CONDITIONER

UNITÀ ESTERNA/ OUTDOOR UNIT

SERIE: X-REVO SINGLE, DUAL, TRIAL, MULTI



IT

MANUALE INSTALLAZIONE ED ISTRUZIONI PER L'USO

EN

USE AND INSTALLATION MANUAL



EMMETI

Vi ringraziamo per la fiducia concessaci nell'acquisto di questo prodotto.

Vi invitiamo a leggere attentamente questo manuale dove sono riportate le caratteristiche tecniche e tutte le informazioni utili per ottenere un corretto funzionamento.

I dati contenuti in questa pubblicazione possono, per una riscontrata esigenza tecnica e/o commerciale, subire delle modifiche in qualsiasi momento e senza preavviso alcuno.

L'installazione, la regolazione, la manutenzione e la ricerca guasti, così come tutte le operazioni tecniche descritte nel presente documento devono essere eseguite da personale tecnico qualificato e formato, anche in relazione ai rischi riferiti alle attività citate e per la validità della garanzia.

Le figure riportate in questo manuale sono a scopo indicativo, basate su un modello standard, è possibile riscontrare differenze col prodotto acquistato.

® Tutti i diritti sono riservati. Nessuna parte della pubblicazione può essere riprodotta o diffusa senza il permesso scritto da Emmeti.

Attenzione!

Conservare i manuali in luogo asciutto per evitare il deterioramento, per eventuali riferimenti futuri.

Thanks you for the trust you have shown by purchasing this product.

Carefully read this manual which contains the specifications and all the information useful for the correct functioning.

The information contained in this publication may be subject to changes at any time and without any notice whatsoever for technical and/or commercial reasons as they arise.

Installation, regulation, maintenance and fault finding as well as all technical operations described in this document, have to be performed by technical, qualified and trained personnel also in relation to the risks referred to the mentioned activities and the validity of the guarantee.

The figures shown in this manual are for reference purposes, based on a standard model, it is possible to find differences with the product purchased.

® All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or distributed without written permission from Emmeti.

Warning!

Keep these manuals in a dry place avoiding in this way to spoil them.

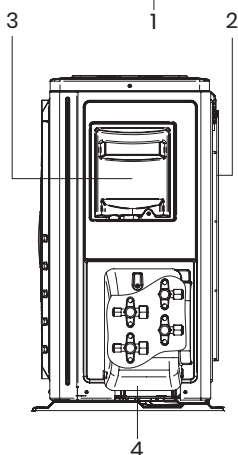
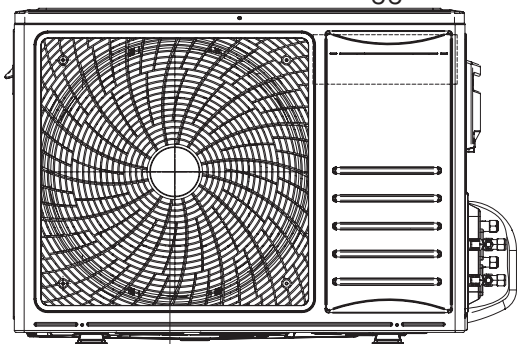
1. PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO	4	7. CARICA E COLLAUDO DELL'IMPIANTO	21
1.1 Composizione del climatizzatore		7.1 Test di funzionamento	
1.2 Unità esterna		7.2 Vuoto e carica del circuito frigorifero con R32	
1.3 Applicabilità			
1.4 Accessori forniti in dotazione all'unità esterna		8. SMALTIMENTO	23
2. AVVERTENZE.....	5	8.1 Nota informativa RAEE	
2.1 Attenzioni e pericoli		8.2 Norme di smaltimento del vecchio climatizzatore	
3. INFORMAZIONI IMPORTANTI	7	8.3 Norme di smaltimento dell'imballaggio del nuovo climatizzatore	
3.1 Conformità ai regolamenti		8.4 Smaltimento delle batterie del telecomando	
3.2 Grado di protezione degli involucri (Codici IP)		9. ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO	24
3.3 Informazioni sul refrigerante utilizzato R32		9.1 Segnalazioni visibili sulla scheda di controllo delle unità esterne	
3.4 Limiti di funzionamento - Valori unità esterne		X-REVO-XX19E; X-REVO-XX23E	
3.5 Estratto della scheda di sicurezza refrigerante R 32		9.2 Segnalazioni visibili sulla scheda di controllo delle unità esterne	
4. MOVIMENTAZIONE E TRASPORTO	10	X-REVO - XX19 EX, X-REVO - XX20 EX,	
5. POSIZIONAMENTO DELL'UNITÀ.....	11	X-REVO - XX19 XE, X-REVO-XX21XE, X-REVO-XX23XE	
5.1 Attenzione e pericoli		10. SCHEMI ELETTRICI.....	42
5.2 Divieti ed avvertenze per l'installazione		11. CIRCUITO FRIGORIFERO.....	53
5.3 Spazi minimi operativi per la manutenzione UNITÀ ESTERNA		SCHEDA PRODOTTO	55
5.4 Distanza tra le unità		CONDIZIONI DI GARANZIA	87
5.5 Dati dimensionali unità esterna			
6. INSTALLAZIONE DELL'UNITÀ ESTERNA	15		
6.1 Installazione dell'unità esterna			
6.2 Tubazione di scarico condensa			
6.3 Tubazione circuito frigorifero			
6.4 Allacciamento elettrico			
6.5 Collegamento elettrico tra le unità			

1.1 Composizione del climatizzatore

I climatizzatori sono della tipologia "Split System" con scambio termico aria-aria:

- "Unità interna", da posizionare all'interno dell'ambiente da climatizzare
- "Unità esterna", da posizionare all'esterno dell'ambiente da climatizzare.

Tutte le funzioni del climatizzatore sono azionate mediante un telecomando a raggi infrarossi.



1.2 Unità esterna

- 1 Griglia uscita aria
- 2 Griglia ingresso aria
- 3 Sportello collegamento elettrico
- 4 Collegamento tubazioni frigorifere

1.4 Accessori forniti in dotazione all'unità esterna

Descrizione	Q.ta		Tipo
Curvetta di scarico	1		Tutti i modelli ¹
Manuale installazione ed uso dell'unità esterna	1		Tutti i modelli
Piedini antivibranti	4		Tutti i modelli
Bocchettone	2		Single
	4		Dual
	6		Triad
	8		Quadrial
	10		Pental
Adattatore attacchi R32 da 9,52 mm (3/8") a 12,7mm (1/2"): tubo maschio + bocchettone femmina	1		X-REVO-1821TE;
	2		X-REVO-2423TE;
	3		X-REVO-3619QE;
	3		X-REVO-4221CE;

¹ Per i modelli "Single for Wall" l'accessorio è fornito assieme all'unità interna

1.3 Applicabilità

UNITÀ INTERNE \ UNITÀ ESTERNE	X-REVO-0919K	X-REVO-1219K	X-REVO-1819K	X-REVO-1819F	X-REVO-2420F	X-REVO-3020F	X-REVO-1221C	X-REVO-1821C	X-REVO-2420C	X-REVO-3020C	X-REVO-0919D	X-REVO-1219D	X-REVO-1819D	X-REVO-2420D	X-REVO-3020D	X-REVO-0919W	X-REVO-1219W	X-REVO-1819W	X-REVO-2419W
X-REVO-0919E																X			
X-REVO-1219E																	X		
X-REVO-1823E																		X	
X-REVO-2419E																			X
X-REVO-0919EX	X										X								
X-REVO-1219EX		X					X					X							
X-REVO-1819EX			X	X				X					X						
X-REVO-2420EX					X				X					X					
X-REVO-3020EX						X				X					X				
X-REVO-1423DE	X	X					X				X	X				X	X		
X-REVO-1819DE	X	X					X				X	X				X	X		
X-REVO-1821TE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	
X-REVO-2423TE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	
X-REVO-3619QE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	
X-REVO-4221CE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	

2.1 Attenzioni e pericoli

Prima di utilizzare il climatizzatore leggere attentamente il presente manuale di istruzioni. Il produttore declina ogni responsabilità per eventuali danni derivanti dalla non osservanza delle seguenti avvertenze. Dopo aver letto questo manuale assicurarsi di farlo leggere anche a coloro che utilizzeranno l'unità. L'utente deve tenere a portata di mano questo manuale e deve consegnarlo a coloro che eseguono le riparazioni o che traslocano l'unità. Inoltre, nel caso in cui ci sia un cambio di proprietà, rendere disponibile il manuale per il nuovo utente.

Assicurarsi di osservare rigorosamente i seguenti importanti Avvisi per la sicurezza. L'installazione ed eventuali manutenzioni devono essere eseguite solamente da personale qualificato.

Significato dei simboli

	Prima di continuare le operazioni leggere il manuale per l'operatore
	Prima di eseguire interventi di manutenzione e riparazione, leggere il manuale di manutenzione
	Prima dell'installazione, leggere il manuale di installazione e d'uso
	Indica che l'azione deve essere evitata.
	Indica che devono essere seguite istruzioni importanti.
	Indica una parte alla quale deve essere fornita la messa a terra.
	GAS INFIAMMABILE R32

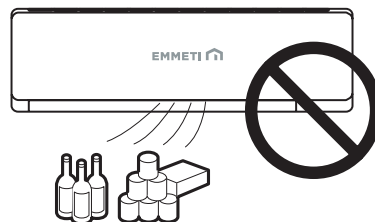
L'apparecchio non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso dell'apparecchio. I bambini devono essere sorvegliati per sincerarsi che non giochino con l'apparecchio. Questo apparecchio può essere usato da bambini di età pari o superiore a 8 anni e persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con mancanza di esperienza e conoscenza, se sotto supervisione o dietro istruzioni relative all'uso dell'apparecchio in modo sicuro e se comprendono i potenziali pericoli. Non lasciare giocare i bambini con l'apparecchio. Pulizia e manutenzione utente non devono essere eseguite da bambini senza supervisione.

Non installare il climatizzatore in locali dove si possano verificare fughe di gas o altre sostanze infiammabili in prossimità delle unità.	E' responsabilità dell'utente accertarsi che il condizionatore sia connesso con il cavo di messa a terra secondo le norme vigenti locali e che l'operazione sia realizzata da un tecnico specializzato"
Non toccare i pulsanti di comando con le mani bagnate, Non pulire l'unità con panni bagnati.	Non appoggiare vasi di fiori o contenitori d'acqua sopra l'unità
Controllare la solidità del fissaggio del climatizzatore. Non appoggiare oggetti e non salire sull'unità	Non indirizzare il flusso dell'aria direttamente sulle persone, piante e animali.
Non sostare a lungo sotto il getto d'aria fredda e non permettere alla temperatura d'ambiente di diminuire troppo. Diversamente si possono subire malori o danni alla salute.	Non smontare la griglia dell'unità esterna. L'esposizione del ventilatore è molto pericolosa poichè potrebbe ferire le persone.

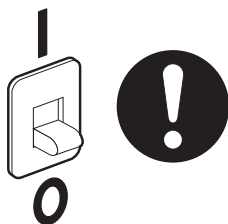
Qualora si verifici un malfunzionamento è consigliabile spegnere prima il condizionatore col telecomando, prima di scollegare l'alimentazione elettrica.



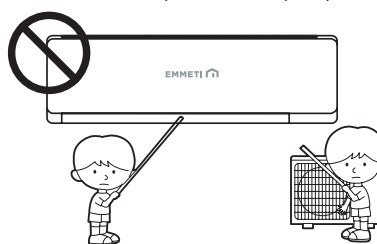
Utilizzare il climatizzatore solo per climatizzare il locale. Non usare il condizionatore per altri scopi, es. conservazione e protezione di cibo, animali, piante, strumenti di precisione come anche opere d'arte, perché la qualità di questi beni ne sarebbe compromessa.



Prima di qualsiasi intervento di manutenzione togliere l'alimentazione al climatizzatore.



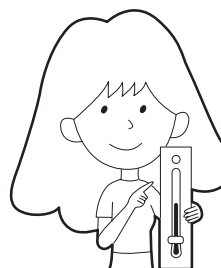
Non mettere le dita o altri oggetti nelle prese/uscite dell'aria e nel deflettore oscillante mentre il condizionatore è in funzione. L'alta velocità della ventola è molto pericolosa e può provocare lesioni.



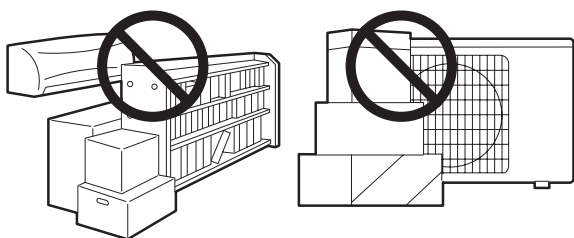
Se si riscontrano fenomeni anomali (ad esempio odore di bruciato), togliere immediatamente l'alimentazione elettrica e rivolgersi al rivenditore per istruzioni sul da farsi. In tal caso, continuare a utilizzare il condizionatore potrebbe causare danni e generare il rischio di folgorazione e di incendio.



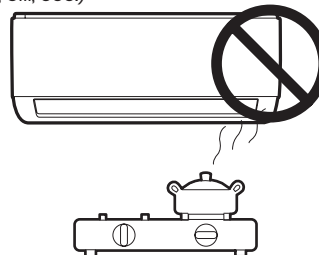
Scegliere la temperatura ambiente più adatta. Attenzione a locali occupati da bambini, ammalati e/o anziani.



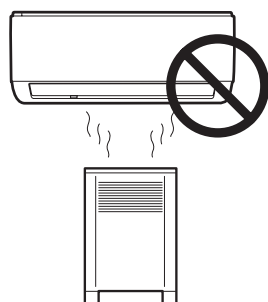
Evitare di bloccare le griglie di entrata e uscita dell'aria. Questo potrebbe ridurre le prestazioni o causare danni al climatizzatore.



Non installare il climatizzatore in prossimità di fonti eccessive di vapore (acqueo, olii, ecc.).



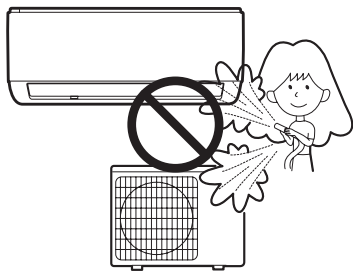
Evitare l'utilizzo di apparecchi di riscaldamento in prossimità del climatizzatore.



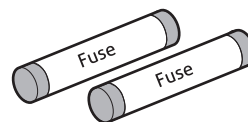
Non lasciare che il flusso d'aria raggiunga la fiamma dei fornelli o il forno



Non versare o spruzzare acqua sul climatizzatore.



Usare solo fusibili dell'ampereaggio appropriato.
(Mai usare pezzi di cavo/filo per effettuare sostituzioni provvisorie.
Questo potrebbe non solo danneggiare l'unità ma anche causare un incendio).



3. INFORMAZIONI IMPORTANTI

3.1 Conformità ai regolamenti

I climatizzatori sono conformi alle direttive europee:

2014/30/UE relativa alla compatibilità elettromagnetica

2014/35/UE relativa alla bassa tensione

2012/19/CE RAEE riguardante i rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

2011/65/EU RoHS sulla restrizione d'uso di sostanze inquinanti negli apparecchi elettrici ed elettronici.

2009/125/EC COMMISSION REGULATION (EU) No 206/2012

in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei condizionatori d'aria e dei ventilatori.

2009/125/EC COMMISSION REGULATION (EU) No 2016/2281

per quanto riguarda le specifiche per la progettazione ecocompatibile dei prodotti di riscaldamento dell'aria, dei prodotti di raffreddamento non

coperti dal Regolamento n.206/2012

2010/30/EU COMMISSION DELEGATED REGULATION (EU) No

626/2011 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia dei climatizzatori d'aria.

3.2 Grado di protezione degli involucri (Codice IP)

Unità interna IPX0

Unità esterna (X-REVO-XX19E) IP24;

Unità esterna (X-REVO-XX19EX; X-REVO-XX19XE;

X-REVO-XX20EX; X-REVO-XX21XE; X-REVO-XX23E;

X-REVO-XX23XE) IPX4

X = Grado di protezione contro la perforazione dei corpi solidi esterni è omessa.

0 = Non protetto contro l'acqua

2 = Protetto contro la perforazione di corpi solidi estranei:

≥12.5 mm

(contro l'accesso a parti pericolose col dito)

4 = Protetto contro la penetrazione di acqua con effetti dannosi:

spruzzi d'acqua

3.3 Informazioni sul refrigerante utilizzato R32

Questo prodotto contiene gas fluorurati ad effetto serra.

Non liberare tali gas nell'atmosfera.

Tipo di refrigerante: **R32**

Valore GWP* = **675**

GWP* = potenziale di riscaldamento globale

Compilare con inchiostro indelebile

1 = la carica refrigerante di fabbrica del prodotto

2 = la quantità di refrigerante aggiuntiva per le tubazioni

1 + 2 = la carica di refrigerante totale

L'etichetta compilata deve essere applicata in posizione visibile sull'unità esterna.

A contiene gas fluorurati ad effetto serra.

B carica di refrigerante di fabbrica del prodotto: vedi targhette con il nome dell'unità.

C quantità di refrigerante aggiuntiva per le tubazioni.

D carica di refrigerante totale.

E unità esterna.

F cilindro del refrigerante e collettore di carica.

R 32	
1 =	Kg
2 =	Kg
1 + 2 =	Kg

F

E

B

C

D

IT Questo prodotto contiene gas fluorurati ad effetto serra.
Non liberare tali gas nell'atmosfera.

GB This product contains fluorinated greenhouse gases.
Do not vent into the atmosphere.

ES Este producto contiene gas fluorado con efecto invernadero.
No vierta este tipo de gas a la atmosfera.

DE Dieses Produkt enthält fluorierte Treibhausgase,
die durch. **Lassen Sie Gase nicht in die Atmosphäre ab.**

FR Ce produit contient des gaz fluorés à effet de serre.
Ne pas laisser les gaz s'échapper dans l'atmosphère.

3.4 Limiti di funzionamento – Valori unità esterne

Temperatura esterna		
Unità esterna	Raffrescamento °C	Riscaldamento °C
X-REVO-0919E	-15÷43	-15÷24
X-REVO-1219E		
X-REVO-1823E		
X-REVO-2419E		
X-REVO-0919EX	-15÷48	-15÷24
X-REVO-1219EX		
X-REVO-1819EX		
X-REVO-2420EX		
X-REVO-3020EX		
X-REVO-1819DE		
X-REVO-1821TE		
X-REVO-3619QE		
X-REVO-4221CE		
X-REVO-1423DE	-15÷50	-20÷24
X-REVO-2423TE		

Pressione massima di esercizio circuito frigo: 4,15 Mpa

3.5 Estratto della scheda di sicurezza refrigerante R 32

Gas refrigerante	Tipo R 32
GWP	675
Denominazione	Difluorometano 3.0
Indicazioni dei pericoli	H220: Gas altamente infiammabile. H280: Contiene gas sotto pressione; può esplodere se riscaldato.
DESCRIZIONE DELLE MISURE DI PRIMO SOCCORSO	
Inalazione	In alta concentrazione può causare asfissia. I sintomi possono includere perdita di mobilità e/o conoscenza. Le vittime possono non rendersi conto dell'asfissia. Indossando l'autorespiratore spostare le vittime in zona aerata e tenerle distese al caldo. Chiamare un medico. Praticare la respirazione artificiale solo se il respiro è cessato.
Contatto con gli occhi:	Sciacquare immediatamente gli occhi con acqua. Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare. Sciacquare con abbondanti quantità d'acqua per almeno 15 minuti. Ricorrere immediatamente a visita medica. Qualora l'assistenza medica non fosse immediatamente disponibile, sciacquare per altri 15 minuti.
Contatto con la pelle:	Il contatto con il liquido che evapora può provocare congelamento della pelle.
MISURE ANTINCENDIO	
Rischi generali d'incendio:	Il calore può causare l'esplosione dei contenitori.
Mezzi di estinzione	Nebulizzazioni o spruzzi d'acqua. Polvere secca. Schiuma.
Mezzi di estinzione non appropriati:	Anidride carbonica.
Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela:	Nessun dato disponibile.
Prodotti di combustione pericolosi:	In caso di incendio può originare, per decomposizione termica, i seguenti prodotti: acido fluoridrico; monossido di carbonio; carbonio ossido; difluoruro di carbonile
RACCOMANDAZIONI PER GLI ADDETTI ALL'ESTINZIONE DEGLI INCENDI	
Speciali procedure antincendio:	In caso di incendio: bloccare la perdita se non c'è pericolo. Non estinguere le fiamme sulla perdita perché esiste la possibilità di una riaccensione esplosiva incontrollata. Irrorare continuamente con acqua da posizione protetta fino al raffreddamento del contenitore. Usare estintori per lo spegnimento dell'incendio. Isolare la sorgente dell'incendio o lasciare che bruci.
MISURE IN CASO DI RILASCIO ACCIDENTALE	
Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza:	Evacuare la zona. Garantire una ventilazione adeguata. Valutare il rischio di potenziali atmosfere esplosive. Eliminare ogni fonte di accensione se non c'è pericolo. Monitorare la concentrazione del prodotto rilasciato. Impedire lo sversamento in fognature, scantinati, scavi o zone dove l'accumulo può essere pericoloso. Usare l'autorespiratore per entrare nella zona interessata se non è provato che l'atmosfera sia respirabile. EN 137 Dispositivi di protezione delle vie respiratorie – Autorespiratori a circuito aperto ad aria compressa con maschera intera – Requisiti, prove, marcatura.
MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO:	
	Possono maneggiare gas sotto pressione esclusivamente persone adeguatamente formate ed esperte. Utilizzare solo apparecchiature specifiche, adatte per il prodotto, la pressione e la temperatura di impiego.

CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/PROTEZIONE INDIVIDUALE

Parametri di controllo	Valori limite per l'esposizione professionale Per nessun componente è stato definito un limite di esposizione.			
Valori DNEL	Componente critico	Tipo	Valore	Osservazioni
	difluorometano	Lavoratori - inalazione	7035	Tossicità a dose ripetuta
		Sistemico, lungo termine	mg/m ³	
Valori PNEC	Componente critico	Tipo	Valore	Osservazioni
	difluorometano	Aquatico (acqua dolce)	0,142 mg/l	-
		Aquatico (rilasci intermittenti)	1,42 mg/l	-
		Sedimento (acqua dolce)	0,534 mg/kg	-

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Forma	Gas
Forma	Gas liquefatto
Colore	Incolore
Odore	Odore di etere
Punto di ebollizione	-51,6 °C (101,325 kPa)
Densità relativa	1,1 (Materiale di riferimento: Acqua)
Solubilità in acqua	280 g/l

STABILITÀ E REATTIVITÀ

Stabilità chimica	Stabile in condizioni normali.
Materiali incompatibili	Aria e ossidanti. Per la compatibilità con i materiali, vedere l'ultima versione della ISO-1114.
Prodotti di decomposizione pericolosi	Nelle normali condizioni di stoccaggio ed uso, non si dovrebbero formare prodotti di decomposizione pericolosi.

INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Tossicità acuta Ingestione Prodotto:	Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.
Tossicità acuta Contatto con la pelle Prodotto:	Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti
Tossicità acuta Inalazione Prodotto:	difluorometano - LC 0 (Ratto, 4 h): > 520000 ppm Osservazioni: Gas

INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Potenziale di bioaccumulo Prodotto:	Si prevede che il prodotto sia biodegradabile e non si prevede che permanga per lunghi periodi di tempo in un ambiente acquatico.
Mobilità nel suolo Prodotto:	A causa dell'elevata volatilità, è improbabile che il prodotto causi inquinamento di suolo e acqua.

CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Metodi di trattamento dei rifiuti Informazioni generali:	Non scaricare dove l'accumulo può essere pericoloso. Consultare il fornitore per le raccomandazioni specifiche. Non scaricare in zone con rischio di formazione di atmosfere esplosive con l'aria. Il gas dovrebbe essere smaltito in opportuna torcia con dispositivo anti-ritorno di fiamma.
Metodi di smaltimento:	Riferirsi al codice di pratica di EIGA (Doc. 30 "Smaltimento dei gas", scaricabile da http://www.eiga.org) per una migliore guida ai metodi disponibili di smaltimento. Contattare il fornitore per il corretto smaltimento del contenitore. Lo scarico, il trattamento o lo smaltimento possono essere soggetti a normative nazionali, statali o locali.



L'R32 è un gas refrigerante infiammabile a bassa velocità di combustione.

I modelli **X-REVO-3619QE** e **X-REVO-422ICE** contengono un quantitativo di refrigerante tale per cui, in caso di perdita, per garantire che la concentrazione di gas nella stanza non diventi pericolosa, devono essere rispettati i seguenti limiti:**X-REVO-3619QE**

- per le unità interne installate vicino al soffitto (Wall, Cassette, Duct e Floor Ceiling installato a soffitto) la superficie minima della stanza è di 6m²
- per le unità interne installate vicino al pavimento (Console e Floor Ceiling installato a pavimento) la superficie minima della stanza è di 42 m²

X-REVO-422ICE

- per le unità interne installate a parete (Wall) la superficie minima della stanza è di 9 m²
- per le unità interne installate vicino al soffitto (Wall, Cassette, Duct e Floor Ceiling installato a soffitto) la superficie minima della stanza è di 6 m²
- per le unità interne installate vicino al pavimento (Console e Floor Ceiling installato a pavimento) la superficie minima della stanza è di 77 m²

Assicurarsi inoltre che il valore sotto calcolato resti inferiore o uguale al limite di tossicità per garantire che in caso di perdita la concentrazione di gas nella stanza non diventi pericolosa (per R32 la concentrazione limite è pari a 0.3 kg/m³): 0.3 kg/m³

$$\frac{\text{Quantità totale di refrigerante contenuto nell'unità esterna (kg)}}{\text{volume della stanza dove è installata l'unità interna (m³)}} \leq 0.3 \text{ kg/m}^3$$

Disimballo

Le operazioni di disimballo devono essere eseguite con cura, al fine di non danneggiare l'involucro delle unità, se si opera con coltelli o taglierini per aprire l'imballo in cartone. Dopo aver tolto l'imballo assicurarsi dell'integrità delle unità.

In caso di dubbio non utilizzare l'apparecchio e rivolgersi al personale tecnico autorizzato.

Attenzione!

Verificare che le due unità costituenti il climatizzatore non abbiano subito danni durante il trasporto.

Nel caso fosse necessaria la contestazione contattare il trasportatore per l'accertamento tempestivo del danno e delle responsabilità.

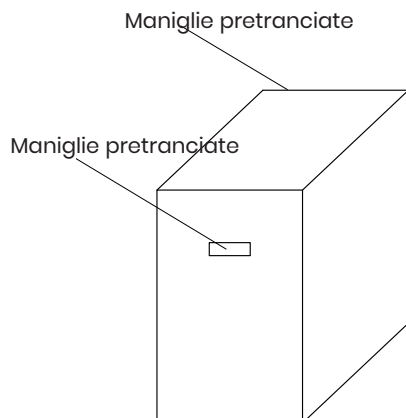
Prima di eliminare gli imballi assicurarsi che tutti gli accessori in dotazione siano stati tolti dagli stessi.

Movimentazione

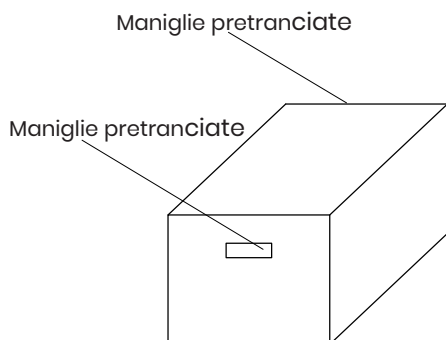
Per la movimentazione delle unità utilizzare, se presenti, le apposite maniglie pretranciate sui lati corti degli imballi e attenersi alle leggi vigenti per la sicurezza sul lavoro del luogo di installazione.

L'unità esterna, e le unità interne di grossa taglia, devono essere movimentate da due persone.

Imballo dell'unità esterna



Imballo dell'unità interna

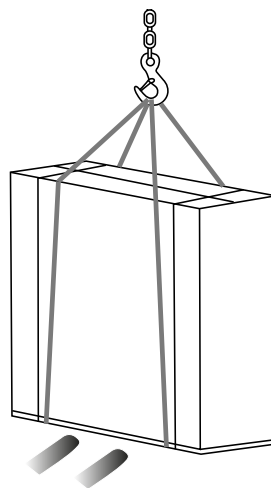


Movimentazione di unità pesanti



ATTENZIONE

Le unità devono essere movimentate per mezzo di un carrello elevatore



**NON USARE LE MANIGLIE
PER SOLLEVARE L'UNITÀ**

Trasportare il prodotto il più vicino possibile al luogo di installazione prima di disimballare.

Metodo di sospensione

Quando si appende l'unità, verificare il bilanciamento dell'unità, controllare la sicurezza e sollevare con attenzione

- (1) Non rimuovere alcun materiale di imballaggio.
- (2) Appendere l'unità ancora imballata con due corde, come mostrato in Fig.

5.1 Attenzioni e pericoli

**ATTENZIONE**

Prima di installare ed utilizzare il climatizzatore leggere attentamente il presente manuale. Il produttore declina ogni responsabilità per eventuali danni derivanti dalla non osservanza delle seguenti avvertenze.

Il presente manuale deve essere:

- Conservato in un luogo sicuro e protetto dal proprietario e utente dell'apparecchiatura
- Reso disponibile per ogni intervento d'installazione, controllo e manutenzione sull'apparecchiatura
- Sempre a corredo dell'apparecchiatura anche nel caso di cambio di proprietà
- Letto in ogni sua parte e rispettate le indicazioni ed avvertenze di sicurezza riportati nei seguenti capitoli

SIGNIFICATO DEI SIMBOLI

	Indica una condizione di pericolo, prestare la massima attenzione
	Indica che l'azione deve essere evitata
	Indica che devono essere seguite istruzioni importanti.
	Indica una parte alla quale deve essere fornita la messa a terra.
	Le unità contengono gas refrigerante R32 INFIAMMABILE

L'apparecchio non è destinato a essere usato da persone (bambini compresi) le cui capacità fisiche, sensoriali o mentali siano ridotte, oppure con mancanza di esperienza o di conoscenza, a meno che esse abbiano potuto beneficiare, attraverso l'intermediazione di una persona responsabile della loro sicurezza, di una sorveglianza o di istruzioni riguardanti l'uso dell'apparecchio. I bambini devono essere sorvegliati per sincerarsi che non interagiscano con l'apparecchiatura (Pompa di calore e componenti collegati).

**DIVIETO DI:**

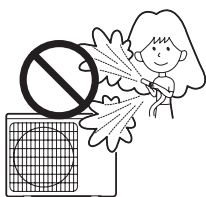
Smontare protezioni o parti dell'unità



Mettere le dita o altri oggetti nelle prese/uscite dell'aria



Versare o spruzzare acqua sull'unità.



In caso di incendio utilizzare appositi estintori, come previsto da normativa

Appoggiare oggetti e salire sull'unità

**AVVERTENZE**

Se si riscontrano fenomeni anomali (esempio se si avverte odore di bruciato), togliere immediatamente l'alimentazione elettrica e rivolgersi ad un centro assistenza autorizzato. Continuare ad utilizzare l'unità potrebbe causare danni e generare il rischio di folgorazione e di incendio.



Assicurarsi che l'eccessiva caduta di precipitazioni nevose non ostacoli il normale flusso d'aria dell'unità.



5.2 Divieti ed avvertenze per l'installazione

**ATTENZIONE**

Le attività d'installazione e manutenzione eseguite sul climatizzatore di calore, possono essere effettuate soltanto da personale e imprese in possesso del certificato appropriato conformemente al regolamento UE 2015/2067 che stabilisce, in conformità al regolamento UE 517/2014 del Parlamento europeo e del Consiglio, i requisiti minimi delle imprese e del personale per quanto concerne le apparecchiature fisse di refrigerazione, condizionamento d'aria e pompe di calore contenenti taluni gas fluorurati ad effetto serra.

**PERICOLO TAGLIO: USO DI GUANTI ADATTI.
SE NE RICORRONO LE CONDIZIONI RISPETTATE
LE NORME PER I LAVORI IN QUOTA.**

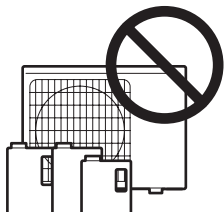
- L'installazione deve essere eseguita da personale qualificato e autorizzato.
- Non tentare di installare l'apparecchio da soli.
- Per eventuali riparazioni contattare il Servizio Assistenza. Le riparazioni di carattere elettrico devono essere eseguite da elettricisti qualificati.
- Operazioni non adeguate possono provocare gravi danni all'utente.
- La lista dei centri assistenza è disponibile nel sito web. www.emmeti.com.

La corretta installazione della pompa di calore ne garantisce l'efficiente funzionamento.

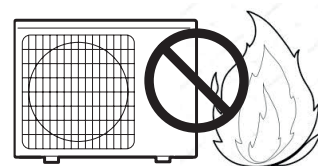
Vi invitiamo pertanto a seguire attentamente le indicazioni sul posizionamento, l'installazione, i collegamenti e il collaudo presenti in questi manuali

**DIVIETO DI:**

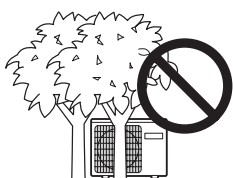
Installare in locali dove si possano verificare fughe di gas o in prossimità di contenitori contenenti sostanze infiammabili o ad alto rischio di esplosione



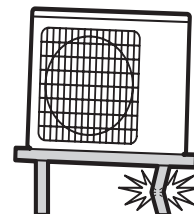
Installare in prossimità di fonti di calore o di vapore (acqua, oli, ecc.)



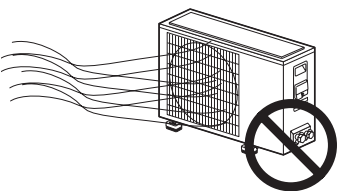
Installare in prossimità di ostacoli o piante che possano limitare il normale flusso d'aria dell'unità



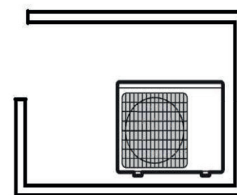
Installare su supporti non adeguati o non in buone condizioni



Installare in un luogo esposto a vento forte che possa ostacolare il normale flusso d'aria



Installare in un ambiente non completamente aperto (sottoscala, bocca di lupo,...)

**AVVERTENZE**

Utilizzare una fonte esclusiva di alimentazione per la pompa di calore e un interruttore differenziale magnetotermico correttamente dimensionato.



Scegliere un'adeguata posizione per l'installazione affinché il rumore emesso non rechi disagio acustico a persone o animali.

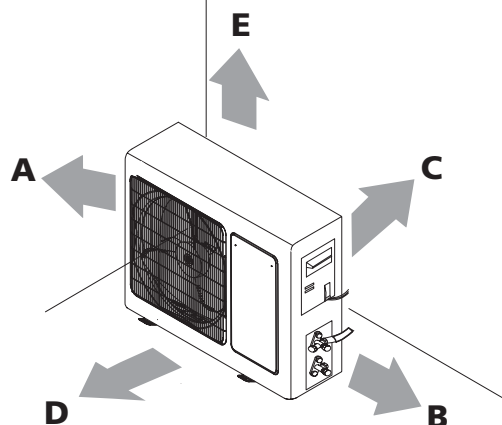


Prestare attenzione alle superfici calde dell'unità durante le fasi di manutenzione



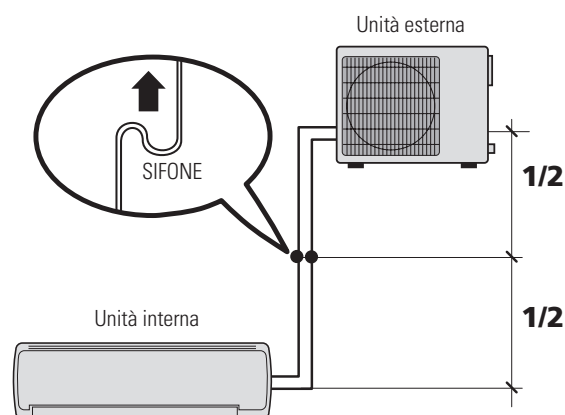
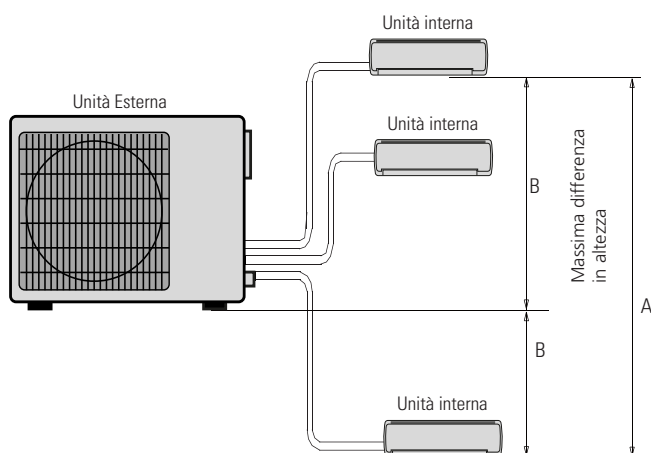
5.3 Spazi minimi operativi per la manutenzione UNITÀ ESTERNA

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
> 300	> 600	> 300	> 2000	> 600



5.4 Distanza tra le unità

Modello	Dislivello massimo tra U. Interna e U. Interna (A)	Dislivello massimo tra U. Interna e U. Esterna (B)	Distanza massima tra U. Interna e U. Esterna	Lunghezza massima totale dei tubi	Lunghezza totale standard (m)	Carica aggiuntiva di gas oltre la lunghezza totale standard (g/m)
	m	m	m	m	m	g/m
X-REVO-0919E	-	5	15	15	5	20
X-REVO-1219E	-	5	15	15	5	20
X-REVO-1823E	-	15	20	20	5	20
X-REVO-2419E	-	5	15	15	5	30
X-REVO-0919EX	-	10	25	25	5	12
X-REVO-1219EX	-	15	25	25	5	12
X-REVO-1819EX	-	15	30	30	5	12
X-REVO-2420EX	-	15	30	30	5	28
X-REVO-3020EX	-	30	50	50	5	28
X-REVO-1423DE	7.5	15	15	30	15	12
X-REVO-1819DE	7.5	15	15	30	15	12
X-REVO-1821TE	7.5	15	20	45	15	12
X-REVO-2423TE	7.5	15	25	50	15	12
X-REVO-3619QE	7.5	15	20	60	20	12
X-REVO-4221CE	7.5	15	20	80	25	12

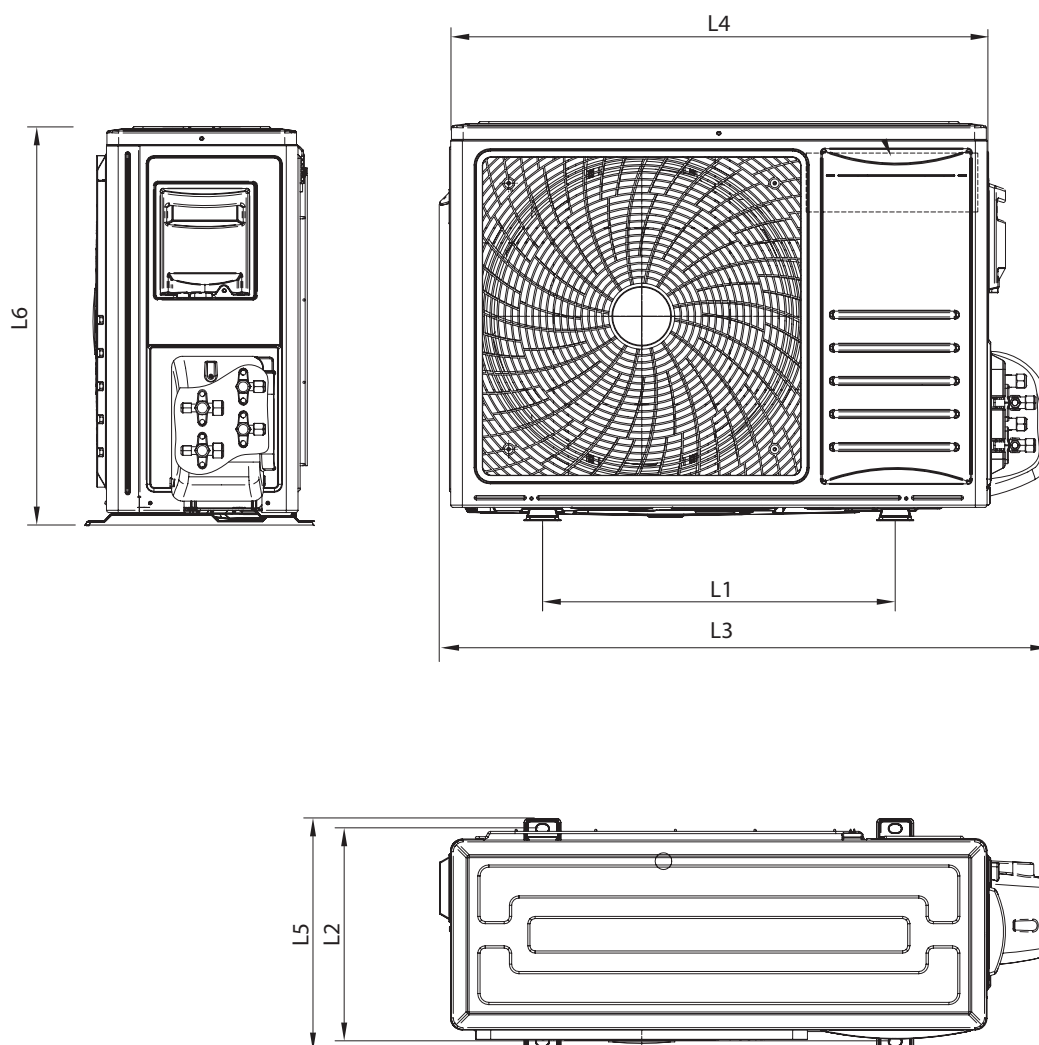


Le unità interne vengono collegate all'unità esterna mediante tubazioni in rame. È consentito un massimo di 10 curvature, oltre questo numero non si garantiscono più il corretto funzionamento e la resa dichiarata del climatizzatore.

In caso di installazione dell'unità interna più bassa dell'unità esterna con dislivello superiore a 5 metri realizzare un sifone trap-pola olio intermedio.

Attenzione! - Il sifone deve essere realizzato su entrambe le tubazioni.

5.5 Dati dimensionali unità esterna



	L1	L2	L3	L4	L5	L6
X-REVO-0919E	443	264	796	715	290	486
X-REVO-1219E	443	264	796	715	290	486
X-REVO-1823E	510	310	905	815	338	586
X-REVO-2419E	662	390	979	884	414	793
X-REVO-0919EX	480	290	813	730	317	540
X-REVO-1219EX	510	310	887	810	338	584
X-REVO-1819EX	510	310	936	810	338	665
X-REVO-2420EX	542	341	936	860	368	670
X-REVO-3020EX	542	341	936	860	368	670
X-REVO-1423DE	480	270	800	720	300	540
X-REVO-1819DE	510	310	893	810	338	584
X-REVO-1821TE	542	341	940	860	368	667
X-REVO-2423TE	540	340	955	860	370	670
X-REVO-3619QE	580	381	1090	950	413	840
X-REVO-4221CE	580	380	970	950	414	1050
X-REVO-4221CE	580	380	970	950	414	1050

Le attività d'installazione e manutenzione eseguite sui condizionatori d'aria, possono essere effettuate soltanto da personale e imprese in possesso del certificato appropriato conformemente al regolamento UE 2015/2067 che stabilisce, in conformità al regolamento UE n. 517/2014 del Parlamento europeo e del Consiglio, i requisiti minimi delle imprese e del personale per quanto concerne le apparecchiature fisse di refrigerazione, condizionamento d'aria e pompe di calore contenenti taluni gas fluorurati ad effetto serra.

- L'installazione deve essere eseguita da personale qualificato e autorizzato.
- Non tentare di installare l'apparecchio da soli.
- Per eventuali riparazioni contattare il Servizio Assistenza. Le riparazioni di carattere elettrico devono essere eseguite da elettricisti qualificati.
- Operazioni non adeguate possono provocare gravi danni all'utente.
- La lista dei centri assistenza è disponibile nel sito web www.emmeti.com.

La corretta installazione del climatizzatore ne garantisce l'efficiente funzionamento.

Vi invitiamo pertanto a seguire attentamente le indicazioni sul posizionamento, l'installazione, i collegamenti e il collaudo presenti in questi manuali.

ATTENZIONE

Pericolo taglio: uso di guanti adatti.

Se ne ricorrono le condizioni rispettate le norme per i lavori in quota.

6.1 Installazione dell'unità esterna

- Montare sotto l'unità esterna i gommini antivibranti e collocare l'unità sopra un rialzo di almeno 10 cm come in Fig. A.
- Assicurarsi della stabilità e del livellamento della superficie ove poggiare l'unità.
- In caso di installazione di unità esterne in batteria è indispensabile assicurare fra le unità distanze tali da non limitare la circolazione dell'aria alla singola unità e da non rendere difficoltosi gli interventi di manutenzione (Fig. B).
- In caso di installazione sotto tetto o similari attenersi alle indicazioni di figura C.

Fig. A

A = 10 cm

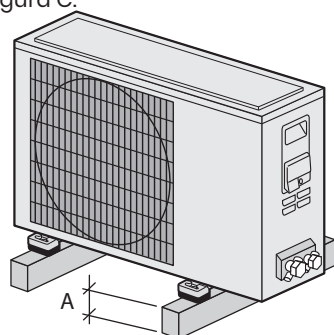
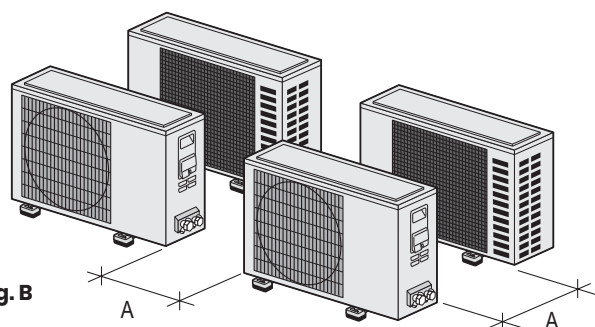


Fig. B

A = minimo 60 cm



Nota:

le staffe di fissaggio sono accessori forniti separatamente.

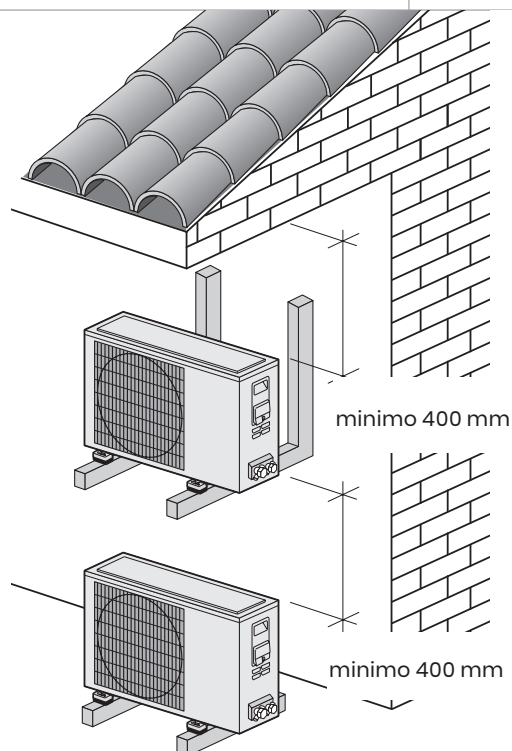
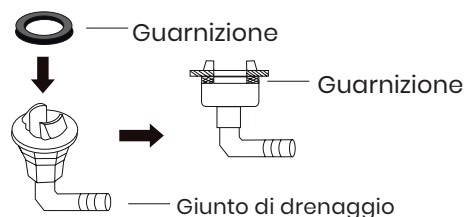
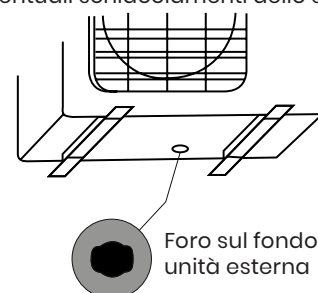


Fig. C

6.2 Tubazione di scarico condensa

L'unità esterna ha nella parte inferiore del telaio un foro che, tramite il raccordo in dotazione, scarica l'acqua di condensazione.

- Inserire la guarnizione sul raccordo in dotazione
- Inserire il raccordo sul fondo dell'unità esterna
- Ruotare il raccordo di 90° fino a sentire il click
- L'attacco del portagomma è ad innesto.
- La tubazione di scarico condensa dovrà essere leggermente in pendenza per consentire il deflusso naturale.
- Si consiglia di utilizzare un tubo in plastica sufficientemente rigido per evitare eventuali schiacciamenti dello stesso.



Attenzione!

Posizionare lo scarico dell'acqua di condensa in modo da non arrecare danni a persone o cose.

È consigliabile avere la possibilità di un controllo visivo dello scarico al termine della tubazione oppure inserire uno spezzone trasparente nella tubazione stessa quando questa confluisce in uno scarico non ispezionabile.

6.3 Tubazioni circuito frigorifero

Le connessioni per le tubazioni frigorifere sono con tenuta a cartella e bocchettone. L'unità esterna contiene tutta la carica del sistema refrigerante ed è dotata di valvole con connessione a bocchettone e presa di servizio.

Modello		Linea liquido		Linea gas	
Grandezza kBtu/h	Modello	Ø inch	Ø mm	Ø inch	Ø mm
09	X-REVO-0919E	1/4"	6.35	3/8"	9.52
12	X-REVO-1219E	1/4"	6.35	3/8"	9.52
18	X-REVO-1823E	1/4"	6.35	1/2"	12.7
24	X-REVO-2419E	3/8"	9.52	5/8"	15.88
09	X-REVO-0919EX	1/4"	6.35	3/8"	9.52
12	X-REVO-1219EX	1/4"	6.35	1/2"	12.7
18	X-REVO-1819EX	3/8"	9.52	5/8"	15.88
24	X-REVO-2420EX	3/8"	9.52	5/8"	15.88
30	X-REVO-3020EX	3/8"	9.52	5/8"	15.88
14	X-REVO-1423DE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
18	X-REVO-1819DE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
18	X-REVO-1821TE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
24	X-REVO-2423TE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
36	X-REVO-3619QE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
42	X-REVO-4221CE	1/4"	6.35	3/8"	9.52

Attenzione!

Usare solamente tubo in rame del tipo CU DHP secondo UNI EN 12735-1, ricotto, nuovo, sgrassato e deossidato.

Non è idoneo il tubo di rame per servizi termosanitari.

Esecuzione delle linee frigorifere

Percorso e piegatura delle tubazioni

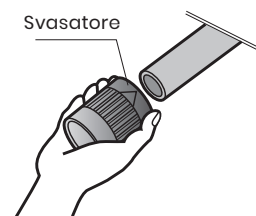
- Determinare il percorso dei tubi con il minor numero di curve possibile.
- Eseguire le curve con idoneo piegatubi onde evitare pericolosi schiacciamenti.
- Per curve a grande raggio utilizzare, come appoggio, delle superfici cilindriche agendo con delicatezza.

Attenzione!

Non piegare il tubo di rame più di 3 volte nello stesso punto onde evitare la formazione di pericolose cricche.

Taglio e svasatura del tubo

- Tagliare il tubo di rame alla lunghezza prevista, usando un tagliatubi; è opportuno che in prossimità dell'unità esterna vi sia un tratto rettilineo adeguato in modo da consentire l'eventuale rifacimento della cartella;
- Togliere la sbavatura all'estremità del tubo con uno svasatore. Questa operazione è molto importante per ottenere una cartellatura di buona qualità;



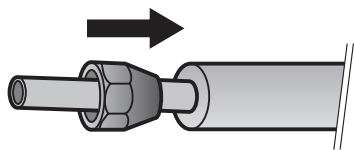
Attenzione!

Quando procedete alla svasatura tenete l'estremità del tubo rivolto verso il basso evitando di far cadere sfridi all'interno dello stesso.

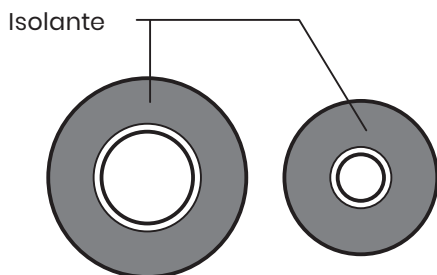
I bocchettoni posti sui raccordi delle unità vanno tolti immediatamente prima dell'uso operando in modo che i rubinetti rimangano aperti per il minor tempo possibile.

Isolamento delle tubazioni

Prima di eseguire le operazioni di cartellatura del tubo è indispensabile isolarlo e poi inserire i bocchettoni sul tubo.



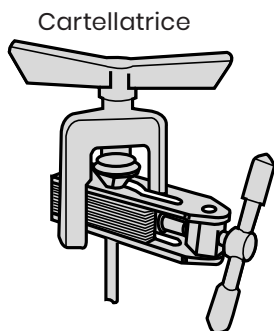
Usare un tubo isolante in materiale plastico espanso a cellule chiuse impermeabile al vapore acqueo e dello spessore non inferiore a 9 mm.



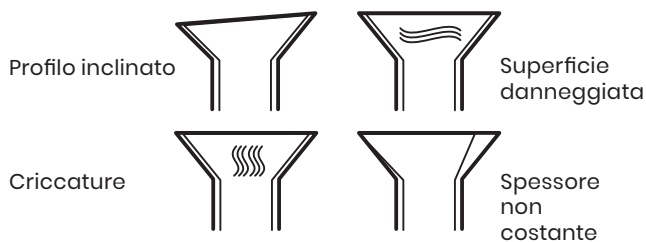
Avvolgere eventuali tratti scoperti con fascia adesiva avente caratteristiche uguali all'isolante utilizzato per le tubazioni.

Esecuzione della cartella

La buona esecuzione della cartella è essenziale per la tenuta del raccordo, va pertanto eseguita con particolare cura e con idonea cartellatrice.



Esempio di cartellature errate



È importante applicare olio refrigerante sulle superfici di accoppiamento della cartella e del raccordo prima del collegamento.

Con questa operazione si riducono le possibilità di eventuali perdite di gas.

Attenzione!

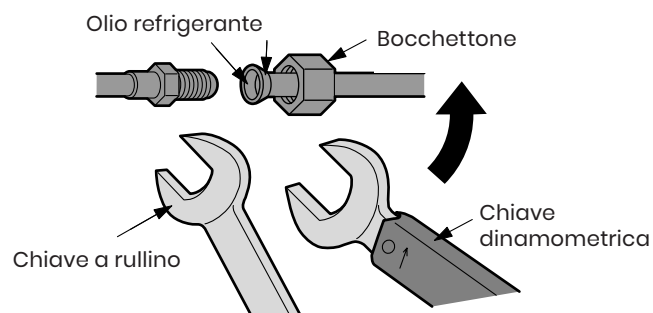
Utilizzare esclusivamente olio sintetico nei climatizzatori caricati con refrigerante R32.

Connessione dei tubi ai raccordi

Connettere le tubazioni ai raccordi delle unità.

Per il serraggio stringere i bocchettoni con una coppia pari a:

Diametro	Coppia di serraggio (N·m)
1/4"	20 (N·m)
3/8"	40 (N·m)
1/2"	60 (N·m)
5/8"	80 (N·m)



6.4 Allacciamento elettrico

I collegamenti elettrici devono essere eseguiti da personale qualificato e nel rispetto delle normative vigenti nel luogo d'installazione dell'unità di condizionamento dell'aria.

Il collegamento deve essere preceduto da un'accurata verifica di compatibilità tra la linea di alimentazione elettrica e le caratteristiche dell'unità che si intende collegare.

Nella linea d'alimentazione elettrica dell'unità è obbligatorio prevedere un interruttore (differenziale) bipolare con una separazione dei contatti di almeno 3 mm in ciascun polo.

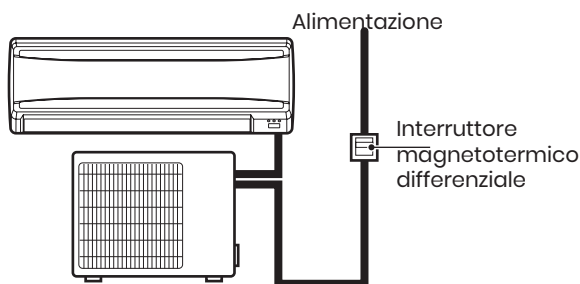
Attenzione!

Prima di effettuare qualsiasi intervento sulle unità accertarsi che sia stata tolta l'alimentazione elettrica generale.

Prima di interrompere l'alimentazione dall'interruttore spegnere il climatizzatore con il telecomando.

	Collegare il cavo di messa a terra Il cavo di messa a terra non deve essere collegato alle tubazioni del gas, dell'acqua, al parafulmini, alla linea telefonica; la scorretta messa a terra può provocare scariche elettriche.
	Utilizzare l'alimentazione corretta in conformità ai requisiti della targhetta. In caso contrario si corre il rischio di causare gravi danni o del verificarsi di un incendio.

L'alimentazione viene portata sull'unità esterna.



Utilizzare una fonte di alimentazione ad uso esclusivo del climatizzatore, con interruttore magnetotermico/differenziale dedicato.

Dimensionare il cavo di alimentazione e l'interruttore magnetotermico differenziale in funzione della corrente massima assorbita, secondo la tabella:

Modello	Corrente Massima [A]
X-REVO-0919E	7,5 A
X-REVO-1219E	8,0 A
X-REVO-1823E	12,3 A
X-REVO-2419E	15,2 A
X-REVO-0919EX	7,5 A
X-REVO-1219EX	8,0 A
X-REVO-1819EX	12,5 A
X-REVO-2420EX	18,1 A
X-REVO-3020EX	18,0 A
X-REVO-1423DE	10,0 A
X-REVO-1819DE	11,0 A
X-REVO-1821TE	14,6 A
X-REVO-2423TE	17,3 A
X-REVO-3619QE	17,5 A
X-REVO-422ICE	32,0 A

Nota: I cavi di collegamento tra unità esterna ed unità interne deve avere una sezione minima di 1,5 mm².

Tutti i cavi di alimentazione e di collegamento devono essere approvati in base allo standard IEC

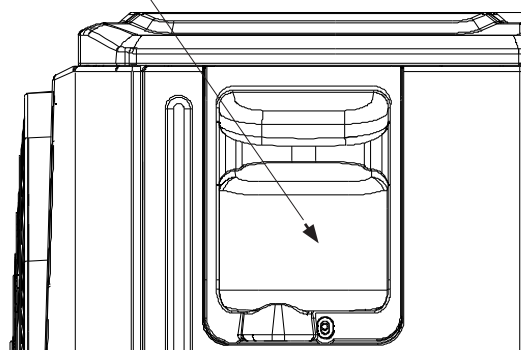
- Se un cavo è danneggiato deve essere sostituito da personale del servizio assistenza o comunque da personale qualificato.

- Tutti i cavi devono avere il certificato di conformità.

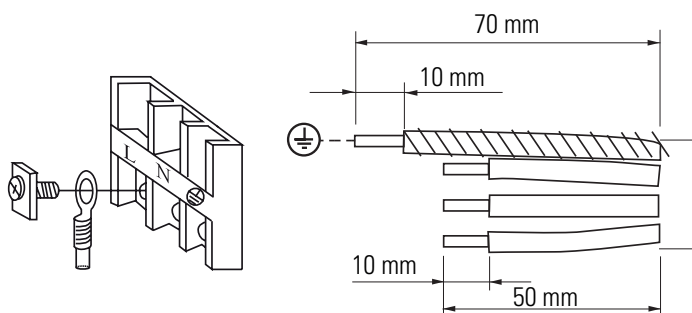
Collegamento alla morsettiere

Rimuovere il coperchio della morsettiere.

Morsettiere



- Dopo aver rimosso il copri morsettiere allentare le viti ed inserire completamente le estremità del cavo nel blocco terminali, poi stringere le viti.



- Tirare leggermente il cavo per accertarsi che i cavi siano stati inseriti e fissati in modo appropriato.

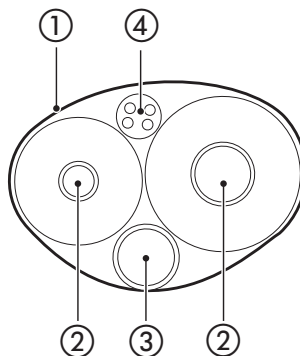
- Dopo avere collegato i cavi non dimenticare mai di stringerli al pressacavo.

Posizionamento dei tubi dei cavi

I cavi di collegamento e il tubo di condensa devono essere fissati insieme ai tubi del refrigerante, usando nastro protettivo

- 1 Nastratura alluminata
- 2 Tubazioni frigorifere
- 3 Scarico condensa unità interna
- 4 Cavo elettrico di collegamento tra le unità

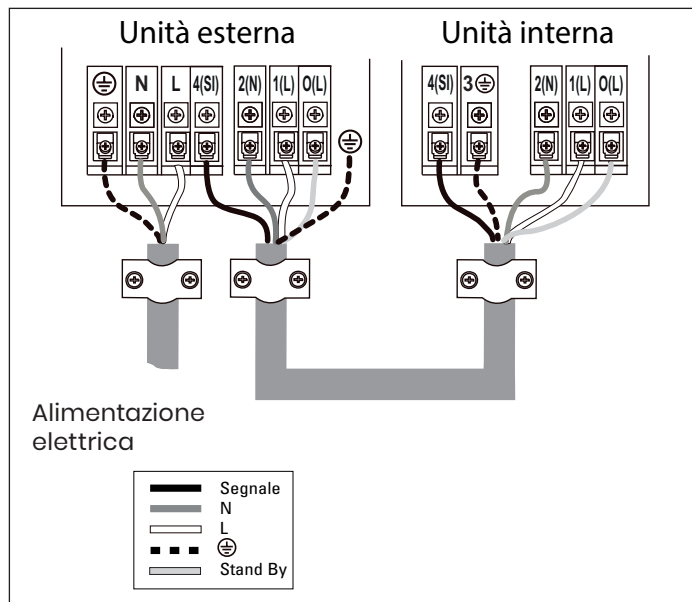
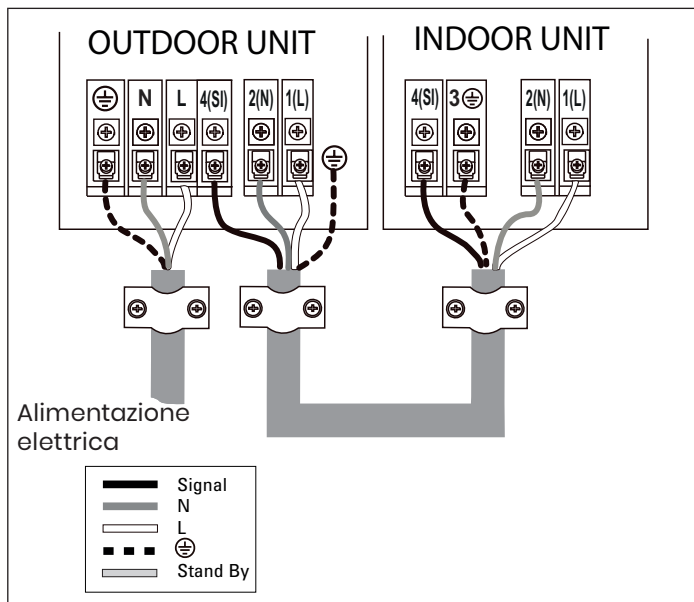
- Prevedere l'uso di una guaina di protezione dei cavi esposti all'esterno.
- È consigliabile predisporre i cavi con un percorso antigoccia onde evitare possibili infiltrazioni d'acqua nell'unità esterna.
- Unire il cavo elettrico di collegamento delle due unità alle tubazioni refrigeranti e avvolgerle con un nastro rinforzato, possibilmente alluminato
- Qualora il cavo non possa essere solidale con le tubazioni, provvedere ad un idoneo ancoraggio a parete mediante fissacavo o fascette.



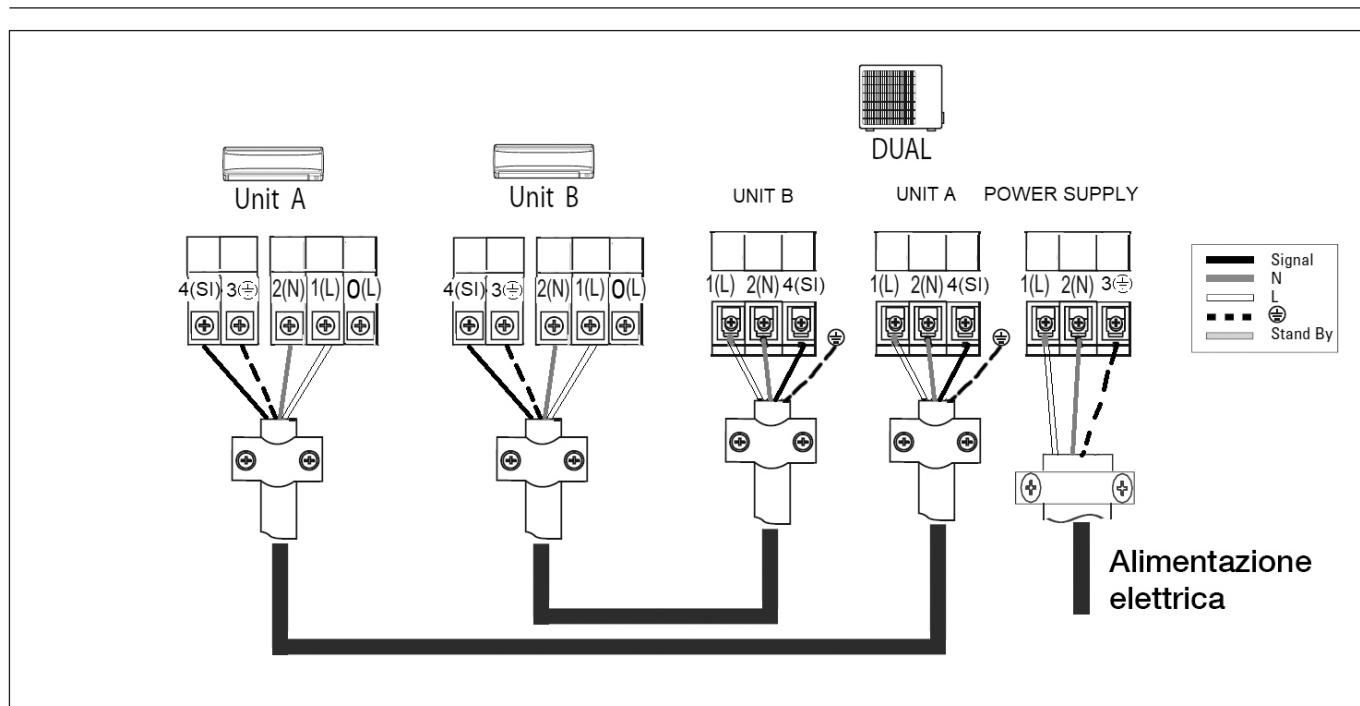
6.5 Collegamenti elettrico tra le unità

Collegamenti unità singole

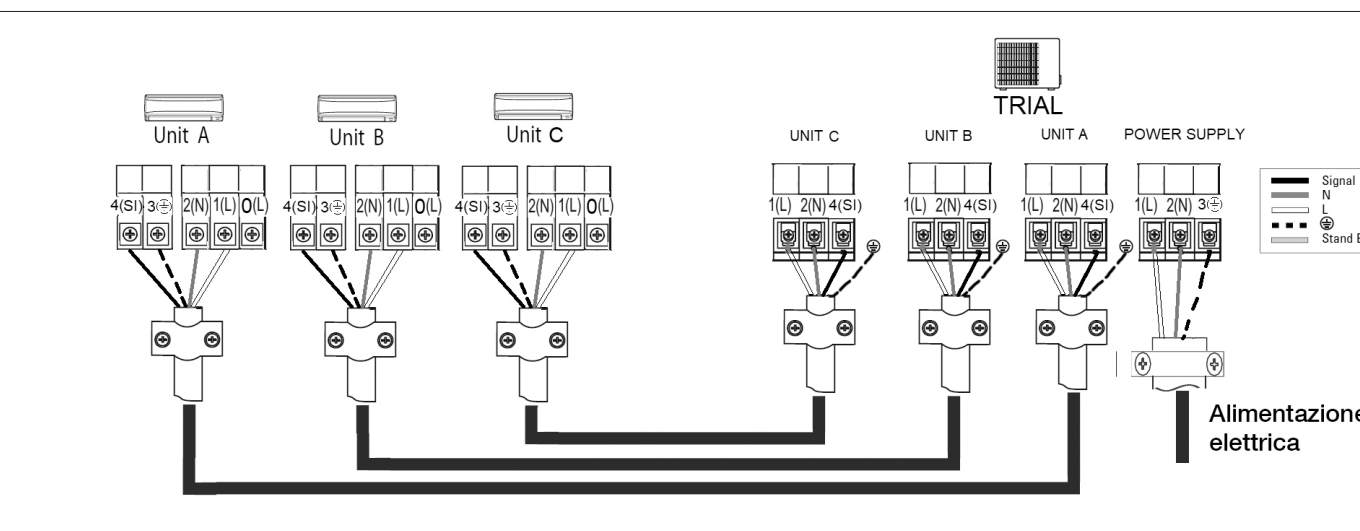
Collegamenti unità Wall monosplit



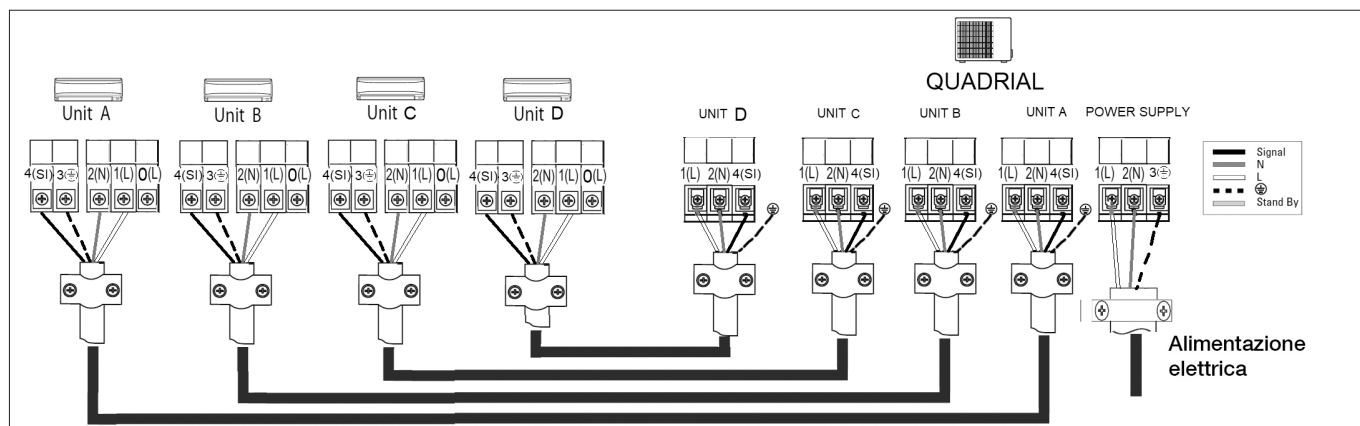
Collegamenti Unità DUAL



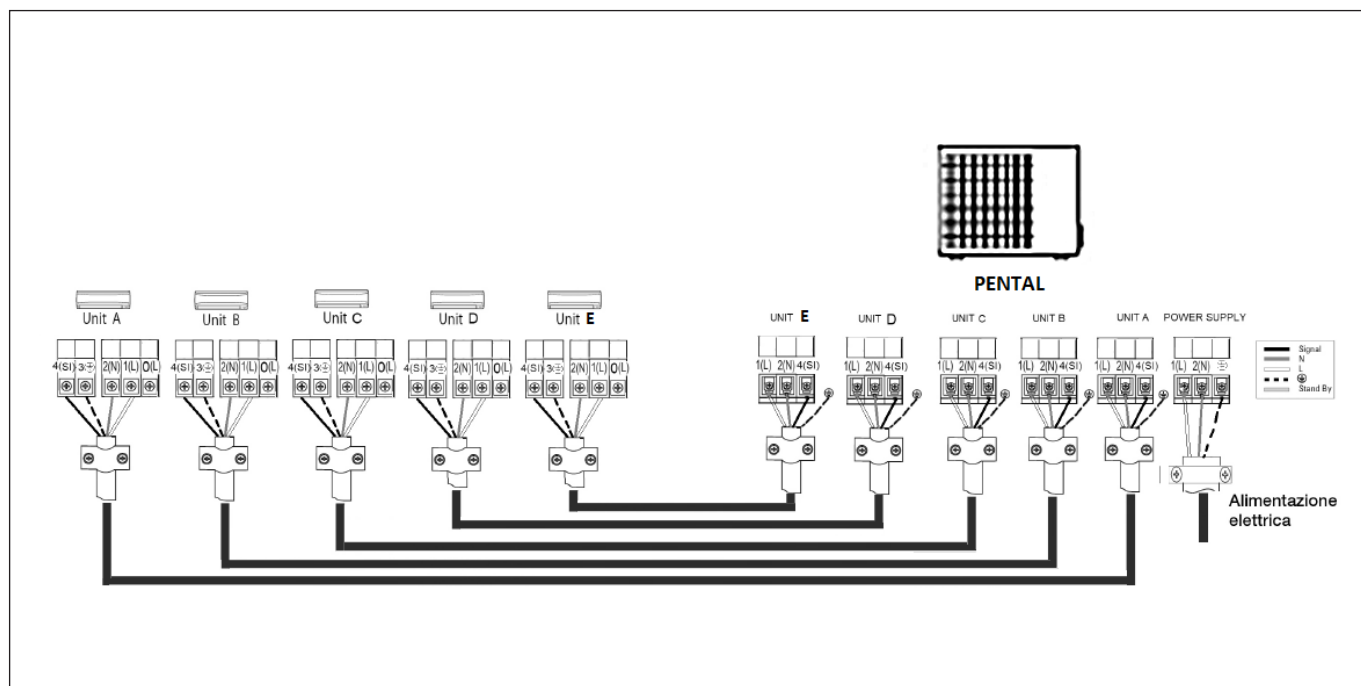
Collegamenti Unità TRIAL



Collegamenti Unità QUADRIAL



Collegamenti Unità PENTAL



7. CARICA E COLLAUDO DELL'IMPIANTO

7.1 Test di funzionamento (la prima accensione va fatta assolutamente in modalità Raffreddamento)

Prima di avviare il test, accertarsi di avere portato a termine correttamente i seguenti lavori:

- Tubature;
- Collegamento dei cavi elettrici;
- Corrispondenza corretta dell'unità interna ed esterna;
- Rabbocco appropriato del refrigerante, se necessario;
- Assicurarsi che tutte le valvole d'arresto siano completamente aperte;
- Verificare che la tensione fornita all'unità esterna ed alle unità interne sia di 230V.
- Per eseguire il test in modo Raffreddamento, impostare la temperatura minima a 16°C.
- Per eseguire il test in modo Riscaldamento, impostare la temperatura massima a 30°C.
- Testare prima ciascuna unità interna singolarmente sia in Raffreddamento che in Riscaldamento, quindi testare il funzionamento simultaneo di tutte le unità interne.
- Dopo aver fatto funzionare l'unità per 20 minuti, misurare il delta T dell'unità interna.

Nota:

se la temperatura ambiente è inferiore a 16°C è impossibile eseguire il test di funzionamento in modo Raffreddamento con il telecomando, così come, se la temperatura ambiente è superiore a 30°C, è impossibile eseguire il test di funzionamento in modo Riscaldamento.

Nota:

dopo che l'unità viene spenta, o dopo che viene variata la modalità di funzionamento, il compressore non si rimette in moto prima di 3 min.

Durante il funzionamento in modo Raffreddamento, si può formare della brina sull'unità interna o sulle tubazioni.

Far funzionare l'unità secondo quanto riportato nel manuale di istruzioni. Spiegare all'utente finale il funzionamento del climatizzatore per mezzo del manuale di istruzioni.

Punti da confermare durante il test di funzionamento:

- ☐ Vi sono perdite di gas dai giunti delle tubazioni?
- ☐ I giunti delle tubazioni sono stati isolati termicamente?
- ☐ I collegamenti elettrici delle unità interne e dell'unità esterna sono corretti?
- ☐ Il cavo di collegamento tra unità interne ed esterna è fissato saldamente?
- ☐ Il drenaggio della condensa avviene in modo corretto?
- ☐ Il filo di messa a terra è collegato saldamente?
- ☐ Il voltaggio dell'alimentazione corrisponde a quello previsto dalle norme vigenti?
- ☐ Si sentono rumori insoliti?
- ☐ Il funzionamento in modalità Raffreddamento è normale?
- ☐ Il sensore temperatura ambiente funziona in modo corretto?

7.2 Vuoto e carica del circuito frigorifero con R32

- Le operazioni sotto indicate devono essere eseguite dopo aver tolto l'alimentazione elettrica al climatizzatore.
- L'unità esterna contiene una carica di R32 adatta per tubazioni fino ai 5 metri di lunghezza.
- Non miscelare sostanze diverse dal refrigerante specificato (R32) nel ciclo di refrigerazione.
- Nel caso si verifichi una perdita di refrigerante, ventilare il più possibile la stanza.
- Il refrigerante R32, come anche altri refrigeranti, devono essere sempre recuperati e non devono mai essere smaltiti direttamente nell'ambiente.
- Usare una pompa per il vuoto apposita per R32. L'uso della stessa pompa per il vuoto per vari tipi di refrigeranti può danneggiare la pompa o l'unità.
- Utilizzare strumenti (gruppo manometrico, flessibili e pompa vuoto) dedicati esclusivamente ad impianti funzionanti con refrigerante R32.
- Non sostituire o mescolare un gas con un'altro in quanto non compatibili.
- Per la carica a R32 è tassativo immettere il refrigerante in forma liquida.

Procedura di vuoto e carica

- Serrare i raccordi 1 (Fig. A) come indicato al paragrafo 6.3
- Collegare alla presa di servizio 3 (Fig. A) la pompa per il vuoto mediante il gruppo manometrico portatile.
- Mantenerla in moto fino al raggiungimento di un vuoto pari o minore a 1 mBar, se la pompa è dotata di vacuometro, o per almeno 25 minuti in mancanza dello strumento di controllo.
- Chiudere il rubinetto del gruppo manometrico collegato alla pompa e spegnere la stessa.
- Se il gruppo manometrico è dotato di vacuometro attendere almeno 5 minuti per verificare che il vuoto nell'impianto sia mantenuto, altrimenti ricercare la causa della perdita.
- Per linee oltre i 5 metri è indispensabile caricare il circuito mediante cilindro dosatore o bilancia elettronica con una quantità di gas proporzionale alle tubazioni usate e alla loro lunghezza come indicato nella tabella a pagina 13.

Nota:

Per determinare la carica addizionale si considera la lunghezza di una sola linea.

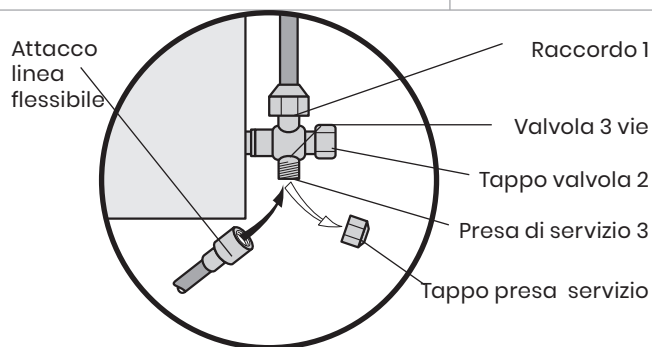
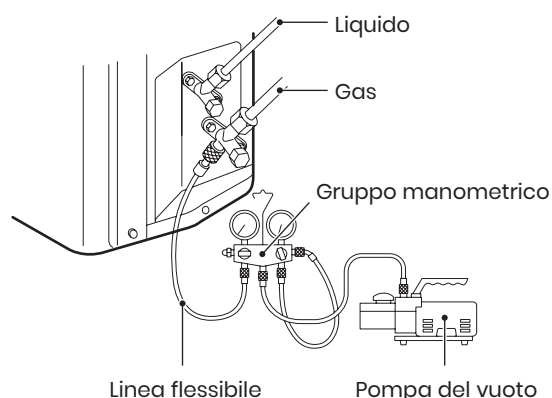


Fig. A



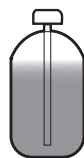
Dopo l'eventuale carica aggiuntiva di gas refrigerante:

- Togliere i tappi b (Fig. A) e con l'apposita chiave aprire le valvole (è buona tecnica aprire tutto, poi chiudere 1/2 giro);
- Rimettere i tappi b (Fig. A) e chiuderli a fondo;
- Verificare con il cercafughe le eventuali perdite dei raccordi.
- Sconnettere dal raccordo c (Fig. A) le attrezzature usate e chiudere accuratamente le prese di servizio con i relativi tappi;

Precauzioni per quando si aggiunge il refrigerante

- Riempire dal tubo del liquido in forma liquida.
- Prima di rabboccare, verificare se la bombola è dotata di sifone.
(Ci deve essere una dicitura del tipo "Sifone per il rabbocco in dotazione")

Riempimento di una bombola dotata di sifone



La bombola deve stare dritta durante il riempimento.

All'interno c'è un sifone, quindi la bombola non deve essere capovolta per essere riempita.

Riempimento di altre bombole



Capovolgere la bombola durante il riempimento.

8.1 Nota informativa RAEE

Ai sensi dell'art. 26 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014, n. 49 "Attuazione della Direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)".



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che all'interno dell'Unione Europea tutti i prodotti elettrici ed elettronici alla fine della propria vita utile devono essere raccolti separatamente dagli altri rifiuti. Non smaltire queste apparecchiature nei rifiuti urbani indifferenziati. Conferire l'apparecchiatura agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettrici ed elettronici oppure riconsegnarlo al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente. L'adeguata raccolta differenziata dell'apparecchiatura per l'avvio al successivo riciclaggio, trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute dovuti alla presenza di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche e derivanti da un errato smaltimento o da un uso improprio delle stesse apparecchiature o di parti di esse, la raccolta differenziata favorisce inoltre il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

La normativa vigente prevede sanzioni in caso di smaltimento abusivo del prodotto.

8.2 Norme di smaltimento del vecchio climatizzatore

Prima di smaltire il vostro vecchio climatizzatore, accertatevi che sia spento e staccate la spina dalla presa di corrente. Il refrigerante contenuto all'interno richiede una speciale procedura per lo smaltimento. I materiali di valore contenuti nel climatizzatore possono essere riciclati, informatevi presso il vostro Comune o la discarica della vostra città. Fate attenzione a non danneggiare le tubazioni del climatizzatore prima di conferirlo in discarica. Contribuite alla salvaguardia dell'ambiente seguendo un metodo di smaltimento corretto e non inquinante.

Durante le operazioni di disinstallazione del vecchio climatizzatore, il refrigerante non deve essere liberato in atmosfera e deve essere confinato all'interno dell'unità esterna

8.3 Norme di smaltimento dell'imballaggio del nuovo climatizzatore

Tutti i materiali di imballaggio del climatizzatore devono essere smaltiti senza recare danno all'ambiente. L'imballo di cartone deve essere tagliato in pezzi e conferito presso una campana raccolta carta. L'involucro di plastica e polistirolo non contiene fluoro o cloro idrocarburi.

Tutti questi materiali possono essere conferiti in discarica e riciclati dopo un adeguato trattamento. Informatevi presso il vostro Comune circa le modalità di smaltimento rifiuti.

8.4 Smaltimento delle batterie del telecomando

Il simbolo del cestino barrato indica che il prodotto (batterie) alla fine della propria vita utile (esaurite) deve essere separato dai rifiuti domestici e deve essere conferito in un centro di raccolta differenziata, come disposto dalla Direttiva 2006/66/CE.

Se sotto il cestino c'è un simbolo chimico, questo indica che le batterie contengono una certa concentrazione di metallo pesante e sarà indicato come segue:



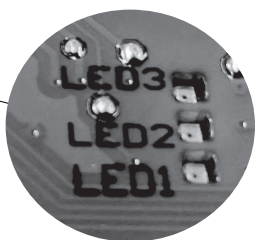
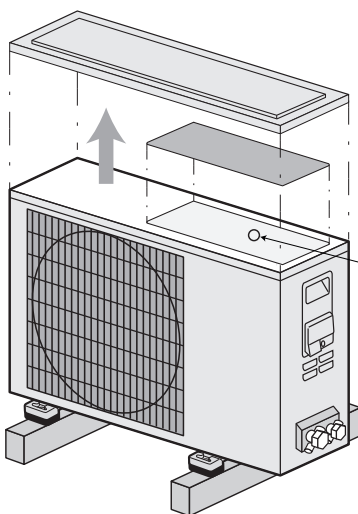
Hg: mercurio (0,0005%),

Cd: cadmio (0,002%),

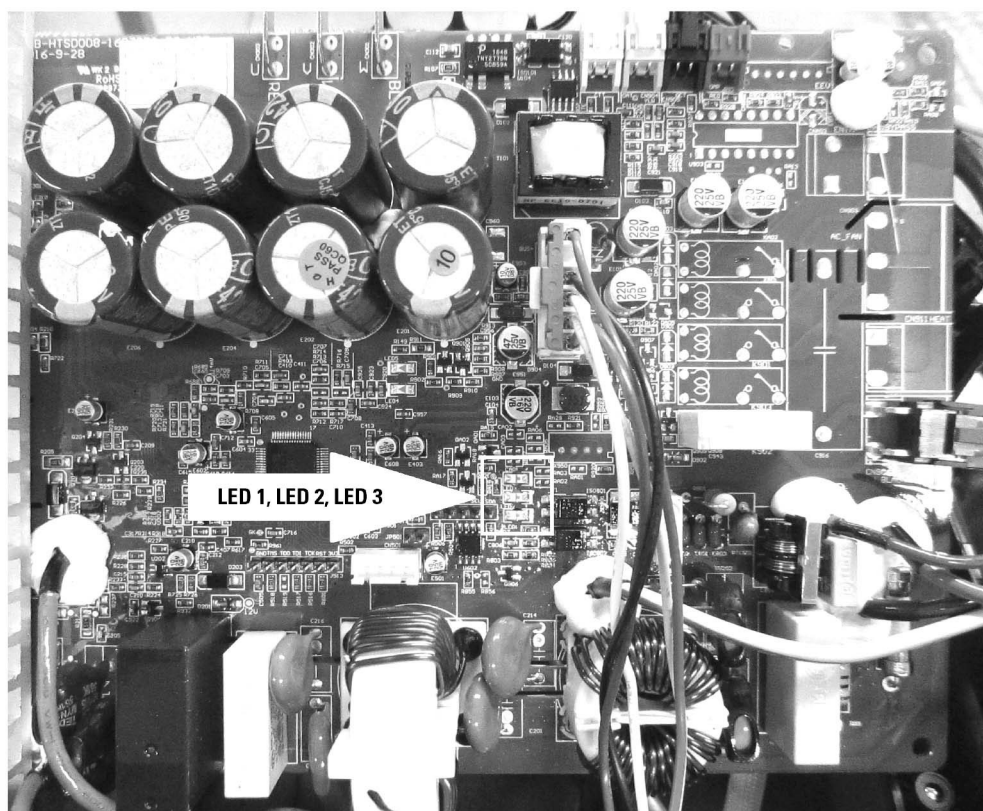
Pb: piombo (0,004%)

9.1 Segnalazioni visibili sulla scheda di controllo delle unità esterne:**X-REVO-0919E, X-REVO-1219E, X-REVO-1823E, X-REVO-2419E**

I codici di errore vengono segnalati dal tipo di lampeggi delle spie LED 1, LED 2, LED 3 presenti sulla scheda di controllo dell'unità esterna.



Legenda	★	Light
	○	Flash
	×	OFF



LED 3
LED 2
LED 1

Quando l'unità ha un'anomalia ed il COMPRESSORE smette di funzionare, i LED della scheda di controllo esterna mostreranno automaticamente la sequenza corrispondente agli errori riscontrati

Quando il compressore smette di funzionare i LED lampeggiano ogni secondo (1 sec.) per segnalare le seguenti anomalie:

DESCRIZIONE	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBILE CAUSA
Normale	X	X	X	
Guasto sensore di temperatura dello scambiatore esterno	★	X	★	a. il sensore dello scambiatore esterno ha il cablaggio allentato; b. il sensore di temperatura dello scambiatore esterno è guasto; c. la scheda di controllo dell'unità esterna è guasta.
Guasto sensore della temperatura di scarico del compressore	★	X	X	a. il sensore di temperatura dello scarico del compressore ha il cablaggio allentato; b. il sensore di temperatura di scarico del compressore è guasto; c. la scheda di controllo dell'unità esterna è guasta.
Errore di comunicazione tra l'unità interna e l'unità esterna	X	X	O	a. il cablaggio del cavo di comunicazione è allentato; b. il cavo di comunicazione è guasto; c. il cablaggio tra la scheda filtro e la scheda di controllo dell'unità esterna è errata o allentato; d. il cablaggio tra la scheda filtro e il morsetto è errato o allentato; e. la scheda di controllo dell'unità interna è guasta; f. la scheda PFC è guasta; g. la scheda di potenza è guasta; h. la scheda di controllo dell'unità esterna è guasta
Protezione da sovraccarico di corrente	★	O	X	a. il motore del ventilatore funziona in modo anomalo; b. il condensatore e l'evaporatore sono sporchi; c. verificare l'ingresso e l'uscita dell'aria
Protezione per corrente massima	★	O	★	a. la scheda di controllo dell'unità esterna è in corto circuito; b. la scheda inverter è in corto circuito; c. gli altri componenti sono in corto circuito.
Errore di comunicazione tra l'unità esterna e scheda inverter	O	★	★	a. il cavo di connessione è allentato; b. la scheda di controllo dell'unità esterna o la scheda inverter sono guaste.
Guasto EEPROM unità esterna	★	★	★	a. il chip EEPROM è allentato; b. il chip EEPROM è inserito in direzione opposta; c. il chip EEPROM è guasto
Protezione per temperatura di scarico del compressore troppo alta	X	O	★	a. il sensore della temperatura di scarico del compressore è guasto; b. quantità di refrigerante dell'unità non sufficiente.
Guasto sensore di temperatura ambiente esterno	★	★	X	a. il cavo di collegamento del sensore di temperatura ambiente esterno è allentato; b. il sensore di temperatura ambiente esterno è guasto; c. la scheda di controllo dell'unità esterna è guasta.
Protezione per temperatura troppo elevata compressore	X	★	O	a. il cavo di collegamento del sensore di temperatura di scarico del compressore è allentato; b. quantità di refrigerante non sufficiente.
Protezione antigelo in raffreddamento o sovraccarico in riscaldamento nell'u. interna	X	O	O	a. il cavo di collegamento del sensore di temperatura dello scambiatore interno è allentato; b. guasto sensore di temperatura scambiatore interno; c. la scheda di controllo dell'unità interna è guasta; d. Verificare il circuito frigorifero.
Errore inverter compressore	O	X	O	a. la scheda inverter dell'unità esterna non funziona; b. il compressore è guasto; c. la scheda di controllo dell'unità esterna è guasta.
Protezione ventilatore esterno, blocco rotore del motore	O	O	★	a. il cavo di collegamento del motore del ventilatore esterno è allentato; b. blocco ventola esterna; c. il motore del ventilatore è guasto; d. la scheda di controllo dell'unità esterna è guasta.

DESCRIZIONE	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBILE CAUSA
Protezione anti-sovraccarico scambiatore esterno in raffreddamento	X	★	X	a. quantità eccessiva di refrigerante; b. il motore del ventilatore esterno è guasto; c. il ventilatore esterno è rotto; d. il condensatore è sporco; e. verificare che l'ingresso e l'uscita dell'aria non siano ostruiti
Protezione modulo IPM	X	O	X	a. la scheda IPM è guasta; b. il ventilatore esterno è rotto; c. il motore del ventilatore esterno è guasto; d. il ventilatore esterno è stato bloccato; e. il condensatore è sporco; f. verificare posizione di installazione unità esterna
Protezione PFC	O	X	X	a. PFC guasta; b. la scheda di controllo unità esterna è guasta.
Processo di pre-riscaldamento compressore	O	★	O	funzionamento normale con clima freddo
Guasto chip scheda unità esterna	★	X	O	a. Utilizzo errato della scheda inverter; b. Utilizzo errato del compressore
Protezione per tensione CA troppo alta o troppo bassa	★	★	O	a. la tensione di alimentazione è troppo alta o troppo bassa; b. la tensione di alimentazione all'interno dell'unità è troppo alta o troppo bassa.
Errore avvio compressore CC	O	O	X	a. la scheda inverter unità esterna è guasta; b. il compressore è guasto
Protezione temperatura ambiente esterno troppo bassa	★	O	O	a. temperatura ambiente esterno troppo bassa

I LED lampeggiano ogni 2 secondi (2 sec.) per segnalare le seguenti anomalie:

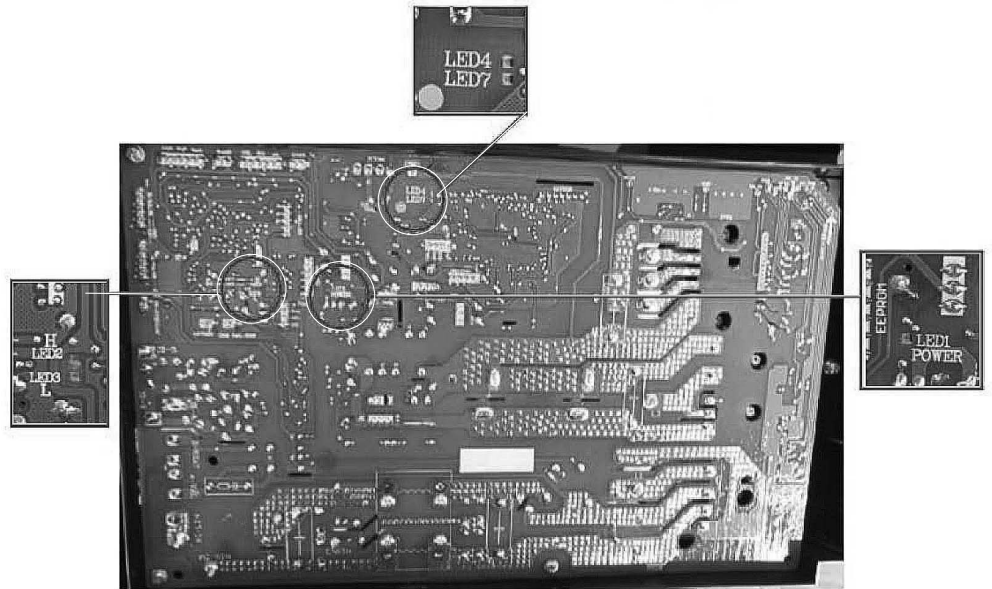
DESCRIZIONE	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBILE CAUSA
Protezione surriscaldamento radiatore esterno	O	X	X	a. Il sensore del radiatore è guasto; b. Il circuito di rilevamento del sensore sul pannello di controllo non funziona
Protezione alta pressione	O	O	X	a. Il pressostato non funziona; b. L'interruttore di rilevamento della pressione sul pannello di controllo non funziona; c. Il valore misurato della pressione del sistema supera il limite.
Anomalia nella protezione del sistema	X	O	★	a. Verificare l'apertura delle valvole esterne.
Errore di comunicazione fra la PCB principale e la PCB dell'umidificatore	O	★	★	a. verificare i collegamenti elettrici; b. PCB dell'umidificatore guasta
Malfunzionamento della PCB dell'umidificatore	O	★	O	a. verificare i collegamenti elettrici; b. PCB dell'umidificatore guasta

Con il COMPRESSORE in funzione i LED lampeggiano ogni secondo (1 sec.) per segnalare le seguenti anomalie:

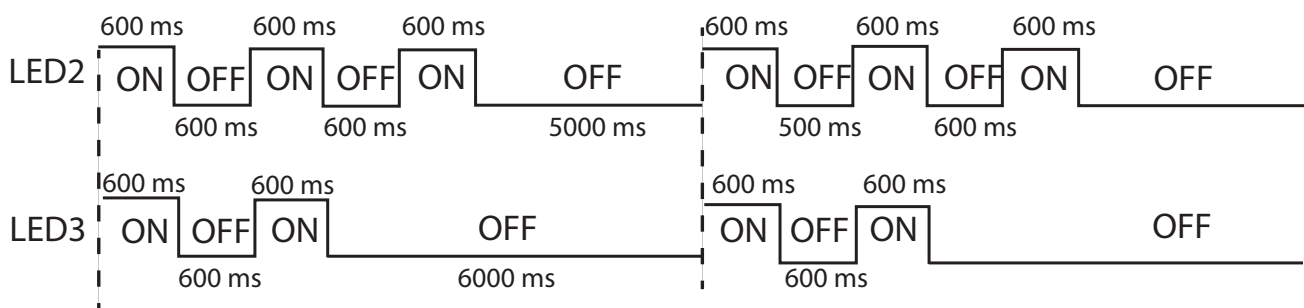
E	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBILE CAUSA
1	O	O	O	Frequenza normale in aumento e in diminuzione, nessuna limitazione
2	X	X	★	Decremento di frequenza o divieto di aumento di frequenza causato da sovracorrente
3	X	★	★	Decremento della frequenza o divieto di aumento della frequenza causato dalla protezione antigelo in raffreddamento o da sovraccarico in riscaldamento
4	★	X	★	Decremento della frequenza o divieto di aumento della frequenza causato da una temperatura di scarico troppo elevata del compressore
5	-	-	-	Limite alla massima frequenza operativa causata da una tensione di alimentazione troppo bassa
6	★	★	★	Funzionamento a frequenza fissa (nel caso di misurazione della capacità o funzionamento obbligatorio a frequenza fissa)
7	O	X	X	Riduzione della frequenza contro sovraccarico esterno (sovrappotenza, tasso di conversione sopra frequenza, sopra coppia, rilevamento sotto-tensione CC)
8	★	X	X	Riduzione della frequenza causata da un errore di comunicazione tra unità interna ed esterna
9	X	★	O	Riduzione della frequenza o divieto di aumentare la frequenza per intervento della protezione dal sovraccarico dello scambiatore esterno
10	X	★	X	Riduzione della frequenza o divieto di aumento della frequenza per il risparmio energetico quando viene utilizzato contemporaneamente ad altri apparecchi

Modelli, X-REVO-1819DE:

Ci sono 5 LED sulla scheda di controllo principale dell'unità esterna, LED1, LED2, LED3, LED4 e LED7. Il LED1 è la spia di alimentazione dell'unità esterna. LED2 e LED3 indicano un errore alla scheda di controllo principale dell'unità esterna (LED2 indica la prima cifra del codice di errore, LED3 la seconda cifra). LED4 e LED7 indicano un errore alla scheda inverter dell'unità esterna (LED4 indica la prima cifra del codice di errore, LED7 la seconda cifra). Gli errori vengono visualizzati con intervallo di 5 secondi. Se i LED sono spenti non ci sono guasti, protezioni attive o preriscaldamento.



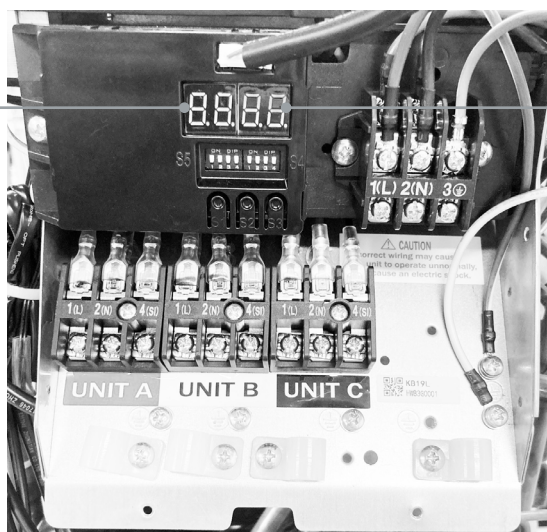
Ad esempio, errore scheda di controllo principale dell'unità esterna codice 32:



Modello X-REVO-2423TE

I codici di errore vengono segnalati dal tipo e numero di lampeggi delle spie LED presenti sulla scheda di controllo dell'unità esterna, come meglio specificato di seguito:

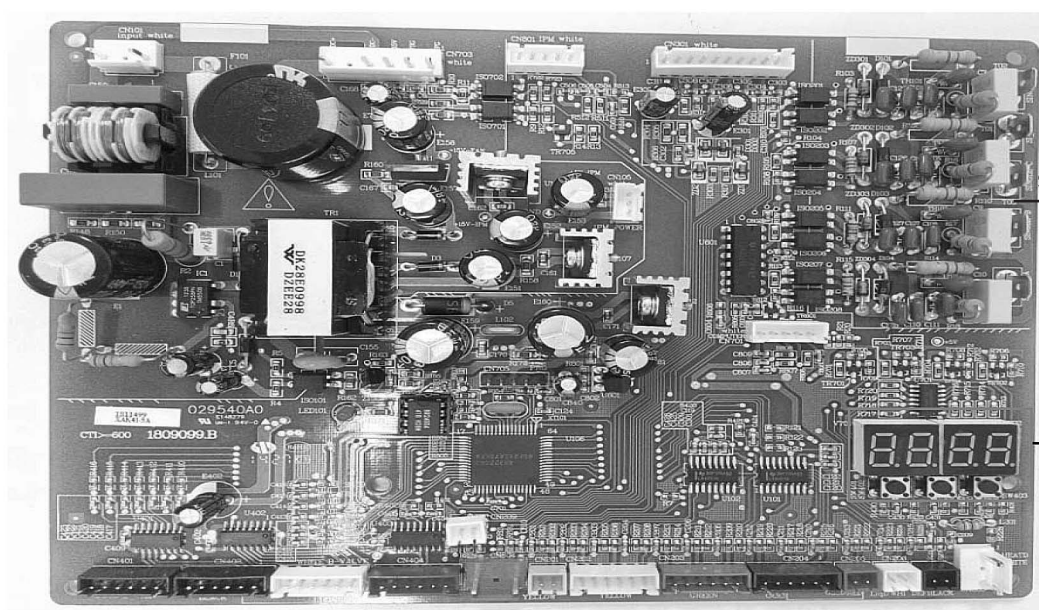
Per indicare che è
presente
un errore compare **E**



Codice di errore

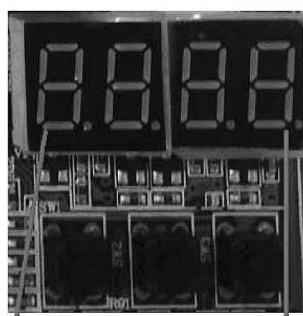
Modelli X-REVO-3619QE:

Il codice di errore verrà visualizzato sul display digitale della scheda principale dell'unità esterna :



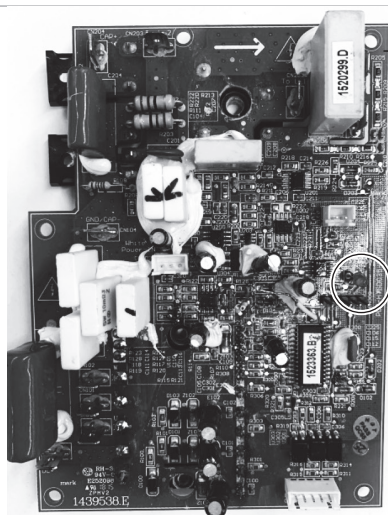
Scheda Main

Display



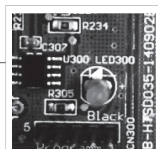
Per indicare che è
presente
un errore compare **E**

Codice di errore



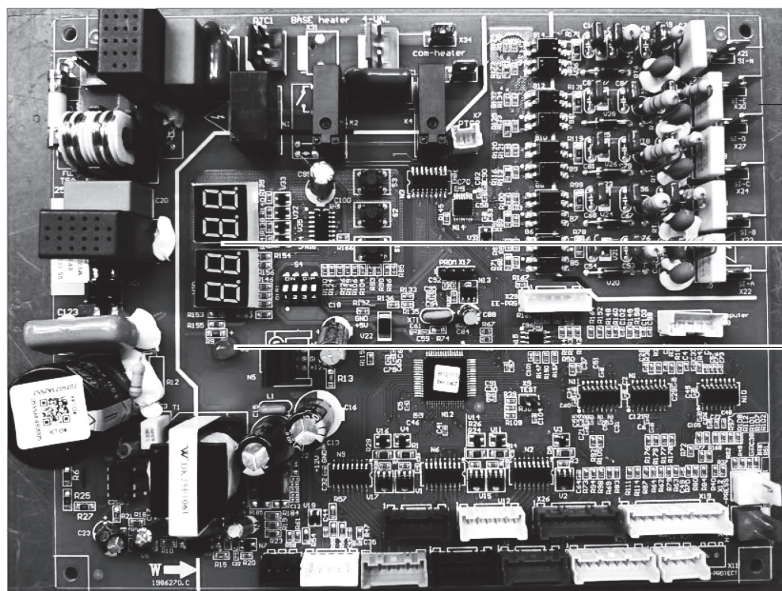
Scheda inverter

Led : il numero di lampeggi indica il codice di errore della scheda inverter



Modello X-REVO-422ICE

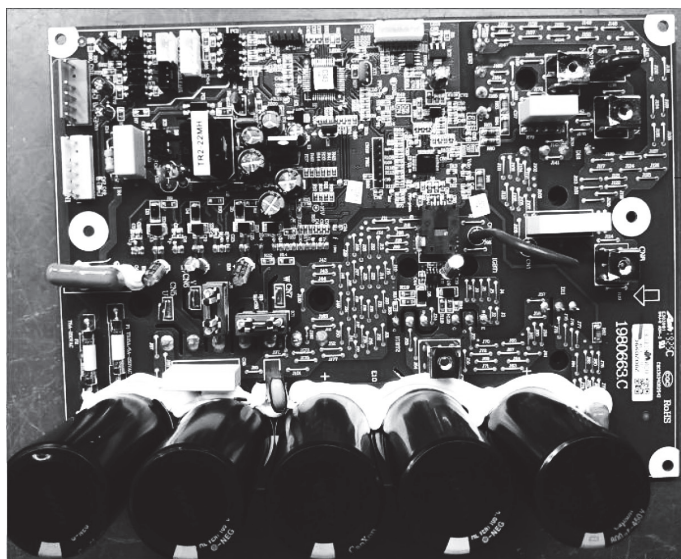
Il codice di errore verrà visualizzato sul display digitale della scheda di controllo principale dell'unità esterna:



Scheda Main

Display

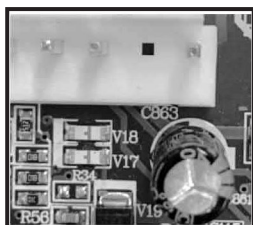
Led (errore scheda inverter)



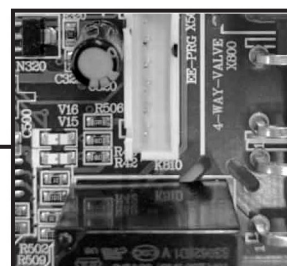
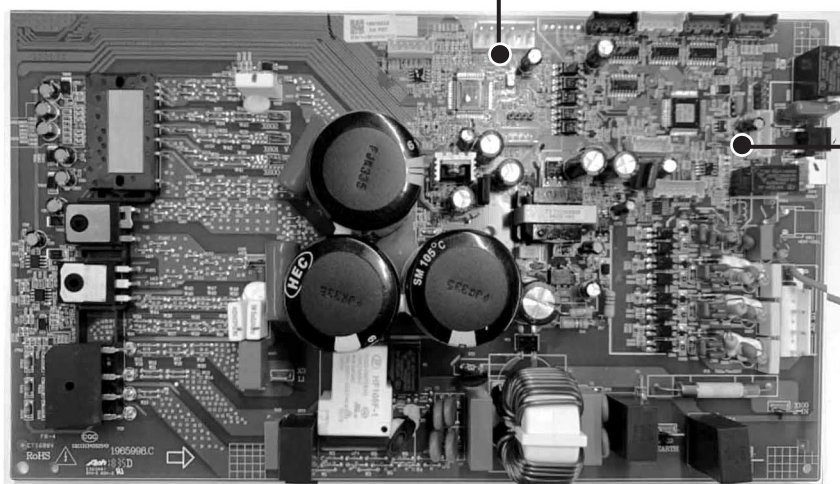
Scheda inverter

Modello X-REVO-182ITE

I codici di errore vengono segnalati dal tipo e numero di lampeggi delle spie LED presenti sulla scheda di controllo dell'unità esterna, come meglio specificato di seguito:



Indicatore: Errore scheda inverter
V17: Decine
V18: Unità

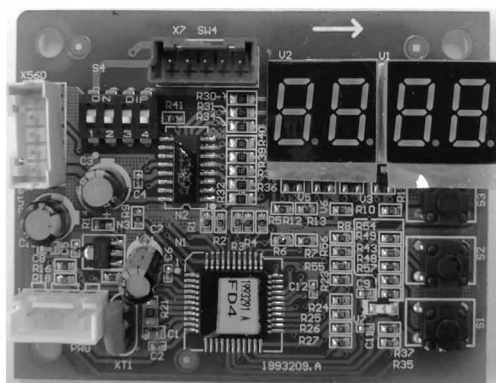


Indicatore: Errore scheda principale
V15: Decine
V16: Unità

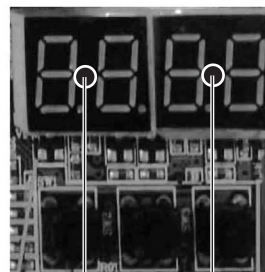
Scheda controllo

Errore Scheda principale

- Controllare il display a 7 segmenti sulla scheda di manutenzione.
- Contare i lampeggi sulla scheda di controllo principale.
- La spia V15 mostra il numero delle decine del codice di guasto, V16 mostra il numero dell'unità del codice di guasto.



Scheda manutenzione



Il display indica che
è presente un errore.
Compare **E**

Il display indica
il codice di errore.
Vedi tabella.

Attenzione!

Spegnere il climatizzatore con il telecomando.

Prima di effettuare qualsiasi intervento sulle unità accertarsi che sia stata tolta l'alimentazione elettrica generale.

Codici di errore riferiti all'unità esterna (tutti i modelli):

E	DESCRIZIONE	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
1	Errore al sensore di temperatura ambiente esterno	1. Il collegamento del sensore di temperatura ambiente esterno è allentato; 2. Il sensore di temperatura ambiente esterno è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Verificare il collegamento del sensore; 2. Sostituire il sensore di temperatura ambiente esterno; 3. Sostituire i componenti della scheda di controllo esterna
2	Errore al sensore di temperatura dello scambiatore esterno	1. Il collegamento del sensore di temperatura scambiatore esterno è allentato; 2. Il sensore di temperatura scambiatore esterno è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Verificare il collegamento del sensore; 2. Sostituire il sensore di temperatura scambiatore esterno; 3. Sostituire i componenti della scheda di controllo esterna.
3	Sovraccorrente	1. Il circuito di campionamento della scheda di controllo è guasto; 2. La corrente è troppo alta a causa della tensione di alimentazione troppo bassa; 3. Il compressore è guasto; 4. Sovraccarico in raffreddamento; 5. Sovraccarico in riscaldamento.	1. Sostituire i componenti della scheda di controllo; 2. Normale protezione; 3. Sostituire il compressore; 4. Vedere nota 3; 5. Vedere nota 4.
4	Errore dati EEPROM	1. Componenti EE guasti; 2. Circuito di controllo dei componenti EE guasto; 3. Componenti EE inseriti in modo errato.	1. Sostituire i componenti EE; 2. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna; 3. Riasssemblare i componenti EE.
5	Protezione antigelo in raffreddamento (la temperatura dello scambiatore interno è troppo bassa) o sovraccarico in riscaldamento (la temperatura dello scambiatore interno è troppo alta)	1. Il flusso d'aria dell'unità interna è troppo basso; 2. La temperatura ambiente è troppo bassa in modalità raffreddamento o la temperatura ambiente è troppo alta in riscaldamento; 3. Il filtro è sporco; 4. La resistenza nei condotti è troppo elevata (basso flusso d'aria); 5. La velocità di impostazione del ventilatore è troppo bassa; 6. L'unità interna non è installata correttamente.	1. Controllare il ventilatore interno, il motore del ventilatore interno e l'evaporatore in modo normale; 2. Normale protezione; 3. Pulire il filtro; 4. Verificare la valvola di controllo del volume, la lunghezza del condotto ecc.; 5. Impostare la velocità ad alta velocità; 6. Installare l'unità interna rispettando le prescrizioni del manuale.
7	Errore comunicazione tra unità interna ed esterna	1. Collegamento errato tra unità interna ed esterna; 2. Cavo di collegamento allentato; 3. Cavo di collegamento difettoso; 4. Scheda di controllo dell'unità interna guasta; 5. Scheda di controllo dell'unità esterna guasta; 6. Fusibile del circuito di comunicazione aperto; 7. Le specifiche del cavo di comunicazione non sono corrette.	1. Ricollegare il cavo di collegamento, fare riferimento allo schema elettrico; 2. Ricollegare il cavo di comunicazione; 3. Sostituire il cavo di comunicazione; 4. Sostituire la scheda di controllo interna; 5. Sostituire la scheda di controllo esterna; 6. Controllare il circuito di comunicazione ed il fusibile di cortocircuito; 7. Scegliere un cavo di comunicazione adatto, fare riferimento al manuale utente.
12	Voltaggio assente su una fase	1. Alimentazione trifase non corretta; 2. I collegamenti esterni sono errati; 3. La scheda di controllo è guasta.	1. Verificare i parametri di rete; 2. Verifica il collegamento facendo riferimento allo schema generico; 3. Sostituire la scheda di controllo esterna.
13	Intervento dispositivo di protezione per surriscaldamento compressore	1. Il cablaggio del dispositivo di protezione da sovraccarico si allenta; 2. Il dispositivo di protezione da sovraccarico è guasto; 3. Il refrigerante non è sufficiente; 4. Tubazioni circuito frigo troppo lunghe o non si è aggiunto sufficiente refrigerante; 5. La valvola di espansione è guasta; 6. La scheda di controllo è guasta	1. Verificare il cablaggio del dispositivo di protezione da sovraccarico; 2. Sostituire la protezione da sovraccarico; 3. Verificare se ci sono perdite e quindi ricaricare il refrigerante; 4. Aggiungere refrigerante; 5. Sostituire la valvola di espansione; 6. Sostituire la scheda di controllo esterna.
14	Intervento del pressostato di alta pressione o spegnimento dell'unità per pressione troppo alta	1. Il cablaggio del pressostato allentato; 2. Pressostato guasto; 3. Scheda di controllo esterna guasta; 4. Sovraccarico in raffreddamento; 5. Sovraccarico in riscaldamento	1. Verificare il cablaggio del pressostato; 2. Sostituire il pressostato; 3. Sostituire la scheda di controllo esterna; 4. Vedere Nota 3; 5. Vedere Nota 4

E	DESCRIZIONE	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
15	Intervento del pressostato di bassa pressione o spegnimento dell'unità per pressione troppo bassa	1. Il cablaggio del pressostato si allenta; 2. Il pressostato di bassa pressione è guasto; 3. Il refrigerante non è sufficiente; 4. Guasto della valvola di espansione in modalità riscaldamento; 5. La scheda di controllo esterna è danneggiata.	1. Verificare il cablaggio del pressostato; 2. Sostituire il pressostato; 3. Verificare se ci sono perdite e quindi ricaricare il refrigerante; 4. Sostituire la valvola di espansione; 5. Sostituire la scheda di controllo esterna.
16	Protezione da sovraccarico in raffreddamento	Sovraccarico di sistema.	Vedere Nota 3.
17	Errore sensore temperatura di scarico compressore	1. Il cablaggio del sensore di temperatura di scarico si allenta; 2. Il sensore della temperatura di scarico è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Verificare cablaggio del sensore di temperatura di scarico; 2. Sostituire il sensore di temperatura di scarico; 3. Sostituire la scheda di controllo esterna
18	Tensione CA anomala	1. Tensione CA > 275 V o < 160 V; 2. Tensione CA circuito di campionamento sulla scheda inverter anomala	1. Normale protezione, controllare la tensione di alimentazione; 2. Sostituire la scheda inverter.
19	Errore sensore di temperatura aspirazione	1. Il cablaggio del sensore della temperatura di aspirazione si allenta; 2. Il sensore della temperatura di aspirazione è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento	1. Verificare cablaggio del sensore di temperatura di aspirazione; 2. Sostituire il sensore di temperatura di aspirazione; 3. Sostituire la scheda di controllo esterna.
22	Errore sensore temperatura di sbrinamento	1. Il cablaggio del sensore della temperatura di sbrinamento si allenta; 2. Il sensore della temperatura di sbrinamento è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Verificare cablaggio del sensore di temperatura di sbrinamento; 2. Sostituire il sensore di temperatura di sbrinamento; 3. Sostituire la scheda di controllo.
23	Guasto al sensore tubazione Valvola di espansione A (capillare)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione A (capillare) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione A (capillare) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione A (capillare); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione A (capillare); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
24	Guasto al sensore tubazione Valvola di espansione B (capillare)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione B (capillare) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione B (capillare) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione B (capillare); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione B (capillare); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
25	Guasto al sensore tubazione Valvola di espansione C (liquido)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione C (tubo lato liquido) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione C (tubo lato liquido) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione C (tubo lato liquido); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione C (tubo lato liquido); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
26	Guasto al sensore tubazione Valvola di espansione D (liquido)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione D (tubo lato liquido) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione D (tubo lato liquido) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento;	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione D (tubo lato liquido); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione D (tubo lato liquido); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
27	Guasto al sensore della valvola di espansione A (gas)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione A (tubo lato gas) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione A (tubo lato gas) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione A (tubo lato gas); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione A (tubo lato gas); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
28	Guasto al sensore della valvola di espansione B (gas)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione B (tubo lato gas) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione B (tubo lato gas) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione B (tubo lato gas); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione B (tubo lato gas); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
29	Guasto al sensore della valvola di espansione C (gas)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione C (tubo lato gas) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione C (tubo lato gas) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione C (tubo lato gas); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione C (tubo lato gas); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
30	Guasto al sensore della valvola di espansione D (gas)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione D (tubo lato gas) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione D (tubo lato gas) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione D (tubo lato gas); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione D (tubo lato gas); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.

E	DESCRIZIONE	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
45	Errore IPM	Errori scheda inverter	Vedere Tabelle 'Codici di errore scheda inverter'
46	Errore comunicazione IPM e scheda di controllo	1. Cablaggio allentato tra scheda di controllo e scheda inverter; 2. Cablaggio difettoso tra scheda di controllo e scheda inverter; 3. Scheda inverter guasta; 4. Scheda di controllo guasta.	1. Ricollegare il cavo tra la scheda di controllo e la scheda inverter; 2. Sostituire il cavo di comunicazione tra la scheda di controllo e la scheda inverter; 3. Sostituire la scheda inverter; 4. Sostituire la scheda di controllo.
47	Errore temperatura di scarico troppo alta	1. Carica di refrigerante non sufficiente; 2. Lunghezza circuito frigo troppo elevata o non è stato aggiunto sufficiente refrigerante; 3. Guasto al capillare /valvola di espansione; 4. Temperatura ambiente esterno troppo elevata.	1. Verificare eventuali perdite, quindi aggiungere refrigerante; 2. Aggiungere refrigerante secondo la procedura riportata nel manuale; 3. Sostituire il capillare/valvola di espansione; 4. Normale protezione se temp. amb. esterno troppo elevata
48	Guasto al motore ventilatore CC esterno (superiore)	1. Il cablaggio del motore del ventilatore CC superiore è allentato; 2. Il cavo del motore ventilatore CC superiore è difettoso; 3. Il ventilatore CC superiore è guasto; 4. Il circuito driver del ventilatore CC superiore è guasto; 5. Il ventilatore esterno è bloccato.	1. Verificare il cablaggio del motore ventilatore CC superiore; 2. Sostituire il cablaggio; 3. Sostituire il motore del ventilatore CC superiore; 4. Sostituire la scheda driver del motore del ventilatore; 5. Controllare il ventilatore esterno e assicurarsi che funzioni correttamente
49	Guasto al motore ventilatore CC esterno (inferiore)	1. Il cablaggio del motore del ventilatore CC inferiore è allentato; 2. Il cavo del motore ventilatore CC inferiore è difettoso; 3. Il ventilatore CC superiore è guasto; 4. Il circuito driver del ventilatore CC inferiore è guasto; 5. Il ventilatore esterno è bloccato.	1. Verificare il cablaggio del motore ventilatore CC inferiore; 2. Sostituire il cablaggio; 3. Sostituire il motore del ventilatore CC inferiore; 4. Sostituire la scheda driver del motore del ventilatore; 5. Controllare il ventilatore esterno e assicurarsi che funzioni correttamente
50	Guasto al sensore della valvola di espansione E (gas)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione E (tubo lato gas) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione E (tubo lato gas) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione E (tubo lato gas); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione E (tubo lato gas); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
53	Guasto al sensore della valvola di espansione E (liquido)	1. Il cablaggio del sensore per la valvola di espansione E (tubo lato liquido) è allentato; 2. Il sensore per l'espansione E (tubo lato liquido) è guasto; 3. Guasto al circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cablaggio del sensore per la valvola di espansione E (tubo lato liquido); 2. Sostituire il sensore per la valvola di espansione E (tubo lato liquido); 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
67	Protezione ventilatore surriscaldamento IPM	1. Sovraccarico ventilatore; 2. Circuito IPM difettoso.	1. Normale protezione; 2. Sostituire l'IPM
91	Spegnimento unità per surriscaldamento scheda IPM	1. La temperatura dell'ambiente esterno è troppo alta; 2. La velocità del motore del ventilatore esterna è troppo bassa (per motori AC); 3. L'unità esterna non è installata correttamente; 4. Potenza di alimentazione troppo bassa.	1. Normale protezione; 2. Sostituire il condensatore del ventilatore in caso di guasto; 3. Installare l'unità esterna, fare riferimento al manuale d'installazione; 4. Normale protezione.
96	Errore carica refrigerante non sufficiente	La carica di refrigerante non è sufficiente.	Recuperare il refrigerante e ricaricare facendo riferimento al manuale e ai dati di targa.
97	Errore commutazione valvola a 4 vie	1. Il cablaggio della bobina della valvola a 4 vie è allentato; 2. La bobina della valvola a 4 vie è da sostituire; 3. La valvola a 4 vie è da sostituire; 4. La scheda inverter della valvola a 4 vie è guasta.	1. Verificare il cablaggio della Valvola a 4 vie; 2. Sostituire la bobina della valvola a 4 vie; 3. Sostituire la valvola a 4 vie; 4. Sostituire la scheda inverter della Valvola a 4 vie

Codici di errore riferito all'unità interna

Codice di Errore	Descrizione Errore	Possibili Cause	Cosa Fare
51	Protezione tubo di scarico	1. Il livello dell'acqua della bacinella di drenaggio supera il livello di sicurezza; 2. Problema sul cavo di collegamento dell'interruttore del livello dell'acqua 3. E' guasto l'interruttore del livello dell'acqua; 4. E' guasta la scheda di controllo.	1.1 Verificare se c'è qualcosa che ostruisce lo scarico o che l'altezza dello scarico non sia troppo elevata; 1.2 Controllare la pompa di scarico condensa e sostituirla, se guasta 2. Ricollegare il cavo dell'interruttore del livello dell'acqua come da schema elettrico; 3. Sostituire l'interruttore del livello dell'acqua; 4. Sostituire la scheda di controllo.
55	Errore conflitto modalità di funzionamento	Modalità di funzionamento impostata in conflitto per più di due unità interne (per installazioni multi: Dual/Trial/Quadrial).	Ripristinare la modalità operativa per le unità interne evitando conflitti.
64	Errore di comunicazione tra unità interna ed esterna	1. Il cavo di collegamento tra unità interna ed esterna è collegato in modo errato; 2. Il cavo di comunicazione è collegato in modo errato; 3. Il cavo di comunicazione tra l'unità interna ed esterna è guasto o il cavo tra la scheda di controllo interna ed il terminale è guasto o il cavo tra la scheda di controllo esterna ed il terminale è guasto; 4. E' guasta la scheda di controllo dell'unità interna; 5. E' guasta la scheda di controllo dell'unità esterna.	1. Ricollegare il cavo facendo riferimento allo schema elettrico delle unità interna ed esterna; 2. Ricollegare il cavo di comunicazione facendo riferimento allo schema elettrico delle unità interna ed esterna; 3. Sostituire il cavo di comunicazione tra unità interna ed esterna; 4. Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna; 5. Sostituire la scheda di controllo dell'unità esterna.
71	Errore di verifica dello zero sull'unità interna	1. Il cavo del motore è allentato; 2. Il collegamento del motore è aperto; 3. Il motore è guasto; 4. La scheda di controllo è guasta; 5. Anomalia sul ventilatore dell'unità interna.	1. Sostituire il cavo del motore ed assicurarsi che il cavo sia collegato correttamente; 2. Sostituire il cavo del motore; 3. Cambiare il motore; 4. Cambiare la scheda di controllo dell'unità interna; 5. Verifica della rotazione del motore del ventilatore.
72	Errore motore ventilatore unità interna	1. Il cavo del motore del ventilatore interno è allentato; 2. Il cavo del motore del ventilatore interno è guasto; 3. Il motore del ventilatore dell'unità interruttore è guasto; 4. E' guasta la scheda di controllo dell'unità interna.	1. Ricollegare il cavo del motore del ventilatore; 2. Sostituire il cavo del motore del ventilatore; 3. Sostituire il motore del ventilatore; 4. Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna; 5. Verificare il ventilatore interno ed assicurarsi che funzioni normalmente.
73	Errore Dati EEPROM interna 1	1. I Componenti EE interni sono difettosi; 2. Il circuito di controllo dei componenti EE è guasto; 3. I componenti EE sono stati inseriti in direzione opposta.	Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna.
74	Errore Dati EEPROM interna 2	EE in MCU è guasto, l'unità può funzionare, ma la funzione che l'utente ha impostato è inefficace.	Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna.
81	Errore sensore di temperatura ambiente interno	1. Il cavo del sensore di temperatura ambiente interno è allentato; 2. Il sensore di temperatura ambiente è guasto; 3. Anomalia circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cavo del sensore di temperatura ambiente; Sostituire il sensore di temperatura ambiente; 2. Sostituire la scheda di controllo.
83	Errore sensore temperatura batteria scambio	1. Il cavo del sensore di temperature della batteria di scambio è guasto; 2. Il cavo del sensore di temperature della batteria di scambio è guasto; 3. Anomalia circuito di campionamento.	1. Ricollegare il cavo del sensore di temperatura della batteria di scambio; 2. Sostituire il sensore di temperature della batteria di scambio; 3. Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna.

Codici di errore riferito ad accessori opzionali

Codice di Errore	Descrizione Errore	Possibili Cause	Cosa Fare
FE (254)	Errore di comunicazione tra la scheda di controllo principale ed il controllo a filo (visualizzazione sul display del controllo a filo)	1. Il cablaggio tra il controllo a filo e la scheda di controllo dell'unità interna è allentato; 2. La sequenza di cablaggio tra il controllo a filo e la scheda di controllo dell'unità interna è sbagliata. 3. Il cavo di collegamento tra il controllo a filo e la scheda di controllo dell'unità interna è guasto. 4. Il controllo a filo è guasto; 5. La scheda di controllo dell'unità interna è guasta.	1. Ricollegare il controllo a filo alla scheda di controllo dell'unità interna; 2. Sostituire il cavo di collegamento tra il controllo a filo e la scheda di controllo dell'unità interna; 3. Sostituire il cavo di collegamento tra il controllo a filo e la scheda di controllo dell'unità interna; 4. Sostituire il controllo a filo; 5. Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna.
ER	Errore di comunicazione tra la scheda di controllo principale e la scheda display (visualizzato sulla scheda display)	1. Il cablaggio tra la scheda display e la scheda di controllo dell'unità interna è allentato; 2. La sequenza di cablaggio tra la scheda display e la scheda di controllo dell'unità interna è sbagliata. 3. Il cavo di collegamento tra la scheda display e la scheda di controllo dell'unità interna è guasto. 4. La scheda display è guasta; 5. La scheda di controllo dell'unità interna è guasta.	1. Ricollegare la scheda display alla scheda di controllo dell'unità interna; 2. Sostituire il cavo di collegamento tra la scheda display e la scheda di controllo dell'unità interna; 3. Sostituire il cavo di collegamento tra la scheda display e la scheda di controllo dell'unità interna; 4. Sostituire la scheda display; 5. Sostituire la scheda di controllo dell'unità interna.

Nota 1:

Quando l'unità interna non si accende, o l'unità interna si spegne da sola dopo 30 secondi, non può visualizzare il codice di errore. Controllare il collegamento della scheda di controllo.

Nota 2:

Se l'unità interna visualizza il codice di errore 75,76,77,78 dopo aver acceso l'unità, verificare che non ci sia un cortocircuito.

Nota 3:

sovraccarico in modalità raffreddamento

	Causa	Azione correttiva
1	Quantità eccessiva di refrigerante	Recuperare il refrigerante e ricaricare secondo i dati di targa
2	Temperatura ambiente esterno troppo alta	Attendere che si rientri nel range di temperatura ammesso
3	Non sono rispettate le distanze minime e le prescrizioni di installazione nell'unità esterna	Installare l'unità esterna rispettando le prescrizioni del manuale
4	Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è sporco	Pulire lo scambiatore di calore dell'unità esterna
5	Velocità ventilatore esterno troppo bassa	Controllare il motore del ventilatore esterno e il condensatore del ventilatore
6	Il ventilatore esterno è rotto o bloccato	Controllare il ventilatore esterno
7	L'ingresso e/o l'uscita dell'aria sono ostruiti	Rimuovere l'ostruzione
8	Guasto al capillare o alla valvola di espansione	Sostituire il capillare o la valvola di espansione

Nota 4:

sovraccarico in modalità riscaldamento

	Causa	Azione correttiva
1	Quantità eccessiva di refrigerante	Recuperare il refrigerante e ricaricare secondo i dati di targa
2	Temperatura ambiente interno troppo alta	Attendere che si rientri nel range di temperatura ammesso
3	Non sono rispettate le distanze minime e le prescrizioni di installazione nell'unità interna	Installare l'unità interna rispettando le prescrizioni del manuale
4	I filtri dell'unità interna sono sporchi	Pulire i filtri dell'unità interna
5	La velocità del ventilatore dell'unità interna è bassa	Controllare il motore del ventilatore esterno e il condensatore del ventilatore
6	Il ventilatore interno è rotto o bloccato	Controllare il ventilatore interno
7	L'ingresso e l'uscita dell'aria sono ostruiti	Rimuovere l'ostruzione
8	Guasto al capillare o alla valvola di espansione	Sostituire il capillare o la valvola di espansione

Attenzione!

Spegnere il climatizzatore con il telecomando.

Prima di effettuare qualsiasi intervento sulle unità accertarsi che sia stata tolta l'alimentazione elettrica generale.

Codici di errore scheda inverter Modelli: X-REVO-0919EX, X-REVO-1219EX, X-REVO-1819EX, X-REVO-2420EX, X-REVO-3020EX, XREVO- 1423DE, X-REVO-1819DE, X-REVO-1821TE, X-REVO-2423TE

Sulla scheda di controllo principale è presente una spia che lampeggia in caso di anomalie. Il numero di lampeggi indica il codice di errore

E	DESCRIZIONE	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
1	Sovratensione CC dell'inverter	1. Tensione di alimentazione troppo alta o troppo bassa; 2. Guasto scheda inverter.	1. Verifica la tensione di alimentazione; 2. Sostituire la scheda inverter.
2	Bassa tensione CC dell'inverter		
3	Sovracorrente CA dell'inverter		
4	Compressore fuori fase	1. Perdita di fase compressore; 2. Componenti della scheda inverter danneggiati; 3. Guasto isolamento compressore.	1. Controllare il collegamento del compressore; 2. Sostituire la scheda inverter; 3. Sostituire compressore.
5	Perdita di fase del compressore (velocità pulsante)		
6	Perdita di fase del compressore (corrente sbilanciata)		
7	Guasto dell'IPM dell'inverter	1. Sovraccarico del sistema o sovraccarico di corrente; 2. Errore scheda inverter; 3. Mancanza di olio nel compressore, grave usura dell'albero motore; 4. Guasto isolamento compressore	1. Verificare i parametri di rete; 2. Sostituire la scheda inverter; 3. Sostituire compressore; 4. Sostituire compressore
8	Guasto dell'IPM dell'inverter		
9	Guasto del PFC dell'IPM		
10	Guasto del PFC dell'IPM		
11	Guasto alimentazione del PFC	1. L'alimentatore non è stabile; 2. Interruzione di corrente istantanea; 3. Guasto alla scheda inverter	1. Verificare i parametri di rete; 2. Attendere il ripristino della corrente; 3. Sostituire la scheda inverter.
12	Sovracorrente del PFC	1. Sistema in sovraccarico, corrente troppo alta; 2. Guasto della scheda inverter; 3. Guasto PFC.	1. Verificare i parametri di rete; 2. sostituire la scheda inverter; 3. Sostituire PFC
13	Tensione CC rilevata anormale	1. Tensione in ingresso troppo alta o troppo bassa; 2. Guasto scheda inverter.	1. Verificare i parametri di rete; 2. sostituire la scheda inverter
14	Bassa tensione al PFC		
15	Errore offset AD	Guasto scheda inverter.	Sostituire la scheda inverter.
16	Errore set logica Inverter PWM		
17	Errore inizializzazione inverter PWM		
18	Errore set logica PFC_PWM		
19	Errore inizializzazione PFC_PWM		
20	Temperatura anomala		
21	Guasto della resistenza Shunt		
22	Errore di comunicazione	1. Cavo di comunicazione non collegato correttamente; 2. Guasto scheda inverter; 3. Guasto scheda controllo.	1. Controllare il cavo di comunicazione; 2. Sostituire la scheda inverter; 3. Sostituire la scheda controllo.
23	Errore Impostazione parametri del motore	Inizializzazione anormale.	Ripristinare l'alimentazione.
25	Anomalia dati EE	EPROM scheda inverter difettosi.	1. Sostituire EEPROM; 2. Sostituire la scheda inverter.
26	Errore cambiamento improvviso tensione CC	1. La tensione di alimentazione cambia improvvisamente; 2. Guasto alla scheda inverter.	1. Assicurare un'alimentazione stabile; 2. Sostituire scheda inverter.
27	Errore controllo corrente asse diretto	1. Sovraccarico del sistema, la corrente di fase è troppo elevata; 2. Guasto alla scheda inverter.	1. Verificare i parametri di rete; 2. Controllare se la valvola di arresto è aperta; 3. Sostituire scheda inverter
28	Errore controllo corrente asse in quadratura	1. Sovraccarico del sistema, la corrente di fase è troppo elevata; 2. Guasto alla scheda inverter.	1. Verificare i parametri di rete; 2. Controllare se la valvola di arresto è aperta; 3. Sostituire scheda inverter.
29	Errore del controllo integrale corrente asse diretto	1. Improvviso sovraccarico di sistema; 2. Parametri compressore non corretti; 3. Guasto alla scheda inverter.	1. Verificare i parametri di rete; 2. Controllare se la valvola di arresto è aperta; 3. Sostituire scheda inverter.
30	Errore del controllo integrale corrente asse in quadratura	1. Improvviso sovraccarico di sistema; 2. Parametri compressore non corretti; 3. Guasto alla scheda inverter.	1. Verificare i parametri di rete; 2. Controllare se la valvola di arresto è aperta; 3. Sostituire scheda inverter.

E	DESCRIZIONE	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
50	Sovracorrente software inverter	1. il motore del ventilatore è sovraccarico; 2. Malfunzionamento scheda inverter; 3. Malfunzionamento del motore del ventilatore	1. sostituire il motore del ventilatore; 2. sostituire la scheda inverter; 3. sostituire il motore del ventilatore
51	Rilevamento fuori scala	1. cablaggio allentato; 2. componenti danneggiati della scheda inverter; 3. surriscaldamento motore ventilatore; 4. il motore del ventilatore è danneggiato; 5. il motore del ventilatore non è sufficientemente isolato	1. verificare i collegamenti elettrici del motore; 2. sostituire la scheda inverter; 3. sostituire il motore; 4. sostituire il motore; 5. sostituire il motore.
52	Anomalia nel controllo velocità	1. componenti danneggiati della scheda inverter; 2. Albero motore del ventilatore bloccato; 3. il motore del ventilatore non è sufficientemente isolato	1. sostituire la scheda inverter; 2. sostituire il motore del ventilatore; 3. sostituire il motore del ventilatore.
53	Rilevamento fuori fase	1. Perdita di fase del motore del ventilatore; 2. componenti danneggiati della scheda inverter	1. Sostituire la scheda inverter; 2. sostituire il motore del ventilatore.
54	Sovracorrente hardware IPM-FO (edge)	1. Sovraccarico del motore del ventilatore; 2. Scheda inverter danneggiata; 3. il motore del ventilatore non è sufficientemente isolato.	1. sostituire il motore del ventilatore; 2. sostituire la scheda inverter; 3. sostituire il motore del ventilatore.
55	Sovracorrente hardware IPM-FO (level)	1. Sovraccarico del motore del ventilatore; 2. Scheda inverter danneggiata; 3. il motore del ventilatore non è sufficientemente isolato.	1. sostituire il motore del ventilatore; 2. sostituire la scheda inverter; 3. sostituire il motore del ventilatore
56	Errore di rilevamento dell'offset del motore	Circuito della scheda inverte danneggiato.	Sostituire scheda inverter
57	Errore del controllo integrale della velocità del motore	1. Errata configurazione; 2. Parametri scorretti; 3. Scheda inverter danneggiata	1. Controllare i parametri di configurazione; 2. sostituire il motore; 3. sostituire la scheda inverter
58	Errore di controllo della corrente dell'asse D,Q del motore	1. Il motore va in sovraccarico, la corrente è troppo elevata; 2. Scheda inverter danneggiata.	1. Controllare i parametri di configurazione; 2. sostituire la scheda inverter
59	Errore del controllo integrale della corrente dell'asse D,Q del motore	1. Errata configurazione; 2. Parametri scorretti; 3. Scheda inverter danneggiata	1. Controllare i parametri di configurazione; 2. sostituire il motore; 3. sostituire la scheda inverter
60	Errata rotazione del ventilatore	1. Scheda inverter danneggiata; 2. Collegamento errato.	1. sostituire la scheda inverter; 2. verificare i cablaggi del motore
61	IPM-PWM errore di inizializzazione	1. Errore logico; 2. Scheda inverter danneggiata	1. sostituire la scheda inverter; 2. sostituire la scheda inverter

Codici di errore scheda inverter Modelli X-REVO-3619QE - X-REVO-422ICE

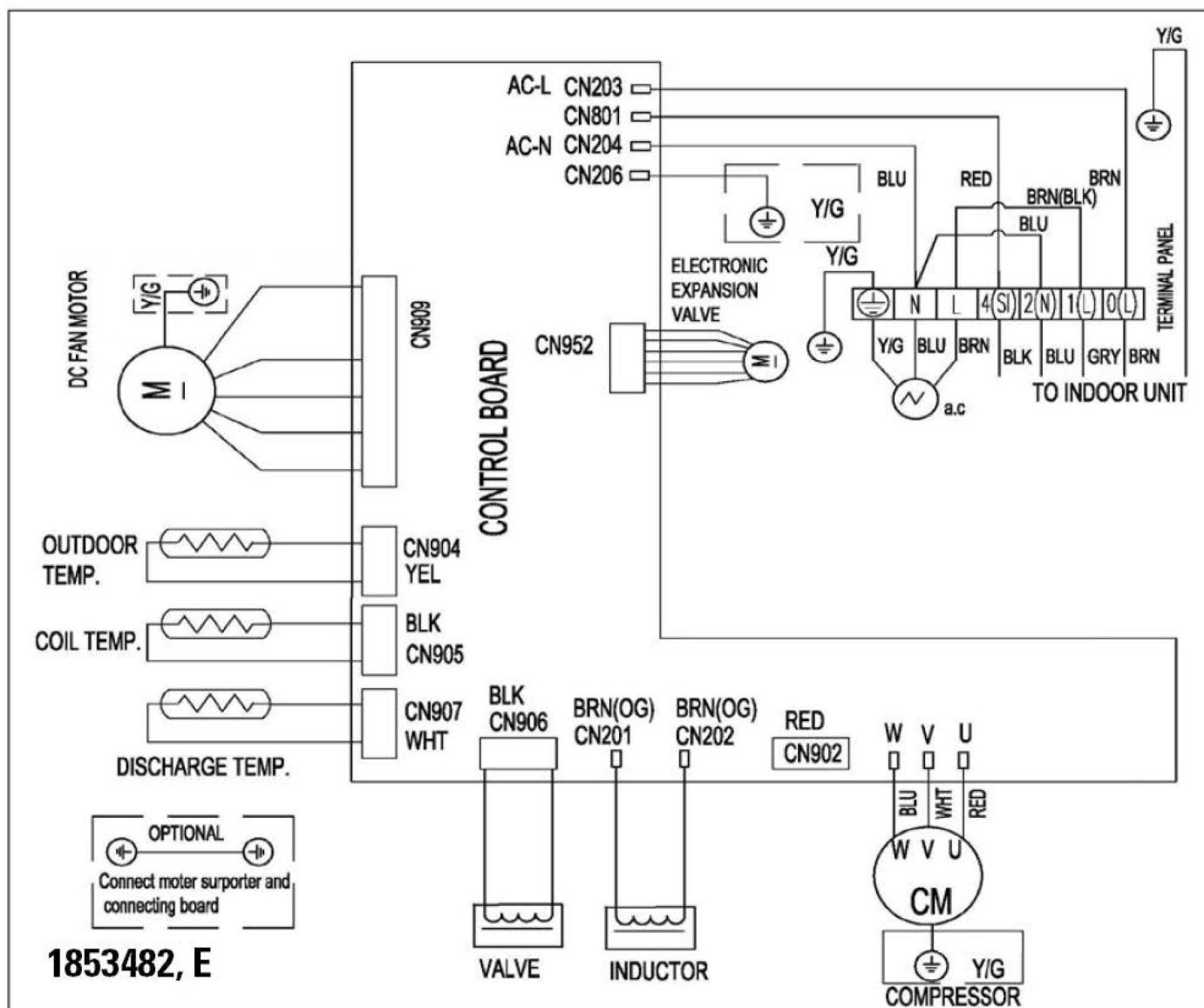
Sulla scheda inverter (o sulla scheda principale per il modello X-REVO-422ICE).

È presente una spia che lampeggia in caso di anomalie. Il numero di lampeggi indica il codice di errore.

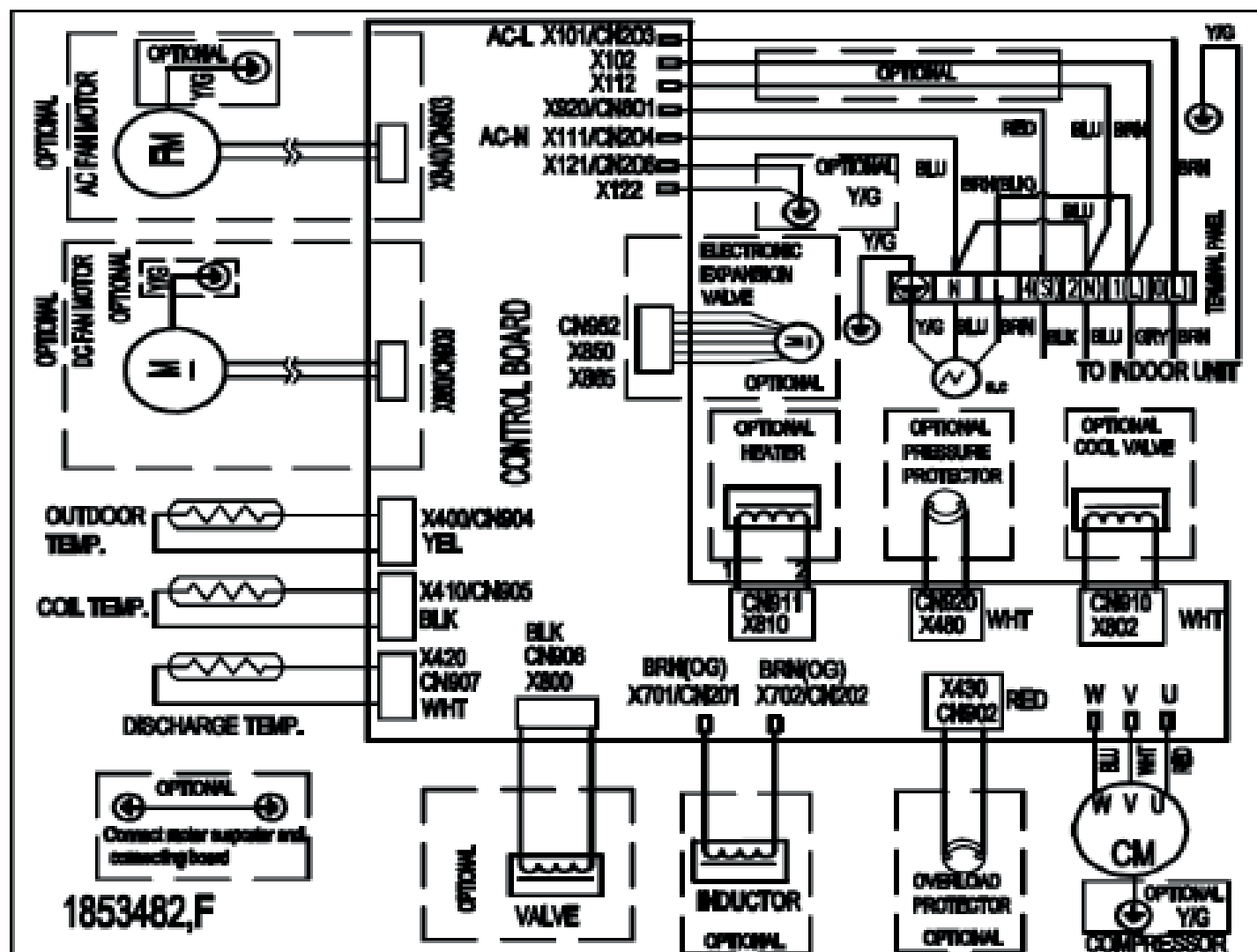
Codice	Descrizione Errore	Possibile Causa	Cosa fare
1	Corrente asse in quadratura fuori fase	1. Errato collegamento compressore 2. Componenti della scheda inverter difettosi; 3. Carico iniziale del compressore troppo grande; 4. Smagnetizzazione del compressore; 5. Carenza di olio nel compressore, grave usura dell'albero motore 6. Guasto isolamento compressore	1. Controllare il collegamento del compressore 2. Accendere di nuovo la macchina dopo aver bilanciato la pressione; 3. Sostituire il compressore
2	Corrente fuori fase	1. Errato collegamento compressore 2. Componenti della scheda inverter difettosi; 3. Guasto isolamento compressore	1. Sostituire il cavo il collegamento del compressore; 2. Sostituire la scheda inverter; 3. Sostituire compressore.
3	Normale protezione se temp. amb. esterno troppo elevata	Componenti della scheda inverter difettosi	Sostituire la scheda inverter;
4	Compressore fuori fase	1. Componenti della scheda inverter difettosi 2. Blocco albero compressore; 3. Guasto isolamento compressore	1. Sostituire la scheda inverter; 2. Sostituire il compressore.

Codice	Descrizione Errore	Possibile Causa	Cosa fare
5	Errore uscita IPM FO	1. Sovraccarico del sistema o sovraccarico di corrente. 2. Guasto alla scheda inverter; 3. Carenza di olio nel compressore, grave usura dell'albero motore; 4. Guasto isolamento compressore.	1. Sostituire la scheda inverter; 2. Sostituire il compressore.
6	Errore comunicazione tra la scheda inverter e la scheda di controllo	1. Cavo di comunicazione non collegato correttamente 2. Guasto scheda inverter 3. Guasto scheda di controllo	1. Verifica il collegamento del compressore 2. Sostituire la scheda inverter; 3. Sostituire la scheda di controllo
7	Sovraccarico tensione CA	1. Tensione di alimentazione troppo alta o bassa; 2. Guasto scheda inverter	1. Verifica la tensione di alimentazione 2. Sostituire la scheda inverter
8	Sovraccarico tensione CC	1. Tensione di alimentazione d'ingresso troppo alta 2. Guasto scheda inverter	1. Verifica la tensione di alimentazione 2. Sostituire la scheda inverter
9	Squilibrio di tensione CA.	Guasto scheda inverter	Sostituire la scheda inverter;
10	Errore rilevamento corrente circuito PFC prima dell'accensione del compressore	Componenti della scheda inverter difettosi	Sostituire la scheda inverter;
11	Tensione di alimentazione CA fuori range	1. Tensione di alimentazione anormale, frequenza di alimentazione fuori range 2. Guasto scheda inverter	Sostituire la scheda inverter;
12	Sovracorrente PFC , uscita FO livello basso	1. Sistema in sovraccarico, corrente troppo elevata 2. Guasto scheda inverter 3. Guasto PFC	1. Sostituire la scheda inverter 2. Sostituire PFC.
	Sovracorrente Inverter (per modelli trifase)	1. Sovraccarico del sistema o di corrente. 2. Guasto alla scheda inverter; 3. Carenza di olio nel compressore, grave usura dell'albero motore; 4. Guasto isolamento compressore.	1. Sostituire la scheda inverter; 2. Sostituire il compressore.
13	Sovracorrente Inverter	1. Sovraccarico del sistema o di corrente. 2. Guasto alla scheda inverter; 3. Carenza di olio nel compressore, grave usura dell'albero motore; 4. Guasto isolamento compressore.	1. Sostituire la scheda inverter; 2. Sostituire il compressore.
14	Sovracorrente PFC	1. Sistema in sovraccarico, corrente troppo elevata 2. Guasto scheda inverter 3. Guasto PFC	1. Sostituire la scheda inverter 2. Sostituire PFC.
	Squilibrio di fase o mancanza di fase o errore potenza istantanea (solo per modelli trifase)	1. Squilibrio di tensione trifase; 2. Perdita fase di alimentazione trifase; 3. Cablaggio dell'alimentazione errato; 4. Guasto della scheda inverter	1. Controllare che l'alimentazione sia conforme ai dati di targa 2. Controllare il cavo di alimentazione 3. Sostituire la scheda inverter
15	Istantanea interruzione di corrente	1. L'alimentazione non è stabile 2. Interruzione di corrente istantanea 3. Guasto scheda inverter	1. Controllare l'alimentazione 2. Sostituire la scheda inverter
16	Bassa tensione CC 200V	1. Tensione di ingresso troppo bassa 2. Guasto scheda inverter	1. Controllare l'alimentazione 2. Sostituire la scheda inverter
18	Errore lettura dati EE scheda inverter	1. EEPROM non ha dati o errore di dati 2. Guasto circuito EEPROM	1. Sostituire componenti EEPROM 2. Sostituire la scheda inverter
19	Errore dati chip PFC	Anomalia ciclo di comunicazione	Sostituire la scheda inverter
20	Errore PFC soft start	Anomalia ciclo inverter PFC	Sostituire la scheda inverter
21	Errore circuito di azionamento PFC Il chip di azionamento del compressore non è in grado di ricevere dati dal chip PFC.	Anomalia ciclo di comunicazione	Sostituire la scheda inverter

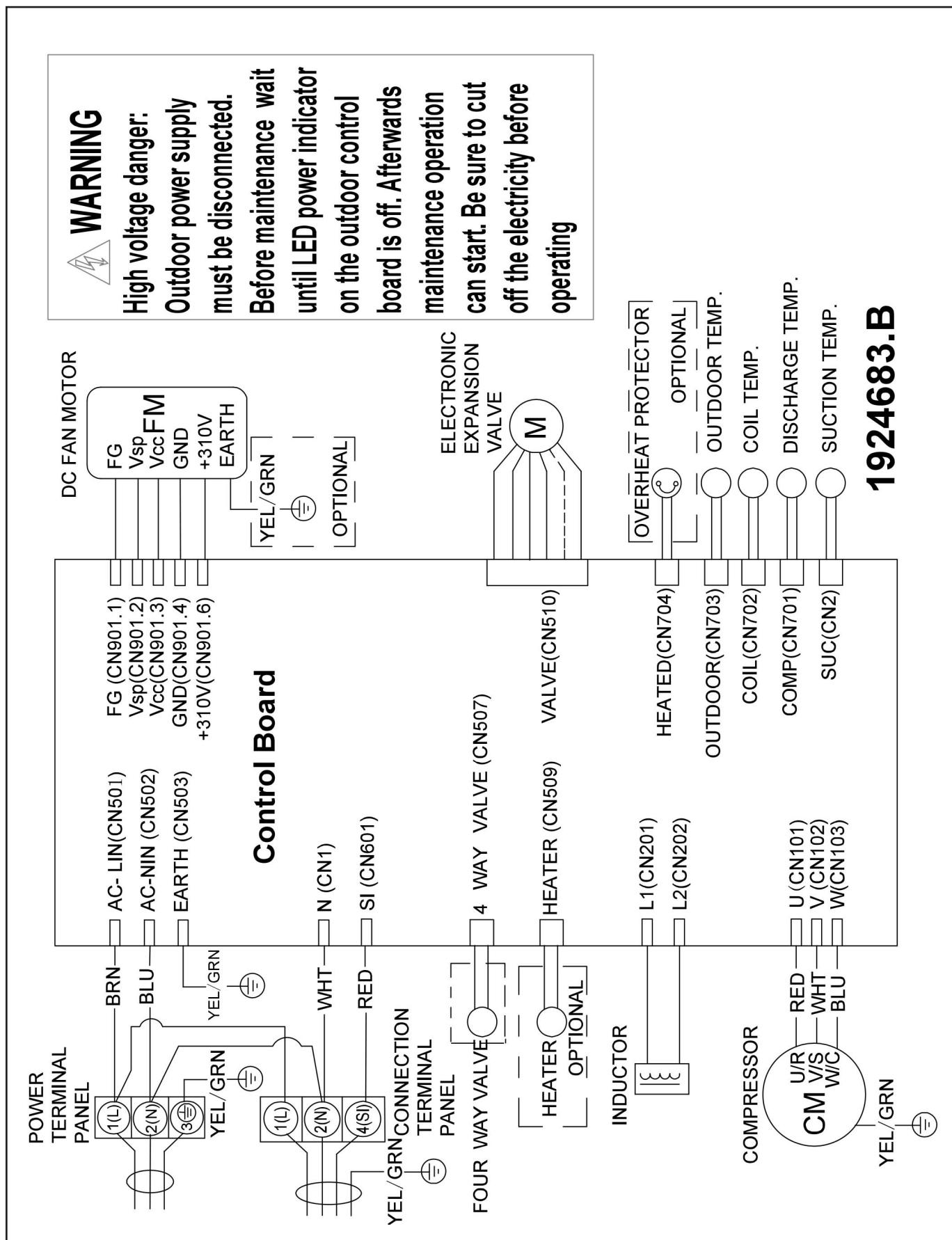
Schema elettrico UNITÀ ESTERNA - 9, 12, 24 kBtu
X-REVO-0919E, X-REVO-1219E, X-REVO-2419E



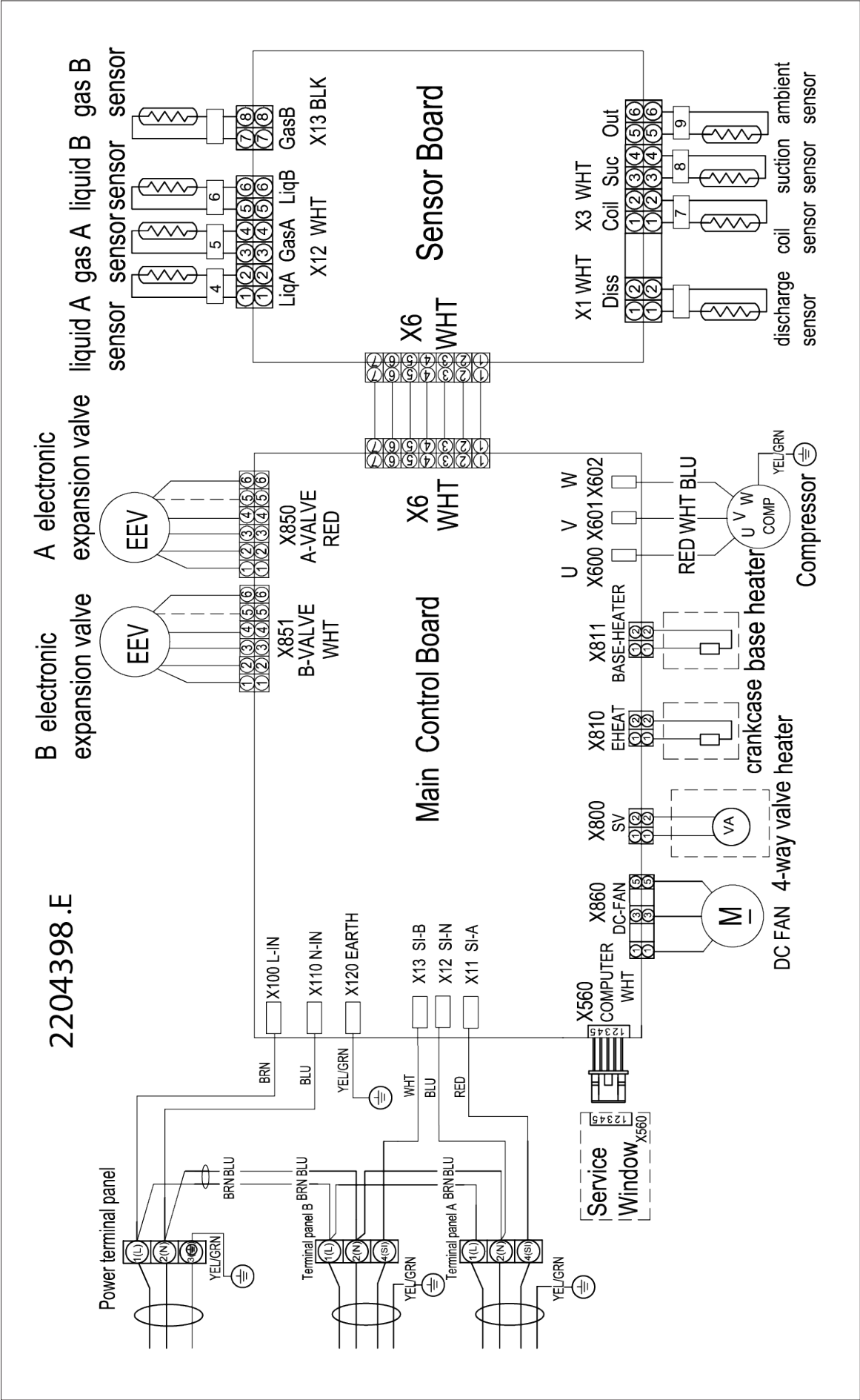
Schema elettrico UNITÀ ESTERNA - 18 kBTu
X-REVO-1823E



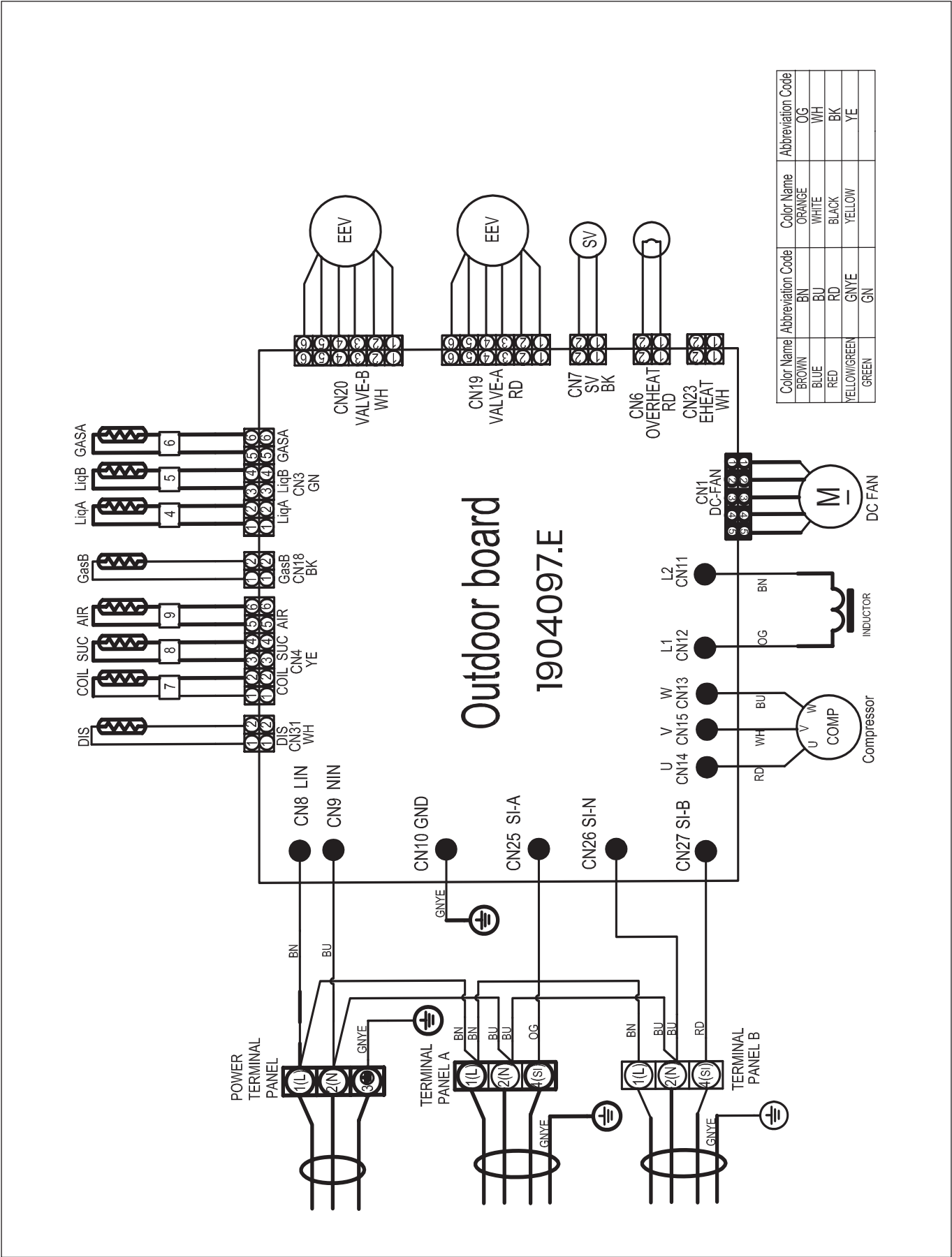
Schema elettrico UNITÀ ESTERNA - 9, 12, 18 kBtu X-REVO-0919EX, X-REVO-1219EX, X-REVO-1819EX 24, 30 kBtu X-REVO-2420EX, X-REVO-3020EX



Schema elettrico UNITÀ ESTERNA - DUAL 14 kBTu X-REVO 1423DE

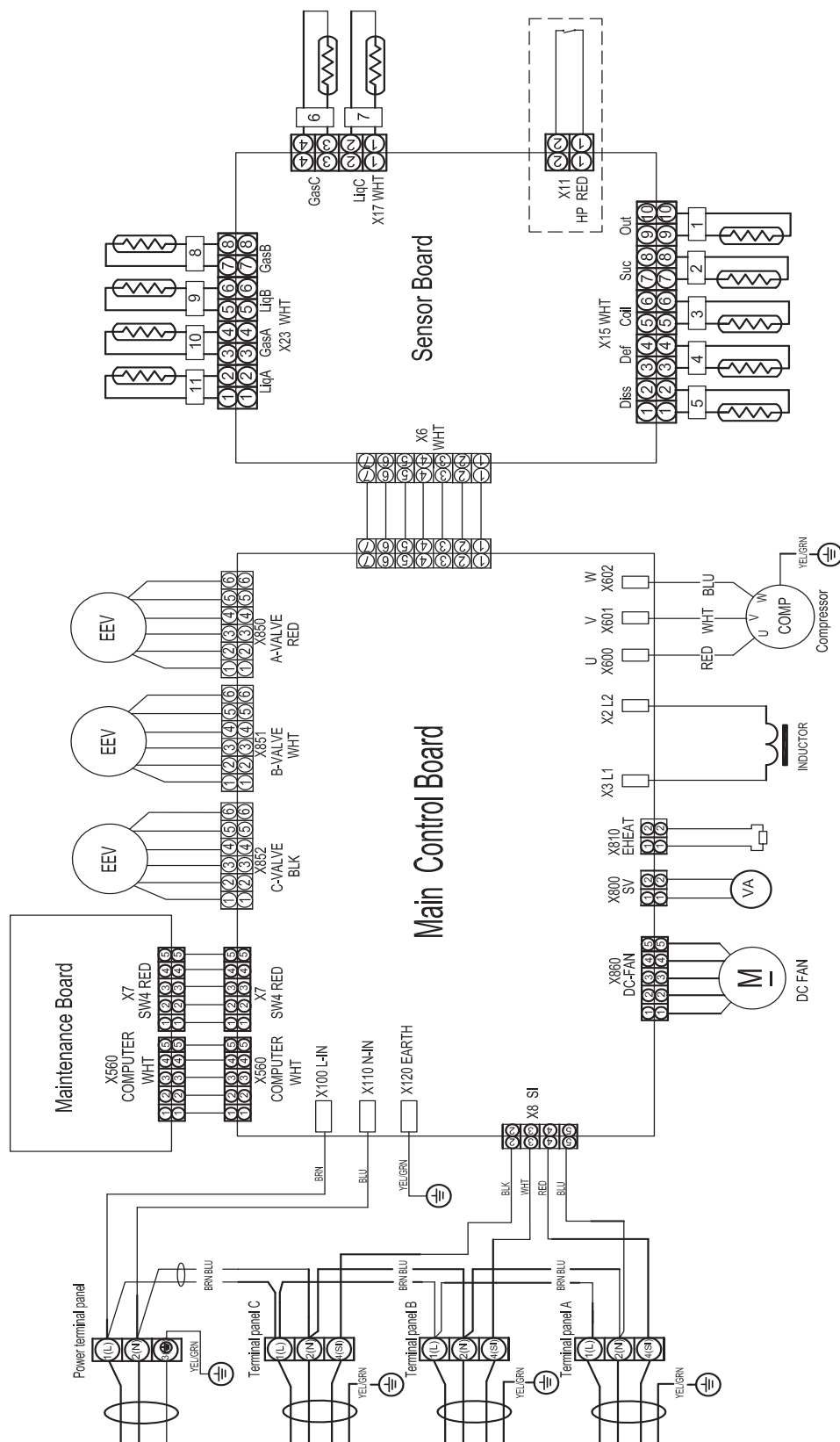


Schema elettrico UNITÀ ESTERNA - DUAL 18 kBtu X-REVO 1819DE

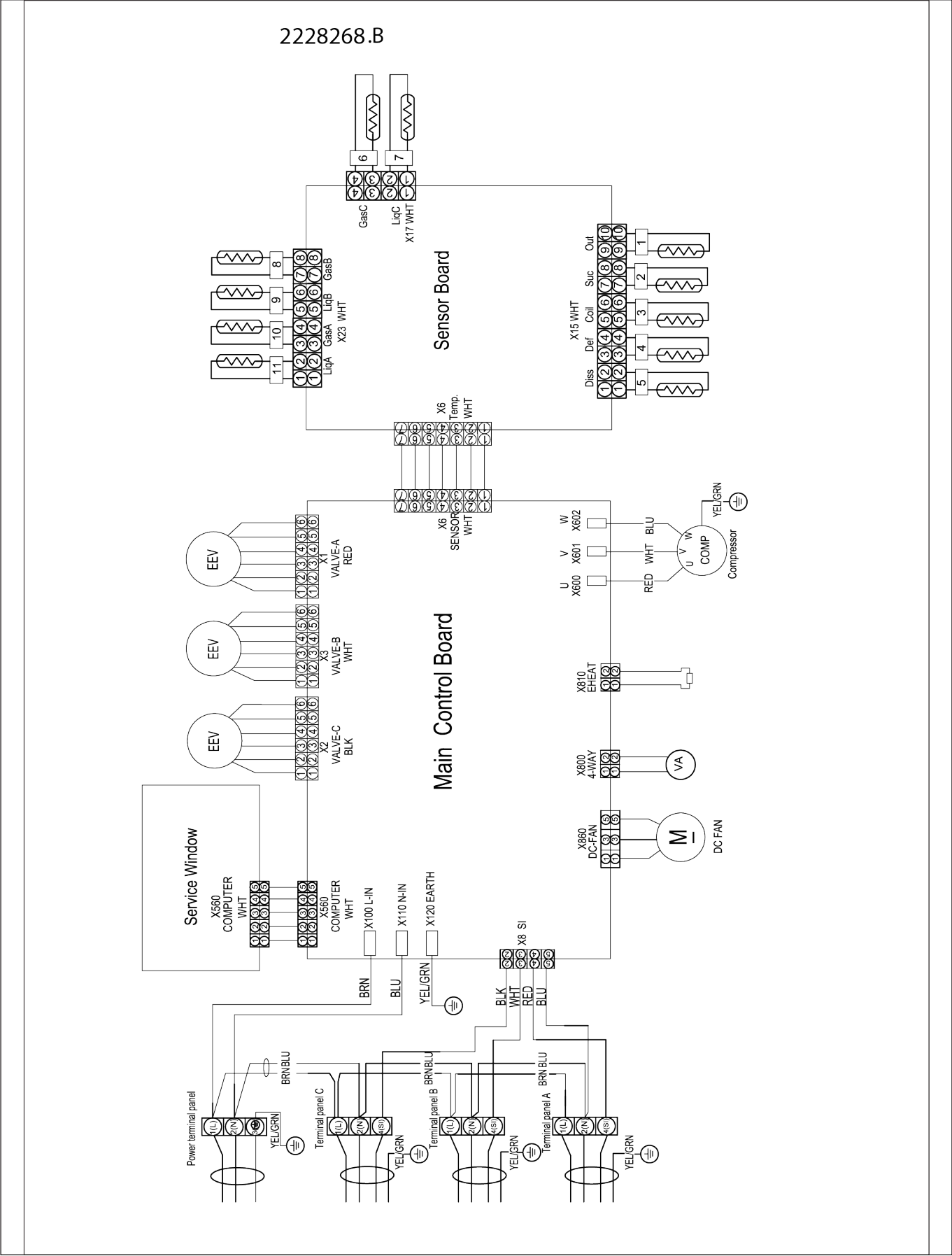


Schema elettrico X-REVO-1821 TE

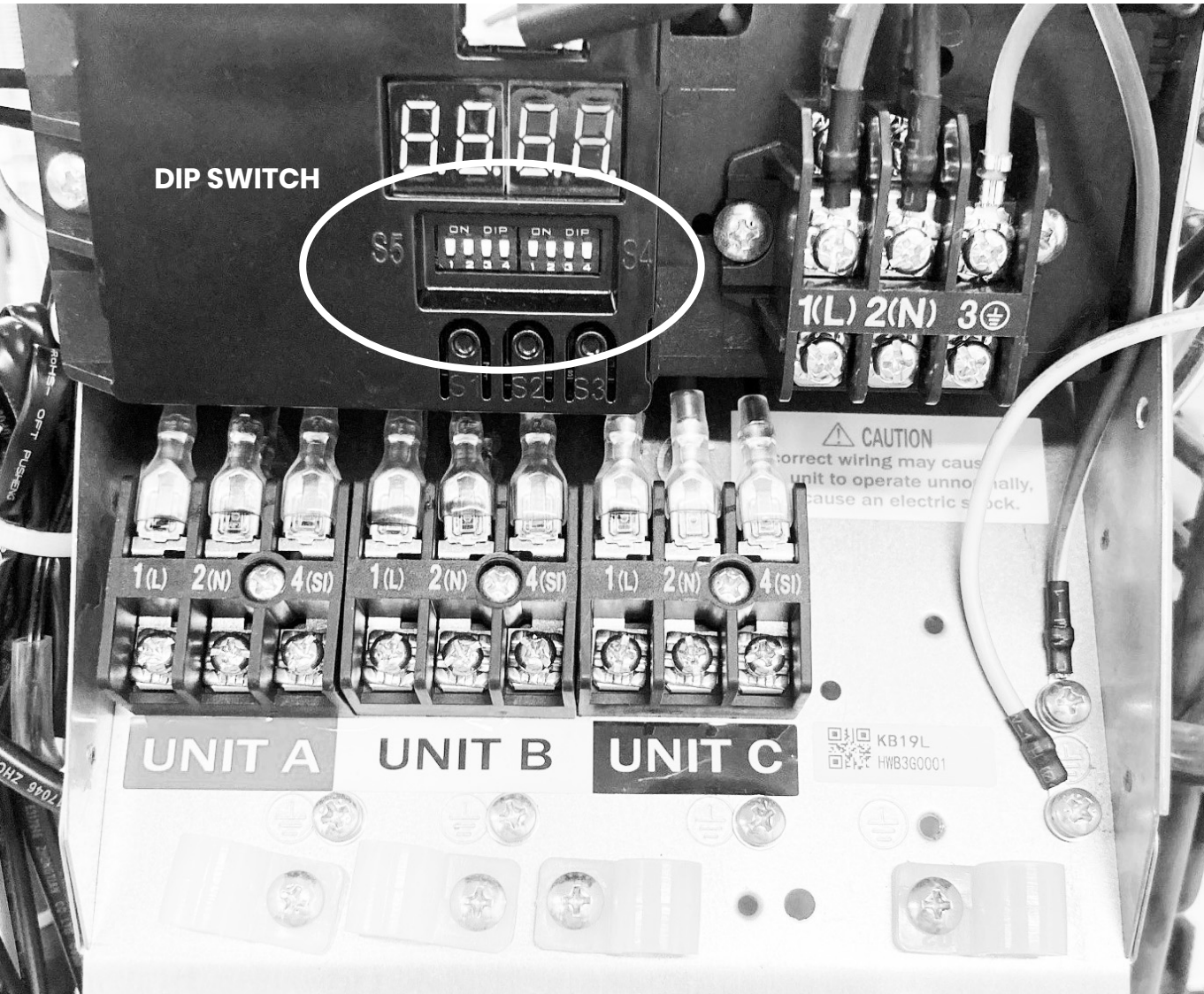
1982504.E



Schema elettrico TRIAL 24 kBTu - X-REVO-2423TE



Settaggi sul campo



- 1. Questo simbolo "■" indica la posizione dell'interruttore
- 2. Accendere la macchina prima di azionare il dip switch

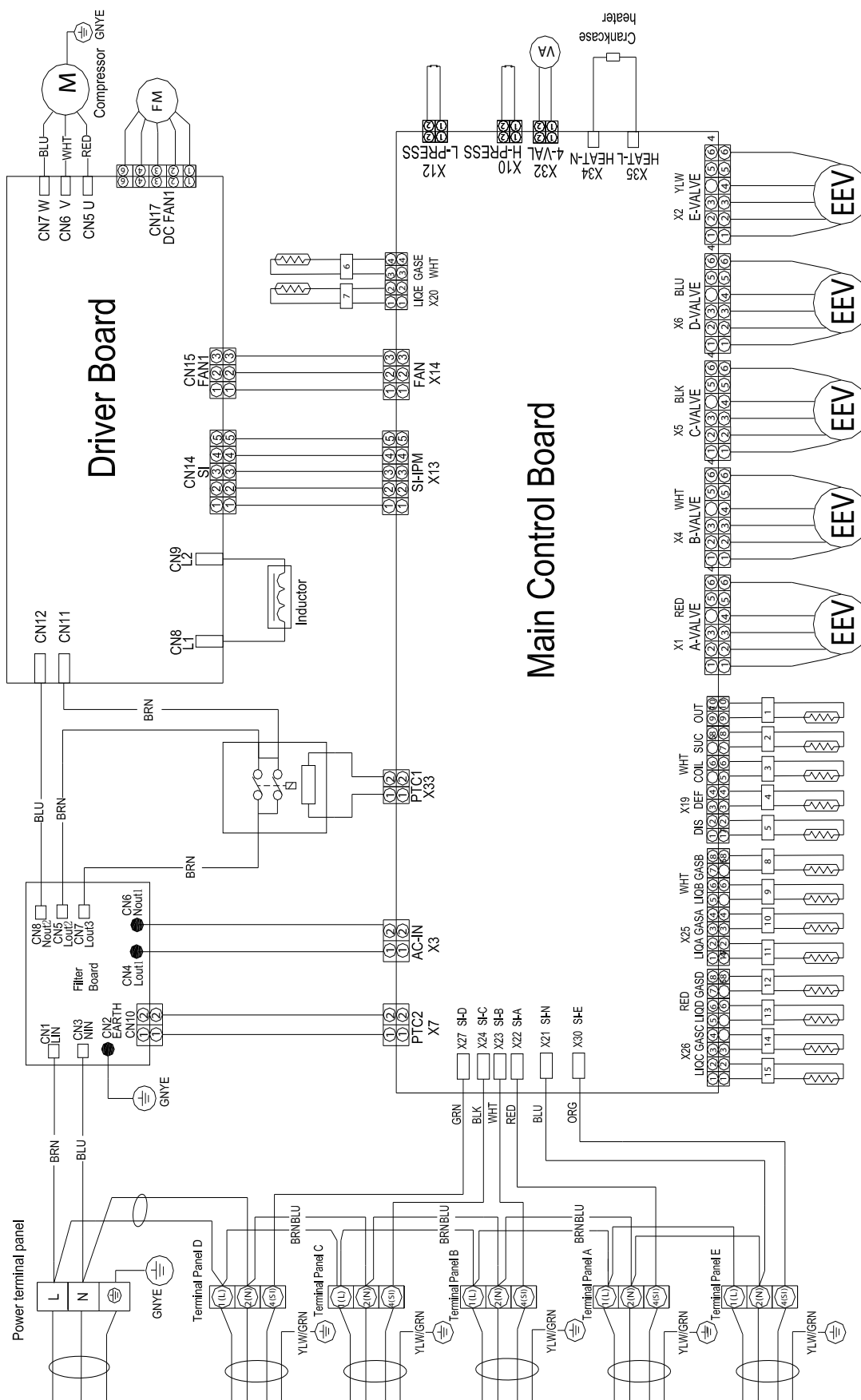
S4 Dip switch settings	S5 Dip switch settings
Factory settings ON OFF 1 2 3 4	Factory settings ON OFF 1 2 3 4
Pump Down switch ON OFF 1 2 3 4	Capacity Silence ON OFF 1 2 3 4
Forced Defrosting ON OFF 1 2 3 4	Cooling Only ON OFF 1 2 3 4

The diagram illustrates the electrical wiring for the 1956470.B control board. It shows the following components and their connections:

- Power Terminal Panel:** Provides main power input to the system.
- Terminal Panels A, B, C, and D:** Distribute power to various components.
 - Terminal Panel A:** Connected to the Compressor (CM) and the 4-Way Valve (VA).
 - Terminal Panel B:** Connected to the Crankcase Heater (X8, X5).
 - Terminal Panel C:** Connected to the 4-Way Valve (VA).
 - Terminal Panel D:** Connected to the 4-Way Valve (VA).
- Filter Board:** Filters the incoming power. It includes a Pressure Switch (X7) and a Pressure Switch (X8).
- Control Board:** The central control unit. It includes a Pressure Switch (X7) and a Pressure Switch (X8).
- IPM Board:** The Inverter Power Module. It includes a Pressure Switch (X7) and a Pressure Switch (X8).
- Compressor (CM):** The main power-consuming component.
- Crankcase Heater (X8, X5):** A heater for the crankcase.
- 4-Way Valve (VA):** A valve for the refrigerant.
- Pressure Switch (X7, X8):** Monitors system pressure.
- Overload Protector:** Protects the compressor from overheating.
- Electrolytic Capacitor:** A capacitor for the power supply.
- Inductor:** An inductor for the power supply.
- Wiring:** The diagram shows the specific wiring for each component, including ground connections (YU/GRN) and power lines (BRN, BLU, WHT, etc.).

Schema elettrico PENTAL 42 kBTu - X-REVO-4221CE

2026124.C

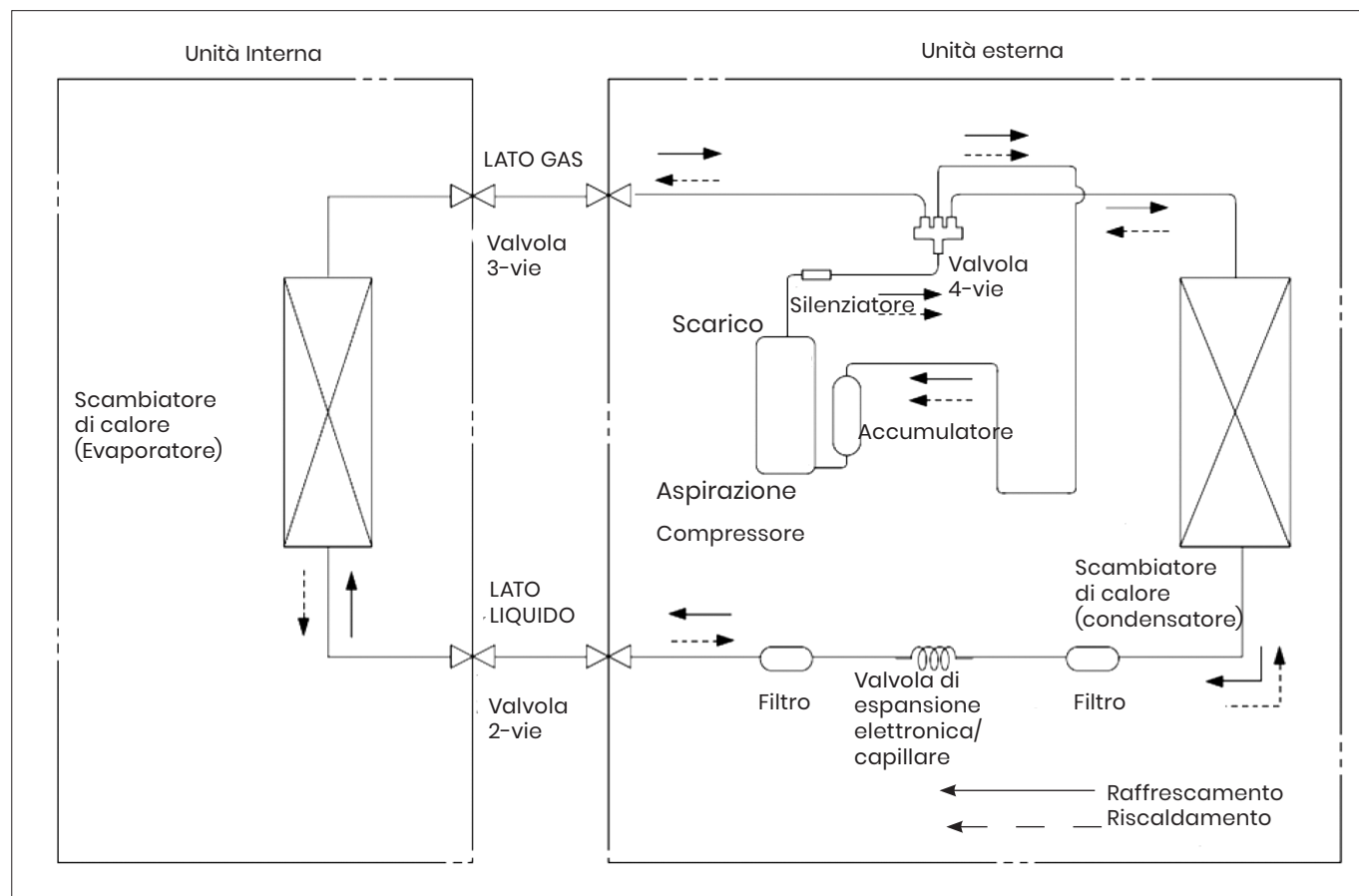
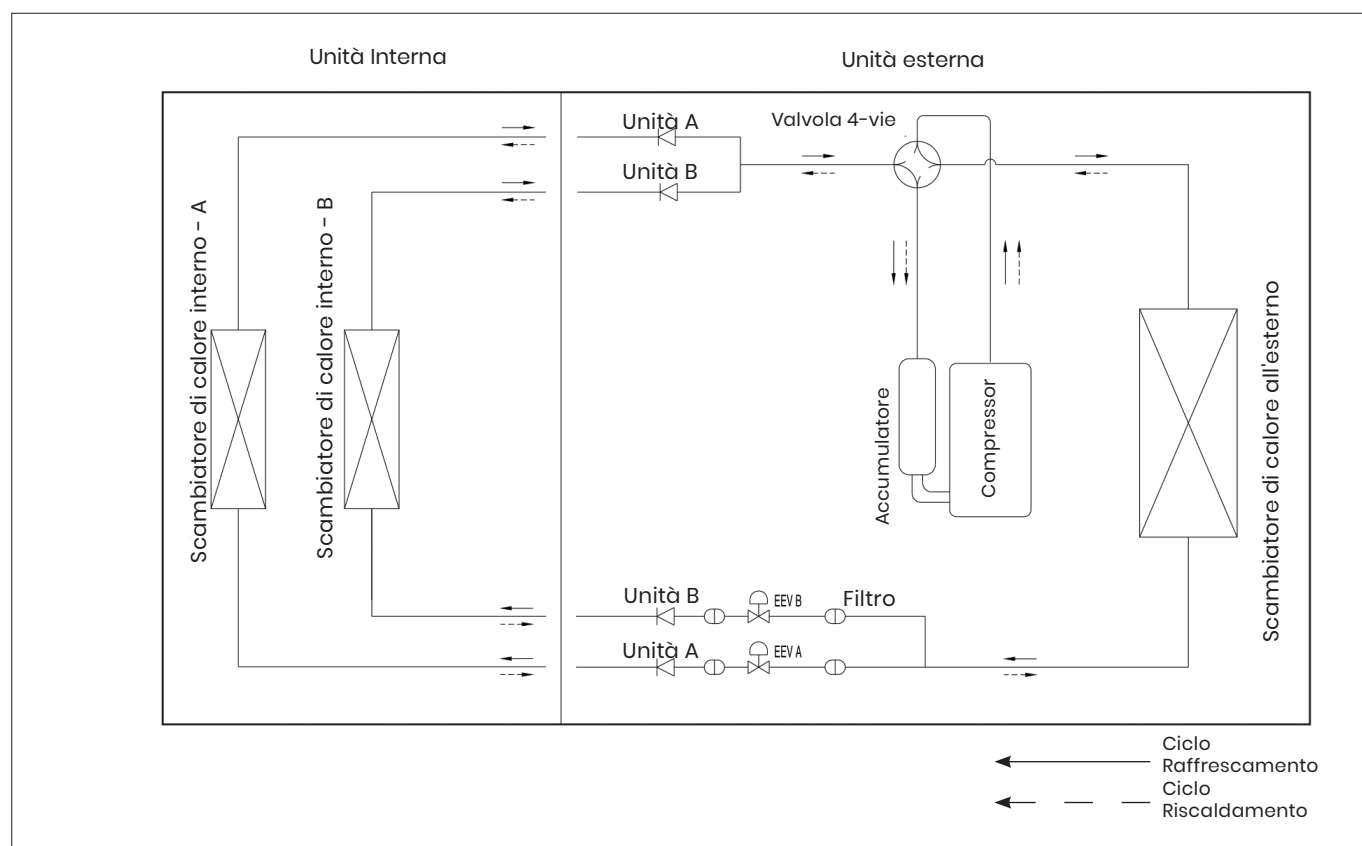


Legenda EN	Legenda IT
------------	------------

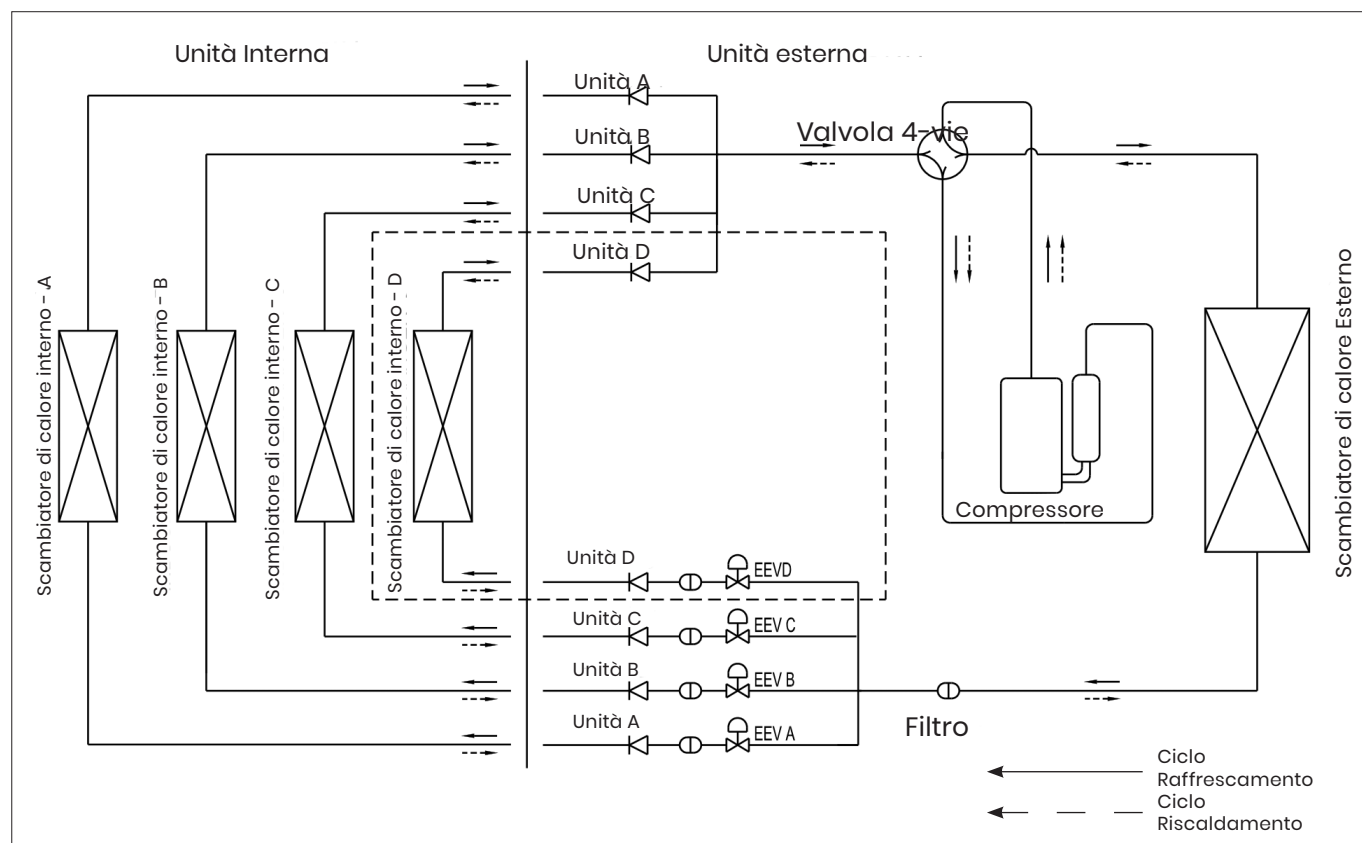
TERMINAL PANEL	Morsettiera unità interna
BLU or BU	Colore blu
BLK or BK	Colore nero
BRN or BN	Colore marrone
BRN(BLK)	Colore marrone (nero)
RED or RD	Colore rosso
GRY	Colore grigio
WHT or WH	Colore bianco
OG or ORG	Colore arancione
YEL or YE	Colore giallo
Y/G or GNYE or YLW/GRN	Colore giallo/verde
OUTDOOR BOARD	Scheda Unità esterna
CONTROL BOARD	Scheda Controllo
FILTER BOARD	Scheda Filtro
IPM BOARD	Scheda IPM
COMPRESSOR	Compressore
INDOOR UNIT	Unità interna
FAN MOTOR	Motore Ventilatore
ELECTROLYTIC CAPACITOR	Condensatore elettrolitico
INDUCTOR	Induttanza
COIL TEMP. or COIL or T-COIL	Sensore temperatura batteria scambio
DISCHARGE TEMP. or DIS or T-DISS	Sensore temperatura di scarico
OUTDOOR TEMP. or AIR or T-OUT	Sensore aria ambiente esterno
SUC or T-SUC	Sensore aspirazione
T-Liq A or LiqA	Sensore temperatura LIQUIDO unità A
T-Liq B or LiqB	Sensore temperatura LIQUIDO unità B
T-Liq C or LiqC	Sensore temperatura LIQUIDO unità C
T-Liq D or LiqD	Sensore temperatura LIQUIDO unità D
T-Gas A or GASA	Sensore temperatura GAS unità A
T-Gas B or GASB	Sensore temperatura GAS unità B

Legenda EN	Legenda IT
------------	------------

T-Gas C or GASC	Sensore temperatura GAS unità C
T-Gas D or GASD	Sensore temperatura GAS unità D
T-DEF	Sensore temperatura sbrinamento
PRESSURE SWITCH	Pressostato
OVERLOAD PROTECTOR	Protezione sovraccarico
4-WAY VALVE or SV or VALVE	Valvola 4 vie
EEV (ELECTRONIC EXPANSION VALVE)	Valvola di espansione elettronica
OVERHEAT	Riscaldatore
CRANKCASE HEATER	Riscaldatore carter compressore
HEAT EXCHANGER	Scambiatore di calore
DISPLAY UNIT	Display unità
ROOM TEMPERATURE	Temperatura ambiente / della stanza
PIPE TEMPERATURE	Temperatura delle tubazioni
MOTOR PROTECTOR	Protezione motore
LOUVER MOTOR or SWING MOTOR	Motore deflettori
SWITCH UNIT	Interruttore unità
DOOR CARD or KEY BOARD or DOOR INPUT	Contatto porta
WIRE REMOTE CONTROLLER	Controllo a filo
STEP MOTOR	Motore passo-passo
WIFI MODULE	Modulo Wifi
HUMIDITY SENSOR	Sensore di Umidità
DISPLAY BOARD	Scheda Display
PUMP MOTOR	Motore Pompa
WATER LEVEL SWITCH	Interruttore Livello Acqua

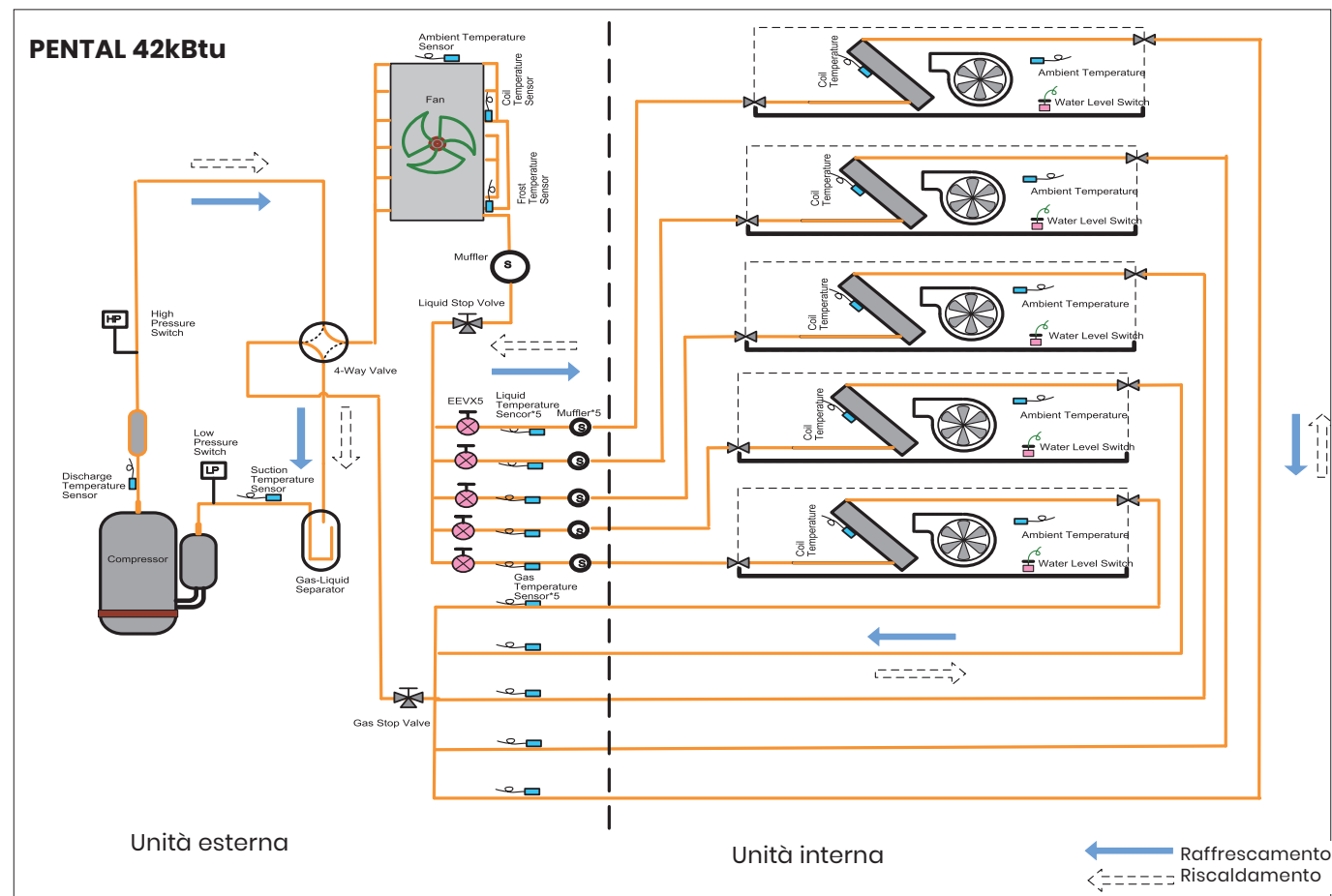
SINGLE 9, 12, 18, 24, 30 kBtu**DUAL 14, 18, kBtu**

TRIAL 18 kBTu - 24 kBTu / QUADRIAL 36 kBTu



L'unità D è solo per il modello 36k

EEV=Valvola di espansione elettronica



Scheda prodotto Product fiche		EMMETI 	
		Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-0919E	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-0919W	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		63	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		56	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,3	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	144	kWh/y
Consumo di energia 144 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 144 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	2,6	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	824	kWh/y
Consumo di energia 824 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 824 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	2,4	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		2,0	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,5	kW

Scheda prodotto
Product fiche
EMMETI 

Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy

Unità esterna / *Outdoor unit***MODEL****X-REVO-1219E**Unità interna / *Indoor unit***MODEL****X-REVO-1219W**Livello di potenza sonora esterna
Outside sound power level

63 dB(A)

Livello di potenza sonora interna
Inside sound power level

56 dB(A)

Refrigerante
Refrigerant

R32

GWP del gas refrigerante
*GWP Refrigerant*675 KgCO₂ eq.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.

SEER

6,2

Classe di efficienza energetica in raffreddamento
Cooling energy efficiency class

A++

Consumo energetico annuo indicativo in raffreddamento
*Indicative annual electricity consumption in cooling*Q_{CE}

197

kWh/y

Consumo di energia 197 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato.
Energy consumption 197 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Carico di progetto in raffreddamento
*Design load in cooling mode*P_{designc}

3,5

kW

SCOP

4,1

Classe di efficienza energetica in riscaldamento
Heating Energy efficiency class

A+

Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento
*Indicative annual electricity consumption in heating*Q_{HE}

1136

kWh/y

Consumo di energia 1136 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato.
Energy consumption 1136 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati
Other designed heating season for which the units is declared

NESSUNA

Carico di progetto in riscaldamento
*Design load in heating mode*P_{designc}

3,3

kW

Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto
Declared capacity at reference design conditions

2,6

kW

Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto
Back up heating capacity assumed at design conditions

0,7

kW

Scheda prodotto / Product fiche

EMMETI

Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy

CE

Unità esterna

Outdoor unit

MODEL

X-REVO-1823E

Unità interna

Indoor unit

MODEL

X-REVO-1819W

Livello di potenza sonora esterna

Outside sound power level

65 dB(A)

Livello di potenza sonora interna

Inside sound power level

60 dB(A)

Refrigerante

Refrigerant

R32

GWP del gas refrigerante

GWP Refrigerant

 675 KgCO₂ eq.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.

SEER

6,5

Classe di efficienza energetica in raffrescamento

Cooling energy efficiency class

A++

Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento

Indicative annual electricity consumption in cooling

QCE

281 kWh/y

Consumo di energia 281 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato.

Energy consumption 281 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Carico di progetto in raffrescamento

Design load in cooling mode

Pdesignc

5,2 kW

SCOP

4,2

Classe di efficienza energetica in riscaldamento

Heating Energy efficiency class

A+

Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento

Indicative annual electricity consumption in heating

QHE

1732 kWh/y

Consumo di energia 1732 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato.

Energy consumption 1732 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.

Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati

Other designed heating season for which the units is declared

NESSUNA

Carico di progetto in riscaldamento

Design load in heating mode

Pdesignh

5,2 kW

Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto

Declared capacity at reference design conditions

4,0 kW

Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto

Back up heating capacity assumed at design conditions

1,3 kW

Scheda prodotto Product fiche		 Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2419E	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2419W	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		69	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		63	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		8,0	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	307	kWh/y
Consumo di energia 307 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 307 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	7,0	kW
SCOP		4,6	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1518	kWh/y
Consumo di energia 1518 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1518 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	5,0	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		4,0	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		1,0	kW

Scheda prodotto / Product fiche

EMMETI 
Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy



Unità esterna <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1423DE
Unità interna <i>Indoor unit</i>	MODEL	2 × X-REVO-0919W
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		58 dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		56 dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675 KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>		
SEER		6,4
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	QCE	215 kWh/y
Consumo di energia 215 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 215 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>		
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	Pdesignc	3,9 kW
SCOP		3,9
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	QHE	1333 kWh/y
Consumo di energia 1333 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1333 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>		
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	Pdesignh	3,7 kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		3,5 kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,2 kW

Per le altre combinazioni di taglie, i requisiti di informazione sono riportati nell'allegato "Annex I X-REVO-1423DE Rev.00"
For the other size combinations, the informations are listed in the annex "Annex I X-REVO-1423DE Rev.00"

Per gli altri modelli di unità interne, i valori di potenza sonora sono riportati nell'allegato "Annex II X-REVO-XXXXDE Rev.01"
For the other indoor unit models, the sound power level are listed in the annex "Annex II X-REVO-XXXXDE Rev.01"

Annex I X-REVO-1423DE Rev.00

Annex I

Unità esterna / Outdoor unit X-REVO-1423DE											
Unità interne / Indoor units X-REVO-[SZ]XXX [SZ] = Taglia / Size		Classe di efficienza energetica Energy efficiency class		Carico di progetto Design load (kW)		Capacità dichiarata... Declared capacity...	Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata... Back up heating capacity assumed...	Efficienza stagionale Seasonal efficiency		Consumo energetico annuo Annual electricity consumption (kWh/y)	
Combinazioni di taglie Size combinations				Raff. / Cool	Risc. / Heat	...nelle condizioni di progetto ...at reference design conditions (kW)	Raff. / Cool	Risc. / Heat	Raff. / Cool	Risc. / Heat	
Unit A	Unit B	Raff. / Cool	Risc. / Heat	Pdesignc	Pdesignh			SEER	SCOP	QCE	QHE
09	09	A++	A	3,9	3,7	3,5	0,2	6,4	3,8	215	1333
09	12	A++	A	3,9	3,7	3,5	0,2	6,4	3,8	215	1333

Annex II X-REVO-XXXXDE Rev.01

Annex II

Modello / Model	Potenza sonora Sound power level (dB)
X-REVO-0919W	56
X-REVO-1219W	56
X-REVO-0919K	52
X-REVO-1219K	55
X-REVO-1221C	53
X-REVO-0919D	47
X-REVO-1219D	50

Scheda prodotto Product fiche		EMMETI 	
		Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / Outdoor unit	MODEL	X-REVO-1819DE	
Unità interna / Indoor unit	MODEL	X-REVO-0919W X-REVO-1219W	
Livello di potenza sonora esterna Outside sound power level		64	dB(A)
Livello di potenza sonora interna Inside sound power level		56	dB(A)
Refrigerante Refrigerant		R32	
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		7,0	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento Cooling energy efficiency class		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento Indicative annual electricity consumption in cooling	Q _{CE}	260	kWh/y
Consumo di energia 224 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 224 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento Design load in cooling mode	P _{designc}	5,2	kW
SCOP		4,2	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento Heating Energy efficiency class		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento Indicative annual electricity consumption in heating	Q _{HE}	1906	kWh/y
Consumo di energia 1462 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1462 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati Other designed heating season for which the units is declared		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento Design load in heating mode	P _{designc}	5,7	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto Declared capacity at reference design conditions		4,7	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto Back up heating capacity assumed at design conditions		1,0	kW
Per le altre combinazioni di taglie, i requisiti di informazione sono riportati nell'allegato "Annex I X-REVO-1819DE Rev.01" - For the other size combinations, the informations are listed in the annex "Annex I X-REVO-1819DE Rev.01" Per gli altri modelli di unità interne, i valori di potenza sonora sono riportati nell'allegato "Annex II X-REVO-XXXXDE Rev.01" - For the other indoor unit models, the sound power level are listed in the annex "Annex II X-REVO-XXXXDE Rev.01"			

Annex I													
Unità esterna / Outdoor unit X-REVO-1819DE													
Unità interne / Indoor units X-REVO-[SZ]XXX [SZ] = Taglia / Size		Classe di efficienza energetica Energy efficiency class		Carico di progetto Design load (kW)		Capacità dichiarata... Declared capacity...		Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata... Back up hea- ting capacity assumed...		Efficienza stagionale Seasonal efficiency		Consumo energetico annuo Annual electricity consumption (kWh/y)	
Combinazioni di taglie Size combinations													
		Raff. / Cool	Risc. / Heat	...nelle condizioni di progetto ...at reference design conditions (kW)				Raff. / Cool	Risc. / Heat	Raff. / Cool	Risc. / Heat		
Unit A	Unit B	Raff. / Cool	Risc. / Heat	Pdesi- gnc	Pdesi- gnh			SEER	SCOP	QCE	QHE		
09	09	A++	A+	5,2	5,7	4,7		1,0	7,0	4,2	260	1906	
09	12	A++	A+	5,2	5,7	4,7		1,0	7,0	4,2	260	1906	
12	12	A++	A+	5,2	5,7	4,7		1,0	7,0	4,2	260	1906	

Scheda prodotto Product fiche		EMMETI  Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / Outdoor unit	MODEL	X-REVO-1821TE	
Unità interna / Indoor unit	MODEL	2 x X-REVO 0919W	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		65	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		56	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		7,3	
Classe di efficienza energetica in raffreddamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffreddamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	265	kWh/y
Consumo di energia 265 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 265 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffreddamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	5,5	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1852	kWh/y
Consumo di energia 1852 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1852 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	5,4	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		4,9	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,5	kW

Per le altre combinazioni di taglie, i requisiti di informazione sono riportati nell'allegato "Annex I X-REVO-1821TE Rev.01" - For the other size combinations, the informations are listed in the annex "Annex I X-REVO-1821TE Rev.01"

Per gli altri modelli di unità interne, i valori di potenza sonora sono riportati nell'allegato "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01" - For the other indoor unit models, the sound power level are listed in the annex "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01"

Annex I														
Unità esterna / Outdoor unit X-REVO-182ITE														
Unità interne / Indoor units X-REVO-[SZ] XXX [SZ] = Taglia / Size			Classe di efficienza energetica Energy efficiency class		Carico di progetto Design load (kW)		Capacità dichiarata... Declared capacity...		Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata... Back up hea- ting capacity assumed...		Efficienza stagionale Seasonal efficiency		Consumo energetico annuo Annual electricity consumption (kWh/y)	
Unit A	Unit B	Unit C			Raff. / Cool	Risc. / Heat	Pdesi- gnc	Pdesi- gnh	...nelle condizioni di progetto ...at reference design conditions (kW)		Raff. / Cool	Risc. / Heat	Raff. / Cool	Risc. / Heat
09	09	-	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		
09	12	-	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		
09	18	-	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		
12	12	-	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		
12	18	-	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		
09	09	09	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		
09	09	12	A++	A+	5,5	5,4	4,9	0,5	7,3	4,1	265	1852		

Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01	
Annex II	
Modello / Model	Potenza sonora / Sound power level dB(A)
X-REVO-0919W	56
X-REVO-1219W	56
X-REVO-1819W	60
X-REVO-2419W	63
X-REVO-0919K	52
X-REVO-1219K	55
X-REVO-1819K	57
X-REVO-1819F	57
X-REVO-1221C	53
X-REVO-1821C	57
X-REVO-0919D	47
X-REVO-1219D	50
X-REVO-1819D	57

Scheda prodotto / Product fiche

EMMETI

Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy



Unità esterna <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2423TE
Unità interna <i>Indoor unit</i>	MODEL	2 × X-REVO-0919W + X-REVO-1219W
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		63 dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		56 dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675 KgCO ₂ eq.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.

SEER		6,5
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	QCE	377 kWh/y
Consumo di energia 377 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 377 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>		
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	Pdesignc	7,0 kW
SCOP		3,9
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	QHE	2100 kWh/y
Consumo di energia 2100 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 2100 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>		
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	Pdesignh	5,8 kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		6,3 kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,0 kW

Per le altre combinazioni di taglie, i requisiti di informazione sono riportati nell'allegato "Annex I X-REVO-2423TE Rev.00"

For the other size combinations, the informations are listed in the annex "Annex I X-REVO-2419TE Rev.01"

Per gli altri modelli di unità interne, i valori di potenza sonora sono riportati nell'allegato "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01"

For the other indoor unit models, the sound power level are listed in the annex "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01"

Annex I														
Unità esterna / Outdoor unit X-REVO-2423TE														
Unità interne / Indoor units X-REVO-[SZ]XXX [SZ] = Taglia / Size			Classe di efficienza energetica Energy efficiency class		Carico di progetto Design load (kW)		Capacità dichiarata... Declared capacity...	Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata... Back up heating capacity assumed...	Efficienza stagionale Seasonal efficiency		Consumo energetico annuo Annual electricity consumption (kWh/y)			
													Combinazioni di taglie Size combinations	
					Raff. / Cool	Risc. / Heat			...nelle condizioni di progetto ...at reference design conditions (kW)		Raff. / Cool	Risc. / Heat	Raff. / Cool	Risc. / Heat
Unit A	Unit B	Unit C			Raff. / Cool	Risc. / Heat			Pdesignc	Pdesignh	SEER	SCOP	QCE	QHE
09	09	-	A++	A	5,3	4,4	4,7	0,0	6,3	3,8	292	1614		
09	12	-	A++	A	6,1	5,1	5,5	0,0	6,4	3,8	335	1848		
09	18	-	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
12	12	-	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
12	18	-	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
18	18	-	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
09	09	09	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
09	09	12	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
09	09	18	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
09	12	12	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		
12	12	12	A++	A	7,0	5,8	6,3	0,0	6,5	3,9	377	2100		

Scheda prodotto Product fiche		EMMETI  Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / Outdoor unit	MODEL	X-REVO-3619QE	
Unità interna / Indoor unit	MODEL	4 x X-REVO-0919W	
Livello di potenza sonora esterna Outside sound power level		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna Inside sound power level		56	dB(A)
Refrigerante Refrigerant		R32	
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,7	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento Cooling energy efficiency class		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento Indicative annual electricity consumption in cooling	Q _{CE}	522	kWh/y
Consumo di energia 522 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 522 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento Design load in cooling mode	P _{designc}	10,0	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento Heating Energy efficiency class		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento Indicative annual electricity consumption in heating	Q _{HE}	2746	kWh/y
Consumo di energia 2746 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 2746 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati Other designed heating season for which the units is declared		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento Design load in heating mode	P _{designc}	8,0	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto Declared capacity at reference design conditions		6,6	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto Back up heating capacity assumed at design conditions		1,5	kW
Per le altre combinazioni di taglie, i requisiti di informazione sono riportati nell'allegato "Annex I X-REVO-3619QE Rev.01" - For the other size combinations, the informations are listed in the annex "Annex I X-REVO-3619QE Rev.01" Per gli altri modelli di unità interne, i valori di potenza sonora sono riportati nell'allegato "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01" - For the other indoor unit models, the sound power level are listed in the annex "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01"			

Annex I

Unità esterna / Outdoor unit X-REVO-3619QE

Unità interne / Indoor units X-REVO-[SZ] XXX [SZ] = Taglia / Size				Classe di efficienza energetica Energy efficiency class		Carico di progetto Design load (kW)		Capacità dichiarata... Declared capacity...	Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata... Back up heating capacity assumed...	Efficienza stagionale Seasonal efficiency		Consumo energetico annuo Annual electricity consumption (kWh/y)	
Combinazioni di taglie Size combinations													
Unit A	Unit B	Unit C	Unit D	Raff. / Cool	Risc. / Heat	Pdesi-gnc	Pdesi-gnh			SEER	SCOP	QCE	QHE
09	09	-	-	A+	A	5,0	4,0	3,3	0,7	6,1	3,7	287	1502
09	12	-	-	A++	A	5,8	4,7	3,8	0,8	6,3	3,8	326	1707
09	18	-	-	A++	A	7,5	6,0	4,9	1,1	6,5	4,0	405	2117
12	12	-	-	A++	A	6,7	5,3	4,4	1,0	6,4	3,9	366	1912
12	18	-	-	A++	A+	8,3	6,7	5,5	1,2	6,6	4,0	444	2322
18	18	-	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	09	-	A++	A	7,5	6,0	4,9	1,1	6,5	4,0	405	2117
09	09	12	-	A++	A+	8,3	6,7	5,5	1,2	6,6	4,0	444	2322
09	09	18	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	12	12	-	A++	A+	9,2	7,3	6,0	1,3	6,6	4,1	483	2527
09	12	18	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
12	12	12	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
12	12	18	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
12	18	18	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
18	18	18	-	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	09	09	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	09	12	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	09	18	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	12	12	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	12	18	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	09	18	18	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	12	12	12	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
09	12	12	18	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
12	12	12	12	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746
12	12	12	18	A++	A+	10,0	8,0	6,6	1,5	6,7	4,1	522	2746

Requisiti in materia di informazione di prodotto in accordo al Regolamento (UE) n° 2016/2281 Product information requirements in accordance of Regulation (EU) n° 2016/2281				 Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy			
Modello (unità esterna + unità interna) Model (outdoor unit + indoor unit)				X-REVO-422ICE + 5 × X-REVO-0919W			
Scambiatore di calore esterno: Outdoor side heat exchanger:			Aria Air	Tipo: Compressione di vapore indotta da compressore Type: Compressor driven vapour compression			
Scambiatore di calore interno: Indoor side heat exchanger:			Aria Air	Tipo di azionamento del compressore: Motore elettrico Driver of compressor: Electric motor			
Elemento Item	Simbolo Symbol	Valore Value	Unità Unit	Munito di apparecchio di riscaldamento supplementare: No Equipped with a supplementary heater:			
Efficienza energetica stagionale Seasonal energy efficiency				Elemento Item	Simbolo Symbol	Valore Value	Unità Unit
Raffreddamento d'ambiente Space cooling	$\eta_{s,c}$	247	-	Capacità nominale - Rated capacity			
Riscaldamento d'ambiente Space heating	$\eta_{s,h}$	149	-	Raffreddamento Cooling	$P_{rated,c}$	12,5	kW
Parametri dichiarati per la stagione di riscaldamento media Parameters declared for average heating season.				Riscaldamento Heating	$P_{rated,h}$	13,7	kW
Capacità di raffreddamento dichiarata a carico parziale alle temp. esterne date T_j e temp. interne 27°/19 °C (bulbo secco/umido) Declared cooling capacity for part load at given outdoor temperatures T_j and indoor 27°/19 °C (dry/wet bulb)				Indice di efficienza energetica dichiarato a carico parziale alle temperature esterne date T_j Declared energy efficiency ratio for part load at given outdoor temperatures T_j			
$T_j = 35\text{ °C}$	P_{dc}	12,50	kW	$T_j = 35\text{ °C}$	EERd	3,50	-
$T_j = 30\text{ °C}$	P_{dc}	9,20	kW	$T_j = 30\text{ °C}$	EERd	4,45	-
$T_j = 25\text{ °C}$	P_{dc}	6,20	kW	$T_j = 25\text{ °C}$	EERd	8,90	-
$T_j = 20\text{ °C}$	P_{dc}	6,00	kW	$T_j = 20\text{ °C}$	EERd	11,85	-
Capacità di riscaldamento dichiarata a carico parziale a temperatura interna 20 °C e a temperatura esterna T_j Declared heating capacity for part load at indoor temperature 20 °C and outdoor temperature T_j				Coefficiente di prestazione dichiarato a carico parziale alle temperature esterne date T_j Declared coefficient of performance for part load at given outdoor temperatures T_j			
$T_j = -7\text{ °C}$	P_{dh}	9,30	kW	$T_j = -7\text{ °C}$	COPd	2,25	-
$T_j = +2\text{ °C}$	P_{dh}	5,65	kW	$T_j = +2\text{ °C}$	COPd	3,75	-
$T_j = +7\text{ °C}$	P_{dh}	4,00	kW	$T_j = +7\text{ °C}$	COPd	5,20	-
$T_j = +12\text{ °C}$	P_{dh}	4,20	kW	$T_j = +12\text{ °C}$	COPd	6,60	-
T_j = temperatura bivalente T_j = bivalent temperature	P_{dh}	9,30	kW	T_j = temperatura bivalente T_j = bivalent temperature	COPd	2,25	-
T_j = temperatura limite di esercizio T_j = operation limit temperature	P_{dh}	9,20	kW	T_j = temperatura limite di esercizio T_j = operation limit temperature	COPd	2,20	-
Temperatura bivalente Bivalent temperature				Temperatura limite di esercizio Operation limit temperature			
Riscaldamento/Medio Heating/Average	T_{biv}	-7	°C	Riscaldamento/Medio Heating/Average	TOL	-10	°C
Coefficiente di degradazione in raffreddamento Degradation coefficient cooling	C_{dc}	0,25	-	Coefficiente di degradazione in riscaldamento Degradation coefficient heating	C_{dh}	0,25	-

Potenza elettrica assorbita, in raffreddamento, in modi diversi dal modo attivo <i>Electric power input, in cooling mode, in other than active mode</i>				Potenza elettrica assorbita, in riscaldamento in modi diversi dal modo attivo <i>Electric power input, in heating mode, in other than active mode</i>			
Modo spento <i>Off mode</i>	P _{OFF}	0,001	kW	Modo spento <i>Off mode</i>	P _{OFF}	0,001	kW
Modo stand-by <i>Standby mode</i>	P _{SB}	0,016	kW	Modo stand-by <i>Standby mode</i>	P _{SB}	0,016	kW
Modo termostato spento <i>Thermostat-off mode</i>	P _{TO}	0,150	kW	Modo termostato spento <i>Thermostat-off mode</i>	P _{TO}	0,024	kW
Modo riscaldamento del carter <i>Crankcase heater mode</i>	P _{CK}	0,000	kW	Modo riscaldamento del carter <i>Crankcase heater mode</i>	P _{CK}	0,000	kW
Altri elementi in raffreddamento <i>Other items in cooling</i>				Altri elementi <i>Other items</i>			
Livello di potenza sonora, esterno <i>Sound power level, outdoor</i>	L _{WA}	75	dB	Controllo della capacità <i>Capacity control</i>			
Flusso d'aria, misurato all'esterno <i>Air flow rate, outdoor measured</i>		5000	m³/h	Fisso <i>Fixed</i>	NO		
Altri elementi in riscaldamento <i>Other items in heating</i>				Progressivo <i>Staged</i>	NO		
Livello di potenza sonora, int./est. <i>Sound power level, indoor/outdoor</i>	L _{WA}	56 / 75	dB	Variabile <i>Variable</i>	SI YES		
Flusso d'aria, misurato all'esterno <i>Air flow rate, outdoor measured</i>		5000	m³/h	Potenziale di riscaldamento globale <i>Global warming potential</i>	GWP	675	kgCO ₂ eq.
* Modalità di test impostata dal telecomando in accordo alla IOP Test Mode XREVO Rev.00 Emmeti. <i>Test mode set by IR controller according the IOP "Test Mode XREVO Rev.00" Emmeti.</i>							
Il modello di calcolo utilizzato è riportato nell'allegato "Calculation model Air Conditionera Rev.00" <i>The calculation model is reported in the annex "Calculation model Air Conditionera Rev.00"</i>							
Per le altre combinazioni di taglie, i requisiti di informazione sono riportati nell'allegato "Annex I X-REVO-4221CE Rev.00" <i>For the other size combinations, the informations are listed in the annex "Annex I X-REVO-4221CE Rev.00"</i>							
Per gli altri modelli di unità interne, i valori di potenza sonora sono riportati nell'allegato "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01" <i>For the other indoor unit models, the sound power level are listed in the annex "Annex II X-REVO-XXXXTE Rev.01"</i>							
Eventuali precauzioni da adottare al momento del montaggio, dell'installazione o della manutenzione dell'apparecchio. Any specific precautions that shall be taken when the appliance is assembled, installed or maintained.				Prima di qualsiasi intervento sull'apparecchio deve essere letto attentamente e seguito il manuale di installazione ed uso. Before any operation on the heater should be carefully read and follow the installation and use manual.			
Contatto per ulteriori informazioni Contact details for obtaining more information				+39 / 0434567911			

Annex I								
Unità esterna / Outdoor unit X-REVO-422ICE								
Unità interne / Indoor units X-REVO-[SZ]XXX [SZ] = Taglia / Size					Capacità nominale Rated capacity (kW)		Efficienza energetica stagio- nale Seasonal energy efficiency	
Combinazioni di taglie Size combinations					Raff. / Cool	Risc. / Heat	"Raffredda- mento d'am- biente Space cooling"	"Riscalda- mento d'am- biente Space heating"
Unit A	Unit B	Unit C	Unit D	Unit E	Pdrated,c	Pdrated,h	ηs,c	ηs,c
09	09	18	-	-	10,71	11,74	239	148
09	12	18	-	-	11,61	12,72	241	149
12	12	12	-	-	10,71	11,74	239	148
12	12	18	-	-	12,50	13,70	243	150
12	18	18	-	-	12,50	13,70	243	150
18	18	18	-	-	12,50	13,70	243	150
09	09	09	09	-	10,71	11,74	239	148
09	09	09	12	-	11,61	12,72	241	149
09	09	09	18	-	12,50	13,70	243	150
09	09	12	12	-	12,50	13,70	243	150
09	09	12	18	-	12,50	13,70	243	150
09	12	12	12	-	12,50	13,70	243	150
09	12	12	18	-	12,50	13,70	243	150
12	12	12	12	-	12,50	13,70	243	150
12	12	12	18	-	12,50	13,70	243	150
9	9	9	9	9	12,50	13,70	243	150
9	9	9	9	12	12,50	13,70	243	150
9	9	9	9	18	12,50	13,70	243	150
9	9	9	12	12	12,50	13,70	243	150
9	9	12	12	12	12,50	13,70	243	150

Scheda prodotto
Product fiche
EMMETI 

Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy

Unità esterna / Outdoor unit

MODEL

X-REVO-0919EX

Unità interna / Indoor unit

MODEL

X-REVO-0919D

Livello di potenza sonora esterna
Outside sound power level

62 dB(A)

Livello di potenza sonora interna
Inside sound power level

47 dB(A)

Refrigerante
Refrigerant

R32

GWP del gas refrigerante
GWP Refrigerant675 KgCO₂ eq.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.

SEER

6,3

Classe di efficienza energetica in raffreddamento
Cooling energy efficiency class

A++

Consumo energetico annuo indicativo in raffreddamento
Indicative annual electricity consumption in coolingQ_{CE}

160

kWh/y

Consumo di energia 160 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato.
*Energy consumption 160 kWh per year, based on standard test results.
Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.*

Carico di progetto in raffreddamento
Design load in cooling modeP_{designc}

2,9

kW

SCOP

4,5

Classe di efficienza energetica in riscaldamento
Heating Energy efficiency class

A+

Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento
Indicative annual electricity consumption in heatingQ_{HE}

847

kWh/y

Consumo di energia 847 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato.
*Energy consumption 847 kWh per year, based on standard test results.
Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.*

Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati
Other designed heating season for which the units is declared

NESSUNA

Carico di progetto in riscaldamento
Design load in heating modeP_{designc}

2,7

kW

Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto
Declared capacity at reference design conditions

2,5

kW

Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto
Back up heating capacity assumed at design conditions

0,3

kW

Scheda prodotto Product fiche		EMMETI  Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / Outdoor unit	MODEL	X-REVO-0919EX	
Unità interna / Indoor unit	MODEL	X-REVO-0919K	
Livello di potenza sonora esterna Outside sound power level		62	dB(A)
Livello di potenza sonora interna Inside sound power level		52	dB(A)
Refrigerante Refrigerant		R32	
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,6	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento Cooling energy efficiency class		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento Indicative annual electricity consumption in cooling	QCE	154	kWh/y
Consumo di energia 154 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 154 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento Design load in cooling mode	Pdesignc	2,9	kW
SCOP		4,3	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento Heating Energy efficiency class		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento Indicative annual electricity consumption in heating	QHE	851	kWh/y
Consumo di energia 851 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 851 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati Other designed heating season for which the units is declared		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento Design load in heating mode	Pdesignc	2,6	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto Declared capacity at reference design conditions		2,1	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto Back up heating capacity assumed at design conditions		0,5	kW

Scheda prodotto Product fiche		EMMETI 	
		Via Brigata Osoppo, 166 - Fontanafredda (Pn) - Italy	
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1219EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1219D	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		62	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		50	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,6	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	186	kWh/y
Consumo di energia 186 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 186 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	3,5	kW
SCOP		4,3	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1171	kWh/y
Consumo di energia 1171 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1171 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	3,6	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		2,9	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,7	kW

Scheda prodotto
Product fiche

Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1219EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1219K	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		62	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		55	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,6	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	179	kWh/y
Consumo di energia 186 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 186 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	3,5	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1148	kWh/y
Consumo di energia 1171 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1171 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	3,4	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		2,7	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,7	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1219EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1221C	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		62	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		53	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,7	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	QCE	183	kWh/y
Consumo di energia 183 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 183 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	Pdesignnc	3,5	kW
SCOP		4,5	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	QHE	1113	kWh/y
Consumo di energia 1113 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1113 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	Pdesignnc	3,6	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		2,7	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,9	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1819EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-1819D	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		65	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		57	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,3	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	294	kWh/y
Consumo di energia 294 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 294 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	5,3	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1548	kWh/y
Consumo di energia 1548 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1548 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	4,5	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		4,0	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,5	kW

Scheda prodotto Product fiche

Unità esterna / Outdoor unit	MODEL	X-REVO-1819EX	
Unità interna / Indoor unit	MODEL	X-REVO-1819K	
Livello di potenza sonora esterna Outside sound power level		65	dB(A)
Livello di potenza sonora interna Inside sound power level		57	dB(A)
Refrigerante Refrigerant		R32	
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,2	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento Cooling energy efficiency class		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento Indicative annual electricity consumption in cooling	Q _{CE}	282	kWh/y
Consumo di energia 282 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 282 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento Design load in cooling mode	P _{designc}	5,0	kW
SCOP		4,2	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento Heating Energy efficiency class		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento Indicative annual electricity consumption in heating	Q _{HE}	1505	kWh/y
Consumo di energia 1505 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1505 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati Other designed heating season for which the units is declared		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento Design load in heating mode	P _{designc}	4,5	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto Declared capacity at reference design conditions		3,8	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto Back up heating capacity assumed at design conditions		0,7	kW

Scheda prodotto
Product fiche

Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO- 1819EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO- 1819F	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		65	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		57	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,3	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	293	kWh/y
Consumo di energia 293 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 293 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	5,3	kW
SCOP		4,4	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1494	kWh/y
Consumo di energia 1494 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 1494 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	4,7	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		4,1	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,6	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO - 1819EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO - 1821C	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		65	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		57	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,6	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	276	kWh/y
Consumo di energia --- kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption --- kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	5,2	kW
SCOP		4,4	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1465	kWh/y
Consumo di energia ---- kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption --- kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	4,6	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		3,9	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,8	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / Outdoor unit	MODEL	X-REVO-2420EX	
Unità interna / Indoor unit	MODEL	X-REVO-2420C	
Livello di potenza sonora esterna Outside sound power level		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna Inside sound power level		57	dB(A)
Refrigerante Refrigerant		R32	
GWP del gas refrigerante GWP Refrigerant		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,6	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento Cooling energy efficiency class		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento Indicative annual electricity consumption in cooling	Q _{CE}	387	kWh/y
Consumo di energia 387 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 387 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento Design load in cooling mode	P _{designc}	7,3	kW
SCOP		4,4	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento Heating Energy efficiency class		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento Indicative annual electricity consumption in heating	Q _{HE}	1901	kWh/y
Consumo di energia ---- kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption --- kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati Other designed heating season for which the units is declared		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento Design load in heating mode	P _{designc}	6,0	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto Declared capacity at reference design conditions		5,3	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto Back up heating capacity assumed at design conditions		0,7	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2420EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2420F	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		65	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,0	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	402	kWh/y
Consumo di energia 402 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 402 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	8,8	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	2025	kWh/y
Consumo di energia 2025 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 2025 kWh per year, based on standard test results. Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	6,0	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		5,1	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,9	kW

Scheda prodotto
Product fiche

Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2020EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-2420D	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		58	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂, over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,3	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	398	kWh/y
Consumo di energia --- kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption --- kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	7,2	kW
SCOP		4,2	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	1986	kWh/y
Consumo di energia ---- kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption ---- kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	6,0	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		5,0	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		1,0	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-3020EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-3020C	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		60	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,1	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	505	kWh/y
Consumo di energia 505 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 505 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	8,8	kW
SCOP		4,2	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	2403	kWh/y
Consumo di energia 2403 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 2403 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	7,2	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		6,4	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		0,8	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-3020EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-3020F	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		65	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,1	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	505	kWh/y
Consumo di energia 505 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 505 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	8,8	kW
SCOP		4,1	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	2223	kWh/y
Consumo di energia 2223 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 2223 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	6,5	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		5,4	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		1,2	kW

Scheda prodotto Product fiche			
Unità esterna / <i>Outdoor unit</i>	MODEL	X-REVO-3020EX	
Unità interna / <i>Indoor unit</i>	MODEL	X-REVO-3020D	
Livello di potenza sonora esterna <i>Outside sound power level</i>		68	dB(A)
Livello di potenza sonora interna <i>Inside sound power level</i>		59	dB(A)
Refrigerante <i>Refrigerant</i>		R32	
GWP del gas refrigerante <i>GWP Refrigerant</i>		675	KgCO ₂ eq.
La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di [675]. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe [675] volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato. <i>Refrigerant leakage contributes to climate change. Refrigerant with lower global warming potential (GWP) would contribute less to global warming than a refrigerant with higher GWP, if leaked to the atmosphere. This appliance contains a refrigerant fluid with a GWP equal to [675]. This means that if 1 kg of this refrigerant fluid would be leaked to the atmosphere, the impact on global warming would be [675] times higher than 1 kg of CO₂ over a period of 100 years. Never try to interfere with the refrigerant circuit yourself or disassemble the product yourself and always ask a professional.</i>			
SEER		6,1	
Classe di efficienza energetica in raffrescamento <i>Cooling energy efficiency class</i>		A++	
Consumo energetico annuo indicativo in raffrescamento <i>Indicative annual electricity consumption in cooling</i>	Q _{CE}	502	kWh/y
Consumo di energia 502 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 502 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Carico di progetto in raffrescamento <i>Design load in cooling mode</i>	P _{designc}	8,8	kW
SCOP		4,0	
Classe di efficienza energetica in riscaldamento <i>Heating Energy efficiency class</i>		A+	
Consumo energetico annuo indicativo in riscaldamento <i>Indicative annual electricity consumption in heating</i>	Q _{HE}	2280	kWh/y
Consumo di energia 2280 kWh/anno in base ai risultati di prove standard. Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo e dal luogo in cui è installato. <i>Energy consumption 2280 kWh per year, based on standard test results.</i> <i>Actual energy consumption will depend on how the appliance is used and where it is located.</i>			
Per quali altre zone climatiche vengono forniti i dati <i>Other designed heating season for which the units is declared</i>		NESSUNA	
Carico di progetto in riscaldamento <i>Design load in heating mode</i>	P _{designc}	6,5	kW
Capacità dichiarata nelle condizioni di progetto <i>Declared capacity at reference design conditions</i>		5,3	kW
Capacità del riscaldatore di back-up ipotizzata nelle condizioni di progetto <i>Back up heating capacity assumed at design conditions</i>		1,2	kW

Emmeti S.p.A. garantisce che i prodotti sono fabbricati con materiali di prima qualità e sono privi di vizi.

Emmeti S.p.A. assicura assistenza ed il supporto tecnico ai propri clienti mediante centri di assistenza autorizzati (CAT) presenti nel territorio italiano; al di fuori del territorio nazionale italiano valgono le condizioni di garanzia definite dal venditore/installatore locale.

La convalida della garanzia, spetta all'installatore o al rivenditore che, dopo aver verificato la corretta installazione, eseguito il setup dei parametri di funzionamento ed accertato il corretto funzionamento dell'apparecchiatura EMMETI in base alle indicazioni presenti nel relativo manuale d'installazione, procede con la registrazione dei dati sul sito www.emmeti.com nella sezione GARANZIA e, nel caso d'impossibilità, compila in modo chiaro e leggibile tutte le parti del modulo sotto riportato e lo stesso dovrà essere inviato (in una busta chiusa), **entro 10 giorni** dalla data di installazione/prima accensione, a: Emmeti S.p.A. - Casella postale nr. 74 - 33074 Fontanafredda (PN)

La garanzia ha validità **24 mesi** dalla data di primo avviamento o installazione, sempreché **non siano trascorsi più di 12 mesi** dalla data della fattura di acquisto del prodotto da Emmeti S.p.A.; in questo caso la garanzia del costruttore (Emmeti S.p.A.) **sarà decurtata** dei mesi trascorsi oltre i 12 e **la rimanenza dovrà essere riconosciuta dal venditore**.

Durante tale periodo Emmeti S.p.A. si impegna a riparare e/o sostituire gratuitamente, le parti che a suo insindacabile giudizio risultassero difettose.

LA GARANZIA È VALIDA ALLE SEGUENTI CONDIZIONI:

1. Che la garanzia sia stata convalidata dall'installatore o dal rivenditore
2. L'apparecchio deve essere installato da personale qualificato, come da termini di legge.
3. L'installazione deve essere eseguita alla regola dell'arte, conforme alla legislazione vigente nel territorio nazionale italiano ed alle indicazioni riportate sul "manuale di installazione ed uso".
4. Eventuali riparazioni devono essere effettuate solo da personale autorizzato da Emmeti S.p.A.
5. Il centro assistenza autorizzato in occasione di ogni intervento verificherà l'effettiva validità della garanzia sul sito www.emmeti.com/Garanzie.
6. La garanzia si limita a tutti i componenti dell'apparecchio e prevede la sostituzione o la riparazione gratuita di ogni componente qualora presentasse difetti di fabbricazione a insindacabile giudizio di Emmeti S.p.A.
- 7. Il materiale sostituito in garanzia è di esclusiva proprietà di Emmeti S.p.A, il prodotto difettoso deve essere reso inalterato.**

SONO ESCLUSI DALLA GARANZIA:

8. Mancata manutenzione o danni dovuti ad errata installazione dell'apparecchio od originati da inadeguatezza dell'impianto/i dov'è collegato.
9. Avarie dovute a negligenza, trascuratezza, incapacità d'uso o riparazioni effettuate da terzi non autorizzati.
10. Le parti normalmente soggette ad usura o che comunque abbiano una durata inferiore al periodo di Garanzia sopra indicato. A titolo esemplificativo: pannelli esterni, parti in plastica, filtri.
11. Non sono coperte dalla garanzia i danni derivanti da: eventi atmosferici, incidenti, danni derivanti da trasporto, guasti conseguenti ad azioni volontarie o accidentali, ovvero circostanze che comunque non sono riconducibili a difetti di fabbricazione.
12. A seguito di intervenuto guasto, è esclusa la sostituzione dell'unità. Gli eventuali interventi di riparazione o sostituzione di parti dell'unità, non modificano la data di decorrenza e la durata del periodo di garanzia, in particolare è escluso il prolungamento della garanzia. Le parti difettose sostituite durante il periodo di garanzia restano di proprietà di Emmeti S.p.A.
13. Sono esclusi eventuali costi e spese aggiuntive sostenute per mancata accessibilità all'unità, per inottemperanza degli obblighi previsti dalla legislazione vigente nel territorio nazionale italiano derivanti dall'installazione dell'apparecchiatura, o per il mancato rispetto delle prescrizioni indicate nel manuale di installazione.
14. La garanzia esclude qualsiasi indennizzo per il periodo di inefficienza delle unità.

Gli interventi di assistenza dovranno essere eseguiti dal CAT in totale sicurezza, secondo le vigenti disposizioni di legge in materia.

I mezzi necessari per l'esecuzione dell'incarico in sicurezza saranno procurati dal Cliente e le spese conseguenti saranno a Suo esclusivo carico.

Qualora il tecnico ravvisi il difetto di quanto prescritto dalle norme di legge vigenti in materia di sicurezza, potrà legittimamente rifiutare l'esecuzione dell'intervento richiesto, addebitando al Cliente il corrispettivo dell'uscita.

Nessun'altra Garanzia viene data da Emmeti S.p.A. al di fuori di quanto espressamente sopraindicato.

Per qualsiasi controversia è competente in linea esclusiva il foro giudiziario di Pordenone (Italy).

Modulo di convalida (cartaceo) della garanzia

Modello

Matricola

Data di primo avviamento

Installatore / rivenditore

Ditta

Via

C.A.P.

Località

Provincia

Per rendere operante la Garanzia Vi invitiamo ad attenervi alle seguenti norme:

- Compilare in modo chiaro e leggibile in tutte le sue parti il Certificato di Garanzia.

- Spedire a Emmeti S.p.A. in una busta la parte del Certificato di Garanzia entro 10 gg dalla data di installazione/prima accensione.

La mancata spedizione del Certificato di Garanzia o l'errata compilazione dello stesso comporta la decadenza della Garanzia.

LA PRESENTE GARANZIA È VALIDA SOLO PER LE APPARECCHIATURE INSTALLATE SUL TERRITORIO ITALIANO.

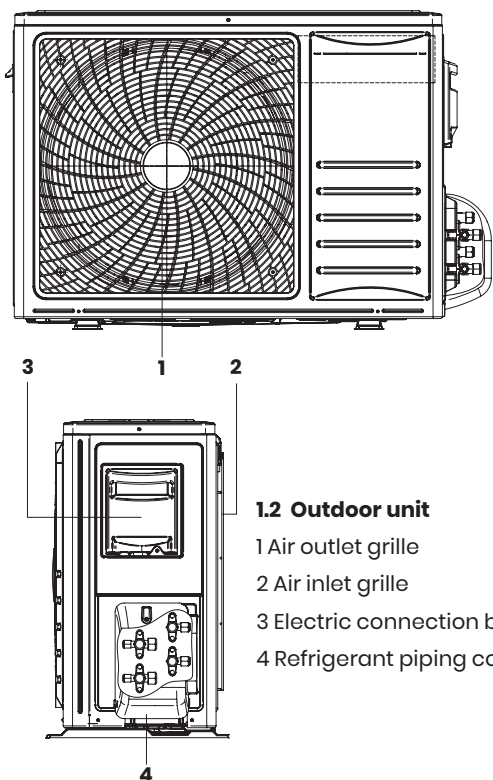
L'acquirente dichiara di aver letto le condizioni generali suddette e di averle integralmente accettate.

Dichiara inoltre di aver preso visione della Informativa sui dati personali disponibile anche sul sito internet di Emmeti S.p.A.

1. INTRODUCTION TO THE PRODUCT	89	7. SYSTEM CHARGE AND TEST	106
1.1 Air conditioner composition		7.1 Test running	
1.2 Outdoor unit		7.2 Draining and filling the refrigerating circuit	
1.3 Applicability			
1.4 Accessories supplied with the outdoor unit			
2. WARNINGS.....	90	8. DISPOSAL	108
2.1 Attention and dangers		8.1 Information note WEEE directive 2012/19/EU	
3. IMPORTANT INFORMATION	93	8.2 Disposal rules for the old air conditioner	
3.1 Compliance with the regulation		8.3 Disposal rules of the new air conditioner packaging	
3.2 Degree of protection provided by encloser		8.4 Battery disposal	
3.3 Important information of the refrigerant used R32			
3.4 Operating limits - Outdoor Unit values		9. ANOMALIES AND FUNCTIONING.....	109
3.5 Extract from refrigerant gas R 32 safety data sheet		9.1 Indications visible on the outdoor units control board	
		X-REVO-XX19E; X-REVO-XX23E	
		9.2 Indications visible on the outdoor units control board	
		X-REVO - XX19 EX, X-REVO - XX20 EX,	
		X-REVO - XX19 XE, X-REVO-XX21XE, X-REVO-XX23XE	
4. HANDLING AND TRANSPORT	95	10. ELECTRICAL DIAGRAMS.....	127
5. UNIT POSITIONING.....	96	11. REFRIGERANT CIRCUIT	137
5.1 Warnings and dangers		PRODUCTE FICHE.....	55
5.2 Prohibitions and warnings for installation		WARRANTY CONDITION.....	139
5.3 Minimum operating space for maintenance			
OUTDOOR UNIT			
5.4 Dimensional data of the outdoor unit			
5.5 Dimensional data of the outdoor unit			
6. INSTALLATION OF THE INDOOR UNIT	100		
6.1 Outdoor unit installation			
6.2 Outdoor unit condensation drain pipe			
6.3 Refrigerating circuit piping			
6.4 Electrical supply			
6.5 Electrical connections between the units			

1.1 Air conditioner composition

- The air conditioners are of the "Split System" type with air-to-air heat exchange:
- "Indoor unit", to be placed inside the room to be air-conditioned
- "Outdoor unit", to be positioned outside the room to be air-conditioned. All the climate control functions are operated via an infrared remote control

**1.2 Outdoor unit**

- 1 Air outlet grille
- 2 Air inlet grille
- 3 Electric connection box
- 4 Refrigerant piping connection

1.3 Applicability

INDOOR \ OUTDOOR																			
	X-REVO-0919K	X-REVO-1219K	X-REVO-1819K	X-REVO-1819F	X-REVO-2420F	X-REVO-3020F	X-REVO-1221C	X-REVO-1821C	X-REVO-2420C	X-REVO-3020C	X-REVO-0919D	X-REVO-1219D	X-REVO-1819D	X-REVO-2420D	X-REVO-3020D	X-REVO-0919W	X-REVO-1219W	X-REVO-1819W	X-REVO-2419W
X-REVO-0919E																X			
X-REVO-1219E																	X		
X-REVO-1823E																		X	
X-REVO-2419E																			X
X-REVO-0919EX	X										X								
X-REVO-1219EX		X					X					X							
X-REVO-1819EX			X	X				X					X						
X-REVO-2420EX					X				X					X					
X-REVO-3020EX						X				X					X				
X-REVO-1423DE	X	X					X				X	X				X	X		
X-REVO-1819DE	X	X					X				X	X				X	X		
X-REVO-1821TE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	
X-REVO-2423TE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	
X-REVO-3619QE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	
X-REVO-4221CE	X	X	X	X			X	X			X	X	X			X	X	X	

1.4 Accessories supplied with the outdoor unit

Description	Q.ta		Type
Discharge curve	1		All models ¹
Use and installation manual	1		All models
Anti-vibration feet	4		All models
Fillers for liquid and gas pipes	2		Single
	4		Dual
	6		Triad
	8		Quadrial
	10		Pental
Adapter for refrigerant liquid and gas pipes	1		X-REVO-1821TE;
	2		X-REVO-2423TE;
	3		X-REVO-3619QE;
	3		X-REVO-4221CE;

¹ For "Single for Wall" models is supplied with the indoor unit

2.1 Attention and dangers

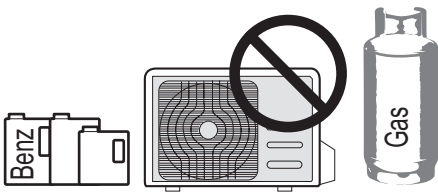
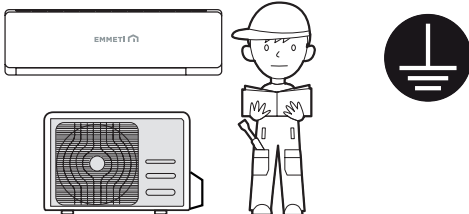
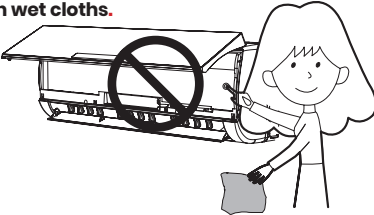
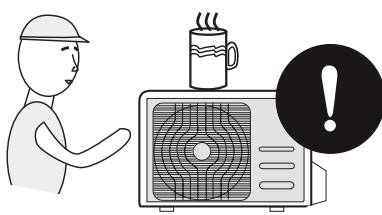
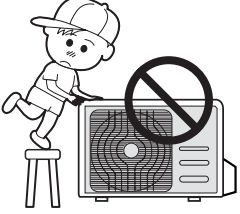
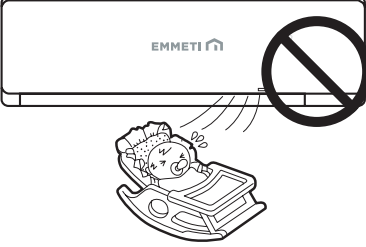
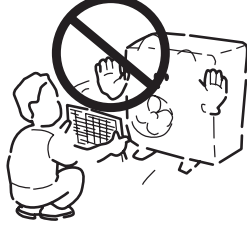
Before using the air conditioner please read carefully the instructions manual. Producer decline every responsibility for any damage caused by the non-observing of the following warnings.
When this manual has been read, please make sure that further unit users will read it as well.
User has to keep this manual close to hand and has to give it to those who repair and move the unit. Also, in case there is a change of ownership, make available the manual for the new user.

Be sure to strictly observe the following important Safety Notices. Installation and maintenance must be performed only by qualified personnel.

Meaning of the symbols

	Before continuing the operations, read the operator manual
	Before doing any maintenance and repair works, read maintenance manual
	Before installation, read the Installation and use manual
	Indicates that the action must be avoided
	Indicates that important instructions must be followed.
	Indicates a part which must be grounded.
	GAS FLAMMABLE R32

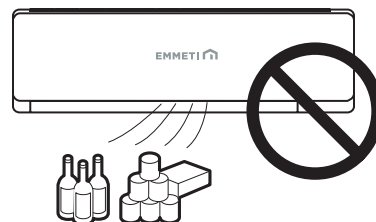
Unit is not intended to be used by persons with reduced physical, sensory or mental abilities, or with lack of experience or acknowledge (children included) unless they had the possibility to benefit of some monitoring or using instructions through a person responsible for their safety. Children have to be monitored to be sure they do not play with the unit. This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

Do not install the air conditioner in rooms where gas leakages or other flammable substances could occur near the units. 	It is user's responsibility to ensure that the air conditioner is grounded in accordance with local regulations and that the operation is carried out by a qualified technician 
Do not use the emergency button with wet hands. Do not clean the unit with wet cloths. 	Do not place flower vases or water containers on the unit. 
Verify the air conditioner's wall attachments firmness. Do not place objects or stand on the unit. 	Do not direct the air flow directly on individuals, plants or animals. 
Don't blow the human body with the cooling air too long, and don't let the room temperature decrease too low either. Otherwise it can cause possible damage to health 	Do not disassemble the louver of the outdoor unit. Fan exposure is very dangerous, it could hurt people. 

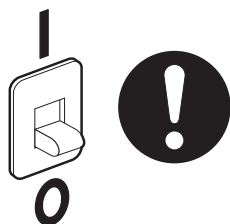
If a device malfunction occurs, it is advisable to switch off the air conditioner through its remote control, before disconnecting the power supply.



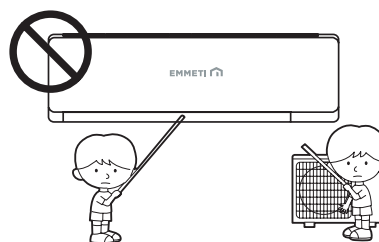
Use the air conditioner only to condition the room. Do not use the air conditioner for other purposes, for example: drying laundry, preserving food, breeding animals or cultivating vegetables.



Before any maintenance remove the power supply from the air conditioner.



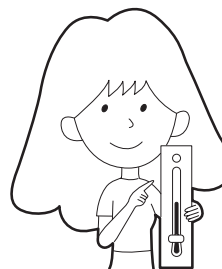
Do not put your fingers or other objects into the sockets / outlets and deflector swinging while the conditioner is in operation. The high speed of the fan is very dangerous and can cause injury.



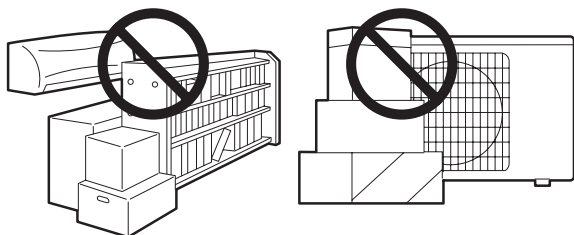
If you experience abnormal phenomena (eg a burning smell), disconnect the power immediately and contact your dealer for instructions on what to do. In this case, continue to use the air conditioner may cause damage and create the risk of electric shock and fire.



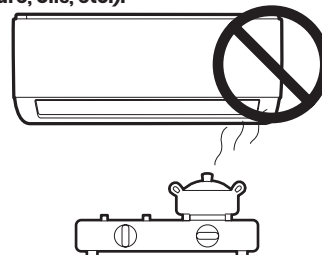
Select the most suitable room temperature. Be careful in rooms where there are children, sick and/or elderly people.



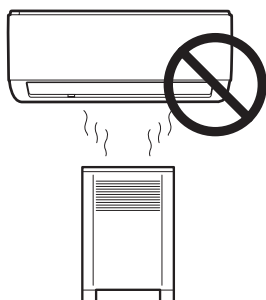
Avoid blocking the air entry and outlet grids. This could reduce performance or cause damage to the air conditioner.



Do not install the air conditioner near sources emitting excessive vapours (moisture, oils, etc.).



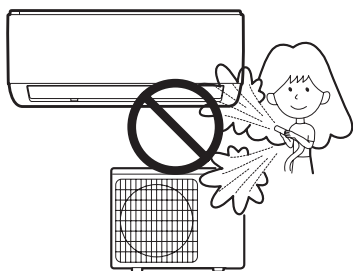
Avoid the use of heating equipments near the air conditioner.



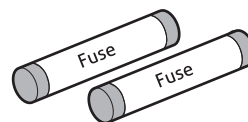
Do not let the air flow reaches the stove flame or the oven



Do not pour or spray water on the air conditioner.



Please use fuses with the right amperage only.
(Never use pieces of cable to make temporary replacements. This might cause fires too, not just a damage.)



3. IMPORTANT INFORMATION

3.1 Compliance with the regulations

Air conditioners are conform to the European standard: **2014/30/EU regarding Electromagnetic Compatibility 2014/35/EU standards on Low Voltage.**

In accordance with the directive **2012/19/EC WEE** of the European parliament, herewith we inform the users about the disposal requirements of the electrical and electronic products.

RoHS 2011/65/EU of the European parliament and of the council on the Restriction of the use of Certain Hazardous **2009/125/EC COMMISSION REGULATION (EU) No 206/2012** on the specific ecodesign requirements for air conditioners and fans.

2009/125/EC COMMISSION REGULATION (EU) No 2016/2281 with regard to ecodesign requirements for air heating products, cooling products, not covered by Regulation No 206/2012

2010/30/EU COMMISSION DELEGATED REGULATION (EU) No 626/2011 as regards the labeling of the energy consumption of air conditioners air.

3.2 Degree of protection provided by enclosures (IP Code)

Indoor unit IPX0

Outdoor unit (X-REVO-XX19E) IP24;

(X-REVO-XX19EX; X-REVO-XX19XE; X-REVO-XX20EX;

X-REVO-XX21XE; X-REVO-XX23E; X-REVO-XX23XE) IPX4

X = Degree of protection against the perforation of solid bodies external is omitted

0 = Not protected against water

2 = Protected against solid foreign objects of perforation: ≥ 12.5 mm (against access to hazardous parts with a finger)

4 = Protected against the ingress of water with harmful effects: water spray

3.3 Important information of the refrigerant used R32

This product contains fluorinated greenhouse gases included in the Kyoto Protocol.

Do not vent into the atmosphere.

Type of refrigerant: **R32**

GWP* value **675**

GWP* = global warming potential

Fill out with permanent ink

- 1** = the factory charge of refrigerant of the product
2 = the amount of additional refrigerant for the pipes
1 + 2 = the total charge of refrigerant

Label must be attached in a visible place outside the unit structure.

- A** contains fluoride gases that contribute to the greenhouse effect and which are covered by the Kyoto Protocol.
B factory charge of refrigerant of the product: see tag with name of unit.
C amount of additional refrigerant for the pipes.
D total refrigerant charge.
E outdoor unit.
F refrigerant cylinder and charge collector.

R 32

1 = Kg **B**

2 = Kg **C**

1 + 2 = Kg **D**

A

IT Questo prodotto contiene gas fluorurati ad effetto serra.
Non liberare tali gas nell'atmosfera.

GB This product contains fluorinated greenhouse gases.
Do not vent into the atmosphere.

ES Este producto contiene gas fluorado con efecto invernadero.
No vierta este tipo de gas a la atmosfera.

DE Dieses Produkt enthält fluorierte Treibhausgase,
die durch. **Lassen Sie Gase nicht in die Atmosphäre ab.**

FR Ce produit contient des gaz fluorés à effet de serre.
Ne pas laisser les gaz s'échapper dans l'atmosphère.

3.4 Operating limits – Outdoor Unit values

Outdoor temperature		
Outdoor unit	Cooling °C	Heating °C
X-REVO-0919E	-15÷43	-15÷24
X-REVO-1219E		
X-REVO-1823E		
X-REVO-2419E		
X-REVO-0919EX	-15÷48	-15÷24
X-REVO-1219EX		
X-REVO-1819EX		
X-REVO-2420EX		
X-REVO-3020EX		
X-REVO-1819DE		
X-REVO-1821TE		
X-REVO-3619QE		
X-REVO-4221CE		
X-REVO-1423DE	-15÷50	-20÷24
X-REVO-2423TE		

Pressione massima di esercizio circuito frigo: 4,15 Mpa

3.5 Extract from refrigerant gas R 32 safety data sheet

Refrigerant gas	R 32 Type
GWP	675
Product Name	Difluorometano 3.0
Physical hazards	H220: Highly flammable gas. H280: It contains gas under pressure; it may explode when heated.
FIRST AID MEASURES:	
Inhalation	In high concentrations, it may cause asphyxiation. Symptoms may include loss of mobility/consciousness. Victims may not be aware of asphyxiation. While wearing self-contained breathing apparatus, remove victims to uncontaminated area and keep them warm and rested. Call a doctor. Provide artificial respiration if the breathing stops only
Eye contact:	Rinse the eye with water immediately. Remove any contact lenses if it is easy to do. Continue rinsing. Flush with abundant water for at least 15 minutes. Get immediate medical assistance. If medical assistance is not immediately available, rinse for an additional 15 minutes
Skin contact:	Contact with the evaporating liquid may cause freezing of skin.
FIREFIGHTING MEASURES:	
General fire hazards:	Heat may cause the cases explosion.
Extinguishing media	Water spray or mist. Dry powder. Foam.
Not suitable extinguishing media:	Carbon dioxide.
Special hazards arising from the substance or mixture:	No data available.
Hazardous combustion products:	In the event of fire it may produce by thermal decomposition the following: hydrofluoric acid ; carbon monoxide; carbon oxide ; carbonyl difluoride
ADVICE FOR FIREFIGHTERS	
Special firefighting procedures:	In the event of fire: stop the leak if no danger subsists. Do not extinguish the flames on leak because the possibility of an uncontrolled explosive reignition exists. Spray continuously with water from a protected position until the case cooling. Use fire extinguishers against the fire. Isolate the fire source or let you burn.
ACCIDENTAL RELEASE MEASURES	
Personal precautions, protective equipment and emergency procedures:	Evacuate the area. Ensure adequate ventilation. Consider the risk of potentially explosive atmospheres. Eliminate any ignition source if no danger occurs. Monitor the concentration of the released product Prevent spill into sewers, basements, excavations or areas where its accumulation can be dangerous. Use the self-contained breathing apparatus when entering area unless it is proved that the atmosphere is breathable. EN 137 Respiratory protective devices - Open circuit self-breathing apparatus compressed air with full face mask - Requirements, testing, marking.
HANDLING AND STORAGE:	
	Exclusively people properly trained and experienced can handle gas under pressure. Use only properly specified equipment, which is suitable for this product, its supply pressure and temperature of use.

EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Control Parameters	Occupational exposure limit values No limit of exposure has been defined for any components			
DNEL values	Critical component	Type	Value	Remarks
	Difluoromethane	Workers - inhalation	7035	Repeated dose toxicity
		Systemic, long term	mg/m ³	
PNEC values	Critical component	Type	Value	Remarks
	Difluoromethane	Aquatic (fresh water)	0,142 mg/l	-
		Aquatic (intermittent releases)	1,42 mg/l	-
		Sediment (fresh water)	0,534 mg/kg	-

PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES**Information on main physical and chemical properties**

Form	Gas
Form	Liquefed Gas
Colour	Colourless
Odour	Smell of ether
Boiling Point	-51,6 °C (101,325 kPa)
Relative Density	1,1 (Reference)
Solubility in water	280 g/l

STABILITY AND RECTIVITY

Chemical stability	Stable under normal conditions.
Incompatible Materials	Air and oxidizers. For material compatibility, see the latest version of ISO-1114.
Hazardous decomposition products	Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

TOXICOLOGICAL INFORMATION

Acute toxicity by product ingestion	Basing on the available data, classification criteria are not met.
Acute toxicity when the product has skin contacts	Basing on the available data, classification criteria are not met.
Acute toxicity by product inhalation	Difluoromethane - LC 0 (Rat, 4 h): > 520000 ppm Remark: Gas

ECOLOGICAL INFORMATION

Product bioaccumulative potential:	The product is expected to be biodegradable and is not expected to persist for long periods in an aquatic environment.
Product mobility in the ground:	Due to its high volatility, the product is unlikely to cause ground or water pollution.

DISPOSAL CONSIDERAZIONS

Waste treatment methods General Information:	Do not discharge into any place where its accumulation could be dangerous. Consult your supplier for specific recommendations. Do not discharge it in areas where a risk of forming explosive atmospheres with the air exists. The gas should be disposed of in a suitable burner with flash back arrestor
Disposal methods:	Refer to the EIGA code of practice (Doc. 30 "Disposal of gases", downloadable at Http://www.eiga.org) for better guiding disposal methods Contact your supplier for the proper disposal of the case. The discharge, treatment or disposal may be subject to national, state or local regulations

**R32 is a flammable refrigerant gas with a low burning rate.**

The **X-REVO-3619QE** and **X-REVO-422ICE** models contain a quantity of refrigerant such that, in the event of a leak, the following limits must be observed to ensure that the gas concentration in the room does not become dangerous:

X-REVO-3619QE

- for indoor units installed close to the ceiling (Wall, Cassette, Duct and Floor Ceiling installed on the ceiling), the minimum

room area is 6m².

- for indoor units installed close to the floor (Console and Floor Ceiling installed on the floor) the minimum room area is 42m²

X-REVO-422ICE

- for indoor units installed on the wall (Wall) the minimum room area is 9 m²

- for indoor units installed near the ceiling (Wall, Cassette, Duct and Floor Ceiling installed) the minimum room area is 6 m²

- for indoor units installed close to the floor (Console and Floor Ceiling installed on the floor) the minimum room area is 77 m².

Also make sure that the value calculated below remains lower than or equal to the toxicity limit to ensure that in the event of a loss, gas concentration in the room does not become dangerous (for R32 the concentration limit is equal to 0.3 kg/m³): 0.3 kg/m³

Total quantity of refrigerant inside the outdoor unit (kg)
volume della stanza dove è installata l'unità interna (m³)

≤ 0.3 kg/m³

Unpacking

Unpacking operations have to be done carefully because the outdoor part of the units has not to be damaged when knives or cutters are used to open the carton package. After unpacking make sure of the unit integrity. If in doubt, do not use the unit and refer to the authorized technical personnel

Attention!

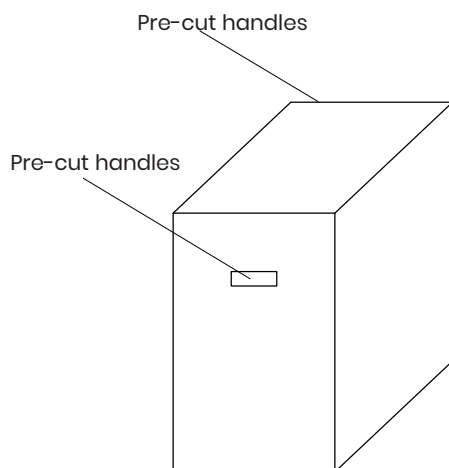
Please verify that the two units of the air conditioner do not have been damaged during the transport. When a complaint is necessary, please get in touch with the carrier to make immediately sure about the damage and relevant responsibilities.

Before throwing away the packages, make sure that all accessories supplied have been removed from them.

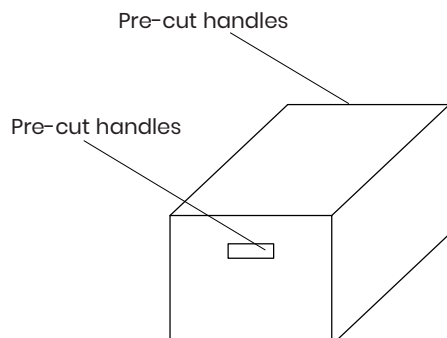
Handling

To move the units, use the pre-cut handles, if placed, on the short sides of the packaging and follow the laws on work safety at the installation place. The large sized outdoor and indoor units, must be moved by two people.

Outdoor unit package



Indoor unit package

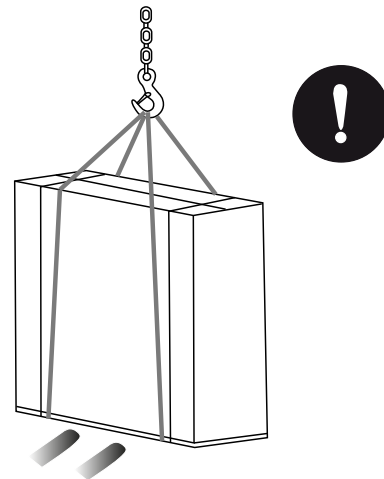


Handling of heavy units



ATTENTION

The units must be moved using a forklift



Transport the product as close as possible to the installation site before unpacking.

Suspension method

When hanging the unit, check the balance of the unit, check the safety and lift carefully.

- (1) Do not remove any packing materials.
- (2) Hang the unit still packed with two ropes, as shown in Fig.

5.1 Warnings and dangers

**CAUTION**

Before installing or using the air conditioner please read carefully the instructions manual. Producer decline every responsibility for any damage caused by the non-observing of the following warnings.

This manual must be:

- Kept in a safe place and by the owner and user of the protected equipment
- Made available for any work of installation, inspection and maintenance on equipment
- Always with the equipment even in case of change of ownership
- Read in every part and respected the signs and safety instructions given in the following chapters

MEANING OF SYMBOLS



Indicates a hazardous condition, use extreme caution. attention



Indicates that the action should be avoided



Indicates that important instructions must be followed important.



Indicates a part to which grounding must be provided. grounded.

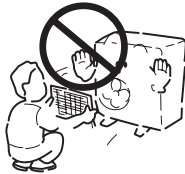


The units contain refrigerant gas
R32 FLAMMABLE

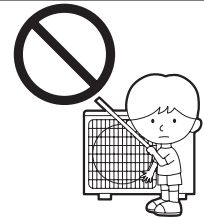
The device is not intended for use by persons (including children) whose physical, sensory or mental capacity is impaired, or lack of experience or knowledge, unless they have been given, through the intermediary of a person responsible for their safety, of supervision or instruction concerning use of the appliance. Children should be supervised to ensure that they do not interact with the equipment (heat pump and related components).

**PROHIBITION OF:**

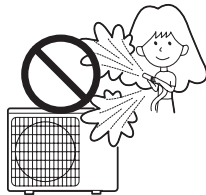
Remove protections or parts of the unit



Putting fingers or other objects in the air inlets/outlets



Pour or spray water on the unit. In the event of a fire, use the appropriate extinguishers, as required by law



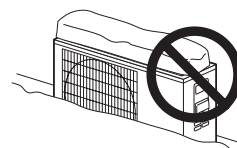
Placing objects and climbing on the unit

**WARNINGS**

If anomalous phenomena are found (for example if you smell burning), immediately turn off the power supply and contact an authorized service center. Continuing to use the unit may cause damage and create the risk of electric shock and fire.



Ensure that excessive snowfall does not obstruct the normal airflow of the unit.



5.2 Prohibitions and warnings for installation



CAUTION

The installation and maintenance activities performed on heat pumps may only be carried out by personnel and companies holding the appropriate certificate in accordance with EU regulation 2015/2067 which establishes, in accordance with EU Regulation 517/2014 of the European Parliament and of the Council, the minimum requirements of companies and personnel for stationary refrigeration, air conditioning and heat pumps containing certain fluorinated greenhouse gases.

DANGER CUTTING: USE OF ADJUSTABLE GLOVES. IF THE CONDITIONS RESPECTED ARE REQUIRED STANDARDS FOR WORKS IN SHARE.

- Installation must only be carried out by qualified and authorised technicians.
- Do not attempt to install the device on your own initiative.
- For repairs contact the Technical Support Team Certified. Electrical repairs must be carried out by qualified electricians.
- Unsatisfactory work may result in serious damage to the user.
- The list of technical support centres is available on the following website:

www.emmeti.com.

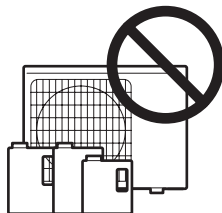
Correct installation guarantees efficient use.

Therefore, we ask you to carefully abide by the instructions in relation to installation, connections and testing as they are documented in this manual.

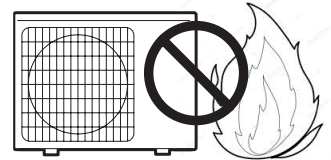


PROHIBITION OF:

Install in rooms where gas leaks or other flammable substances may occur near the unit



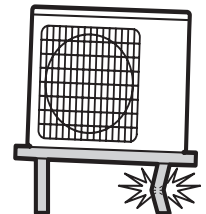
Install near sources of heat or steam (water, oils, etc.).



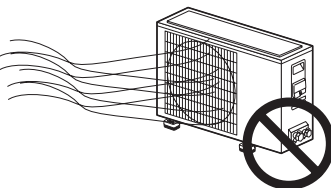
Install close to obstacles or plants that may restrict the normal air flow of the unit.



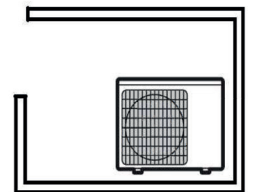
Install on inadequate or in poor condition supports



Install in a place exposed to strong wind that may hinder normal air flow.



Install in an environment that is not completely open (under the stairs, basement window)



WARNINGS

Use an exclusive powersource for the heat pump and a properly sized magnetothermal differential switch.



Choose a suitable location for the installation so that the noise emitted does not inconvenience people or animals.

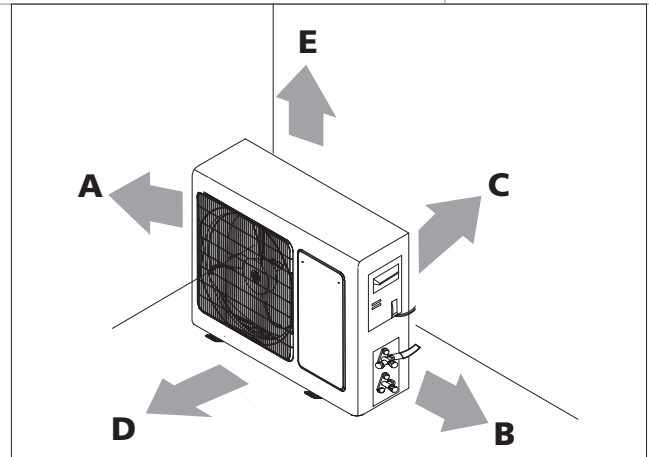


Pay attention to the hot surfaces of the unit during maintenance



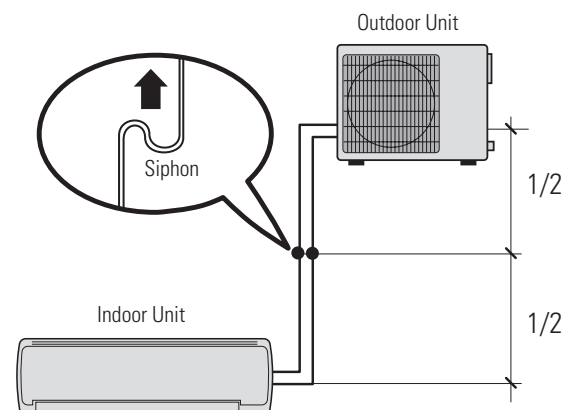
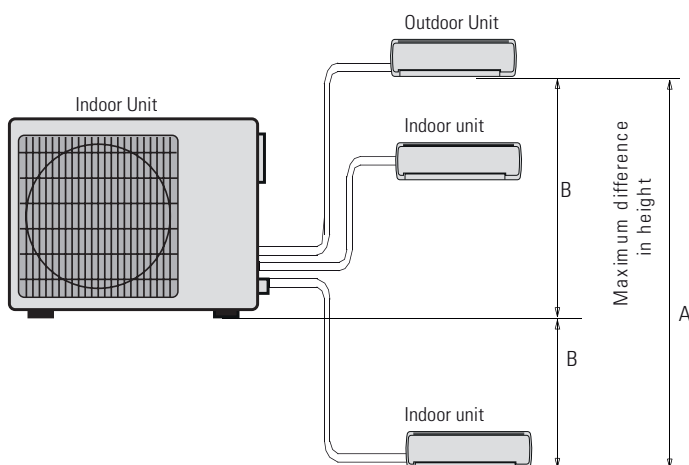
5.3 Minimum operational space for maintenance

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
> 300	> 600	> 300	> 2000	> 600



5.4 Distance between the units

Model	Difference in level maximum between Indoor U. and Indoor U. (A)	Difference in level maximum between Indoor U. and Outdoor U. (B)	Reach maximum Indoor U. and Outdoor U.	Maximum lenght total pipe	Total length standard (m)	Amount of additional gas over the total length standard (g/m)
	m	m	m	m	m	g/m
X-REVO-0919E	-	5	15	15	5	20
X-REVO-1219E	-	5	15	15	5	20
X-REVO-1823E	-	15	20	20	5	20
X-REVO-2419E	-	5	15	15	5	30
X-REVO-0919EX	-	10	25	25	5	12
X-REVO-1219EX	-	15	25	25	5	12
X-REVO-1819EX	-	15	30	30	5	12
X-REVO-2420EX	-	15	30	30	5	28
X-REVO-3020EX	-	30	50	50	5	28
X-REVO-1423DE	7.5	15	15	30	15	12
X-REVO-1819DE	7.5	15	15	30	15	12
X-REVO-1821TE	7.5	15	20	45	15	12
X-REVO-2423TE	7.5	15	25	50	15	12
X-REVO-3619QE	7.5	15	20	60	20	12
X-REVO-4221CE	7.5	15	20	80	25	12



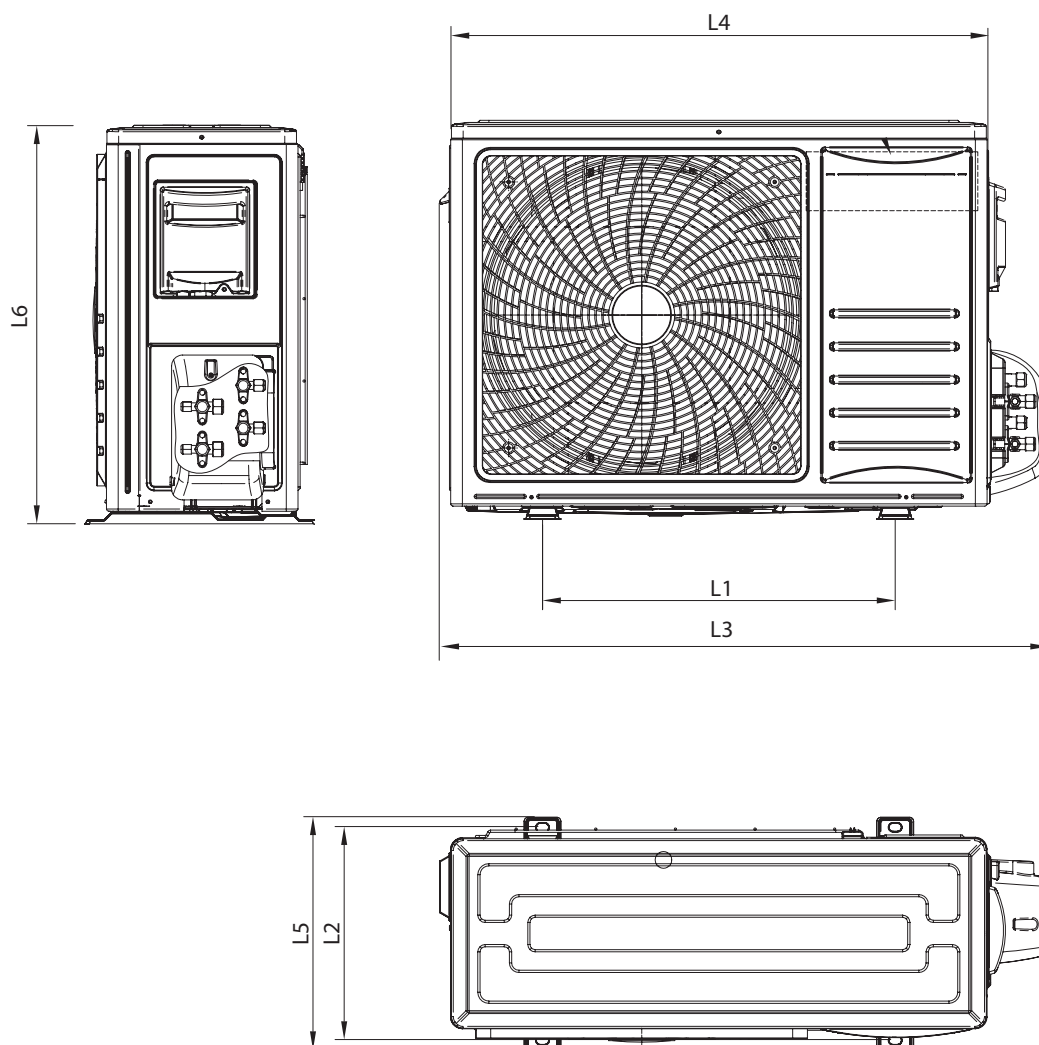
The indoor units are connected to the outdoor unit trough copper pipes.

A maximum of 10 curves is allowed, beyond this number the correct functioning and declared performance of the air conditioner can no longer be guaranteed.

In the case of installing the lower indoor unit of the outdoor unit with a difference in height of more than 5 meters, make an intermediate oil trap.

Warning! - The siphon must be installed on both pipes.

5.5 Dimensional data of the outdoor unit



	L1	L2	L3	L4	L5	L6
Model	mm	mm	mm	mm	mm	mm
X-REVO-0919E	443	264	796	715	290	486
X-REVO-1219E	443	264	796	715	290	486
X-REVO-1823E	510	310	905	815	338	586
X-REVO-2419E	662	390	979	884	414	793
X-REVO-0919EX	480	290	813	730	317	540
X-REVO-1219EX	510	310	887	810	338	584
X-REVO-1819EX	510	310	936	810	338	665
X-REVO-2420EX	542	341	936	860	368	670
X-REVO-3020EX	542	341	936	860	368	670
X-REVO-1423DE	480	270	800	720	300	540
X-REVO-1819DE	510	310	893	810	338	584
X-REVO-1821TE	542	341	940	860	368	667
X-REVO-2423TE	540	340	955	860	370	670
X-REVO-3619QE	580	381	1090	950	413	840
X-REVO-422ICE	580	380	970	950	414	1050

Installation and maintenance activities on the air conditioners can be done by personnel and companies holding appropriate certificate according to the Regulation EU 2015/2067 which provides the minimum requirements of the companies and of the personnel about fixed units of refrigeration, air condition and heating pumps which contain some fluorinated greenhouse gases, according to the Regulation EU 517/2014 of the European Parliament and of the Council.

- Installation must be performed by qualified and authorized personnel.
- Do not attempt to install the unit by yourself.
- For any repairs, contact the service centre.
- Repairs of an electrical nature must be performed by qualified electricians.
- Improper operations may cause serious harm to the user.
- You can find a list of service centres at the website www.emmeti.com

The right installation of the air conditioner assure its efficiency

Therefore we invite you to follow the instructions carefully about positioning, installation, connexions and test listed in these manuals.

CAUTION

Danger cut: use of gloves. If the conditions are met Arrange for work at height.

6.1 Outdoor unit installation

- Install the anti-vibration rubber pads under the Outdoor unit (accessory provided separately) and place the unit on a raised part of at least 10 cm as shown in Fig. A.
- Make sure about the stability and the levelling of the surface where unit is placed.
- When several Outdoor units have to be installed, it is essential to assure distances between the units which do not restrict air circulation to the single units and to make maintenance operations easier (Fig. B)
- In case of under roof installation or similar, please follow the indications shown in fig. C

Fig. A

A = 10 cm

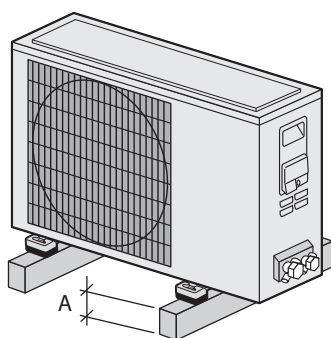


Fig. B

A = min 60 cm

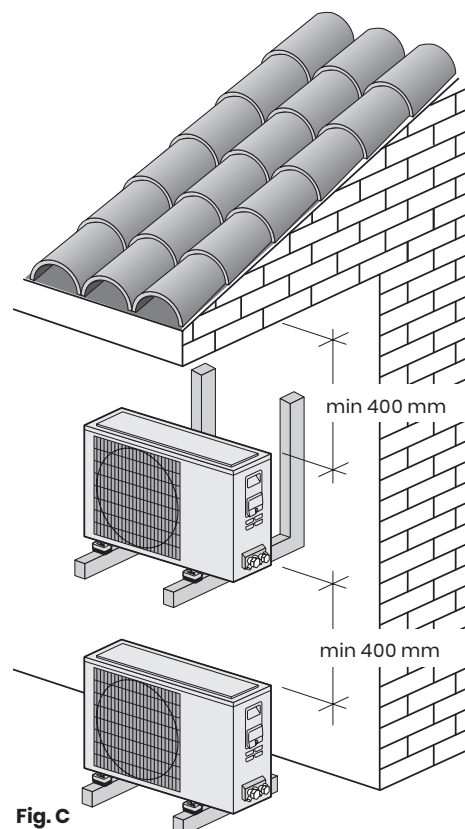
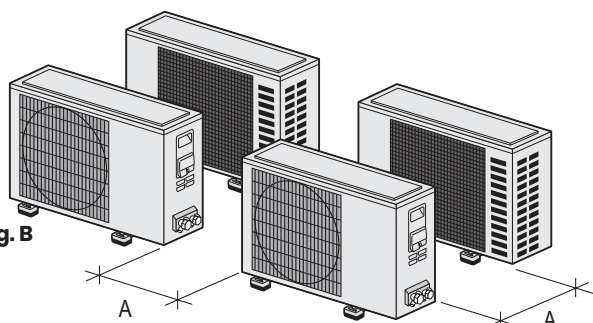
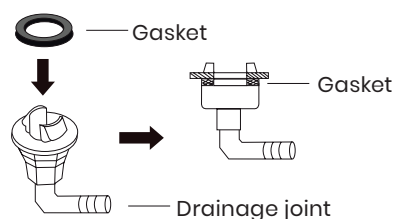
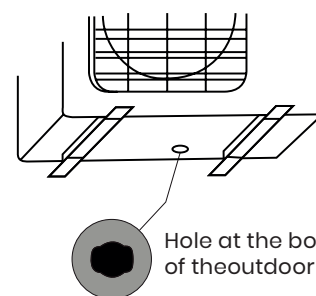


Fig. C

6.2 Outdoor unit condensation drain pipe

The outdoor unit is provided with a hole in the lower part of the frame, which through a conical connection (supplied), drains the condensation water.

- Insert the gasket on the fitting
- Insert the fitting on the bottom of the outdoor unit
- Rotate the fitting 90 ° until you hear the click
- The rubber union attachment is a push-fit.
- The condensation drain-pipeline should be slightly tilted so as to favour the natural outflow.
- It is advisable to use a plastic pipe sufficiently rigid to avoid its being flattened.



Attention!

Place the condensation water outlet so that no damage may be caused to people or things. It is advisable to be able to visually check the outlet drain at the end of the piping, or alternatively insert a transparent section in the tubing itself when it flows into an outlet which cannot be inspected.

Nota:
Fixing brackets are accessories supplied separately

6.3 Refrigerating circuit piping

The connections for the refrigerating piping are sealed with a flared end and flare-nut.

The outdoor unit contains the whole charge of the refrigerating system and is equipped with valves with flare-nut connections and service fitting connection.

Model		Liquid line		Gas line	
Grandezza kBtu/h	Modello	Ø inch	Ø mm	Ø inch	Ø mm
09	X-REVO-0919E	1/4"	6.35	3/8"	9.52
12	X-REVO-1219E	1/4"	6.35	3/8"	9.52
18	X-REVO-1823E	1/4"	6.35	1/2"	12.7
24	X-REVO-2419E	3/8"	9.52	5/8"	15.88
09	X-REVO-0919EX	1/4"	6.35	3/8"	9.52
12	X-REVO-1219EX	1/4"	6.35	1/2"	12.7
18	X-REVO-1819EX	3/8"	9.52	5/8"	15.88
24	X-REVO-2420EX	3/8"	9.52	5/8"	15.88
30	X-REVO-3020EX	3/8"	9.52	5/8"	15.88
14	X-REVO-1423DE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
18	X-REVO-1819DE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
18	X-REVO-1821TE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
24	X-REVO-2423TE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
36	X-REVO-3619QE	1/4"	6.35	3/8"	9.52
42	X-REVO-4221CE	1/4"	6.35	3/8"	9.52

Attention!

Use only new, annealed, degreased and deoxidated copper pipe of the CU DHP for UNI EN 12735-1 type.

The copper pipe for plumbing services is not suitable.

Refrigerating lines

Path and bending of pipelines

- Define the pipeline path with the fewest possible bends.
- Bend the pipe with a suitable pipe-bending machine to avoid dangerous flattening.
- For wide bends, use cylindrical surfaces for support, working very delicately.

Attention!

Do not bend the copper pipe more than three times in the same place, to avoid the danger of splitting it.

Cutting and flaring of the pipe

- Cut the copper pipe at the set length, using a pipe cutter; there is to be a suitable straight section near the outdoor unit in order to enable the flare to be remade if necessary.
- Remove any burrs from the end of the pipe, using a countersink. This operation is very important in order to obtain good quality flaring.



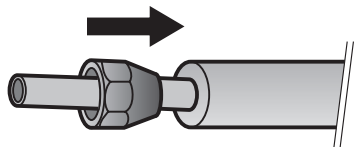
Warning!

When you remove the burrs, keep the end of the pipe towards the bottom, avoiding scraps from dropping inside it. The unions placed on the pipe fittings of the units are to be immediately removed before use, working in such a way that the cocks remain open for the minimum time possible.

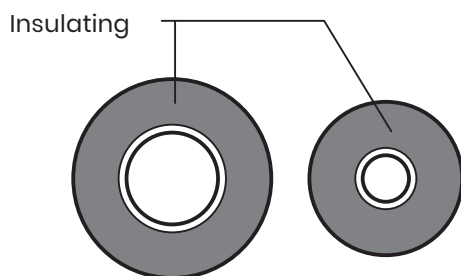
6. INSTALLATION OF THE OUTDOOR UNIT

Insulating the pipelines

- Before carrying out the flaring of the pipe, it is essential to insulate the pipe and then fit the nuts on the pipe.



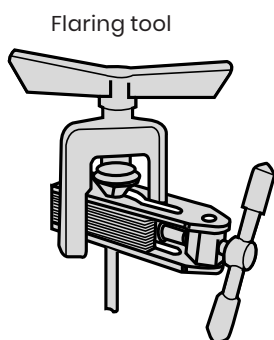
Use an insulating tube in vapour-proof closed-cell polyurethane foam at least 9 mm in thickness.



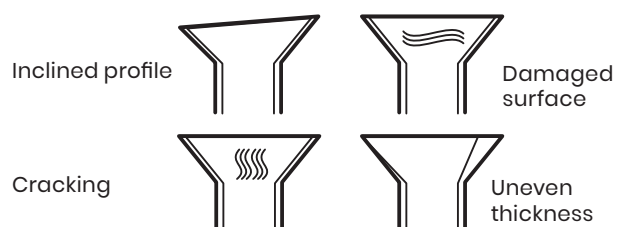
Wrap any uncovered areas with adhesive tape which has similar characteristics to the insulating material used for the pipeline.

Execution Flaring

Carrying out the flaring properly is essential for the union to seal, it must therefore be carried out with particular care and the appropriate flaring tool.



Example of incorrect flarings



It is important to apply refrigerating oil to the mating surfaces of the flared end and the fitting before they are joined. This precaution prevents possible gas leakage.

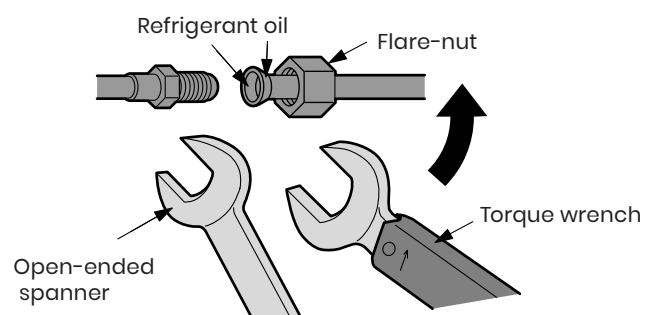
Attention!

Use only synthetic oil in air conditioners which are charged with R32 refrigerant.

Connecting the pipes to the fittings

- Connect the pipes to the fittings on the unit.
- Secure by tightening the nuts to a torque of:

Diameter	Couple tightening (N·m)
1/4"	20 (N·m)
3/8"	40 (N·m)
1/2"	60 (N·m)
5/8"	80 (N·m)



6.4 Electrical supply

Electrical connections have to be done by qualified personnel, by observing the current rules in the place where the air conditioner unit has to be installed. Electrical connection has to be preceded by a careful control about compatibility between the electrical supply line and the features of the unit you want to connect.

In the electrical supply line of the unit it is mandatory to foresee a bipolar switch (a differential one) with a contact separation of at least 3mm in every pole.

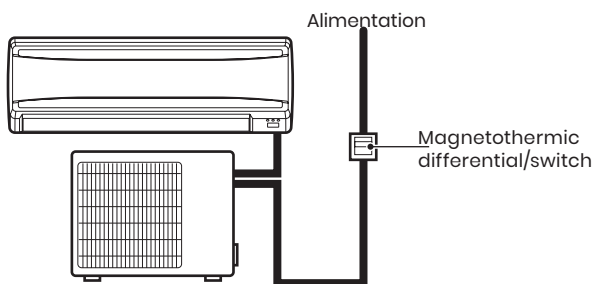
Attention!

Before doing any work on the units, make sure that the main electrical supply has been disconnected.

Before interrupting the power supply by means of the switch, turn the air conditioner off with the remote control.

	Connect earthing wire. Earthing wire should not be connected to the gas pipe, water pipe, lightning rod or phone line, incorrect earthing may cause shock.
	Use the correct power supply in accordance with the nameplate requirements. Otherwise you run the risk of causing serious damage or the occurrence of a fire.

Power is brought to the outdoor unit.



Use a power source for exclusive use of the air conditioner, with a dedicated circuit breaker.

Size the power cable and the earth leakage circuit breaker according to the maximum current consumption, as shown in the table :

Model	Max Current [A]
X-REVO-0919E	7,5 A
X-REVO-1219E	8,0 A
X-REVO-1823E	12,3 A
X-REVO-2419E	15,2 A
X-REVO-0919EX	7,5 A
X-REVO-1219EX	8,0 A
X-REVO-1819EX	12,5 A
X-REVO-2420EX	18,1 A
X-REVO-3020EX	18,0 A
X-REVO-1423DE	10,0 A
X-REVO-1819DE	11,0 A
X-REVO-1821TE	14,6 A
X-REVO-2423TE	17,3 A
X-REVO-3619QE	17,5 A
X-REVO-4221CE	32,0 A

Note: The connection cables between outdoor and indoor units must have a minimum cross-section of a minimum cross section of 1.5 mm².

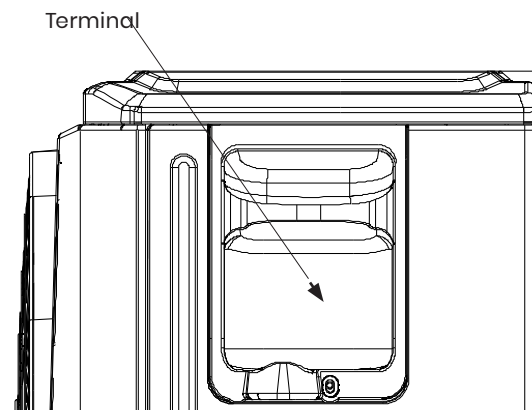
All power and connection cables must be approved according to the according to IEC standard

- If a cable is damaged it must be replaced by service personnel or by qualified personnel.

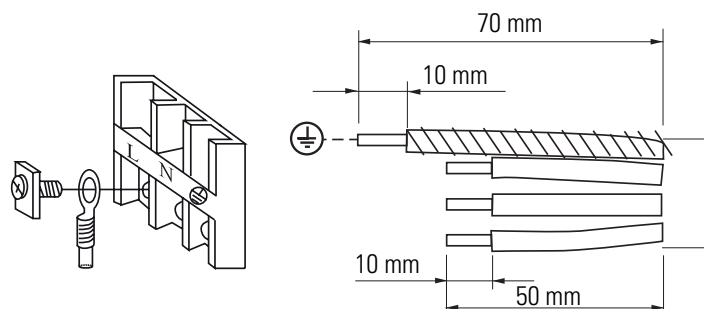
- All cables must have the certificate of conformity.

Connection to the terminal block

Remove the terminal block cover.



- Loosen the screws and insert the cable ends completely in the terminal block, after this tighten the screws.



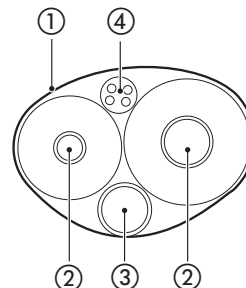
- Pull lightly on the cable to make sure that the cables have been inserted and secured properly.

- After connecting the cables, never forget to tighten them to the cable gland.

Pipes and cables positioning

The connection cables and the condensate plain pipe must be fixed together to the refrigerant pipes, using protective tape

- a Aluminized tape
- b Refrigeration piping
- c Indoor unit condensation drain
- d Electrical connection cable between the units

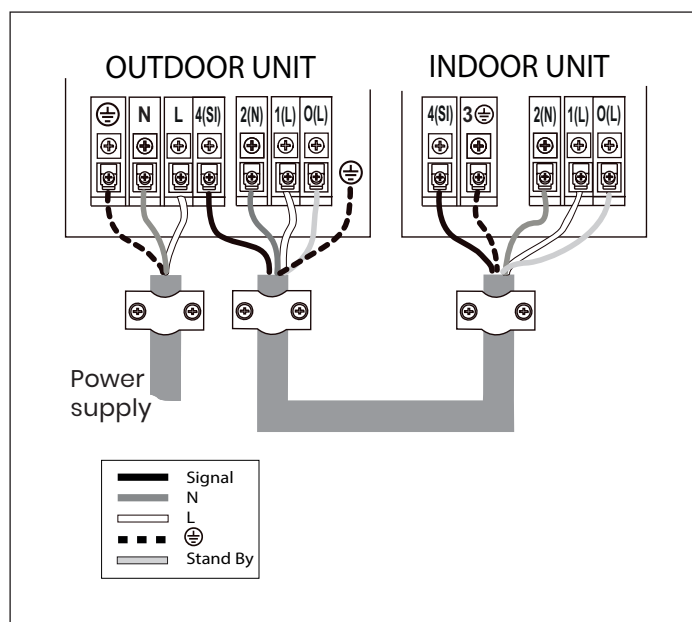
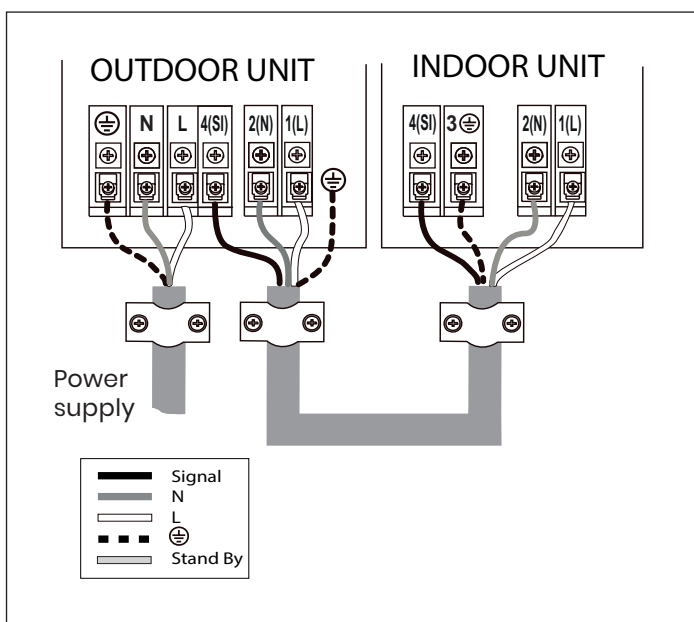


- Provide to use a protection sheet for the cables exposed to the outside.
- It is recommended to set the cables with a drip-proof run in order to avoid possible infiltrations of water in the outdoor unit.
- Combine the electrical connection cable of the two units to the refrigeration piping and wrap with reinforced tape, possibly alluminized.
- If the cable cannot be solid with the piping, make a suitable wall anchorage by means of a cable fastener or hose clips.

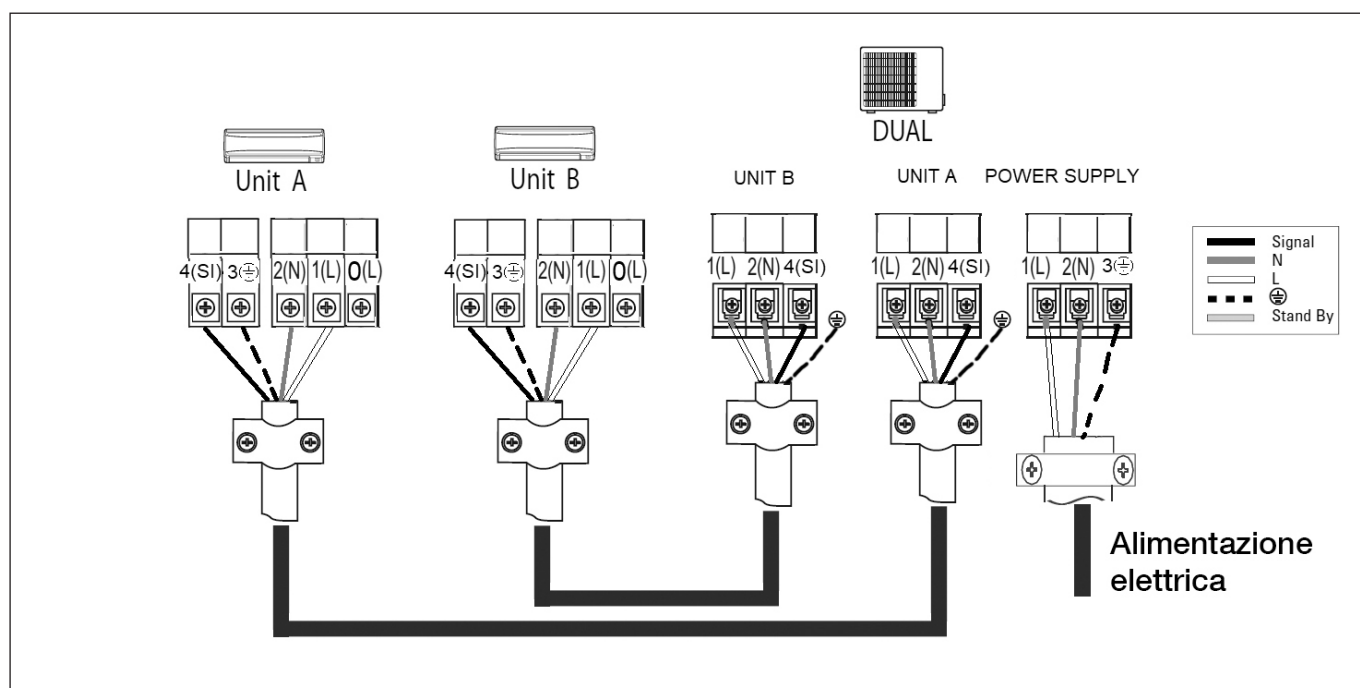
6.5 Electrical connections between the units

Single unit connection

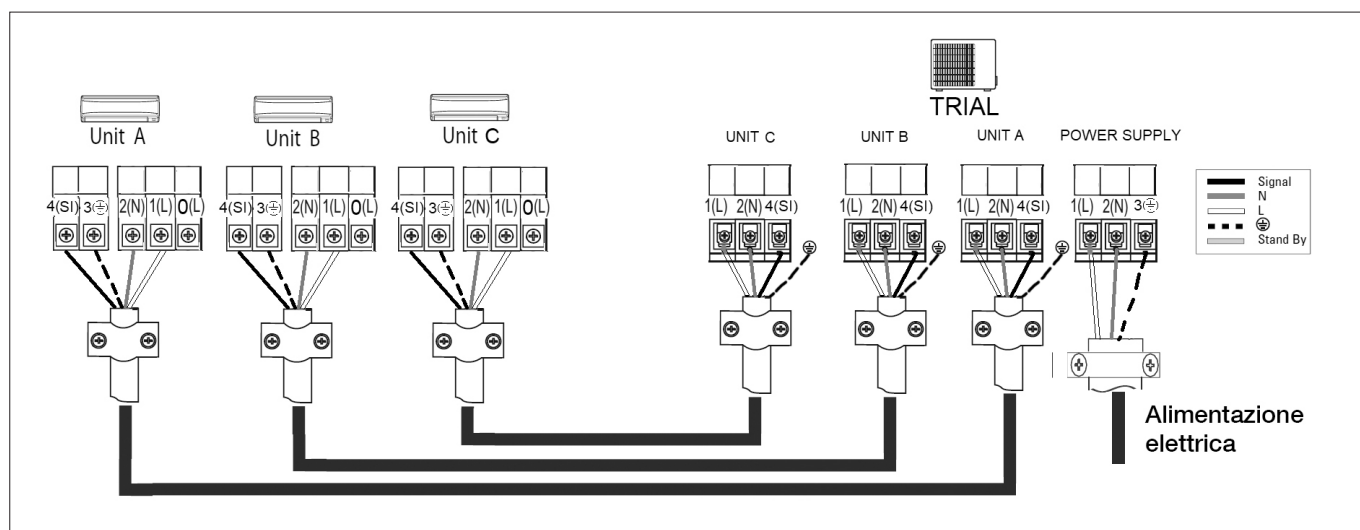
Wall monosplit unit connection



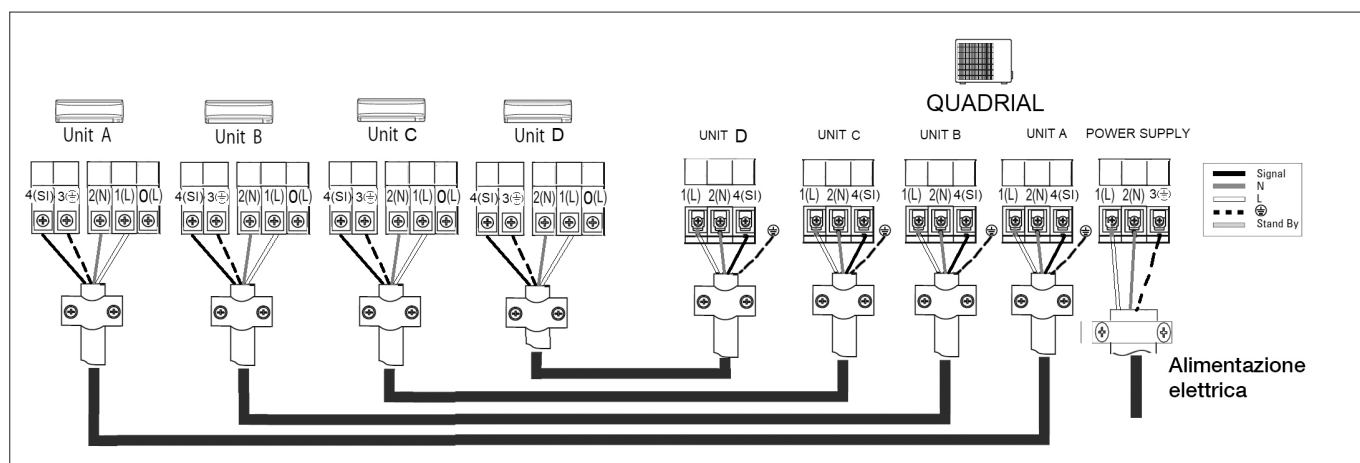
Connection whit DUAL unit



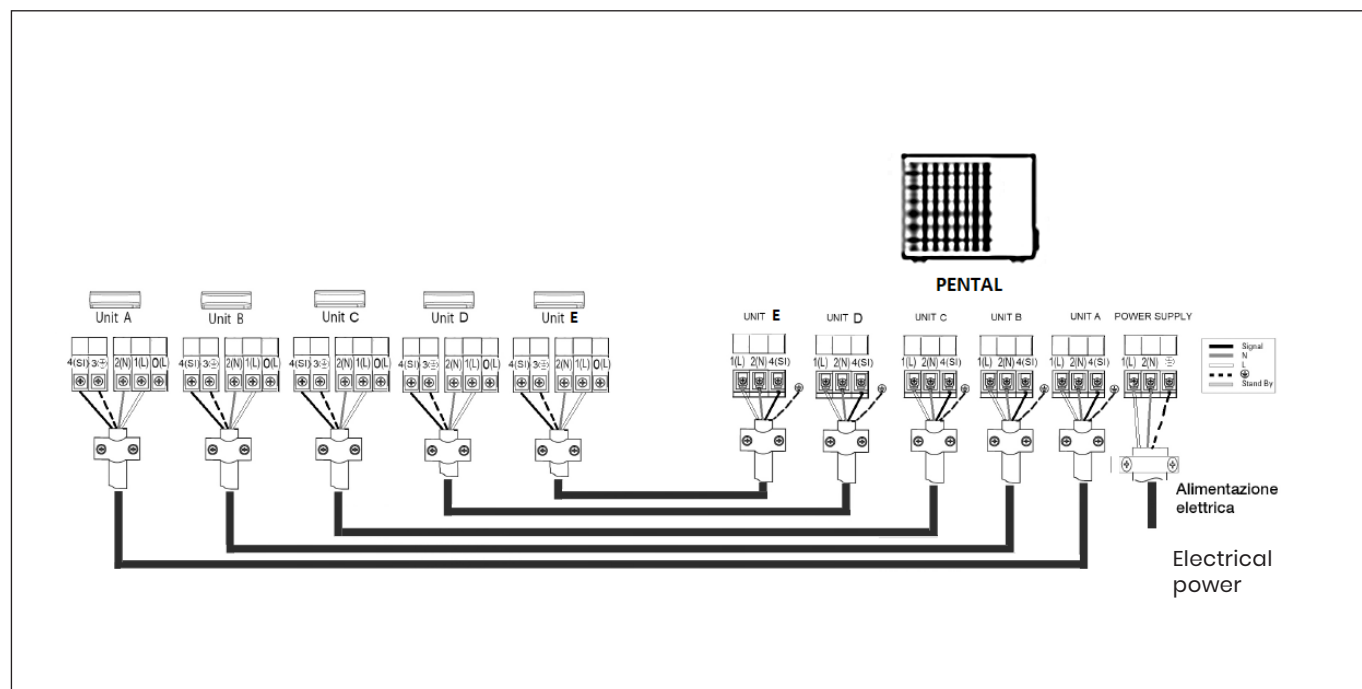
Connection whit TRIAL unit



Connection whit QUADRIAL unit



Connection with PENTAL unit



7. SYSTEM CHARGE AND TEST

7.1 Test running (the first start-up absolutely must occur in Cooling mode)

Before starting the test, make sure that you have completed the following works correctly:

- pipes;
- Connection of electrical cables;
- Correct correspondence of the indoor and outdoor unit;
- Appropriate topping up of the coolant, if necessary;
- Make sure all the stop valves are completely open;
- Check that the voltage supplied to the outdoor unit and to the indoor units is 230V.
- To run the test in Cooling mode, set the minimum temperature to 16 °C.
- To perform the test in heating mode, set the maximum temperature to 30 °C.
- First test each indoor unit individually in both Cooling and Heating, then test the simultaneous operation of all indoor units.
- After operating the unit for 20 minutes, measure the delta T of the indoor unit.

Note:

If room temperature is lower than 16 °C it will be impossible to test the operation in Cooling mode with the remote control, as well as if room temperature is higher than 30°C it will be impossible to test the operation in Heating mode.

Note:

When unit stops or operating mode has been changed, the compressor does not start working before 3 min. When operating in Cooling mode, some frost may form on the indoor unit or on piping.

Please let the unit work according to the relevant manual instructions. Explain to the final user the air conditioner functioning through the observance of the instructions manual.

Items to confirm:

- ☐ Gas leakage from pipe connection?
- ☐ Heat insulation treatment of pipe connection?
- ☐ Are the connection wiring of indoor and outdoor unit firmly inserted into the terminal block?
- ☐ Is the connection wiring of indoor and outdoor firmly fixed?
- ☐ Is drainage securely arranged?
- ☐ Is the ground wire securely and firmly connected?
- ☐ Is power supply voltage abided by electric code?
- ☐ Is there any noise?
- ☐ Does cooling perform normally?
- ☐ Does room temperature regulator operate normally?

7.2 Draining and filling the refrigerating circuit with R32

- The operations indicated below must be carried out only after disconnecting the air conditioner from the power supply.
- The outdoor unit holds a refrigerant R32 charge suitable for pipelines up to 5 meters in length.
- Do not mix any substance other than the specified refrigerant (R32) into the refrigeration cycle.
- When refrigerant gas leaks occur, ventilate the room as soon and as much as possible.
- R32, as well as other refrigerants, should always be recovered and never be released directly into the environment.
- Use a vacuum pump for R32 exclusively. Using the same vacuum pump for different refrigerants may damage the vacuum pump or the unit.
- Use tools (manometric unit, hoses and vacuum pump) dedicated exclusively to systems operating with R32 refrigerant
- Do not substitute or mix one gas with another, as they are not compatible.
- For an R32 charge, it is imperative to introduce the refrigerant in liquid phase.

7.1.1 Vacuum and charging procedure

- Tighten the unions B (Fig. A) as indicated in section 6.3.
- Connect a vacuum pump to the service connection 3 (fig. A), via a set of portable pressure gauges.
- Keep it running until a vacuum of 1 mBar or below has been reached, if the pump is fitted with a vacuum gauge, or for at least 25 minutes if a vacuum gauge is not available.
- Close the valve on the set of gauges connected to the pump, and turn the pump off.
- If the pressure gauge set is fitted with a vacuum gauge, wait at least 5 minutes, then check that the vacuum in the system has been maintained. If not, look for the cause of the leak.
- For pipelines longer than **5** meters, it is necessary to fill the circuit, using a measuring cylinder or an electronic balance, with a quantity of R32 proportional to the size and length of the pipes used, as indicated in table on pag.98.

Note:

To determine the charge additional Considering the length of a single line.

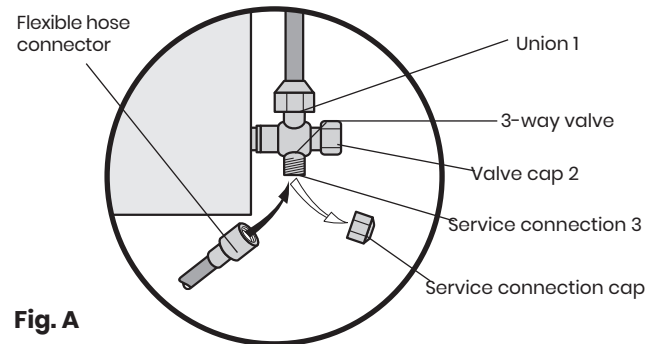
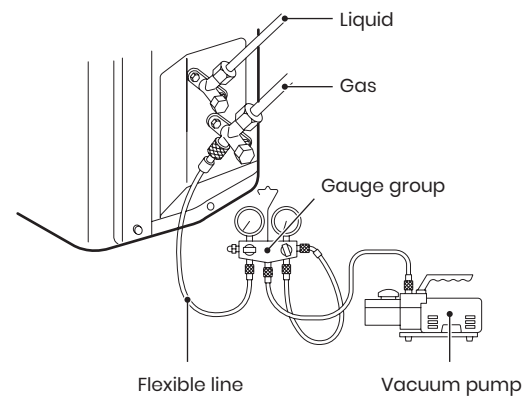


Fig. A



After the addition of any refrigerant gas charge which may be necessary:

- Remove caps B (Fig. A) and with the appropriate key open the valves (it is good practice to open them all the way, then close them by a half of a turn).
- Put caps B (Fig. A) back on and tighten them.
- Check for possible leaks at the unions with a refrigerant gas leak detector.
- Disconnect the equipment used from the union 3 (fig A) and close the service connectors, refitting their caps tightly.

7.1.2 Precautions when adding refrigerant

- Fill from the liquid pipe in liquid form.
- Before filling, check whether the cylinder has a siphon attached or not. (It should have something like "liquid filling siphon attached" displayed on it.)

Filling a cylinder with an attached siphon



Stand the cylinder upright when filling.

There is a siphon pipe inside, so the cylinder need not be upside-down to fill with liquid.

Filling other cylinders



Turn the cylinder upside-down when filling .

8.1 INFORMATION NOTE WEEE Directive 2012/19 / EU

The crossed-out wheeled bin symbol on the equipment indicates that, at the end of their useful life, all electrical and electronic products within the European Union must be collected separately from other waste.

Do not dispose of this equipment with mixed municipal waste.

Assign the equipment to appropriate separate collection centres of electrical and electronic waste or return it to the dealer when purchasing new equipment of an equivalent type. Appropriate separate collection of the equipment for subsequent recycling, treatment and environmentally compatible disposal contributes to avoid possible negative effects on the environment and health due to the presence of dangerous substances in electrical and electronic equipment and resulting from an incorrect disposal or misuse of the same or parts thereof. Separate collection also favours recycling of the materials the equipment is made up of. Current legislation provides for sanctions in case of illegal disposal of the product.

8.2 Disposal rules for the old air conditioner

Before disposing of your old air conditioner, make sure that it is off and unplug it. The refrigerant it contains requires a special procedure for disposal. Materials of value in the air conditioner can be recycled. Contact local authorities or the waste disposal facility for more information. Make sure you do not damage the pipes of the air conditioner before you take it to the waste disposal facility. Help protect the environment by following a correct, non-polluting method of disposal.

During the removal of the old air conditioner, the refrigerant must not be released into the atmosphere and must be confined within the outdoor unit.

8.3 Disposal rules for the new air conditioner packaging

All of the air conditioner packing materials can be disposed of without harming the environment. The cardboard box must be cut into pieces and delivered to a paper collection container. The plastic and polystyrene packaging does not contain fluorine or hydrocarbons.

All of these materials can be deposited in a waste dump and recycled after proper treatment. Contact your local authorities for information on waste disposal.

8.4 Battery disposal

The batteries have been designed and produced with high quality materials and the components can be recycled and/or re-used.

The symbol of the crossed-out rubbish bin indicates that the product (batteries) at the end of its useful life must be handled separately from domestic waste and must be sent to a separate waste collection center, as provided by the European Community 2006/66EC, art. 20 and annex II.

If under the bin there is a chemical symbol, this indicates that the batteries have a certain concentration of heavy metal, and it will be indicated as follows:



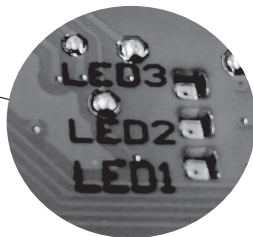
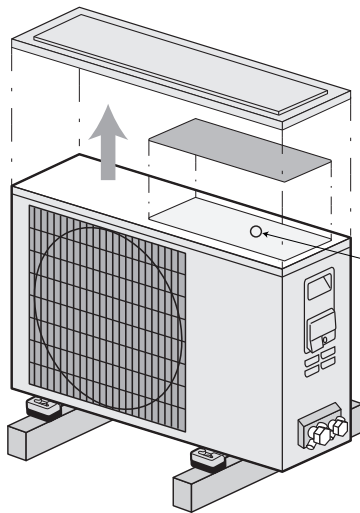
Hg: mercury (0,0005%),

Cd: cadmium (0,002%),

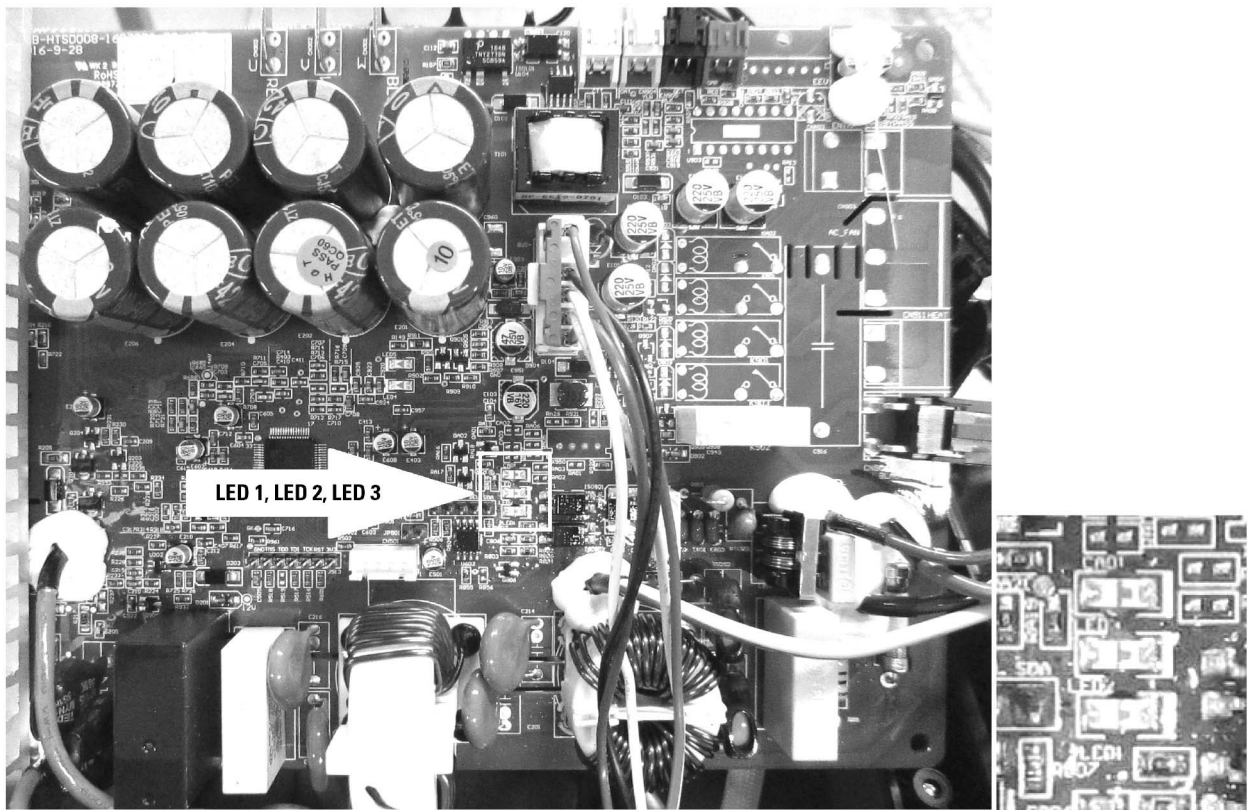
Pb: lead (0,004%)

**9.1 Indications visible on the outdoor units control board:
X-REVO-0919E, X-REVO-1219E, X-REVO-1823E, X-REVO-2419E**

Type of flashes of the LED 1, LED 2, LED 3 (lights on the outdoor unit control board) signals the error code.



Legend	★	Light
	○	Flash
	×	OFF



When the unit has an anomaly and the COMPRESSOR stops working, the LEDs on the outdoor unit control board will automatically show the sequence corresponding to the errors found.

When the compressor stops working, the LEDs flash every second (1 sec.) To signal the following anomalies:

DESCRIPTION	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBLE CAUSE
<i>Normal</i>	X	X	X	
<i>Outdoor coil temperature sensor in trouble</i>	★	X	★	a. the outdoor coil sensor connect loose; b. the outdoor coil temperature sensor is failure; c. the outdoor control board is failure
<i>Compressor exhaust temperature sensor in trouble</i>	★	X	X	a. the compressor exhaust temperature sensor connect loose; b. the compressor exhaust temperature sensor is failure; c. the outdoor control board is failure
<i>Communication failure between the indoor unit and outdoor unit</i>	X	X	O	a. the communication cable connect loose; b. the communication cable is failure; c. the connection between the filter board and the outdoor control board is incorrect or loose; d. the connection between the filter board and the terminal is incorrect or loose; e. the indoor control board is failure; f. the PFC board is failure; g. the power board is failure; h. the outdoor control board is failure.
<i>Current overload protection</i>	★	O	X	a. the fan motor run abnormally b. the condenser and evaporator is dirty; c. the air inlet and outlet is abnormally
<i>Maximum current protection</i>	★	O	★	a. the outdoor control board is short circuit; b. the drive board is short circuit; c. the other components is short circuit
<i>Communication trouble between outdoor unit and driver</i>	O	★	★	a. the connection wires connect loose b. the outdoor board or drive board is failure;
<i>Outdoor EEPROM in trouble</i>	★	★	★	a. the EEPROM chip is loose; b. the EEPROM chip inserted with opposite direction; c. the EEPROM chip is failure
<i>Compressor exhaust temperature too high protection</i>	X	O	★	a. the compressor exhaust temperature sensor is failure; b. the refrigerant of the unit is not enough
<i>Outdoor ambient temperature sensor in trouble</i>	★	★	X	a. the outdoor ambient temperature sensor connect loose; b. the outdoor ambient temperature sensor is failure; c. the outdoor control board is failure
<i>Compressor shell temperature too high protection</i>	X	★	O	a. the compressor exhaust temperature sensor connect loose b. the refrigerant of the unit is not enough
<i>Anti-freeze protection with cooling or overload protection with heating in indoor unit</i>	X	O	O	a. the indoor coil temperature sensor connect loose; b. the indoor coil temperature sensor is failure; c. the indoor control board is failure d. the refrigerant system is abnormal.
<i>Compressor drive in trouble</i>	O	X	O	a. the outdoor drive board is failure; b. the compressor is failure; c. the outdoor control board is failure
<i>Outdoor fan motor locked rotor protection</i>	O	O	★	a. the connection of the outdoor fan motor is loose; b. there are something block the outdoor fan; c. the fan motor is failure; d. the outdoor control board is failure

DESCRIPTION	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBLE CAUSE
Outdoor coil anti- overload protection with cooling	X	★	X	a. The refrigerant is too much; b. The outdoor fan motor is failure; c. The outdoor fan is broken; d. The condenser is dirty; e. The air inlet and air outlet of the indoor unit and the outdoor unit is not normal.
IPM module protection	X	O	X	a. The IPM board is failure; b. The outdoor fan is broken; c. The outdoor fan motor is failure; d. The outdoor fan has been blocked ; e. The condenser is dirty; f. The outdoor unit has been installed without standard.
PFC protection	O	X	X	a. The PFC is failure; b. The outdoor drive board is failure
Compressor pre-heating process	O	★	O	a. It is normal mode in cold weather
Chip in outdoor board in trouble	★	X	O	a. Using the wrong drive board; b. Using the wrong compressor.
AC voltage higher or lower protection	★	★	O	a. The supply voltage is higher or lower than normal; b. The inner supply voltage of the unit is higher or lower than normal
DC compressor start failure	O	O	X	a. The outdoor drive board is failure; b. The compressor is failure
Outdoor ambient temperature too low protection	★	O	O	a. Outdoor ambient temperature too low

The LEDs flash every 2 seconds (2 sec.) To indicate the following anomalies:

DESCRIPTION	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBLE CAUSE
Protection against overheated outdoor radiator	O	X	X	a. Radiator sensors fail b. Detection circuit of the sensor on the control panel fails
Protection of the system against too high pressure	O	O	X	a. The pressure switch fails b. The pressure detection switch on the control panel fails c. The measured value of the system pressure exceeds the limit
Protection of the system abnormal	X	O	★	a. Check whether the outdoor valves are opened
Communication trouble between outdoor PCB and outdoor fresh air humidification PCB	O	★	★	a. The connection wires connect loose b. The outdoor PCB or fresh air humidification PCB is failure;
The failure for outdoor fresh air humidification PCB	O	★	O	a. The connection wires connect loose b. The fresh air humidification PCB is failure;

With the COMPRESSOR in operation the LEDs flash every second (1 sec.) To signal the following anomalies:

E	LED 1	LED 2	LED 3	POSSIBLE CAUSE
1	O	O	O	Normal frequency rising and decreasing, no limitation
2	X	X	★	Frequency decreasing or prohibition of frequency rising caused by over-current
3	X	★	★	Frequency decreasing or prohibition of frequency rising caused by anti-freezing of refrigeration or anti-overload in heating
4	★	X	★	Frequency decreasing or prohibition of frequency rising caused by too high compressor discharge temperature
5	-	-	-	Limit to the max operating frequency caused by too low power voltage
6	★	★	★	Operation at fixed frequency (in the case of capability measuring or compulsory operation at fixed frequency)
7	O	X	X	Protective frequency decreasing against outdoor overload (overpower, over frequency conversion rate, over torque, detection of DC under-voltage)
8	★	X	X	Frequency decreasing caused by indoor and outdoor communication fault
9	X	★	O	Frequency decreasing or prohibition of frequency rising protection against overload of outdoor coiled pipe
10	X	★	X	Frequency decreasing or prohibition of frequency rising for power-saving when it is being used simultaneously with other appliances

X-REVO-XX19 XE, X-REVO-XX21 XE, X-REVO-XX23 XE

If the LEDs are off there are no faults, active protections or preheating.

Timing diagram for LED1, LED2, and LED3. The diagram shows the state of each LED over time. LED1 has a sequence of pulses: ON (500ms), OFF (500ms), ON (500ms), OFF (500ms), ON (500ms), OFF (5000ms), ON (500ms), OFF (500ms), ON (500ms), OFF (500ms), ON (500ms), OFF (500ms). LED2 has a sequence: ON (500ms), OFF (500ms), ON (500ms), OFF (6000ms), ON (500ms), OFF (500ms), ON (500ms), OFF (500ms). LED3 is OFF throughout.

The image shows a complex PCB with numerous components. A white circle highlights a component in the lower-middle section. A line connects this circle to a magnified inset on the right. The inset shows three LEDs labeled LED1, LED2, and LED3.

Models X-REVO-1819DE:

There are 5 LEDs on the main control board of the outdoor unit, LED1, LED2, LED3, LED4 and LED7.

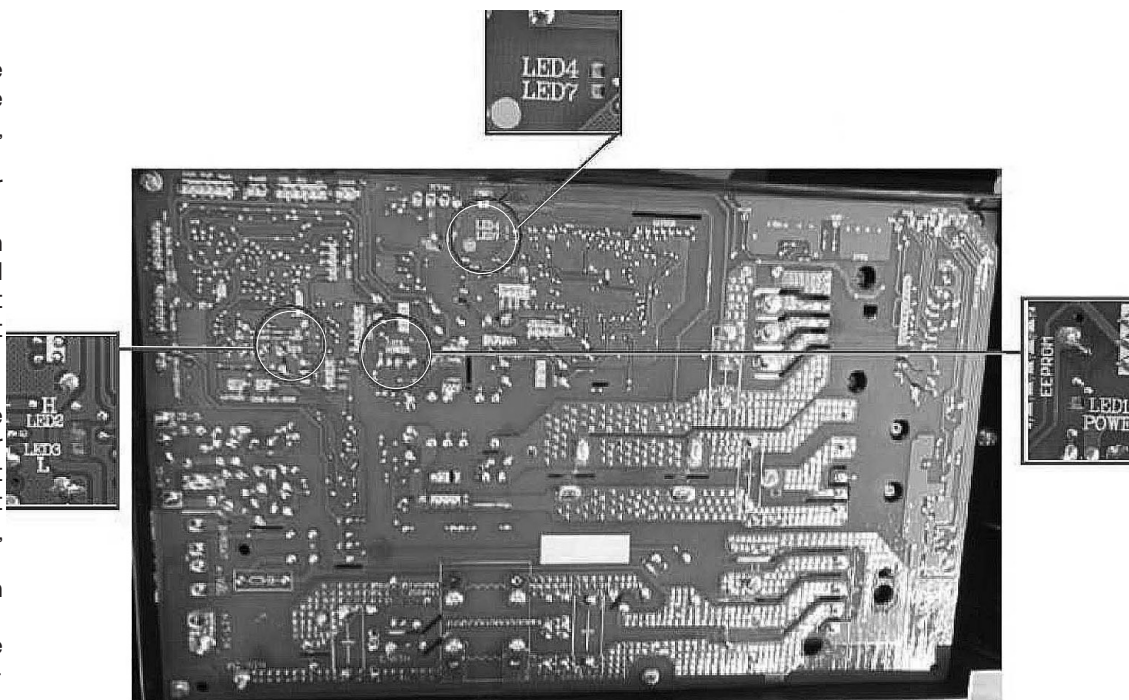
LED1 is the power indicator for the outdoor unit.

LED2 and LED3 indicate an error on the main control board of the outdoor unit (LED2 indicates the first digit of the error code, LED3 the second digit).

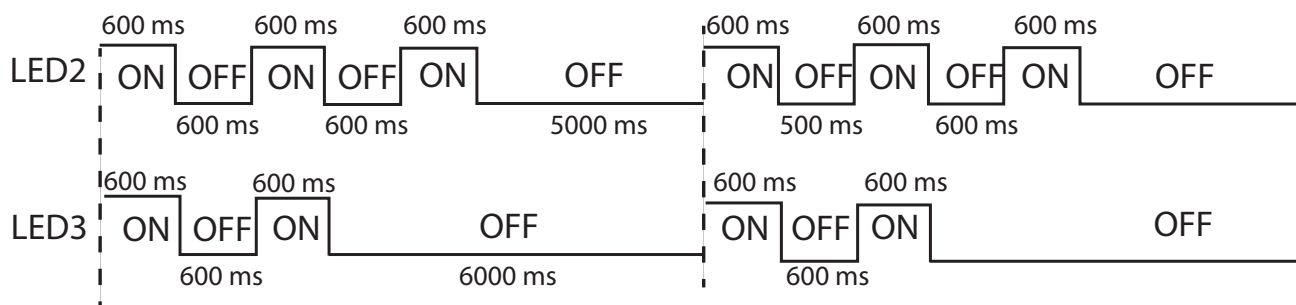
LEDs 4 and LED7 indicate an error on the inverter board of the outdoor unit (LED4 indicates the first digit of the error code, LED7 the second digit).

Errors are displayed with a 5 second interval.

If the LEDs are off there are no faults, active protections or preheating.



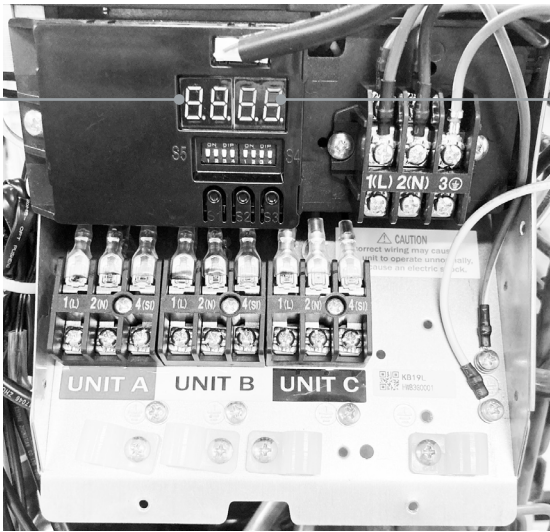
For example, error of outdoor unit main control board (code 32):



Modello X-REVO-2423TE

The error code will be displayed on the digital display principal on the outdoor unit main control board:

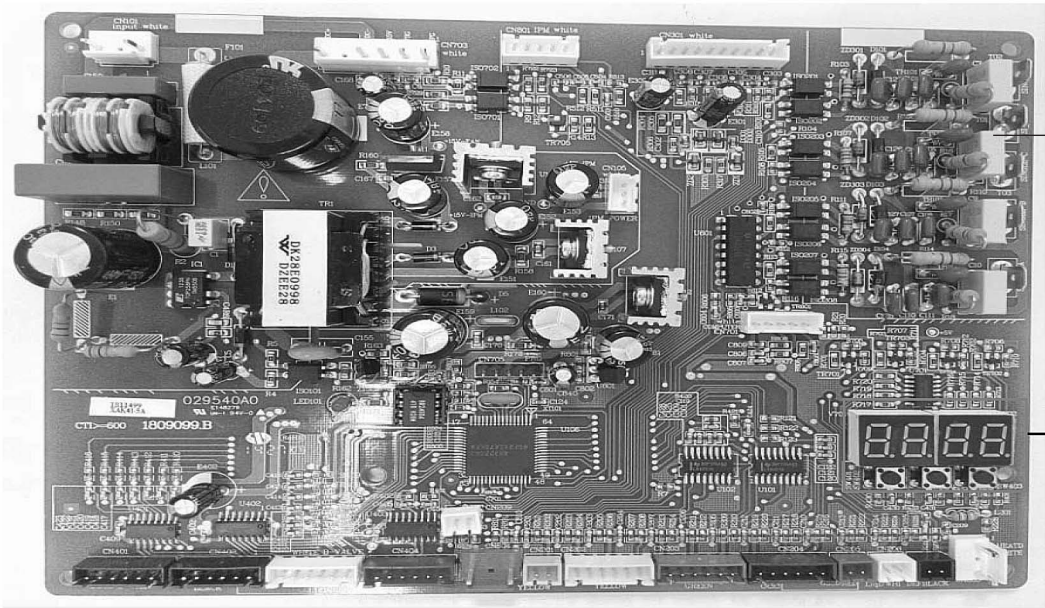
If occurs an error appears
E



Error Code

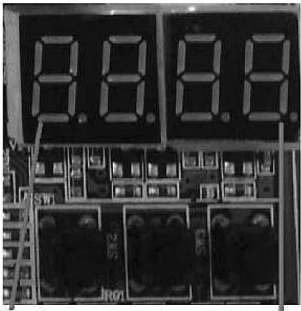
Models X-REVO-3619QE:

The error code will be displayed on the digital display principal on the outdoor unit main control board



Main Board

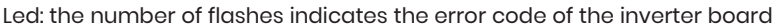
Display



If occurs an error appears

E

Error Code



The error code will be displayed on the digital display of the outdoor unit main control board:



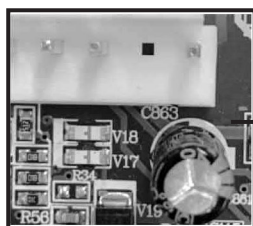
Display

Led (Drive board error)

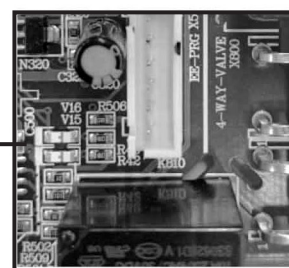
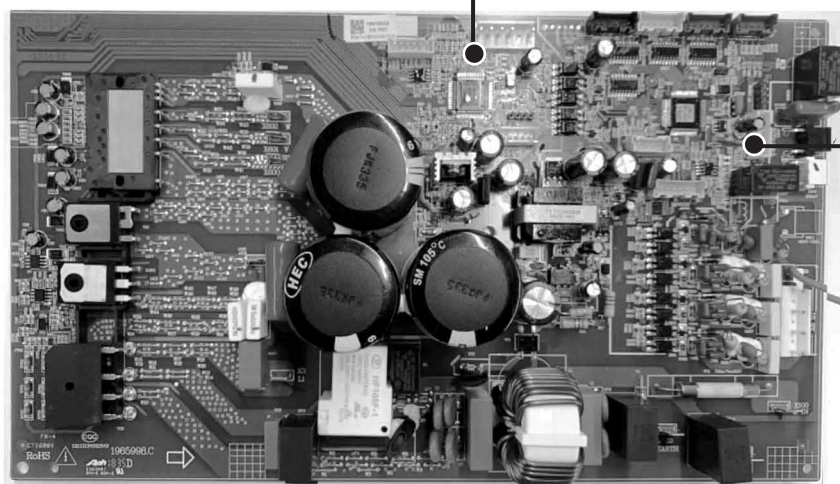


Model X-REVO-182ITE

Error codes are indicated by the type and number of flashes of the LED lights on the control board of the outdoor unit, as better specified below:



Drive board failure indicator
V17: Ten's place
V18: Unit's place

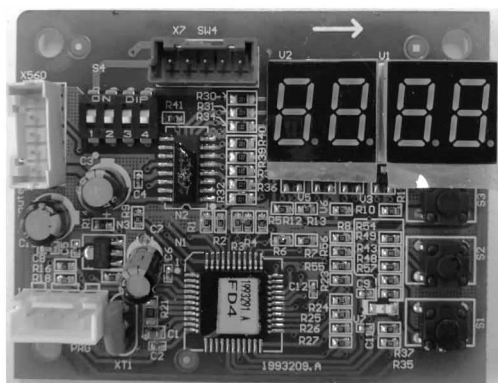


Main control board failure indicator
V15: Ten's place
V16: Unit's place

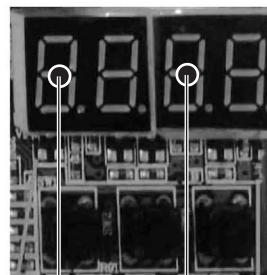
Main control board

Main control board error

- Check the 7-segment display on the maintenance board.
- Count the flashes on the main control board.
- Lamp V15 displays the ten's place of the fault code, V16 displays the unit's place of the fault code.



Maintenance board



If occurs an error appears
E
The display indicates the error code. See table.

Warning!

Switch off the air conditioner with the remote control. Before carrying out any work on the units, make sure that the general power supply has been removed.

Error codes referring to the outdoor unit(all models):

E	Fault description	Possible reasons for abnormality	How to deal with
1	Outdoor ambient temperature sensor fault	1. The outdoor ambient temperature sensor is connected loosely; 2. The outdoor ambient temperature sensor fails to work; 3. The sampling circuit fails	1. Reconnect the outdoor ambient temperature sensor; 2. Replace the outdoor ambient temperature sensor components; 3. Replace the outdoor control board components.
2	Outdoor coil temperature sensor fault	1. The outdoor coil temperature sensor is connected loosely; 2. The outdoor coil temperature sensor fails to work; 3. The sampling circuit fails.	1. Reconnect the outdoor coil temperature sensor; 2. Replace the outdoor coil temperature sensor components; 3. Replace the outdoor control board components.
3	The unit over-current turn off fault	1. Control board current sampling circuit fails; 2. The current is over high because the supply voltage is too low; 3. The compressor is blocked; 4. Overload in cooling mode; 5. Overload in heating mode.	1. Replace the electrical control board components; 2. Normal protection; 3. Replace the compressor; 4. Please see Table 2; 5. Please see Table 3
4	EEPROM Data error	1. EE components fails; 2. EE components control circuit fails; 3. EE components are inserted incorrectly	1. Replace the EE components; 2. Replace the outdoor control board components; 3. Reassemble the EE components
5	Cooling freezing protection (the indoor coil temperature is too low) or heating overload (indoor coil temperature is too high)	1. The indoor unit can not blow air normally; 2. The room temperature is too low in cooling mode or the room temperature is too high in heating; 3. The filter is dirty; 4. The duct resistance is too high to result in low air flow; 5. The setting fan speed is too low; 6. The indoor unit is not installed in accordance with the installation standards, and the air inlet is too close to the air outlet.	1. Check whether the indoor fan, indoor fan motor and evaporator work normally; 2. Normal protection; 3. Clean the filter; 4. Check the volume control valve, duct length etc.; 5. Set the speed with high speed; 6. Reinstall the indoor unit referring to the user manual to change the distance between the indoor unit and the wall or ceiling
7	The communication fault between the indoor unit and outdoor unit	1. The connection cable is connected improperly between the indoor unit and outdoor unit; 2. The communication cable is connected loosely; 3. The communication cable fails; 4. The indoor control board fails; 5. The outdoor control board fails; 6. Communication circuit fuse open; 7. The specification of communication cable is incorrect	1. Reconnect the connection cable referring to the wiring diagram; 2. Reconnect the communication cable; 3. Replace the communication cable; 4. Replace the indoor control board; 5. Replace the outdoor control board; 6. Check the communication circuit, adjust the DIP switch and the short-circuit fuse. 7. Choose suitable communication cable referring to the user manual.
12	Voltage absent phase	1. Three-phase power is abnormal; 2. The outdoor wiring connect wrong; 3. The outdoor control board is failure	1. Normally protection 2. Check the wiring connection refer to the wiring diagram; 3. Replace the outdoor control board
13	Compressor overheat protector device	1. The wiring of the overload protector is connected loosely. 2. The overload protector fails . 3. The refrigerant is not enough; 4. The installation pipe is much longer than the normal one, but extra refrigerant is not added ; 5. The expansion valve fails; 6. The outdoor control board fails	1. Reconnect the wiring of the overload protector; 2. Replace the overload protector; 3. Check the welding point of the unit to confirm whether it is leakage, and then recharge the refrigerant; 4. Add the refrigerant; 5. Replace expansion valve; 6. Replace the outdoor control board.
14	The high pressure switch operate or the unit turn off for high pressure protection	1. The wiring of the high pressure protector connect loose; 2. The high pressure protector is failure; 3. The outdoor control board is abnormal; 4. Overload in cooling; 5. Overload in heating.	1. Reconnect the wiring the high pressure protector; 2. Replace the high pressure protector; 3. Replace the outdoor control board; 4. Please refer to the Note 3; 5. Please refer to the Note 4.

E	description	Possible reasons for abnormality	How to deal with
15	The low pressure switch protection or the unit turn off for low pressure protection	1.The wiring of the low pressure switch connect loose; 2.The low pressure switch is failure; 3.The refrigerant is not enough; 4.The expansion valve failure in heating mode; 5.The outdoor control board is abnormal.	1. Reconnect the wiring of the low pressure switch; 2. Replace the low pressure switch; 3. Check the welding point to confirm whether the unit is leakage, and then add some refrigerant; 4. Replace the expansion valve; 5. Replace the outdoor control board.
16	Overload protection in cooling	System overload	Please refer to Table 2.
17	Discharge temperature sensor fault	1.The wiring of the discharge temperature sensor is connected loosely; 2. The discharge temperature sensor fails;	1. Reconnect the wiring of the discharge temperature sensor; 2. Replace the discharge temperature sensor; 3. Replace the outdoor control board.
18	AC voltage is abnormal	1.The AC voltage >275V or <160V; 2.The AC voltage of sampling circuit on the driver board is abnormal.	1. Normal protection, please check the supply power; 2. Replace the driver board.
19	Suction temperature sensor fault	1.The wiring of the suction temperature sensor is connected loosely; 2.The suction temperature sensor fails; 3.The sampling circuit is abnormal	1. Reconnect the wiring of the suction temperature sensor; 2. Replace the suction temperature sensor; 3. Replace the outdoor control board
22	The defrosting sensor fault	1. The wiring of the defrosting sensor is connected loosely; 2. The defrosting sensor fails; 3. The sampling circuit is abnormal.	1. Reconnect the wiring of the defrosting sensor; 2. Replace the defrosting sensor; 3. Replace the outdoor control board
23	Expansion valve A pipe (liquid) sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve A (liquid pipe) is connected loosely; 2. The sensor for the expansion A (liquid pipe) fails; 3. The sampling circuit is abnormal..	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve A (liquid pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve A (liquid pipe); 3. Replace the outdoor control board.
24	Expansion valve B (liquid) pipe sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve B (liquid pipe) is connected loosely; 2.The sensor for the expansion valve B (liquid pipe) fails; 3.The sampling circuit is abnormal.	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve B (liquid pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve B (liquid pipe); 3. Replace the outdoor control board.
25	Expansion valve C (liquid) pipe sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve C (liquid pipe) is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve C (liquid pipe) fails; 3. The sampling circuit fails..	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve C (liquid pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve C (liquid pipe); 3. Replace the outdoor control board.
26	Expansion valve D (liquid) pipe sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion Valve D (liquid pipe) is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve D (liquid pipe) fails; 3. The sampling circuit fails.	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve D (liquid pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve D (liquid pipe); 3. Replace the outdoor control board.
27	Expansion valve A (gas pipe) sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve A (gas pipe) is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve A (gas pipe) fails; 3. The sampling circuit fails.	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve A (gas pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve A (gas pipe); 3. Replace the outdoor control board
28	Expansion valve B (gas pipe) sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve B (gas pipe) connect is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve B (gas pipe) fails; 3. The sampling circuit fails.	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve B (gas pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve B (gas pipe); 3. Replace the outdoor control board.
29	Expansion valve C (gas pipe) sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve B (gas pipe) connect is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve C (gas pipe) fails; 3. The sampling circuit fails.	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve B (gas pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve C (gas pipe); 3. Replace the outdoor control board.
30	Expansion valve D (gas pipe) sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve B (gas pipe) is connected loosely; 2.The sensor of the expansion valve D (gas pipe) fails; 3. The sampling circuit fails	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve D (gas pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve D (gas pipe); 3. Replace the outdoor control board.

E	Description	Causes	How to Deal With
45	IPM fault	<i>There are many reasons for this failure. You can check the driver board fault LED to further analyse the fault code of the drive board and to learn about what leads to the fault and how to operate it. Specific information can be seen in table 4.</i>	See attached "analysis of the driving board fault".
46	IPM and control board communication fault	1.The control board and the driver board is loose; 2.The cable between the control board and the driver board fails; 3.The driver board fails; 4.The control board fails	1. Reconnect the communication cable ; 2. Replace the communication cable; 3. Replace the driver board; 4. Replace the control board.
47	Discharge temperature is too high	1. The refrigerant of the unit is not enough; 2. The refrigerant of the unit is not enough; 3. Throttling service fails; 4. The outdoor ambient temperature is too high	1. Check to confirm whether there is leakage exist; 2. Add some refrigerant referring to the installation user manual; 3. Replace the throttling service (such as capillary, expansion valve) 4. Normal protection.
48	The outdoor DC fan motor fault (upper fan motor)	1. The connecting wiring of the up DC fan motor is loose; 2. The cord of the upper DC fan motor fails; 3. The upper DC fan motor fails; 4. The drive circuit of the upper DC fan motor fails; 5. The outdoor fan has been blocked.	1. Reconnect the wiring of the up DC fan motor; 2. Replace the upper DC fan motor; 3. Replace the upper DC fan motor; 4. Replace the driver board of the fan motor; 5. Check the outdoor fan and ensure the outdoor fan can run normally.
49	The outdoor DC fan motor fault (down fan motor)	1. The wiring of the down DC fan motor connect loose; 2. The cord of the down DC fan motor is failure; 3. The down DC fan motor is failure; 4. The drive circuit of the down DC fan motor is failure; 5. The outdoor fan has been blocked	1. Reconnect the wiring of the down DC fan motor; 2. Replace the down DC fan motor; 3. Replace the down DC fan motor; 4. Replace the driver board of the fan motor; 5. Check the outdoor fan and ensure the outdoor fan can run normally
50	Expansion valve E (gas pipe) sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve E (gas pipe) is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve E (gas pipe) fails; 3. The sampling circuit fails	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve E (gas pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve E (gas pipe); 3. Replace the outdoor control board.
53	Expansion valve E (liquid) pipe sensor fault	1. The wiring of the sensor for the expansion valve E (liquid pipe) is connected loosely; 2. The sensor of the expansion valve E (liquid pipe) fails; 3. The sampling circuit fails	1. Reconnect the wiring of the sensor for the expansion valve E (liquid pipe); 2. Replace the sensor for the expansion valve E (liquid pipe); 3. Replace the outdoor control board.
67	Fan of IPM device overheat protect	1. The fan of IPM is overload; 2. The circuit of IPM fails.	1. Normal protection; 2. Replace the IPM.
91	The unit turn off due the IPM board over heating fault	1. The outdoor ambient temp. is too high; 2. The speed of the out fan motor is too low if the fan motor is AC fan motor; 3. The outdoor unit is not installed in accordance with the standard; 4. The supply power is too low.	1. Normal protection; 2. Check the fan capacitor, and replace the fan capacitor if it is failure; 3. Reinstalled the outdoor unit refer to the installation user manual; 4. Normal protection.
96	Lacking of refrigerant	The refrigerant of the unit is not enough.	Discharge the refrigerant and charge the refrigerant referring to the rating label.
97	4-way valve commutation failure fault	1. The connecting wiring of the 4-way valve coil is loose; 2. The 4-way valve coil fails; 3. The 4-way valve fails; 4. The driver board of the 4-way valve fails.	1. Reconnect the wiring of the 4-way valve; 2. Replace the 4-way valve coil; 3. Replace the 4-way valve; 4. Replace the driver board of the 4-way valve.

Error codes referring to the indoor unit:

Error code	Description	Causes	How to Deal With
51	Drainage protection	1. The water level of the drain pan exceed safe level; 2. The cable of the water level switch connect loose; 3. The water level switch is failure; 4. The control board is failure.	1.1 Check whether there are something to block the drain hose or the height of the drain hose is too high; 1.2 Check the water pump and replace the water pump if the water pump is failure; 2. Reconnect the cable of the water level switch refer to the wiring diagram; 3. Replace the water level switch; 4. Replace the control board.
55	Mode Conflict Fault	The user set the conflicting mode for more than two indoor units	Reset the operate mode for the indoor unit, for the one outdoor unit, the user should avoid to set the conflicting operate mode with the indoor units.
64	Communication between Indoor & Outdoor unit Fault	1. The connection cable between the indoor unit and the outdoor unit connect wrong; 2. The communication cable connect loose; 3. The communication cable between the indoor unit and the outdoor unit is failure or the cable between the indoor control board to terminal is failure or the cable between the outdoor control board to the terminal is failure; 4. The indoor control board is failure; 5. The outdoor control board is failure.	1. Reconnect the connection cable refer to the indoor and outdoor wiring diagram; 2. Reconnect the communication cable refer to the indoor and outdoor wiring diagram; 3. Replace the communication cable refer to the indoor and outdoor wiring diagram; 4. Replace the indoor control board; 5. Replace the outdoor control board.
71	Indoor unit zero check fault	1. The motor wire is loosen; 2. The motor connect is open; 3. The motor is failure; 4. Control board is failure. 5. Indoor fan is baffled	1. Replace the motor wire and make sure the wire connect is well; 2. Replace the motor wire; 3. Change the motor; 4. Change the indoor control board; 5. Check and elimination of fan motor rotation.
72	Indoor fan motor fault	1. The cable of the indoor fan motor connect loose; 2. The cable of the indoor fan motor is failure; 3. The indoor fan motor is failure; 4. The indoor control board is failure	1. Reconnect the cable of the fan motor; 2. Replace the cable of the fan motor; 3. Replace the fan motor; 4. Replace the indoor control board; 5. Check the indoor fan and ensure the indoor fan can run normally.
73	Indoor EEPROM Data 1 fault	1. Indoor EE components is failure; 2. The control circuit of the EE components is failure; 3. The EE components has been inserted with opposite direction.	Replace the indoor control board;
74	Indoor EEPROM Data 2 fault	EE in MCU is failure, the unit can run ,but the function user has set is ineffective.	Replace the indoor control board;
81	Indoor ambient Temperature Sensor Fault	1. The cable of the room temperature sensor connect loose; 2. The room temperature sensor is failure; 3. The sampling circuit is abnormally	1. Reconnect the cable of the room temperature sensor; 2. Replace the room temperature sensor; 3. Replace the indoor control board.
83	Evaporator Middle Temperature Sensor Fault	1. The cable of the coil temperature sensor of the evaporator is failure; 2. The coil temperature sensor of the evaporator is failure; 3. The sampling circuit is abnormally	1. Reconnect the cable of the coil temperature sensor of the evaporator; 2. Replace the coil temperature sensor of the evaporator; 3. Replace the indoor control board.

Error codes referring to optionals

Error code	Description	Causes	How to Deal With
FE (254)	Communication between main control board & Wiring remote controller Fault (display on wiring remote controller)	1. The wiring between the wiring controller to the indoor control board connect loose; 2. The sequence of the wiring between the wiring controller to the indoor control board is wrong; 3. The wiring between the wiring controller to the indoor control board is failure; 4. The wiring controller is failure; 5. The indoor control board is abnormally	1.Reconnect the wiring between the wiring controller to the indoor control board; 2. Replace the wiring between the wiring controller to the indoor control board; 3.Replace the wiring between the wiring controller to the indoor control board; 4. Replace the wiring controller; 5. Replace the indoor control board
ER	Communication between main control board & display board Fault (displays on display board)	1. The wiring between the display board to the indoor control board connect loose; 2. The sequence of the wiring between the display board to the indoor control board is wrong; 3. The wiring between the display board to the indoor control board is failure; 4. The display board is failure; 5. The indoor control board is failure	1. Reconnect the between the display board to the indoor control board; 2. Replace the wiring between the display board to the indoor control board; 3. Replace the wiring between the display board to the indoor control board; 4. Replace the display board; 5. Replace the indoor control board.

Note 1:

When the indoor unit does not turn on, or the indoor unit turns itself off after 30 seconds, it cannot display the error code. Check the connection of the control board.

Note 2:

If the indoor unit displays the error code 75,76,77,78 after turning on the unit, check that there is no short circuit.

Note 3:

Overload in cooling mode

	Cause	Corrective Action
1	The refrigerant is excessive	Discharge the refrigerant, and recharge the refrigerant refer to the rating label
2	The outdoor ambient temperature is too high	Please use within allowable temperature range
3	The outdoor ambient temperature is too high	Adjust the installation of the outdoor unit refer to the user manual
4	The outdoor heat exchanger is dirty, such as condenser	Clean the heat exchanger of the outdoor unit, such as condenser
5	The speed of the outdoor fan motor is too low	Check the outdoor fan motor and fan capacitor
6	The outdoor fan is broken or the outdoor fan is blocked	Check the outdoor fan
7	The air inlet and outlet has been blocked	Remove the blocked thing
8	The expansion valve or the capillary is failure	Replace the expansion valve or the capillary

Nota 4: Overload in heating mode

	Cause	Corrective Action
1	The refrigerant is excessive	Discharge the refrigerant, and recharge the refrigerant refer to the rating label
2	The outdoor ambient temperature is too high	Please use within allowable temperature range
3	The air outlet and air inlet of the outdoor unit is short-circuit	Adjust the installation of the outdoor unit refer to the user manual
4	The outdoor heat exchanger is dirty, such as condenser	Clean the heat exchanger of the outdoor unit, such as condenser
5	The speed of the outdoor fan motor is too low	Check the outdoor fan motor and fan capacitor
6	The outdoor fan is broken or the outdoor fan is blocked	Check the outdoor fan
7	The air inlet and outlet has been blocked	Remove the blocked thing
8	The expansion valve or the capillary is failure	Replace the expansion valve or the capillary

Warning!

Switch off the air conditioner with the remote control. Before carrying out any work on the units, make sure that the general power supply has been removed.

Error code inverter (driver) board Models X-REVO-0919EX, X-REVO-1219EX, X-REVO-1819EX, X-REVO-2420EX, X-REVO-3020EX, XREVO-1423DE, X-REVO-1819DE, X-REVO-1821TE, X-REVO-2423TE

On the main control board there is a light that flashes in case of anomalies. The number of flashes indicates the error code

E	Fault description	Possible reasons for abnormality	How to deal with
1	Inverter DC voltage overload fault	1. Power supply input is too high or too low; 2. Driver board fault.	1. Check the power supply; 2. Change the driver board.
2	Inverter DC low voltage fault		
3	Inverter AC current overload fault		
4	Out-of-step detection	1. Compressor phase lost; 2. Bad driver board components; 3. The compressor insulation fault.	1. Check the compressor wire connection; 2. Change the driver board; 3. Change the compressor.
5	Loss phase detection fault (speed)		
6	Loss phase detection fault		
7	Inverter IPM fault (edge)	1. System overload or current overload; 2. Driver board fault; 3. Compressor oil shortage, serious wear of crankshaft; 4. The compressor insulation fault.	1. Check the system; 2. Change the driver board; 3. Change the compressor; 4. Change the compressor.
8	Inverter IPM fault (level)		
9	PFC fault (edge)		
10	PFC fault (level)		
11	PFC power detection of failure	1. The power supply is not stable; 2. Instantaneous power failure; 3. Driver board failure.	1. Check the power supply; 2. No need to deal with; 3. Change the driver board.
12	PFC overload current detection of failure	1. System overloads, and the current is too high; 2. Driver board fails; 3. PFC fails.	1. Check the system; 2. Change the driver board; 3. Change the PFC.
13	DC voltage detected abnormal	1. Input voltage is too high or too low; 2. Driver board fails.	1. Check the power supply; 2. Change the driver board.
14	PFC LOW voltage detected failure		
15	AD offset abnormal detected	Driver board fails.	Change the driver board.
16	Inverter PWM logic set fault		
17	Inverter PWM initialization failure		
18	PFC_PWM logic set fault		
19	PFC_PWM initialization fault		
20	Temperature abnormal		
21	Shunt resistance unbalance		
22	Communication failure	1. Communication wire connection is not proper; 2. Driver board fails; 3. Control board fails.	1. Check the wiring; 2. Change the driver board; 3. Change the control board.
23	Motor parameters setting	Initialization is abnormal.	Reset the power supply.
25	EE data abnormal	Driver board EEPROM is abnormal.	1. Change EEPROM; 2. Change the driver board.
26	DC voltage mutation error	1. Power input changes suddenly; 2. Driver board fails.	1. Check the power supply, to provide stable power supply; 2. Change the driver board.
27	D axis current control error	1. System overload, phase current is too high; 2. Driver board fails	1. Check if the system is normal; 2. Check if the stop valve is open; 3. Change the driver board.
28	Q axis current control error	1. System overload, phase current is too high; 2. Driver board fails.	1. Check if the system is normal; 2. Check if the stop valve is open; 3. Change the driver board.
29	Saturation error of D axis current control integral	1. System overloads suddenly; 2. Compressor parameter is not suitable; 3. Driver board fails.	1. Check if the system is normal; 2. Check if the stop valve is open; 3. Change the driver board.
30	Saturation error of Q axis current control integral	1. System overloads suddenly; 2. Compressor parameter is not suitable; 3. Driver board fails.	1. Check if the system is normal; 2. Check if the stop valve is open; 3. Change the driver board.

E	DESCRIZIONE	POSSIBILE CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
50	Inverter software over-current	1. The fan motor system overloads; 2. The drive board fails; 3. The fan motor is not insulated well.	1. Change the fan motor; 2. Change the drive board; 3. Change the fan motor.
51	Out-of-step detection	1. The wire is not connected well; 2. Bad drive board components; 3. The fan motor starting overloads; 4. The fan motor is demagnetized; 5. The fan motor is not insulated well.	1. Check the fan motor wire connection; 2. Change the drive board; 3. Change the fan motor; 4. Change the fan motor; 5. Change the fan motor.
52	Abnormal speed control	1. Bad driver board components; 2. The fan motor shaft clamping; 3. The fan motor insulation fails.	1. Change the drive board; 2. Change the fan motor. 3. Change the fan motor.
53	Out of phase detection fault	1. Phase loss of the fan motor; 2. Bad drive board components.	1. Change the drive board; 2. Change the fan motor.
54	IPM-FO hardware over-current (edge)	1. The fan motor overloads or over-current; 2. The drive board fails; 3. The fan motor insulation fails.	1. Change the fan motor; 2. Change the drive board; 3. Change the fan motor.
55	IPM-FO hardware over-current (level)	1. The fan motor overloads or over-current; 2. The drive board fails; 3. The fan motor insulation fails.	1. Change the fan motor; 2. Change the drive board; 3. Change the fan motor.
56	The fan motor -ADOffset	The drive board circuit fails.	Change the drive board.
57	The fan motor speed control integral saturation	1. The fan motor overload mutation; 2. Parameters are inappropriate; 3. The drive board fault.	1. Change the fan motor system; 2. Change the fan motor; 3. Change the drive board.
58	The fan motor D,Q axis current control error	1. The fan motor overloads, the phase current is large; 2. The drive board fault.	1. Check the fan motor system; 2. Change the drive board.
59	The fan motor D,Q axis current control integral saturation	1. The fan motor overload mutation; 2. Parameters are inappropriate; 3. The drive board fault.	1. Change the fan motor system; 2. Change the fan motor; 3. Change the drive board.
60	The fan motor reverse	1. Bad drive board components; 2. Wiring problems.	1. Change the drive board; 2. Check the wiring.
61	IPM-PWM initialization fault	1. EE logics error; 2. The drive board fails.	1. Change the drive board; 2. Change the drive board.

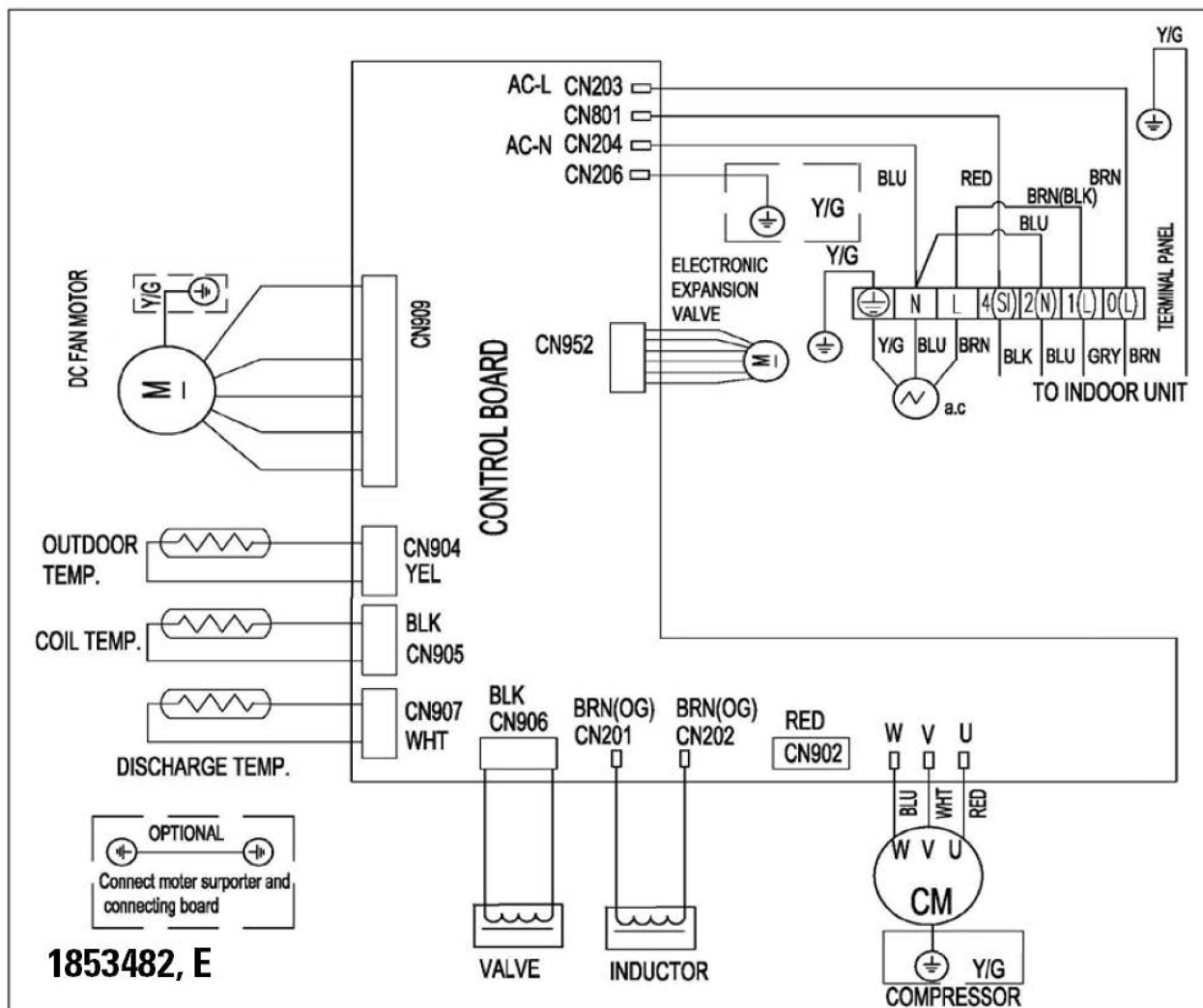
Error code inverter (driver) board Models X-REVO-3619QE, X-REVO-422ICE

On the inverter board (or on the main board for X-REVO-422ICE) there is a light that flashes in case of anomalies. The number of flashes indicates the error code

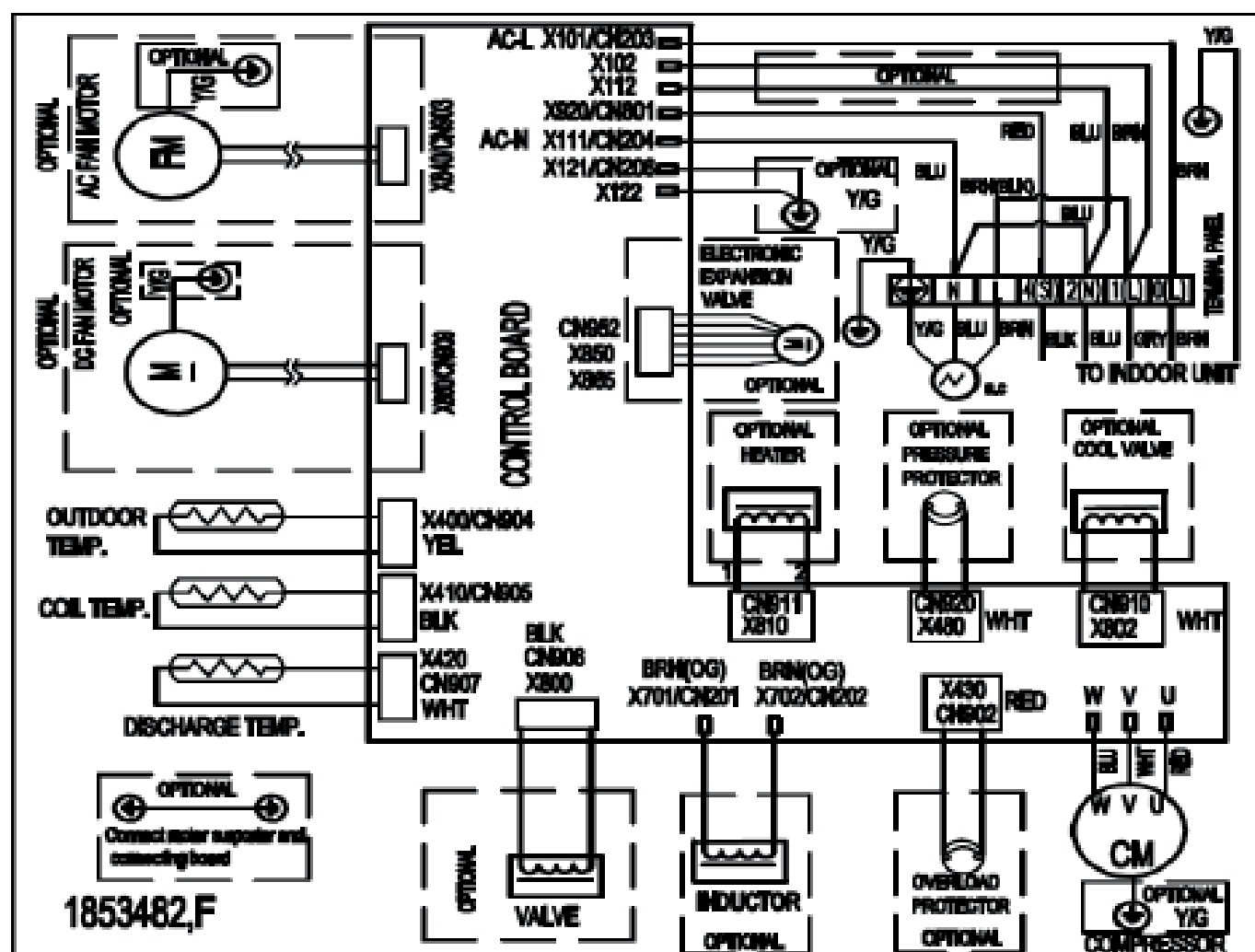
Code	Description	Possible Causes	How to Deal With
1	Q axis current detection, step out of failure	1. compressor wire connected not well; 2. Bad driver board components; 3. Compressor start load is too large; 4. Compressor demagnetization; 5. Compressor oil shortage, serious wear of crankshaft; 6. The compressor insulation fault	1. Check compressor wire; 2. Change driver board; 3. Turn on the machine after pressure balance again; 4. Change Compressor; 5. Change the Compressor; 6. Change the Compressor.
2	Phase current detection, out of step	1. Compressor voltage default phase; 2. Bad driver board components; 3. The compressor insulation fault	1. Check compressor wire connection; 2. Change the driver board; 3. Change the Compressor
3	Initialization, phase current imbalance	Bad driver board components	Change driver board
4	Speed estimation, step out of failure	1. Bad driver board components; 2. Compressor shaft clamping; 3. The compressor insulation fault.	1. Change driver board ; 2. Change the Compressor ; 3. Change the Compressor .

Code	Description	Possible Causes	How to Deal With
5	IPM FO output fault	1. System overload or current overload. 2. Driver board fault; 3. Compressor oil shortage, serious wear of crankshaft; 4. The compressor insulation fault.	1. Check the air-conditioner system; 2. Change the driver board; 3. Change the Compressor; 4. Change compressor
6	Communication between driver board and control board fault	1. Communication wire connect not well; 2. Driver board fault; 3. Control board fault;	1. Check compressor wire connect; 2. Change the driver board; 3. Change the control board;
7	AC voltage, overload voltage	1. Supply voltage input too high or too low; 2. Driver board fault;	1. Check power supply; 2. Change the driver board;
8	DC voltage, overload voltage	1. Supply voltage input too high ; 2. Driver board fault;	1. Check power supply; 2. Change the driver board;
9	AC voltage imbalance	Driver board fault;	Change the driver board;
10	The PFC current detection circuit fault before compressor is ON	Bad driver board components;	Change the driver board
11	AC voltage supply in outrange	1. Power supply abnormal, power frequency out of range; 2. Driver board fault;	1. Check the system; 2. Change the driver board;
12	Products of single-phase PFC over-current, FO output low level	1. System overload, current too large; 2. Driver board fault; 3. PFC fault.	1. Check the system; 2. Change the driver board; 3. Change PFC.
	Inverter over current (3-phase power supply air conditioners)	1. System overload, current too large; 2. Driver board fault; 3. Compressor oil shortage, serious wear of crankshaft 4. The compressor insulation fault.	1. Check the system; 2. Change the driver board; 3. Change the Compressor; 4. Change the Compressor.
13	Inverter over current	1. System overload, current too large; 2. Driver board fault; 3. Compressor oil shortage, serious wear of crankshaft; 4. The compressor insulation fault.	1. Check the system; 2. Change the driver board; 3. Change the Compressor; 4. Change the Compressor.
14	PFC over current (single-phase air-conditioner)	1. System overload, current too large; 2. Driver board fault; 3. PFC fault.	1. Check the system; 2. Change the driver board; 3. Change PFC.
	Phase imbalance or phase lacks or the instantaneous power failure (only for 3-phase power supply air conditioners)	1. 3-Phase voltage imbalance; 2. The 3-phase power supply phase lost; 3. Power supply wiring wrong; 4. Driver board fault.	1. Check the power supply; 2. Check the power supply; 3. Check the power supply wiring connect; 4. Change the driver board.
15	The instantaneous power failure detection	1. The power supply is not stable; 2. The instantaneous power failure ; 3. Driver board fault;	1. Check the power supply. 2. Not fault. 3. Change the driver board;
Code	Description	Possible Causes	How to Deal With
16	Low DC voltage 200V	1. Voltage input too low ; 2. Driver board fault.	1. Check the power supply. 2. Change the driver board.
18	Driver board read EE data error	1. EEPROM has no data or data error; 2. EEPROM circuit fault.	1. Change EEPROM component; 2. Change the driver board.
19	PFC chip receive data fault	Abnormal communication loop	Change the drive board.
20	PFC soft start abnormal	Abnormal PFC drive loop	Change the drive board.
21	The compressor drive chip could not receive data from PFC chip.	Abnormal PFC drive loop	Change the drive board.

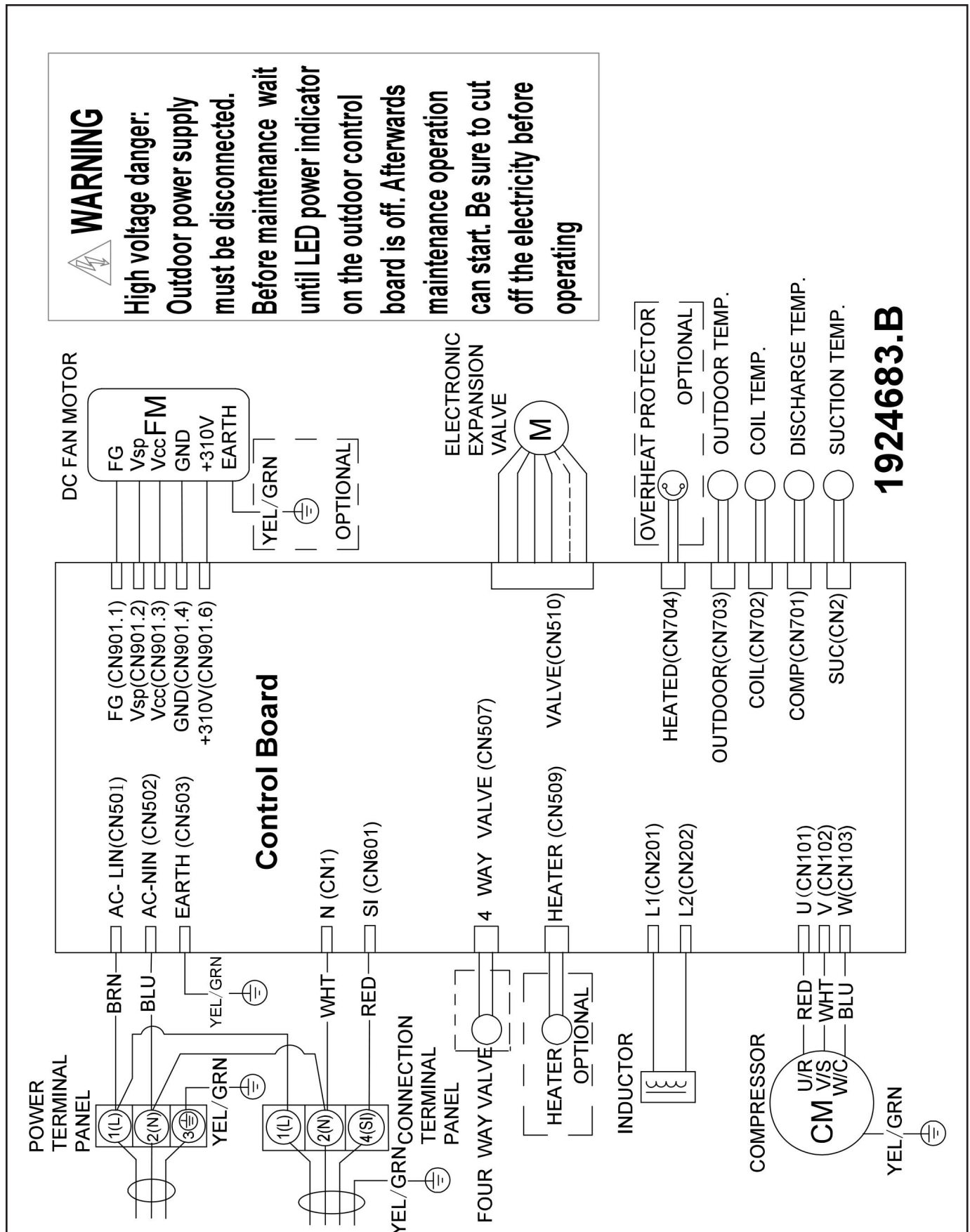
Electric diagram OUTDOOR UNIT - 9, 12, 24 kBTu
X-REVO-0919E, X-REVO-1219E, X-REVO-2419E



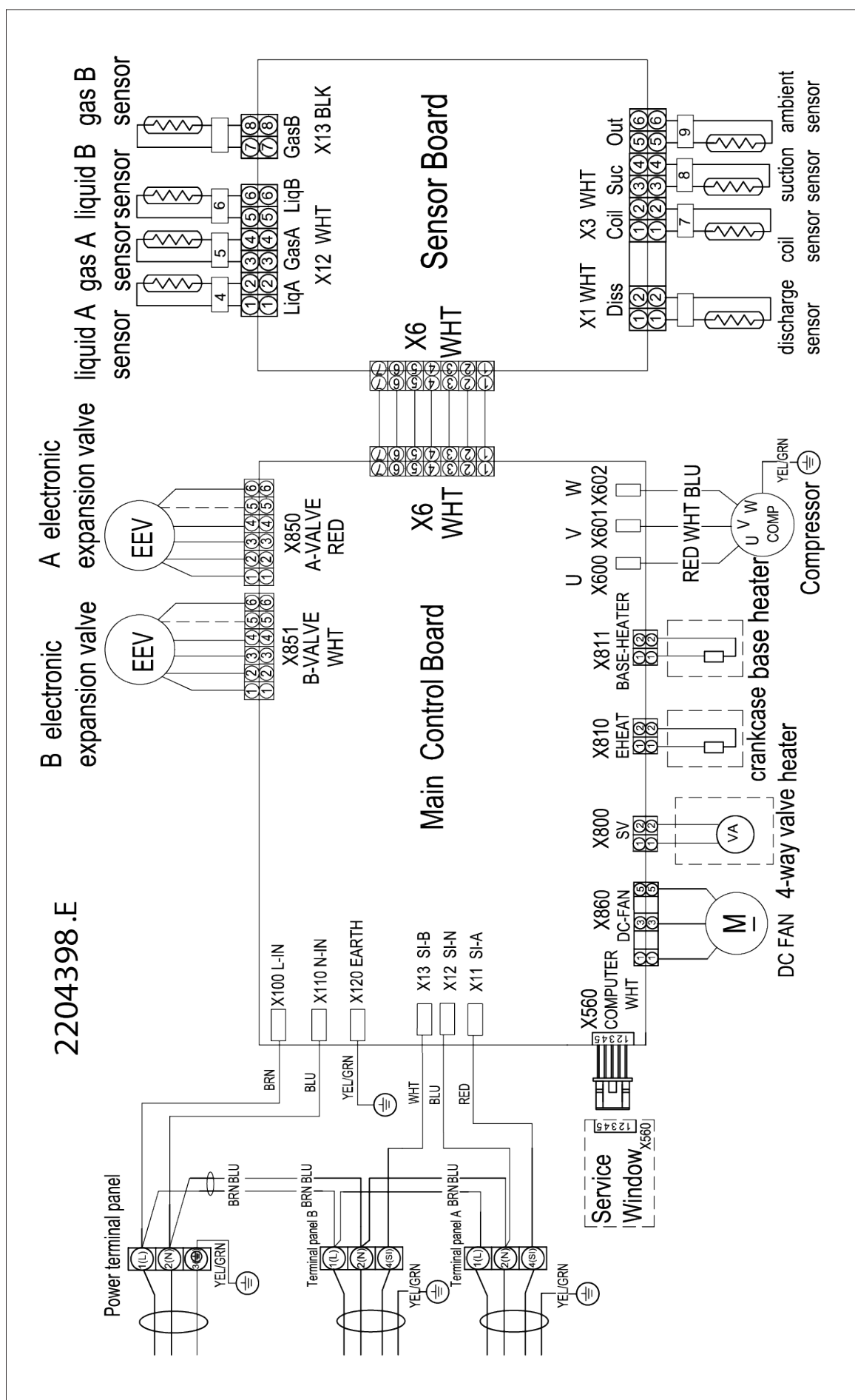
Electric diagram OUTDOOR UNIT -18 kBtu X-REVO-1823E



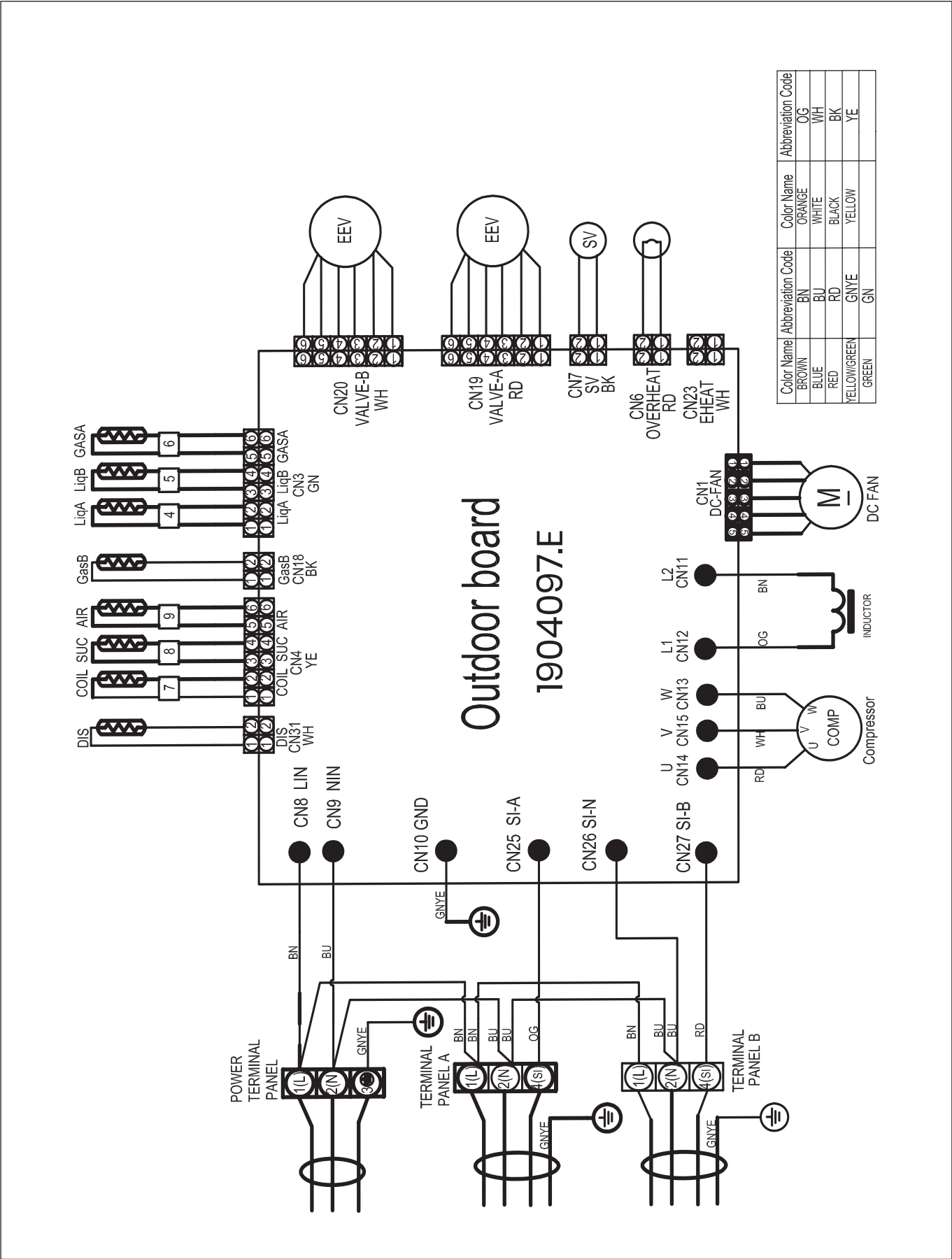
Electric diagram OUTDOOR UNIT - 9, 12, 18 kBtu X-REVO-0919EX, X-REVO-1219EX, X-REVO-1819EX
24, 30 kBtu X-REVO-2420EX, X-REVO-3020EX

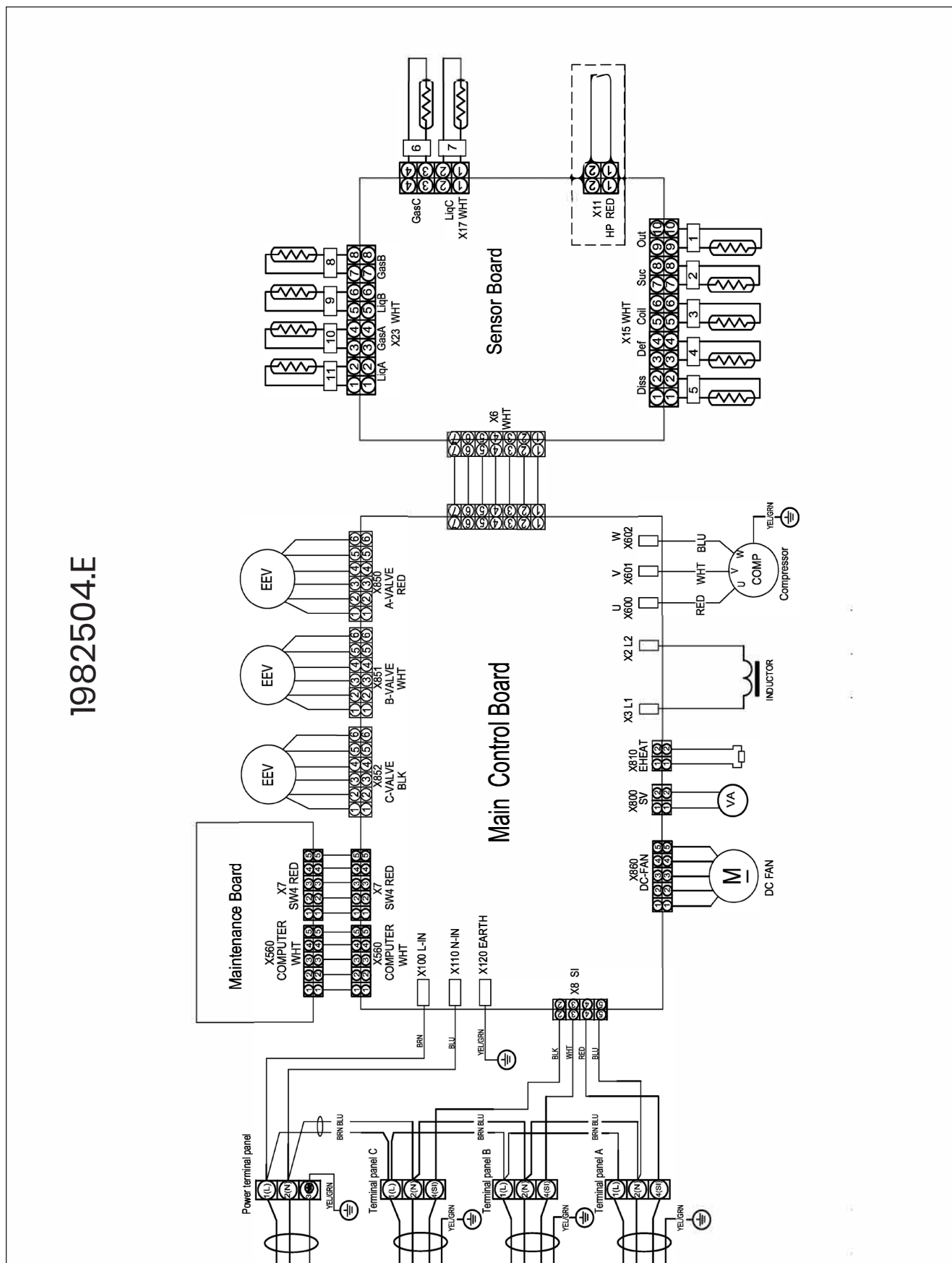


Electric diagram OUTDOOR UNIT - DUAL 14 kBtu X-REVO 1423DE

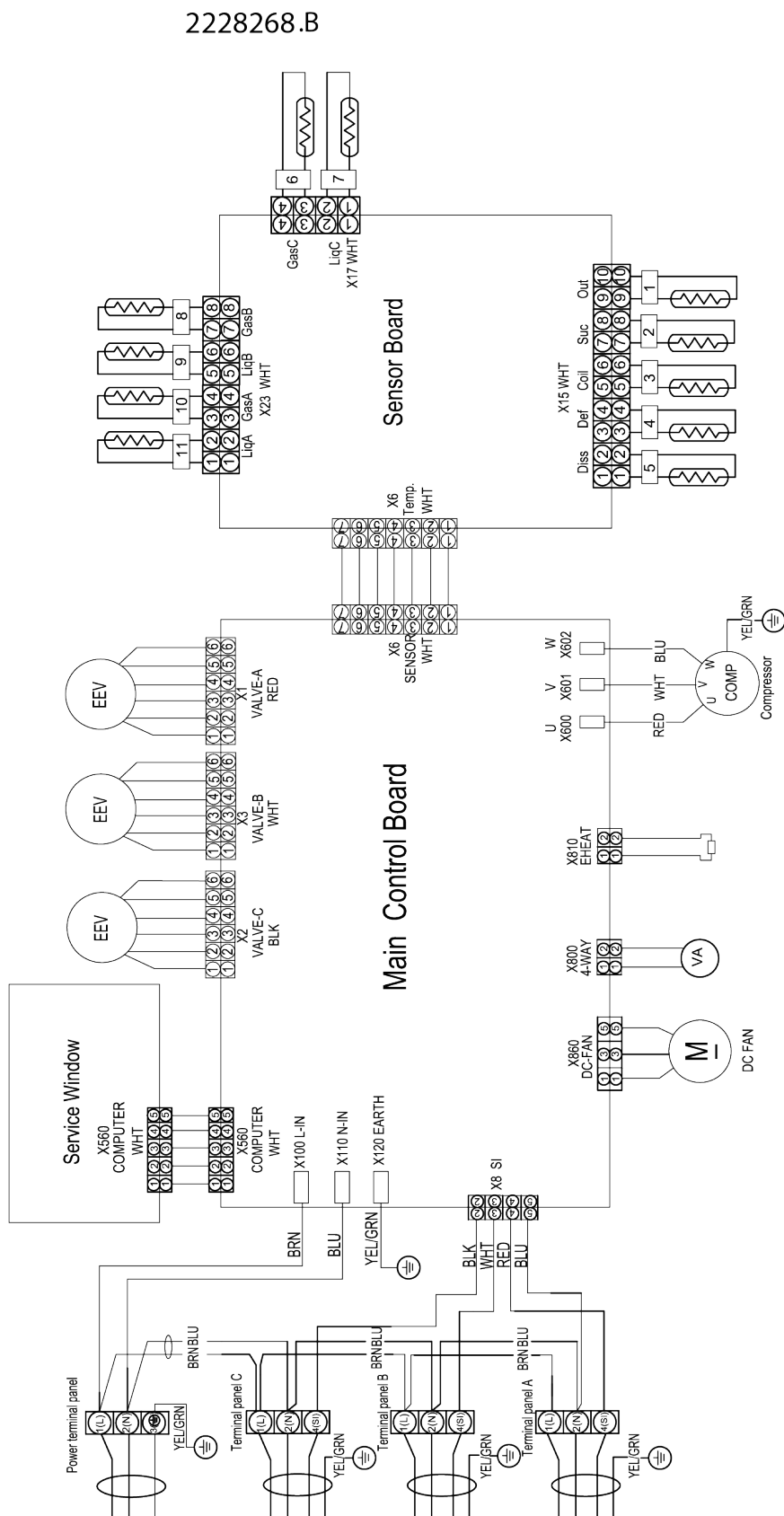


Electric diagram OUTDOOR UNIT - 18 kBTu X-REVO-1819DE

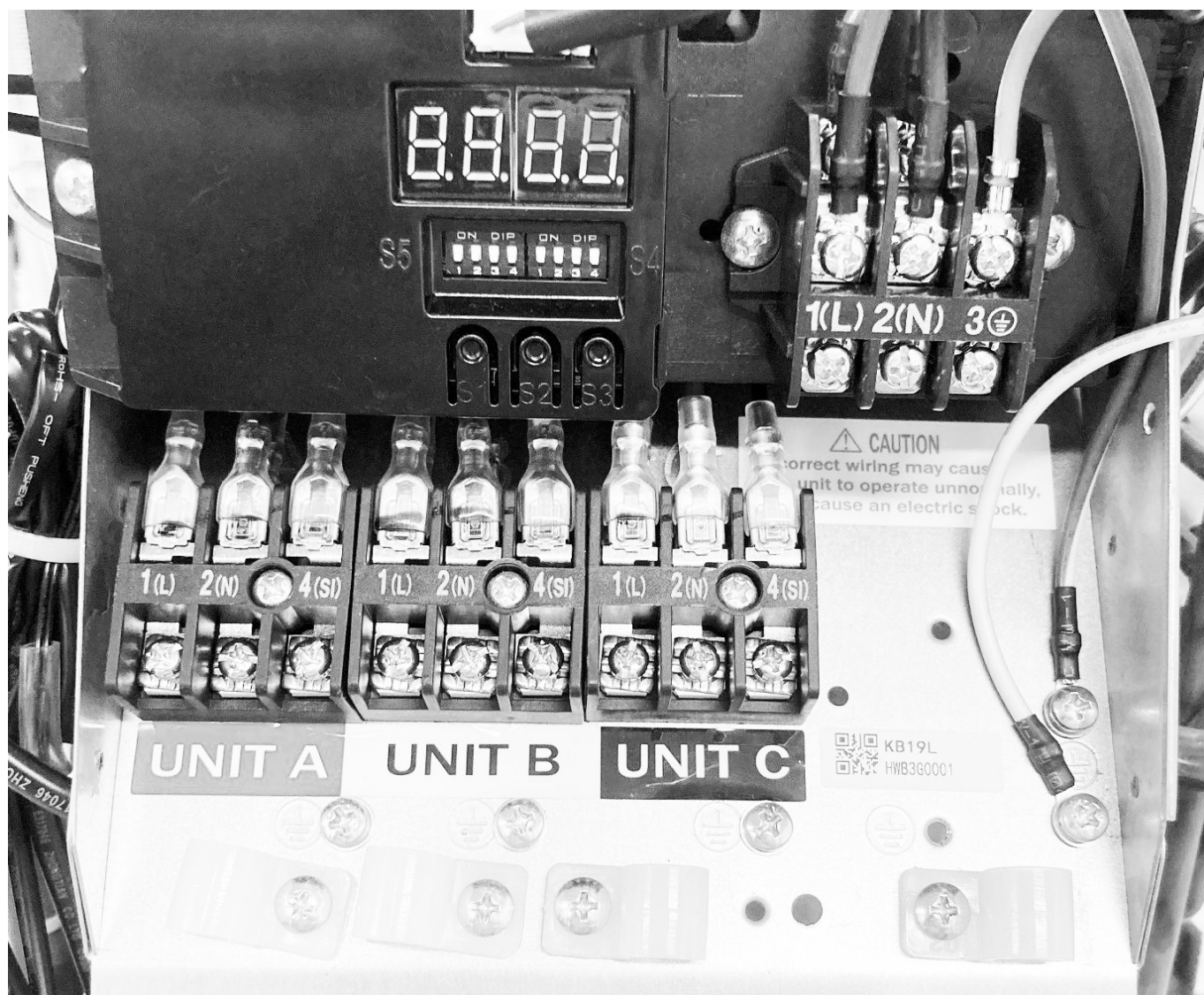




Electric diagram TRIAL 24 kBtu - X-REVO-2423TE



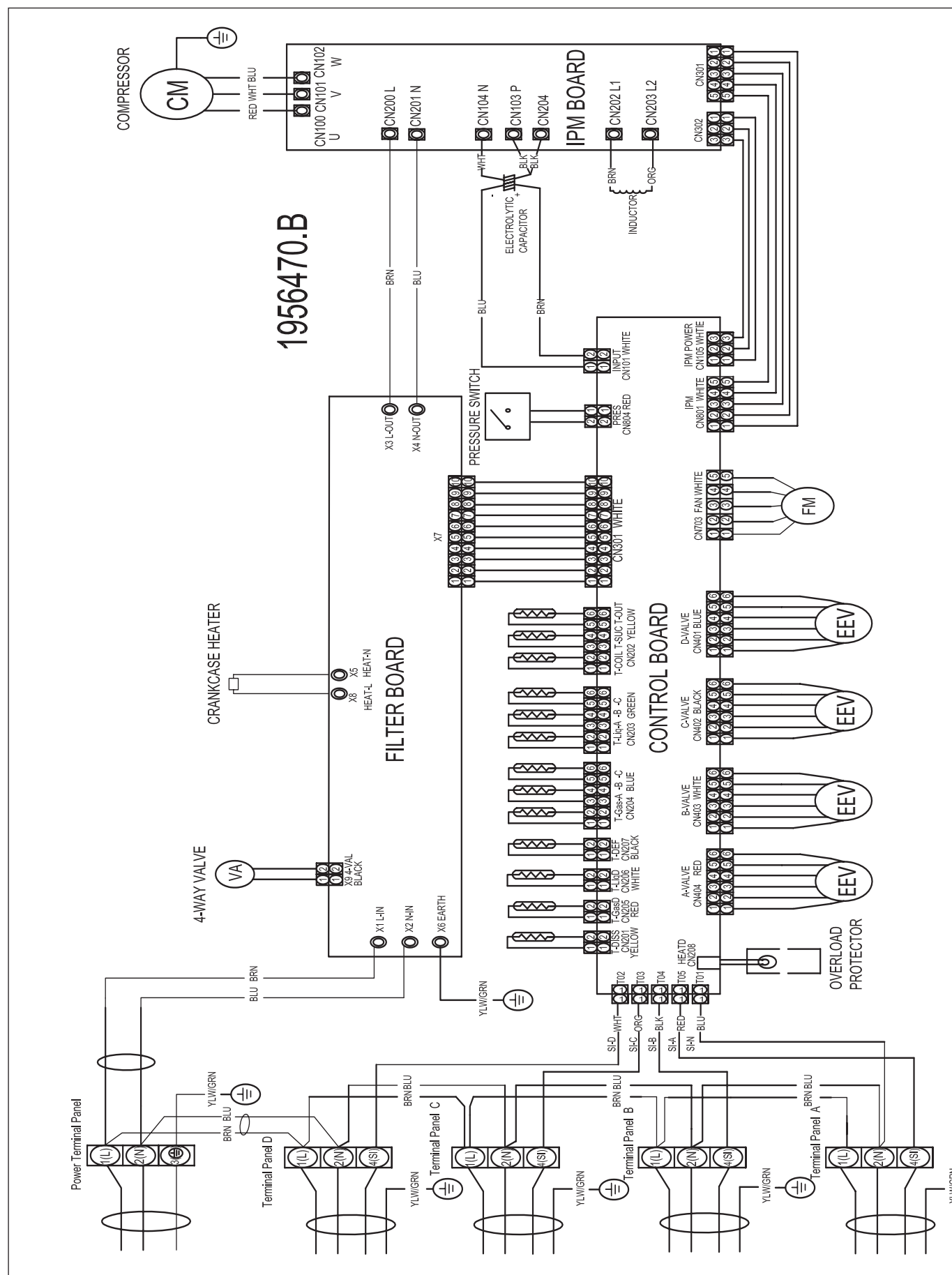
Field settings



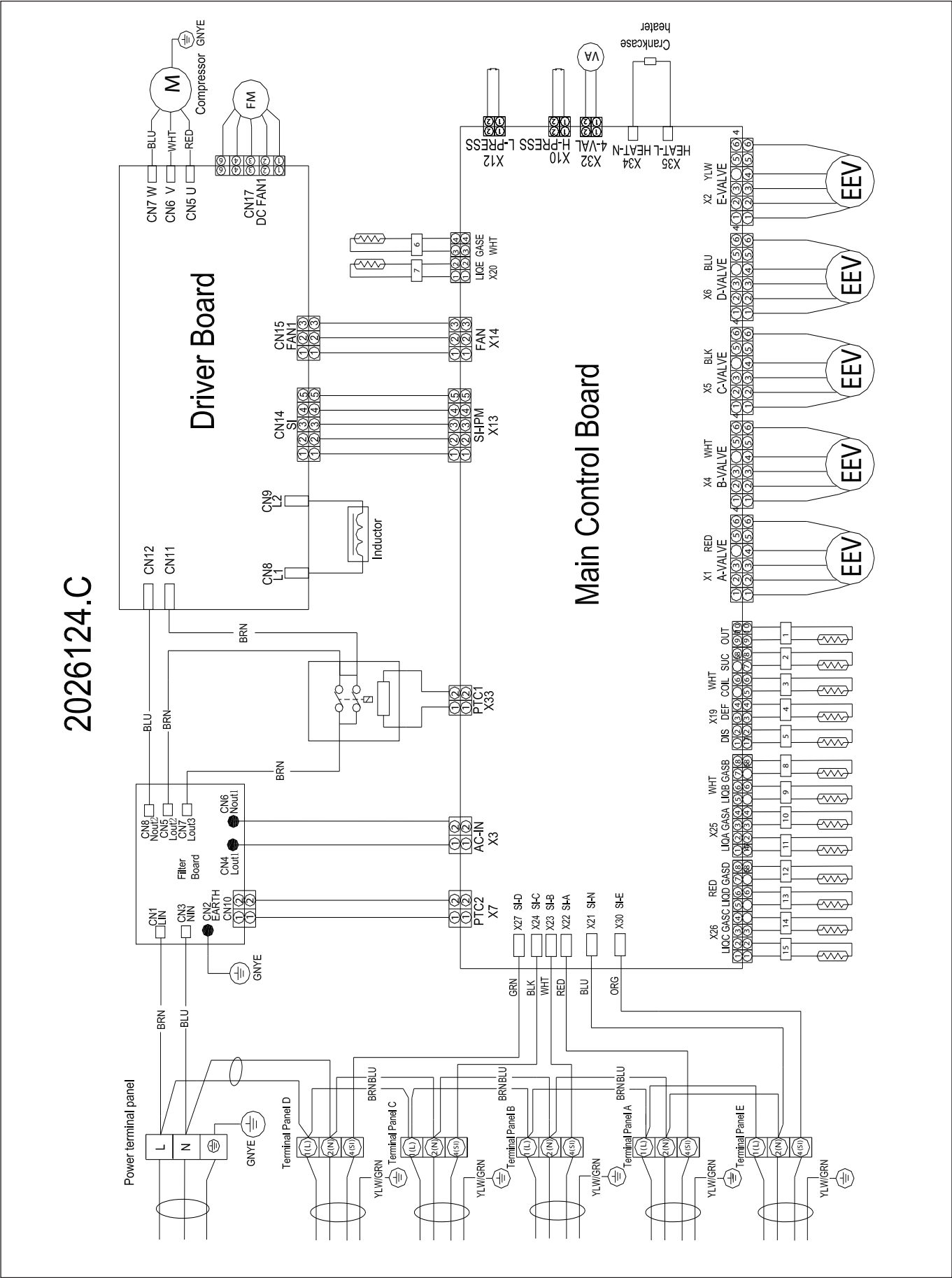
1. Mark of "■" indicates the position of DIP switches.
2. TURN ON all power sources before setting.

S4 Dip switch settings	S5 Dip switch settings
Factory settings ON ☐ ☐ ☐ ☐ OFF ☒ ☒ ☒ ☒ 1 2 3 4	Factory settings ON ☐ ☐ ☐ ☐ OFF ☒ ☒ ☒ ☒ 1 2 3 4
Pump Down switch ON ☐ ☒ ☐ ☐ OFF ☒ ☐ ☒ ☒ 1 2 3 4	Capacity Silence ON ☒ ☐ ☐ ☐ OFF ☐ ☒ ☒ ☒ 1 2 3 4
Forced Defrosting ON ☐ ☐ ☒ ☐ OFF ☒ ☒ ☐ ☒ 1 2 3 4	Cooling Only ON ☐ ☒ ☐ ☐ OFF ☒ ☐ ☒ ☒ 1 2 3 4

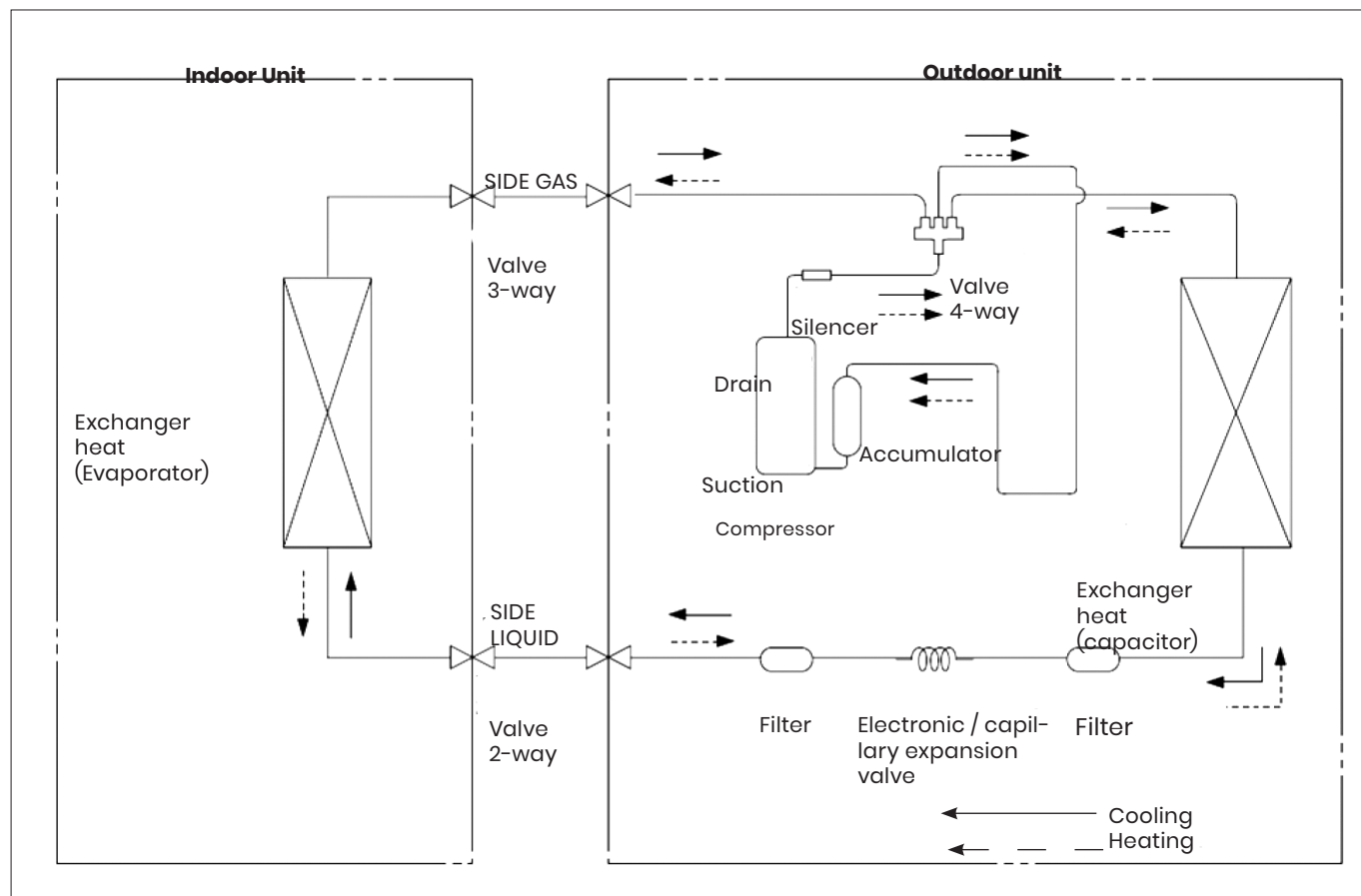
Electric diagram QUADRIAL 36 kBTu - X-REVO-3619QE



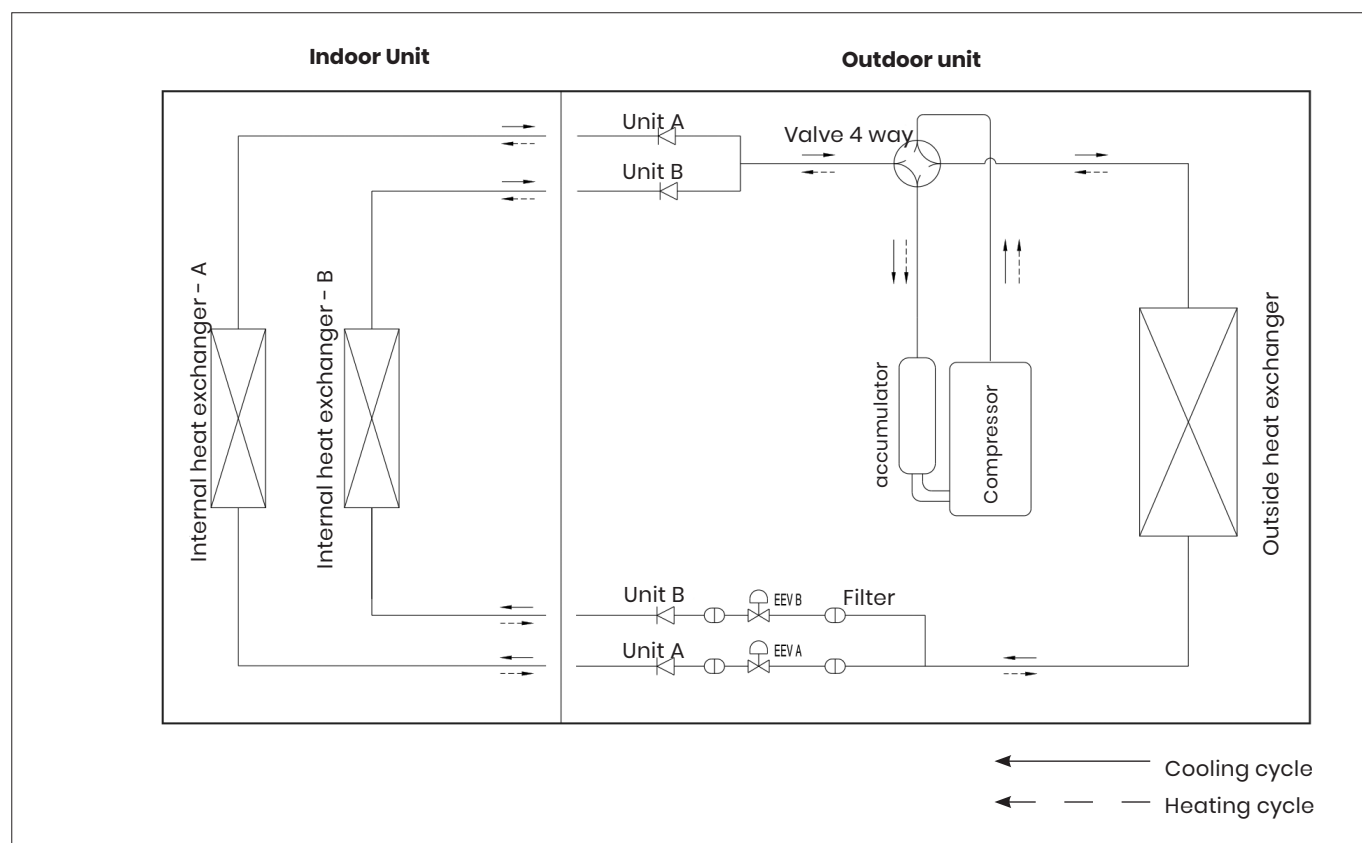
Electric diagram PENTAL 42 kBTu - X-REVO-4221CE



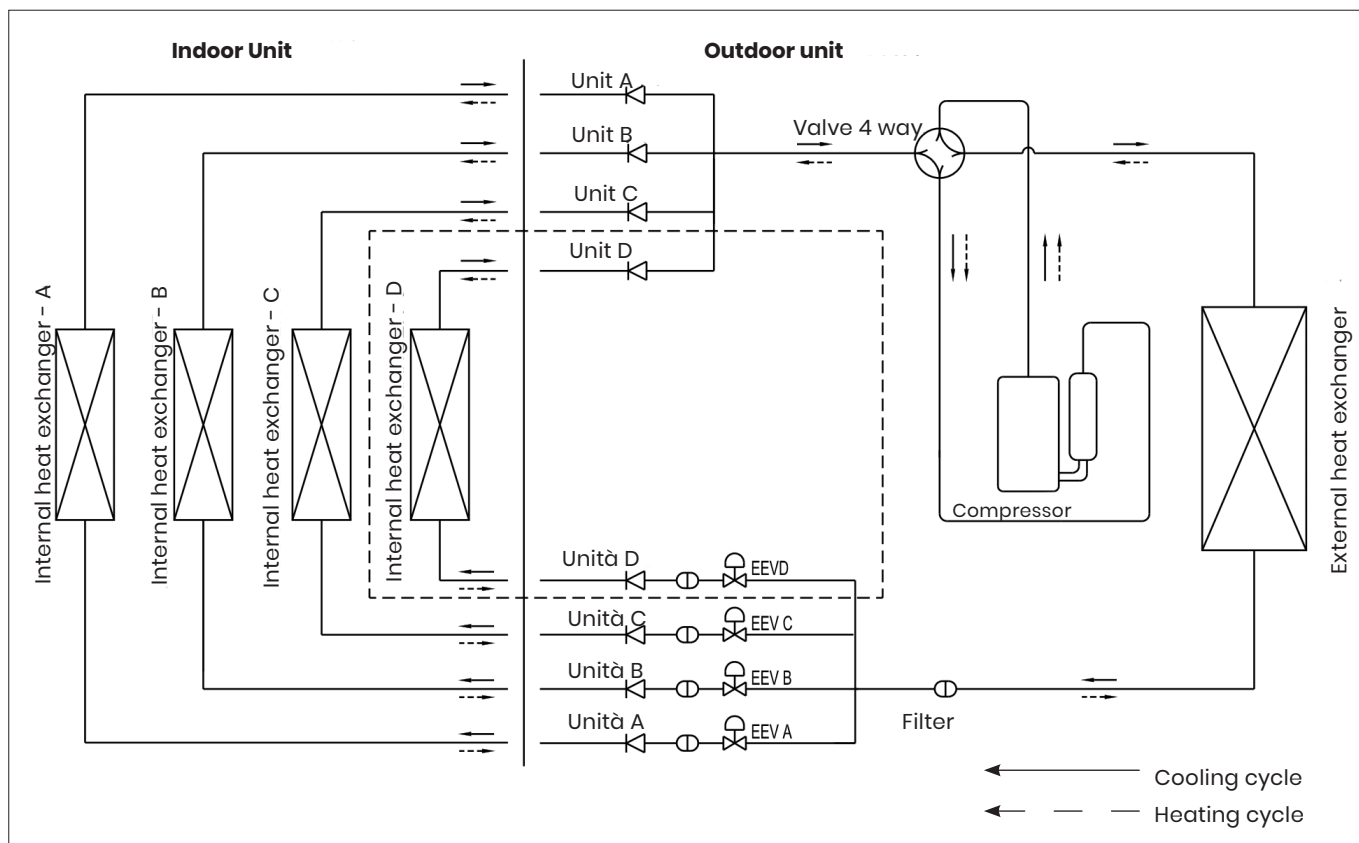
SINGLE 9, 12, 18, 24, 30 kBtu



DUAL 14, 18, kBtu

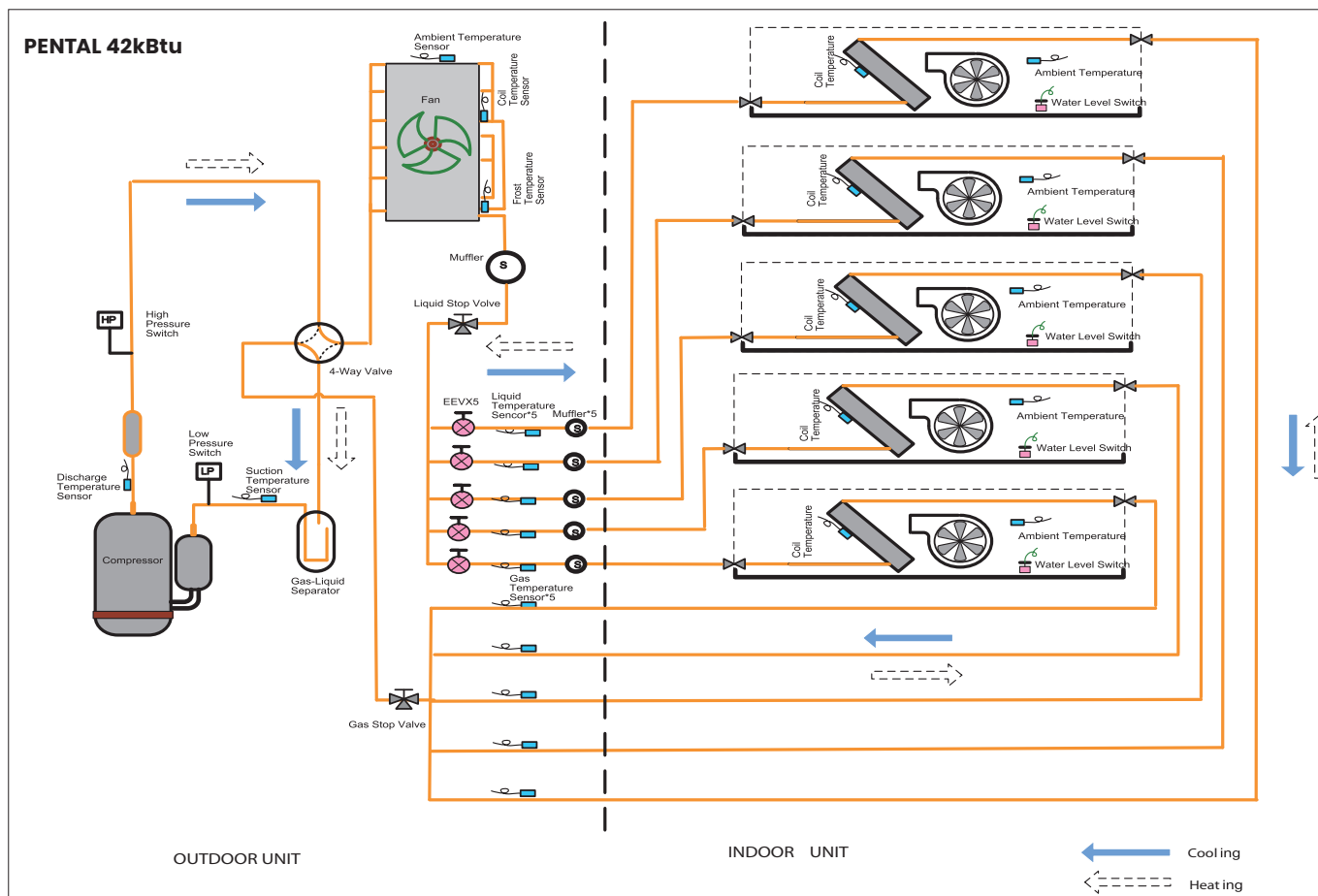


TRIAL 18 kBtu – 24 kBtu / QUADRIAL 36 kBtu



Unit D is for the 36k model only

EEV=Electronic expansion valve



GENERAL TERMS OF WARRANTY

1. The units are guaranteed against all manufacturing defects. In warranty period all parts which the manufacturer deem unquestionably to be faulty at origin as a result of materials or manufacturing processes, will be replaced or repaired free of charge. The transporting components cost and work costs necessary for replacement activities are not included.
2. Any tampering with electrical system or structural part of units, will result in forfeiture of the warranty terms.
3. The installer is installation's responsible which must be carried out professionally and in according to law, regulations and legislation concerning current safety standards. The manufacturer shall not be held liable for any damage which may, directly or indirectly, be caused to persons, animals or objects as a result of the failure to observe current norms and all regulations and warnings indicated in the installation, use and maintenance Instruction Booklet.
4. Installation must make allowance for full units accessibility, this making it possible to perform any subsequent activities (maintenance, replacement of parts, complete replacement of unit, etc.) simply, rapidly and without risk of damaging any items in the vicinity of unit (furnishings, false ceilings, walls, plasterboard divisions, coverings, etc.). Any additional costs or charges necessary for non-compliance with these instructions, will lead to refusal of requests for compensation or charges of any kind, unless otherwise agreed in writing and confirmed by both the parties.
5. The warranty does not cover all parts which may result as being faulty due to negligence, carelessness or neglect while using the unit, incorrect installation, incorrect maintenance, maintenance carried out by unqualified and/or unauthorised personnel, damage caused by accidents, damage caused by transport, failures as a result of voluntary or accidental action, or circumstances which in any event cannot be referred back to manufacturing defects.
6. In compliance with Article 1495 of Italian Civil Code, the User will forfeit the right of warranty if the faults are not reported to the manufacturer in writing within 8 days of their discovery, unless otherwise agreed in writing and confirmed by both the parties.
7. The warranty does not cover routine activities for periodic maintenance of units (e.g. cleaning air filters) and the consequences due to normal wear and tear (e.g. bushes and bearings).
8. Any malfunctions, failures, faulty components, damage directly or indirectly caused to persons, animals or objects do not grant the customer the right to defer any payments outstanding. Any delay in payment by the purchaser will lead to suspension or cancellation of all warranties.
9. The warranty excludes any compensation for period of "black-out unit".
10. The units are guaranteed for a period of 2 years from the date of purchase (which the User is obliged to prove by means of a fiscally valid document– e.g. purchase invoice or receipt).
11. Following any failure taking place, replacement unit is excluded. Any measures taken to repair or replace parts of unit will not alter the effective start date or duration of the period of warranty; specifically, extension guarantee is excluded. The faulty parts replaced will remain the property of the Seller.
12. Once the warranty period has elapsed, the replacement of any parts will be charged for in full according to the current tariffs in force.
13. Each delivery is disciplined by these general terms of warranty which are considered to be tacitly accepted for all intents and purposes. Any eventual exception to the terms of warranty which are established by means of agreement between the parties, shall be valid only if confirmed in writing by the Seller.
14. The Italian version of these terms will remain the authoritative reference document for any translations thereof.
15. Any disputes concerning these terms will fall under the competent jurisdiction of the judicial authorities of Pordenone (Italy).

GUARANTEE CERTIFICATE

Slip A

EN

Model

Serial Number

Date installation/first running

Seller

Company

Street

Zip

Town

Country

Slip "A" for End User

To be kept

(Please print in block letters).

To make the guarantee valid we ask you to follow the below rule:

- Fill in the Certificate of Guarantee in a clear and readable way, by Installer.

The missing consignment of the Certificate of Guarantee or the wrong filling in of it involves the loss of the guarantee.



GUARANTEE CERTIFICATE

Slip B

EN

Model

Serial Number

Date installation/first running

User

Street

Zip

Town

Country

Installer

Street

Zip

Town

Country

After sale service

Street

Zip

Town

Country

Slip "B" for Distributor

(Please print in block letters).



GUARANTEE CERTIFICATE

Slip C

EN

Model

Serial Number

Date installation/first running

User

Street

Zip

Town

Country

Distributor

Street

Zip

Town

Country

After sale service

Street

Zip

Town

Country

Slip "C" for Installer

(Please print in block letters).



Rispetta l'ambiente!

Per il corretto smaltimento, i diversi materiali devono essere separati e conferiti secondo la normativa vigente.

Respect the environment!

For a correct disposal, the different materials must be divided and collected according to the regulations in force.



CARTA
PAP22

D.S.
Technical Designer HVAC

EMMETI 

Emmeti S.P.A. Unipersonale
Via Brigata Osoppo, 166
33074 Fontanafredda (Pn)
Italy

T +39 0 434 567 888
F +39+0 434 567 901

www.emmeti.com
info@emmeti.com

A Purmo Group brand 

Rev. F - 12.2022



E70007700001