

ATAG P Serie

CALDAIA A CONDENSAZIONE MURALE
RISCALDAMENTO E PRODUZIONE
SANITARIA ISTANTANEA

Novità



+
ATAG One



DOC00239/07.2020



EFFICIENZA
ENERGETICA
★★★★★
CEE92/42



Servizio a richiesta tramite rete Assistenza Autorizzata aderente all'iniziativa

**La vera innovazione
che migliora la vita.
Siamo l'azienda
che ha inventato la caldaia
a condensazione
e che oggi offre prodotti
evoluti e sistemi ibridi
con la migliore
combinazione delle diverse
fonti rinnovabili.
Per riscaldare e raffrescare
con semplicità ed efficienza.**



Da oltre 30 anni il nostro obiettivo è quello di realizzare prodotti e sistemi multienergia in grado di riscaldare, e raffrescare con una costante attenzione all'ambiente orientata ad associare al maggior risparmio energetico la massima riduzione delle emissioni inquinanti.

È per le persone e per l'ambiente che vogliamo realizzare sistemi di alta qualità ed aiutare a costruire un futuro sostenibile.

I nostri brevetti sono il frutto di una ricerca costante di soluzioni per il risparmio energetico, l'eco sostenibilità e il comfort degli ambienti.

Questi brevetti sono i testimoni dell'attenzione che mettiamo nel nostro lavoro,

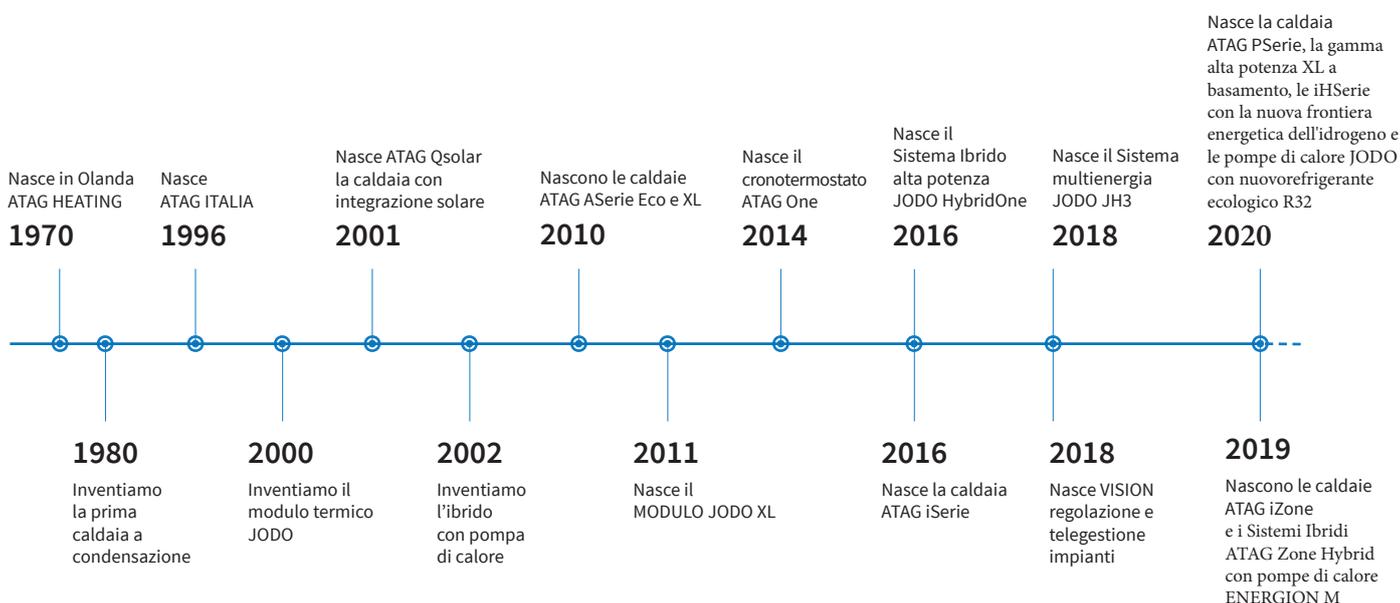
ai dettagli ma anche alle innovazioni tecniche e tecnologiche.

Il marchio ATAG fa parte del gruppo olandese Atag Verwarming Nederland BV, l'azienda che ha inventato la caldaia a condensazione e da più di 30 anni è leader del mercato con prodotti altamente tecnologici, dai bassi consumi e dalle alte prestazioni.

Il marchio JODO si distingue nel mercato italiano per la realizzazione di sistemi ibridi modulari e ad integrazione solare, votati all'elevata efficienza, all'alto risparmio ed al massimo rispetto per l'ambiente.

Nelle nostre soluzioni aggiungiamo le competenze italiane all'esperienza a livello internazionale. Oggi come all'inizio della nostra storia abbiamo mantenuto immutati i valori che guidano il nostro modo di lavorare.

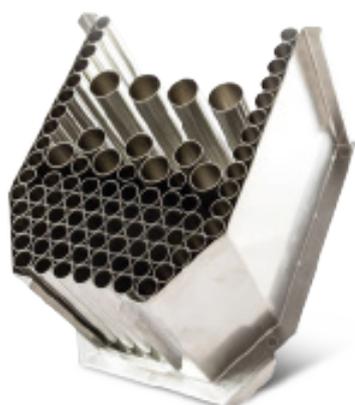
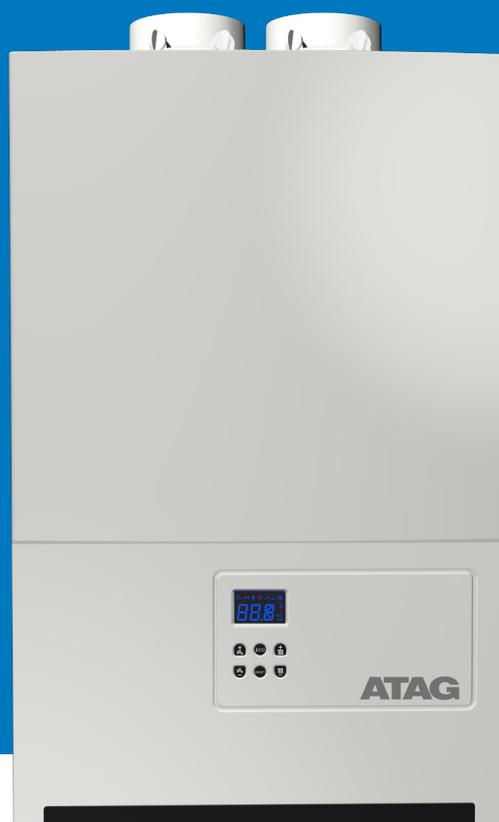
La nostra storia



ATAG P Serie

Caldaia a condensazione fatta per durare nel tempo

Acqua calda subito,
con flusso costante
e in grande quantità.



ATAG P Serie fornisce fino a **19 l/min Δt 25°C** che danno un **profilo XXL** sulla portata di acqua calda sanitaria.

ATAG P Serie in combinazione con il cronotermostato Wi-Fi **ATAG One**, permette di ottenere una **classe energetica A+**.



Integrabile a pompa di calore ATAG
Pronto per Sistema Ibrido



19 l/min Δt 25 °C
Acqua calda rapida e costante



Predisposizione per circolatore secondario



> 110%
Massima efficienza nella sua categoria



COMPATTA
44 x 70 x 27,5 cm



LUNGA DURATA
Acciaio INOX di alta qualità

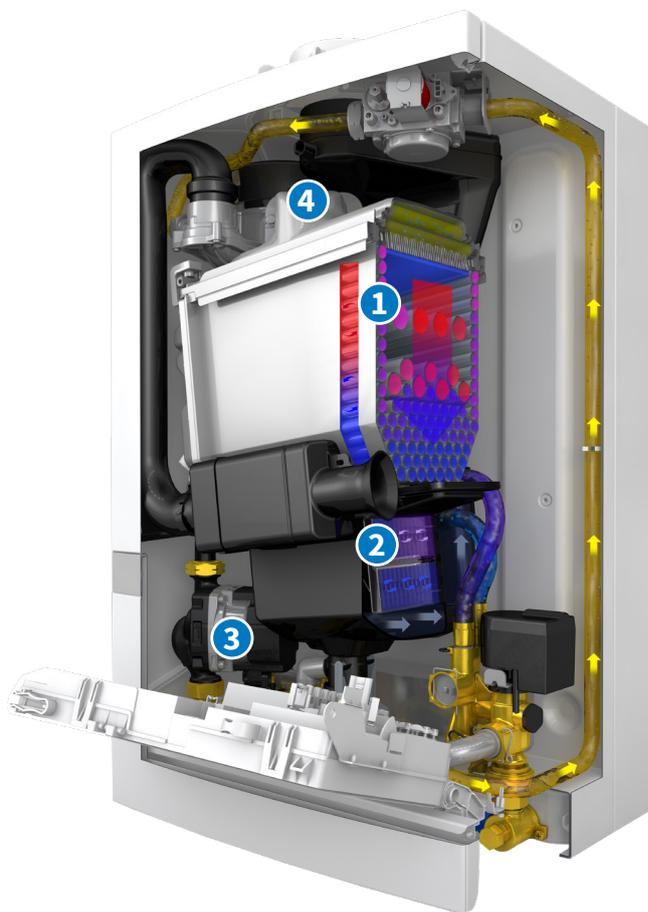
The Winner is... **ATAG**

Dal 1999 ATAG ha avuto un ruolo vincente nei test sui consumatori europei. ATAG è sinonimo di qualità e tecnologia.

ALTE PERFORMANCE IN FASE DI PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA

La caldaia P Serie è stata sviluppata per essere molto performante in fase di produzione acqua calda sanitaria, non necessita di utilizzo di accumuli grazie alla elettronica ed ad una particolare circuiteria idraulica, la caldaia consente di fornire un flusso abbondante di acqua calda sanitaria ad una temperatura costante. Massima flessibilità al variare delle richieste in utenza con uno o due rubinetti che si aprono e chiudono sovrapponendosi, l'elettronica evoluta abbinata ad un preciso misuratore di portata consente una modulazione di potenza della caldaia in tempo reale garantendo così un flusso costante in temperatura desiderata.

La caldaia è equipaggiata con uno scambiatore a piastre speciale opportunamente sviluppato per la specifica applicazione in questo modo si sono coniugate le ridotte dimensioni con un'alta capacità di trasferire la massima potenza termica. Tramite un semplice comando a pulsante, oppure tramite comando remoto ATAG One, è possibile selezionare la funzione "Comfort" in alternativa alla funzione "Eco"; la funzione "Comfort" garantisce la massima velocità di risposta alla richiesta di acqua calda sanitaria in quanto il corpo caldaia rimane in temperatura pronto ad erogare potenza; la funzione "eco" garantisce il massimo risparmio attivando la caldaia solo su richiesta.



1 SCAMBIATORE DI CALORE

La parte più importante della caldaia è lo scambiatore di calore, realizzato con la migliore qualità dell'acciaio inox per resistere nel tempo alla corrosione e all'usura, assicurando un trasferimento di calore ottimale in qualsiasi situazione, rispetto ai generatori di calore convenzionali presenti sul mercato.

3 ECONOMICA

Pompa modulante in classe A che si adatta al fabbisogno di calore. Ciò rende la caldaia più silenziosa ed economica e garantisce un risparmio sui costi energetici annuali.

2 SISTEMA DI RECUPERO ENERGIA

Consiste in un ulteriore scambiatore di calore posto sullo scarico fumi che recupera tutto il calore da essi, preriscaldando l'acqua fredda di rete in ingresso, garantendo così elevatissime portate di acqua calda sanitaria (fino a 20,9 lt/min), un elevatissimo comfort (es. vasche idromassaggio, prelievi multipli, ecc.) e riducendo i consumi di gas in ogni situazione.

4 INTELLIGENTE

Sostenibilità e acciaio inossidabile vanno di pari passo. L'acciaio inossidabile è molto resistente e non arrugginisce. Ciò significa che la caldaia anche dopo 10 anni avrà le stesse prestazioni come nel giorno dell'acquisto.

ATAG P Serie

Massima resa
Minimi consumi
Meno costi in
bolletta!



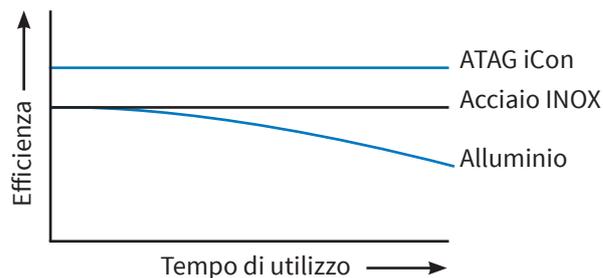
L'energia è nel cuore

ATAG sviluppa tecnologie avanzate per ottenere caldaie intelligenti, che ottengono la massima efficienza da ogni metro cubo di gas, rispettando l'ambiente e facendo risparmiare le famiglie.

La caldaia ATAG P Serie raggiunge il massimo dell'efficienza energetica grazie allo scambiatore di calore iCon composto da 89 tubi lisci in acciaio INOX per ottenere più superficie di scambio di calore dall'acqua, ottenendo così il massimo rendimento da 1 m³ di gas.

L'acciaio INOX è un materiale resistente e non sensibile alla corrosione. Il coefficiente di trasmissione termica non diminuisce, di conseguenza l'efficienza dello scambiatore rimane costante per tutto il ciclo di vita del prodotto.

In uno scambiatore a fascio tubiero con tubi lisci in acciaio INOX l'efficienza rimane costante nel tempo.



Programma di estensione garanzia convenzionale e assistenza tecnica.



Tutte le nostre caldaie hanno **garanzia convenzionale di 2 anni, che può essere estesa fino a 10 anni** scegliendo diverse modalità contrattuali.

La garanzia convenzionale è attivabile a seguito del primo avviamento del prodotto eseguito da personale certificato ed autorizzato da ATAG Italia e a seguito della corretta manutenzione prevista dalle vigenti normative e dalle procedure di ATAG Italia.

La garanzia convenzionale di ATAG Italia descritta nel presente documento non sostituisce né pregiudica i diritti derivanti dalla garanzia legale di conformità prevista a favore dei consumatori, ovvero degli acquirenti non professionali, agli articoli dal 128 al 134 **Codice del Consumo (Decreto legislativo 06/09/2005 n. 206)**.

FULL SERVICE per impianti residenziali

Il contratto prevede, a fronte del pagamento di un corrispettivo annuale (soggetto a rinnovo automatico per 5 anni) direttamente al CAT, di avere la **garanzia di 5 anni** su tutti i componenti della sola caldaia. È compresa nel contratto anche la **manutenzione ordinaria annuale** programmata.

Il piano di manutenzione verrà eseguito dal CAT in accordo con quanto previsto dalla "Lista operazioni di Controllo" e "Lista operazioni di manutenzione" nelle scadenze temporali previste. L'analisi di combustione verrà eseguita secondo quanto previsto dalle normative in vigore. Utilizzo di componenti di ricambio originali ATAG.

La formula "**Full Service 5+5**" permette di estendere la garanzia e la manutenzione del solo scambiatore di calore di ulteriore 5 anni.

ESTENSIONE 5 garanzia estesa sui soli ricambi

Il contratto "Estensione 5" prevede, a fronte del pagamento di un corrispettivo una tantum direttamente al CAT, di avere la **sostituzione di tutti i componenti della sola caldaia per 5 anni**.

Rimane **escluso dal contratto il costo della manodopera**, che sarà da corrispondere al CAT.

TOP SERVICE per impianti professionali

Il contratto prevede, a fronte del pagamento di un corrispettivo annuale (saldabile in due tranches/semestrali e soggetto a rinnovo automatico biennale) direttamente al CAT, di avere la **garanzia di 5 anni** su tutti i componenti del/i solo/i generatore termico modulare. La garanzia è estesa a **10 anni** sullo scambiatore di calore. È compresa nel contratto anche la **manutenzione ordinaria annuale**.

Il piano di manutenzione verrà eseguito dal CAT in accordo con quanto previsto dalla "Lista operazioni di Controllo" e "Lista operazioni di manutenzione" nelle scadenze temporali previste. L'analisi di combustione verrà eseguita secondo quanto previsto dalle normative in vigore. Utilizzo di componenti di ricambio originali ATAG.

ESTENSIONE 10 garanzia estesa sui soli ricambi più estensione scambiatore

Il contratto "Estensione 10" prevede, a fronte del pagamento di un corrispettivo una tantum direttamente al CAT, di avere la **sostituzione di tutti i componenti della sola caldaia per 5 anni e dello scambiatore di calore per 10 anni**.

Rimane **escluso dal contratto il costo della manodopera**, che sarà da corrispondere al CAT.

In tutte le proposte contrattuali la garanzia copre la rottura dei componenti dovuta a vizio o difettosità congenita di fabbrica.

Sono esclusi i pezzi normalmente soggetti a usura o che presentino vizi imputabili a cause esterne al prodotto.

Le proposte contrattuali dovranno essere stipulate con i CAT o IQ di ATAG Italia aderenti all'iniziativa.

Generatore termico murale a condensazione per riscaldamento ambienti e produzione sanitaria istantanea

VERSIONE PSERIE C PER RISCALDAMENTO E ACS ISTANTANEO

MODELLO	POTENZA TERMICA AL FOCOLARE		MODULAZIONE POTENZA UTILE NOMINALE		EROGAZIONE ACQUA Sanitario $\Delta T 25^{\circ}C$ l/min.	EROGAZIONE ACQUA Sanitario $\Delta T 35^{\circ}C$ l/min.	DIMENSIONI (L/P/H) mm	PESO		XL	CODICE
	RISC KW	SAN KW	80/60 °C KW	50/30 °C KW							
P20C	18,0	27,3	4,4-17,7	5-19,4	12,0	8,6	440x355x700	32			TZ20B001
P27C	21,6	28,7	4,4-21,2	5,0-23,3	15,0	10,7	440x355x700	32			TZ27B001
P35C	28,8	34,8	6,2-28,4	6,9-31,2	18,0	12,9	440x355x700	35			TZ35B001

VERSIONE PSERIE ECO PER RISCALDAMENTO E ACS ISTANTANEO CON RECUPERATORE DI CALORE SUI FUMI

MODELLO	POTENZA TERMICA AL FOCOLARE		MODULAZIONE POTENZA UTILE NOMINALE		EROGAZIONE ACQUA Sanitario $\Delta T 25^{\circ}C$ l/min.	EROGAZIONE ACQUA Sanitario $\Delta T 35^{\circ}C$ l/min.	DIMENSIONI (L/P/H) mm	PESO		XXL	CODICE
	RISC KW	SAN KW	80/60 °C KW	50/30 °C KW							
P35EC	28,8	34,8	6,2-28,4	6,9-31,2	19,0	13,6	440x355x700	38			TZ35E001



Caratteristiche

Generatore termico a camera stagna

Massima sicurezza: l'apparecchio preleva l'aria di combustione e scarica i gas combusti all'esterno.

Scambiatore di calore i-Con

Realizzato con la migliore qualità dell'acciaio inox per resistere nel tempo alla corrosione e all'usura, assicurando un trasferimento di calore ottimale in qualsiasi situazione, rispetto ai generatori di calore convenzionali presenti sul mercato.

Condensazione

Grazie al raffreddamento spinto dei gas combusti, il vapore acqueo contenuto in essi precipita nello scambiatore sotto forma di acqua cedendo calore utile per l'impianto, ottenendo così un elevato rendimento con temperatura di uscita fumi fino a +1 °C rispetto alla temperatura di ritorno dell'impianto di riscaldamento.

Modulazione

Elevata modulazione di potenza in funzione della richiesta di calore dell'impianto, dal 20% al 100% e adattamento del circolatore in proporzione alla potenza termica erogata e al differenziale di temperatura erogato dalla caldaia.



Plus di prodotto

- Gamma di generatori murali a condensazione per l'installazione all'interno dell'edificio o incassati
- Massima efficienza in Classe A+ in abbinamento al controllo ambienti evoluto ATAG One
- Prestazioni eccellenti in fase di riscaldamento ambienti e produzione a.c.s.
- Doppia condensazione sia in fase di riscaldamento ambienti che in fase sanitaria (Versioni EC) mediante recupero di calore
- Classe NOx 6 secondo Normativa Europea UNI EN 483
- Scambiatore di calore brevettato ICon a tubi lisci in acciaio inox
- Temperatura fumi da +1 a +5°C rispetto la temperatura di ritorno dell'impianto termico
- Temperatura fumi fino a 22°C in produzione a.c.s. (Versioni EC)
- Predisposizione per il controllo di un circolatore secondario

Versione P Serie C per riscaldamento e ACS



Sistema compatto per riscaldamento ambienti
e produzione istantanea di ACS
Installazione a parete

MODELLO
P20C

A 
A  XL

 45 dB

18 kW

MODELLO
P27C

A 
A  XL

 46 dB

21 kW

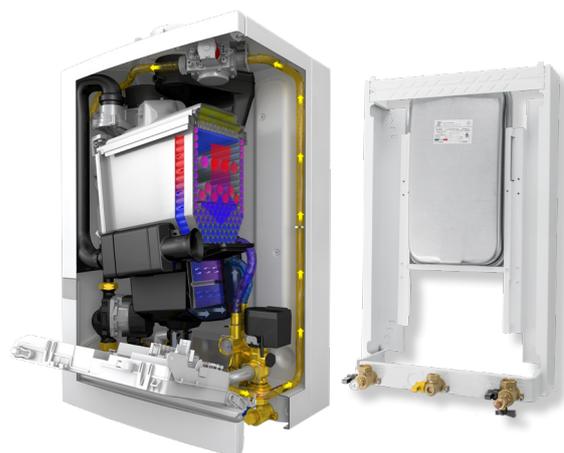
MODELLO
P35C

A 
A  XXL

 48 dB

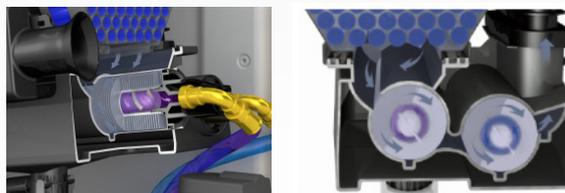
28 kW

Versione P Serie ECO per riscaldamento e ACS con recuperatore di calore sui fumi



Sistema compatto per riscaldamento ambienti
e produzione istantanea di ACS
con nuovo recuperatore di calore sui fumi
Installazione a parete

SISTEMA DI RECUPERO ENERGIA: Nuovo design dello scambiatore di calore a spirale, con maggiore efficienza per una maggiore prestazione dell'ACS. Condensa i fumi e recupera ulteriore calore preriscaldando l'acqua di rete in ingresso allo scambiatore a piastre sanitario, garantendo un elevatissimo comfort e riducendo i consumi in ogni situazione.



MODELLO
P35EC

A 
A  XXL

 48 dB

28 kW



Cronotermostato ambiente settimanale digitale

Crono 20 è un cronotermostato ambiente settimanale, si collega al contatto on/off è privo di tensione, funziona a batteria.

ATAG WiZe

WiZe è un cronotermostato ottimizzatore multifunzione, con controllo remoto del generatore e sensore ambiente incorporato.



L'utente può avere indicazione del bruciatore acceso, temperatura interna e esterna, pressione della caldaia, segnalazione blocchi ed errori. Si hanno a disposizione 5 programmi settimanali preimpostati con 3 livelli diversi di temperatura ambiente e inoltre la funzione autoapprendimento, che consiste nell'accensione anticipata del generatore in funzione della risposta in ambiente secondo quanto impostato.

Il sistema deve essere completato con il sensore temperatura esterna per il corretto funzionamento in compensazione climatica.

Sonda esterna



Sensore di temperatura da installare all'esterno per il funzionamento del riscaldamento in curva climatica. L'elemento sensibile è termoresistore NTC da 1Kohm @25°C, posizionato in una piccola scatola a tenuta stagna IP65, da fissare sulla parete nord dell'edificio da controllare. Dotata di pressacavo per il collegamento con un cavo 2x1mmq + calza (calza collegata alla caldaia). Insieme al sensore di temperatura viene fornito l'apposito connettore per la caldaia.

Cronotermostato Smart

ATAG One

Cronotermostato Wi-Fi

per ambiente, multifunzione con controllo remoto, **gestibile attraverso App per tablet o smart-phone** (compatibile per sistema operativo Android e IOS) e via web.



APPLICAZIONE
ATAG ONE



Intelligente

“Voglio tornare e trovare una casa calda dopo una lunga giornata”

ATAG One è un termostato user-friendly che permette di gestire la temperatura in casa secondo i vostri desideri!

Semplice e veloce da installare, permette una facile regolazione della temperatura degli ambienti della casa direttamente dal vostro Tablet, PC o Smartphone: ovunque voi siate.

Efficiente e confortevole

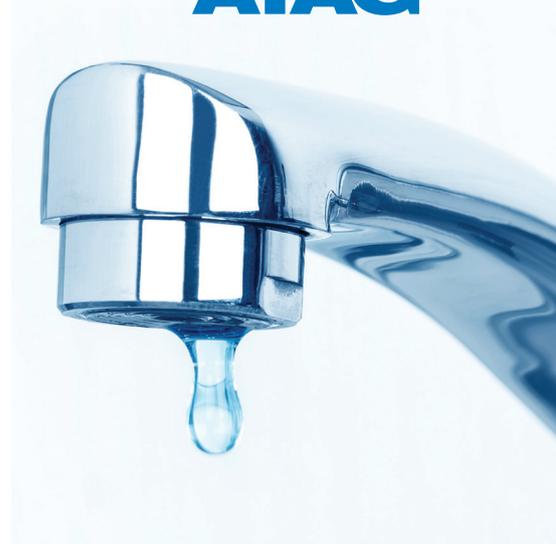
“Il problema è già stato risolto ancora prima che sia freddo in casa!”

Problemi con il sistema di riscaldamento dell'acqua? Errore imprevisto?

ATAG One ti dice qual'è il problema ed avvisa in tempo reale il tuo installatore o centro assistenza di fiducia che ti contatterà prontamente.

Grazie alla notifica automatica di malfunzionamento o manutenzione, l'intervento sarà tempestivo ed in casa vostra avrete sempre una temperatura ideale!

**ATAG ITALIA, FORNISCE
UNA GAMMA DI PRODOTTI
STUDIATA E REALIZZATA
SPECIFICAMENTE
PER SODDISFARE AL MEGLIO
TUTTE LE ESIGENZE
DEL SETTORE IDRAULICO
E IMPIANTISTICO.**



I prodotti sono testati e sviluppati per la risoluzione delle problematiche legate alla pulizia, alla protezione e alla manutenzione di impianti civili ed industriali, seguendo le normative in vigore e gli ultimi ritrovati nel campo dei materiali.

Pulitore per impianti di riscaldamento



- Pulitore per impianti ad alta temperatura, caloriferi in acciaio, alluminio, ghisa.
- Pulitore per impianti a bassa temperatura, radianti a pavimento, parete e soffitto.
- Defangatore e decapatore.
- Neutralizzatore di prodotti acidi.
- Pulitore per impianti solari termici.
- Pulitore per impianti acqua sanitaria (in presenza di calcare e/o ruggine si consiglia H200).
- Compatibile alle diluizioni d'uso con tutti i metalli e materiali, compresi Alluminio e ferro zincato.



Disincrostante multiuso

- Disincrostante acido formulato per sciogliere e rimuovere le incrostazioni di calcare, ruggine, fanghi e depositi in impianti termici, accumulo, scambiatori di calore, sanitari, docce e rubinetterie, serpentine macchine lavastoviglie.
- Il suo utilizzo è sicuro su acciaio, ghisa, ottone, rame, alluminio, ferro zincato e sulle plastiche in genere, compreso il PVC.



Inibitore e protettivo per impianti idraulici

- Additivo multifunzionale filmante e protettivo per un efficace controllo di corrosione e incrostazione in tutti i circuiti di impianti termici.
- Efficace su tutti i metalli compreso l'alluminio.
- Previene la formazione di idrogeno gassoso.
- Efficace per molti anni.
- Impedisce i grippaggi delle pompe e riduce notevolmente nel tempo i costi di manutenzione.
- Aiuta a prevenire la rumorosità della caldaia.



Dosatore di polifosfati

Dosatore di polifosfati con pompa volumetrica meccanica per il dosaggio proporzionale nell'acqua potabile del prodotto anti-incrostante anticorrosivo specifico. Il prodotto permette di prevenire la formazione di incrostazioni calcaree e l'insorgere di fenomeni corrosivi negli impianti di distribuzione dell'acqua idro-termo-sanitari, ed in generale nei circuiti con acqua a perdere. La pompa dosatrice è disponibile con attacchi da 1/2" F in due distinti modelli che variano la direzione degli attacchi il che rende comodo il montaggio in qualsiasi direzione. Dotata di sacca di stoccaggio da 250 gr usa e getta.



Filtro defangatore magnetico

Gli impianti di riscaldamento perdono efficienza a causa dei depositi di impurità nelle tubazioni, lo strato che si crea impedisce al calore di essere trasmesso dai gruppi radianti e ciò causa un consumo eccessivo di gas necessario per compensare la perdita termica, la soluzione consiste nel pulire periodicamente l'impianto con appositi prodotti.



Neutralizzatore delle condense acide

È utilizzato per contenere l'acidità dell'acqua di condensa scaricata dai generatori termici a condensazione. Il contatto con il granulato calcareo determina un innalzamento dei valori di PH da 3-4 fino a 6-7 rendendo l'acqua non aggressiva e compatibile con ogni sistema fognario.



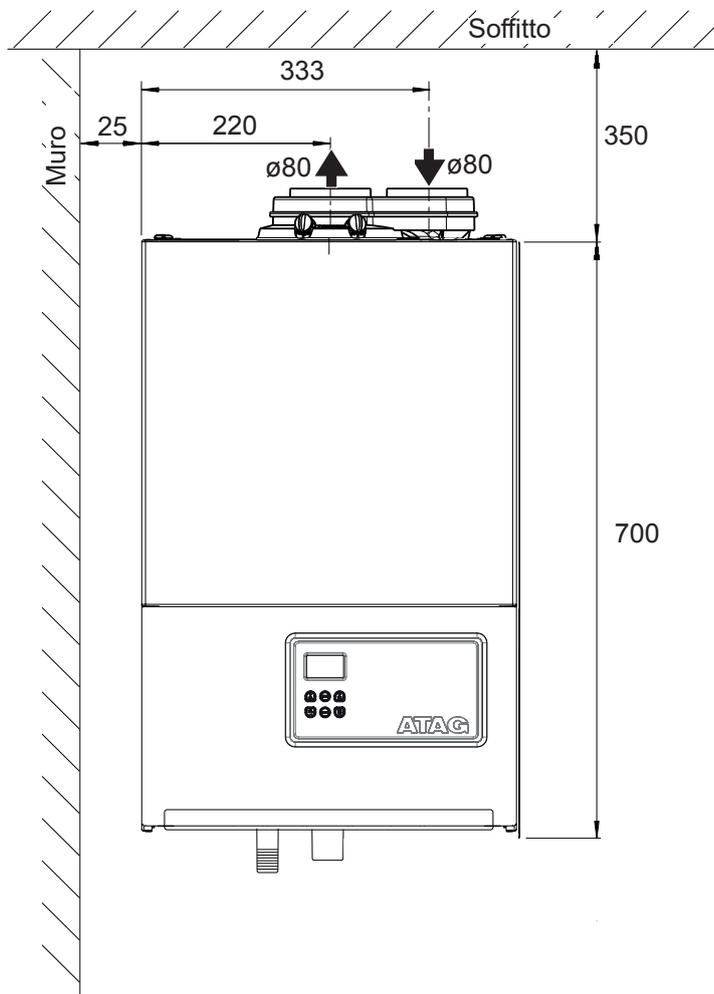
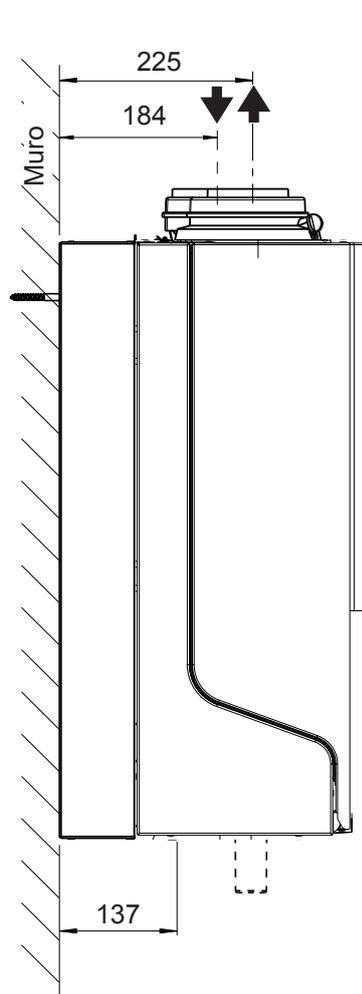
Pompa scarico condensa monoblocco integrata in caldaia

Pompa monoblocco a pistone specificatamente concepita per evacuare le condense acide delle caldaie iZone, grazie alle ridotte dimensioni che permettono l'installazione all'interno del generatore. Kit di connessione idraulica ed elettrica fornito a corredo. Portata massima 10 l/h, contatto di sicurezza per blocco caldaia.

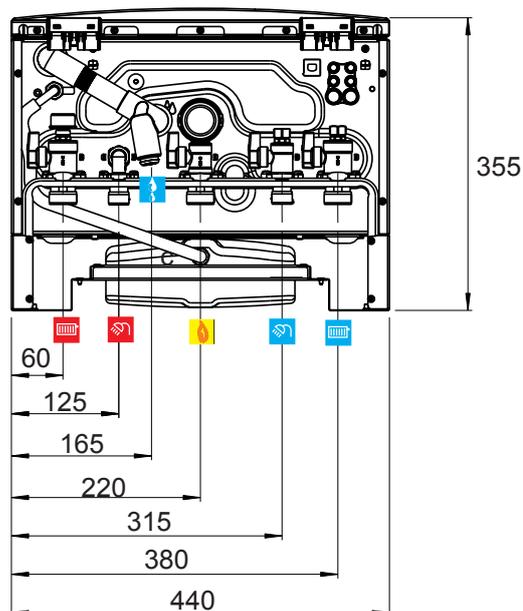
DESCRIZIONE	CODICE
Pulitore per impianti di riscaldamento	TRA1001 flacone da 1 litro
	TRA1006 tanica da 6 Kg
Disincrostante multiuso	TRA2101 flacone da 1 litro
Inibitore e protettivo per impianti idraulici	TRA3001 flacone da 1 litro
	TRA3005 tanica da 6 Kg
Dosatore polifosfati	TRH20203
Filtro defangatore magnetico	CRHCFIS
Neutralizzatore delle condense acide	ACCMOD0032
Pompa scarico condensa monoblocco integrata in caldaia	PSC10CE01

ATAG P Serie

DIMENSIONI P Serie



	Scarico gas combusti	mm	80
	Aspirazione aria comburente	mm	80
	Mandata riscaldamento	in.	3/4
	Uscita acqua calda	in.	1/2
	Gas	in.	3/4
	Raccordo vaso d'espansione	in.	3/8
	Acqua fredda	in.	1/2
	Ritorno riscaldamento	in.	3/4
	Scarico condensa	in.	3/8



DATI TECNICI P Serie

Specifiche tecniche gas naturale

Tipo di caldaia		P20C	P27C	P35C	P35EC
Tipo di scambiatore di calore		iCon1	iCon1	iCon2	iCon2
Numero di identificazione del prodotto CE (PIN)		0063CQ3634			
Qmin - Portata termica minima (riscaldamento e acqua calda sanitaria) (Hi) G20	kW	4,5	4,5	6,2	6,2
Qmin - Portata termica minima (riscaldamento e acqua calda sanitaria) (Hi) G31	kW	8,3	8,3	19,4	19,4
Qn - Portata termica nominale (riscaldamento) (Hi)	kW	18,0	21,6	28,8	28,8
Qmin - Portata termica minima (riscaldamento e acqua calda sanitaria) (Hs) G20	kW	5,0	5,0	6,9	6,9
Qmin - Portata termica minima (riscaldamento e acqua calda sanitaria) (Hs) G31	kW	9,2	9,2	21,5	21,5
Qn - Portata termica nominale (riscaldamento) (Hs)	kW	20,0	24,0	32,0	32,0
Qnw - Portata termica nominale (acqua calda sanitaria) (Hi)	kW	27,3	28,7	34,8	34,8
Qnw - Portata termica nominale (acqua calda sanitaria) (Hs)	kW	30,3	31,9	38,7	38,7
Pmin - Potenza minima (riscaldamento) (50/30 °C) G20	kW	5,0	5,0	6,9	6,9
Pmin - Potenza minima (riscaldamento) (50/30 °C) G31	kW	9,0	9,0	20,8	20,8
Pmax - Potenza massima (riscaldamento) (50/30 °C) G20/G31	kW	19,4	23,3	31,2	31,2
Pmin - Potenza minima (riscaldamento) (80/60 °C) G20	kW	4,4	4,4	6,2	6,2
Pmax - Potenza massima (riscaldamento) (80/60 °C) G20	kW	17,7	21,2	28,4	28,4
Classe NOx EN15502-1		6			
O ₂ (pieno carico)	%	4,7 (G31:5,1)			
CO ₂ (pieno carico)	%	9,0 (G31: 10,3)			
Categorie		B23, B33, C13, C33, C43, C53, C63, C83, C93			
Classe di temperatura gas di combustione		T 100			
Temperatura gas di combustione (riscaldamento) (80/60 °C a pieno carico)	°C	63			
Temperatura gas di combustione (riscaldamento) (50/30 °C a pieno carico)	°C	34			
Volume massa gas di combustione (acqua calda sanitaria a pieno carico) G20	g/s	12,5	13,1	15,9	15,9
Volume massa gas di combustione (acqua calda sanitaria a pieno carico) G31	g/s	12,7	13,3	16,2	16,2
Categoria del gas		II _{2H3P}			
Pressione del gas		20/37			
Consumo di gas G20 (acqua calda sanitaria a pieno carico)	m ³ /hr	2,89	3,04	3,69	3,69
Consumo di gas G31 (acqua calda sanitaria a pieno carico)	m ³ /hr	1,05	1,17	1,34	1,34
Tensione di alimentazione	V/Hz	~230/50			
Potenza elettrica (max)	W	64	68	74	74
Grado di protezione secondo EN 60529		IPX4D (B22/B33 IPX0D)			
Tempo di overrun pompa (riscaldamento)	sec	60			
Tempo di overrun pompa (acqua calda sanitaria)	sec	20			
PMS - Pressione massima di esercizio (acqua calda sanitaria) min./max	bar	1/3			
Temperatura massima di esercizio (acqua calda sanitaria) min./max	°C	85			
Altezza pompa disponibile (riscaldamento) min./max.	kPa	20	20	20	20
PMW - Pressione massima di esercizio (acqua calda sanitaria) min./max.	bar	0,5/8			
Impostazione temperatura acqua calda sanitaria (Tin - 10 °C)	°C	45	45	45	45
Limite portata acqua calda sanitaria	l/min	1,5	1,5	1,5	1,5
Portata acqua calda sanitaria (ΔT35)	l/min	8,6	10,7	12,9	13,6
Portata acqua calda sanitaria (ΔT25)	l/min	12,0	15,0	18,0	19,0
Uscite indipendenti scarico fumi / aspirazione aria	mm	80 / 80			
Vaso di espansione	l	8			

Specifiche ErP conformità con la Direttiva Europea 2010/30/EU

Tipo di caldaia		P20C	P27C	P35C	P35EC
Profilo di carico dichiarato (acqua calda sanitaria)		XL	XL	XXL	XXL
Classe di efficienza energetica stagionale per il riscaldamento d'ambiente		A	A	A	A
Classe di efficienza energetica per il riscaldamento dell'acqua		A	A	A	A
Pn	kW	18	21	28	28
QHE - Consumo energetico annuo	GJ	58	69	92	92
AEC - Consumo annuo di energia elettrica	kWh	53	55	52	52
AFC - Consumo annuo combustibile	GJ	17	17	20	20
η _s - Efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente	%	93	94	94	94
η _{WH} - Efficienza energetica acqua calda sanitaria	%	85	87	96	96
LWA - Livello potenza sonora (al chiuso)	dB	45	46	48	48
P4 - Potenza termica utile alla potenza nominale (80/60 °C)	kW	17,7	21,2	28,4	28,4
"P1 - Potenza termica utile al 30% della potenza nominale (36/30°C)"	kW	6,0	7,1	8,5	8,5
η ₄ - Efficienza alla potenza nominale (GCV)	%	87,9	88,3	88,6	88,6
η ₁ - Efficienza al 30% della potenza nominale (GCV)	%	98,5	99,1	99,2	99,2
elmax	kW	0,048	0,056	0,044	0,044
elmin	kW	0,025	0,021	0,039	0,039
PSB	kW	0,004	0,004	0,004	0,004
Pstby - Perdita termica in modalità standby	kW	0,047	0,047	0,047	0,047
Q _{elec} - Consumo giornaliero di energia elettrica (acqua calda sanitaria)	kWh	0,241	0,249	0,239	0,239
Q _{fuel} - Consumo giornaliero di combustibile (acqua calda sanitaria)	kWh	22,813	22,074	27,315	27,315



ATAG Italia srl

via 11 Settembre, 6/1
37019 Peschiera del Garda
Verona - Italy
T. 030.9904804
F. 030.9905269
marketing@atagitalia.com
www.atagitalia.com

ATAG SOCIAL
Seguici sui social network

