

COMBISTORE HT



- Controllo remoto con display LCD, con funzione di cronotermostato e centralina climatica fornito DI SERIE
- Bollitore da 120 litri in acciaio vetrificato
- Elevate prestazioni sanitarie: fino a 460 litri in 30 minuti (ΔT 30°C)
- Predisposizione per la gestione di un impianto misto (alta-bassa temperatura)
- Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox: affidabilità e durezza
- Regolazione climatica DI SERIE (con sonda esterna optional)
- Vaso espansione sanitario DI SERIE



Elevate prestazioni L'accumulo da 120 litri garantisce una notevole produzione di acqua calda sanitaria per servire diversi punti di prelievo.

Sistema idraulico

Valvola deviatrice a tre vie elettrica
 Bruciatore a premiscelazione in acciaio inox AISI 316L
 Scambiatore acqua/fumi in acciaio inox AISI 316L con rivestimento esterno in materiale composito
 Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
 By-pass automatico
 Pompa di circolazione a basso consumo con degasatore incorporato
 Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
 Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar
 Valvola di sicurezza circuito sanitario a 8 bar
 Vaso espansione sanitario da 5 litri di serie
 Kit raccordo per collegamento di ricircolo sanitario incluso (sporgenza 48 mm dal bordo caldaia)

Sistema di termoregolazione

Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)
 Predisposizione per il collegamento ad un impianto a zone
 Sonda ambiente, programmatore riscaldamento e sanitario integrati nel pannello di controllo

Sistema di controllo

Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua
 Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
 Controllo temperature mediante sonde NTC
 Funzione antilegionella
 Dispositivo antigelo totale
 Termometro elettronico
 Manometro circuito riscaldamento

Riscaldamento e produzione ACS con accumulo

		240
Portata termica nominale sanitario	kW	24,7
Portata termica nominale riscaldamento	kW	24,7
Potenza termica nominale sanitario	kW	24
Potenza termica nominale risc. 80/60 °C	kW	24
Potenza termica nominale risc. 50/30 °C	kW	25,9
Potenza termica ridotta risc. 80/60 °C	kW	6,8
Potenza termica ridotta risc. 50/30 °C	kW	7,4
Rendimento energetico (92/42/CEE)		★★★★
Rendimento medio (DIN 4702-T8)	%	109,8
Rendimento nominale 80/60 °C	%	97,1
Rendimento nominale 50/30 °C	%	105,1
Rendimento al 30%	%	107,6
Classe NOx (EN 483)		5
Temperatura minima di funzionamento	°C	-5
Capacità vaso espansione/pre-carica	l/bar	8/0,5
Regolazione temperatura acqua riscaldamento	°C	20/80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35/60
Capacità bollitore	l	120
Portata specifica secondo EN 625	l/min	23
Produzione acqua calda sanitaria alla scarica ΔT 30°C	l/30'	460
Pressione massima acqua circuito termico	bar	3
Pressione massima circuito sanitario	bar	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico \varnothing 60/100	m	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato \varnothing 80	m	80
Portata massica fumi max	kg/s	0,012
Portata massica fumi min	kg/s	0,003
Temperatura fumi max	°C	79
Dimensioni (h x l x p)	mm	1697x600x620
Peso netto	kg	160
Tipo di gas		Metano/GPL
Potenza elettrica nominale	W	150
Grado di protezione		IPX5D