

BAXI



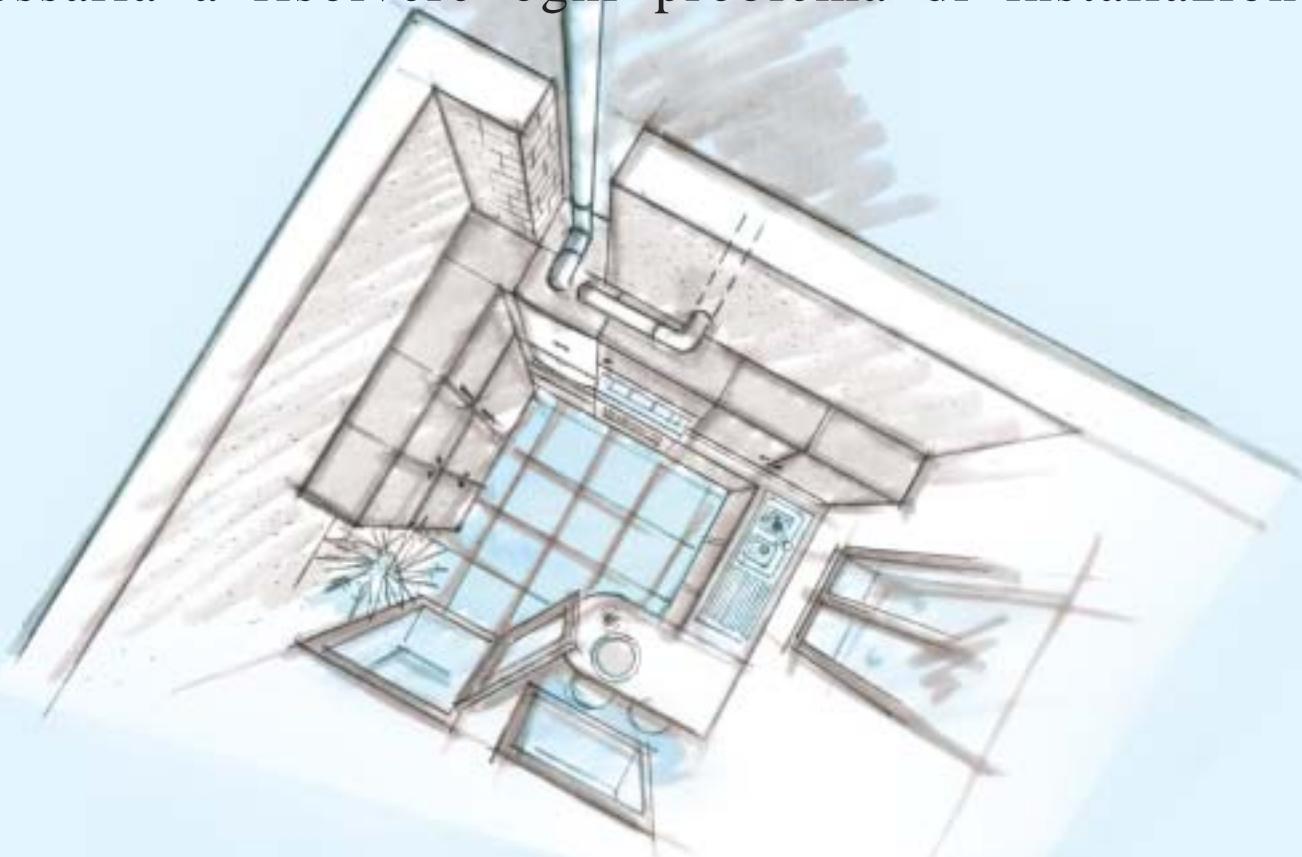
Luna Super

Caldaia murale a gas

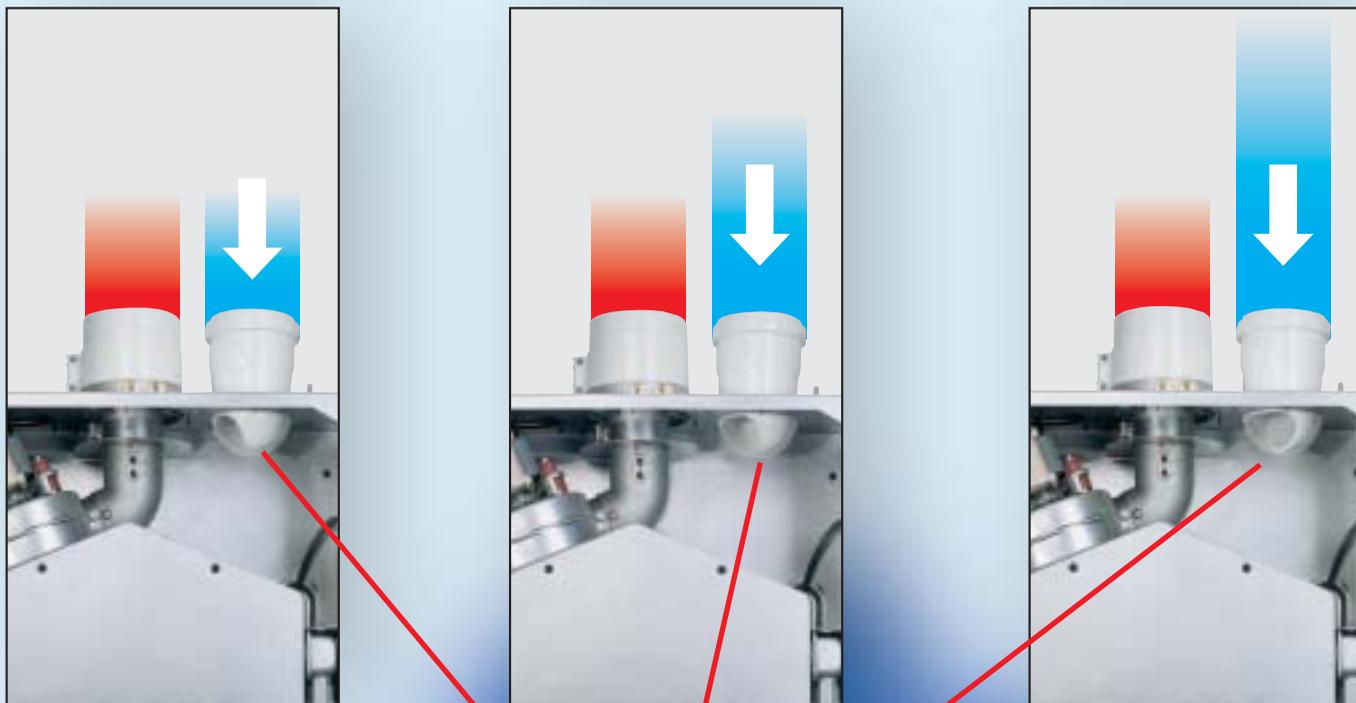
Luna Super =

La compatta tocca i 70 m

Compattezza (h x l x p: 760 x 450 x 345 mm) e 70 metri di lunghezza totale per i tubi di aspirazione e scarico per dare a **Luna Super** la flessibilità necessaria a risolvere ogni problema di installazione.



70 metri + AFR



Sistema **AFR**

*brevettato BAXI
per la regolazione
dell'aria
in ingresso:*



INSTALLAZIONE

PERSONALIZZATA

OTTIMIZZAZIONE

del **RENDIMENTO**

RIDUZIONE

dei **CONSUMI**

RIDUZIONE

delle **EMISSIONI**



Luna Super = 70

60

***CONDOTTO DI SCARICO Ø 60 mm**

***INSTALLAZIONE**

ASPIRAZIONE

Condotta dalla caldaia: Ø 80

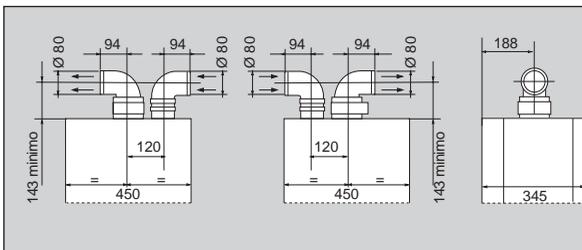
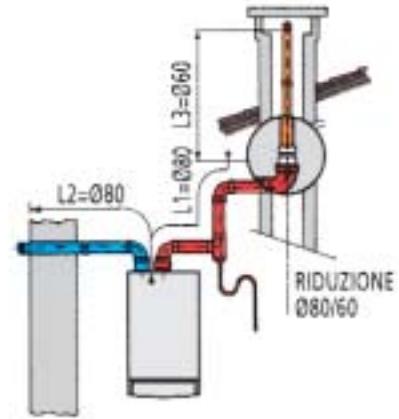
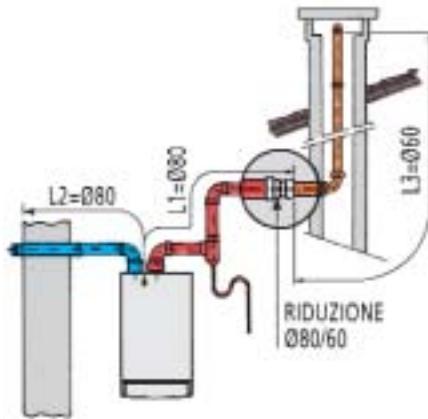
SCARICO

Condotta dalla caldaia: Ø 80

Raccogli condensa: Ø 80

Riduzione Ø 80/60 mm

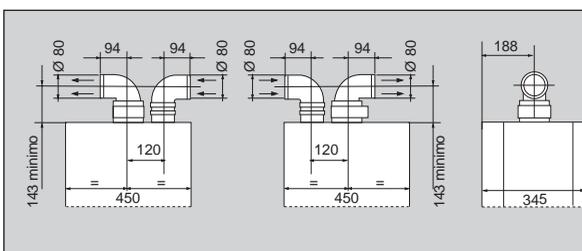
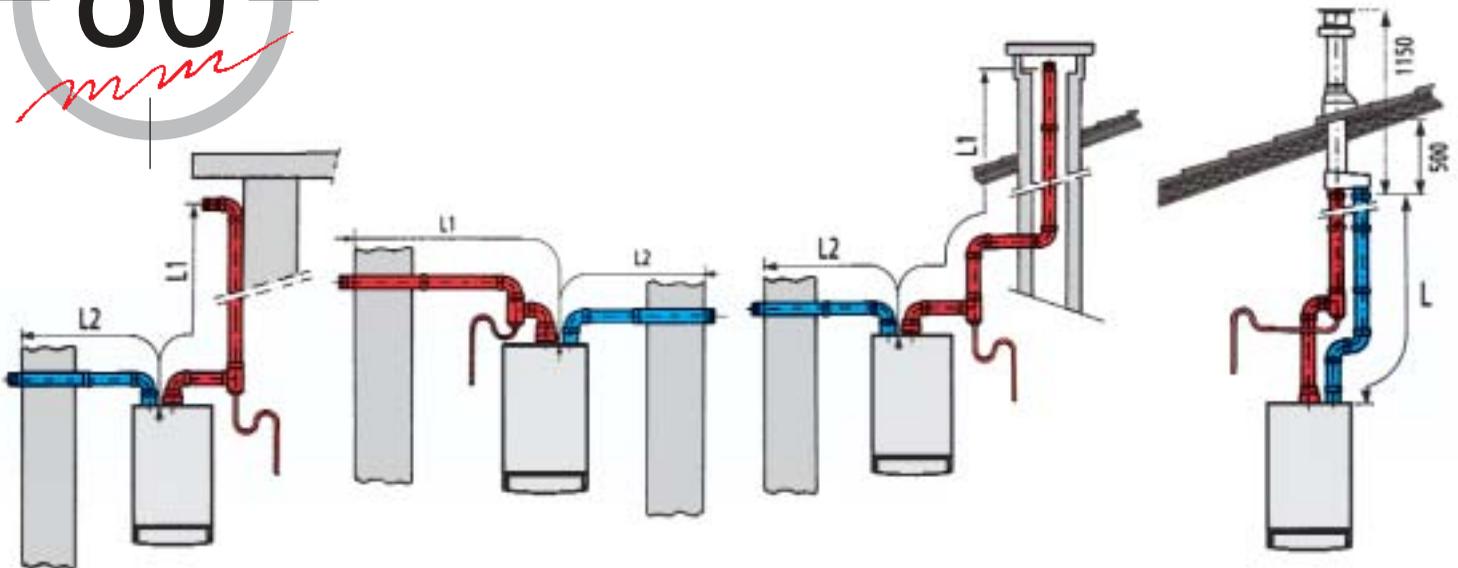
Condotta Ø 60 mm



CONDOTTI SEPARATI				
(L1+L2+L3) max	m	30	RIDUZIONE LUNGH. CON CURVA 45° Ø 80 m	0,25
(L1+L2) max Ø 80	m	15	RIDUZIONE LUNGH. CON CURVA 90° Ø 60 m	3
L3 max Ø 60	m	15	RIDUZIONE LUNGH. CON CURVA 45° Ø 60 m	1,5
RIDUZIONE LUNGH. CON CURVA 90° Ø 80	m	0,5	SCARICO/MURO	Ø mm 60/65

80

CONDOTTO DI ASPIRAZIONE-SCARICO Ø 80 mm



CONDOTTI SEPARATI		INSTALLAZIONE CON TERMINALE ANTIVENTO	INSTALLAZIONE CON TERMINALE CAMINO
L1+L2= L max	m	70	15
RIDUZIONE LUNGH. CON CURVA 90° Ø 80	m	0,5	0,5
RIDUZIONE LUNGH. CON CURVA 45° Ø 80	m	0,25	0,25
SCARICO/MURO	Ø mm	80/85	133/140

LUNGHEZZA MAX CONDOTTO DI ASPIRAZIONE: 15 m

metri di flessibilità

- Raccordo riduzione Ø 80/60
- Tubo Ø 60 L= 1000
- Tubo Ø 60 L= 500
- Curva 90° Ø 60
- Curva 45° Ø 60
- Fascetta centraggio tubo Ø 60
- Terminale Ø 60



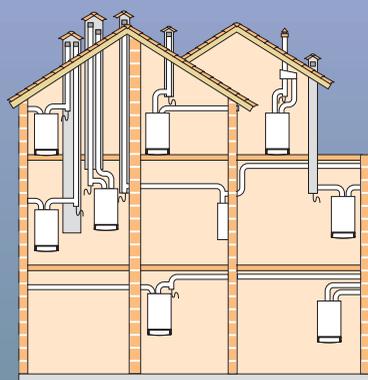
IPx5D

LUNA SUPER è certificata IPx5D, cioè garantita nelle sue parti elettriche (IPX) contro i getti d'acqua (5) e i corpi solidi maggiori di 1 mm (D).

SISTEMA AFR A CORREDO

LUNA SUPER è fornita completa di:

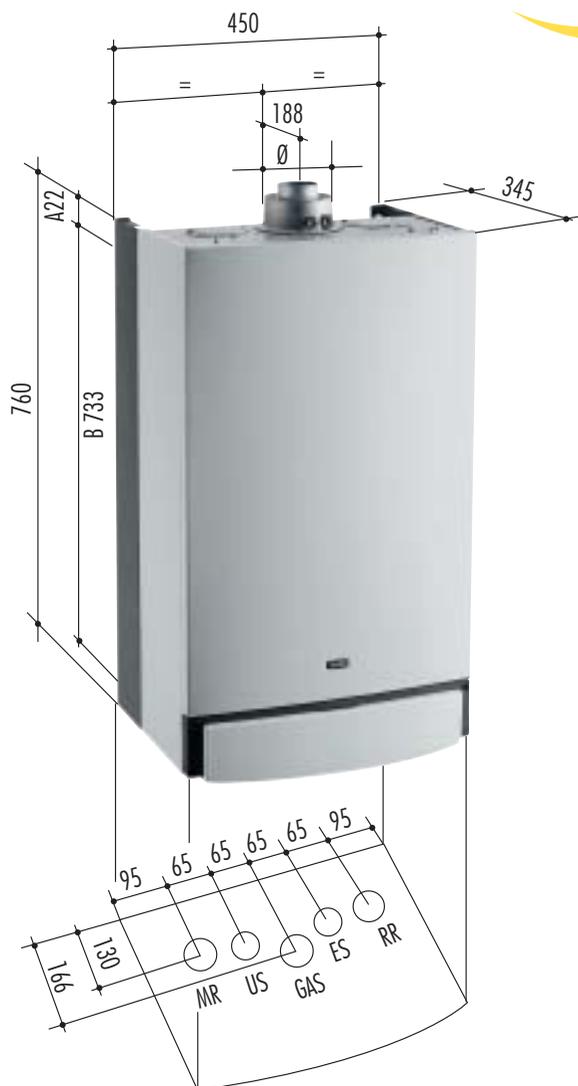
- sistema AFR (Ø 80 mm): raccordo di scarico e raccordo di aspirazione
- curva a 90°
- raccoglitore condensa



- Tubo Ø 80 L= 1000
- Tubo Ø 80 L= 500
- Curva 90° Ø 80
- Curva 45° Ø 80
- Staffa sostegno tubo Ø 80
- Fascetta centraggio tubo Ø 80
- Raccogli condensa Ø 80
- Rosone Ø 80 per interno
- Rosone Ø 80 per esterno
- Terminale Ø 80
- Alveolo

- Condotto fumario: condotto certificato dal costruttore della caldaia per la corretta funzionalità del sistema.
- Funzionalità di un sistema: identifica l'efficienza di un sistema che soddisfa i requisiti di sicurezza relativi all'afflusso di aria comburente, al tiraggio e all'assenza di fuoriuscita verso l'ambiente interno dei prodotti della combustione.
- Intubamento: operazione attraverso la quale, nell'ambito della ristrutturazione di un sistema e mediante l'introduzione di uno o più appositi condotti, si realizza da un camino/canna fumaria o asola tecnica esistente, un sistema nuovo.
- Definizione di un sistema: insieme dell'apparecchiatura e dei condotti per l'apporto di aria comburente e lo scarico all'esterno dei prodotti della combustione.
- Idoneità del sistema: il sistema è idoneo in quanto è certificato secondo la Direttiva Europea 90/396/CEE.

LUNA SUPER

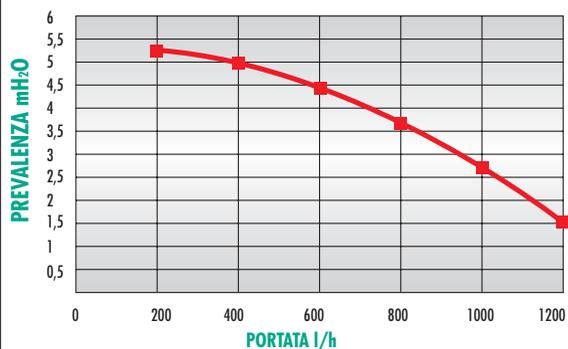


- M.R. Mandata radiatori G 3/4
 U.S. Uscita sanitario G 1/2
 GAS Entrata gas G 3/4
 E.S. Entrata sanitario G 1/2
 R.R. Ritorno radiatori G 3/4
 A Punti aggancio caldaia. Distanza punti aggancio caldaia: 425 mm
 B Distanza asse punti di aggancio / asse raccordi

DESCRIZIONE		LUNA SUPER 240Fi	
Portata termica nominale	kW	26,3	
Portata termica ridotta	kW	10,6	
Potenza termica nominale	kW (kcal/h)	24 (20.600)	
Potenza termica ridotta	kW (kcal/h)	9,3 (8.000)	
Rendimento diretto nominale	%	90,3	
Rendimento diretto al 30% della portata	%	88	
Camera di combustione stagna		•	
Accensione		ionizzazione	
Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento		•	
Temperatura minima di funzionamento con dispositivo antigelo	°C	- 4	
Vaso espansione	l/bar	8/0,5	
Pressione massima acqua circuito termico	bar	3	
Regolazione temperatura acqua riscaldamento	°C	30/85 - 30/45	
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35/65	
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C	l/min	13,7	
Produzione acqua sanitaria ΔT 35°C	l/min	9,8	
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2,5	
Pressione minima circuito sanitario	bar	0,2	
Pressione massima circuito sanitario	bar	8	
Dimensioni	Altezza	mm	760
	Larghezza	mm	450
	Profondità	mm	345
Tubo scarico-aspirazione	\emptyset mm		80
Peso netto	kg		39,5
Tipo gas			Metano/GPL
Pressione di alimentazione gas Metano	mbar		20
Pressione di alimentazione GPL (G30/G31)	mbar		30/37
Tensione di alimentazione	V		230
Potenza elettrica nominale	W		170
Grado di protezione			IPX5D
Disponibile anche in versione GPL			

PORTATA PREVALENZA DISPONIBILE ALLA PLACCA

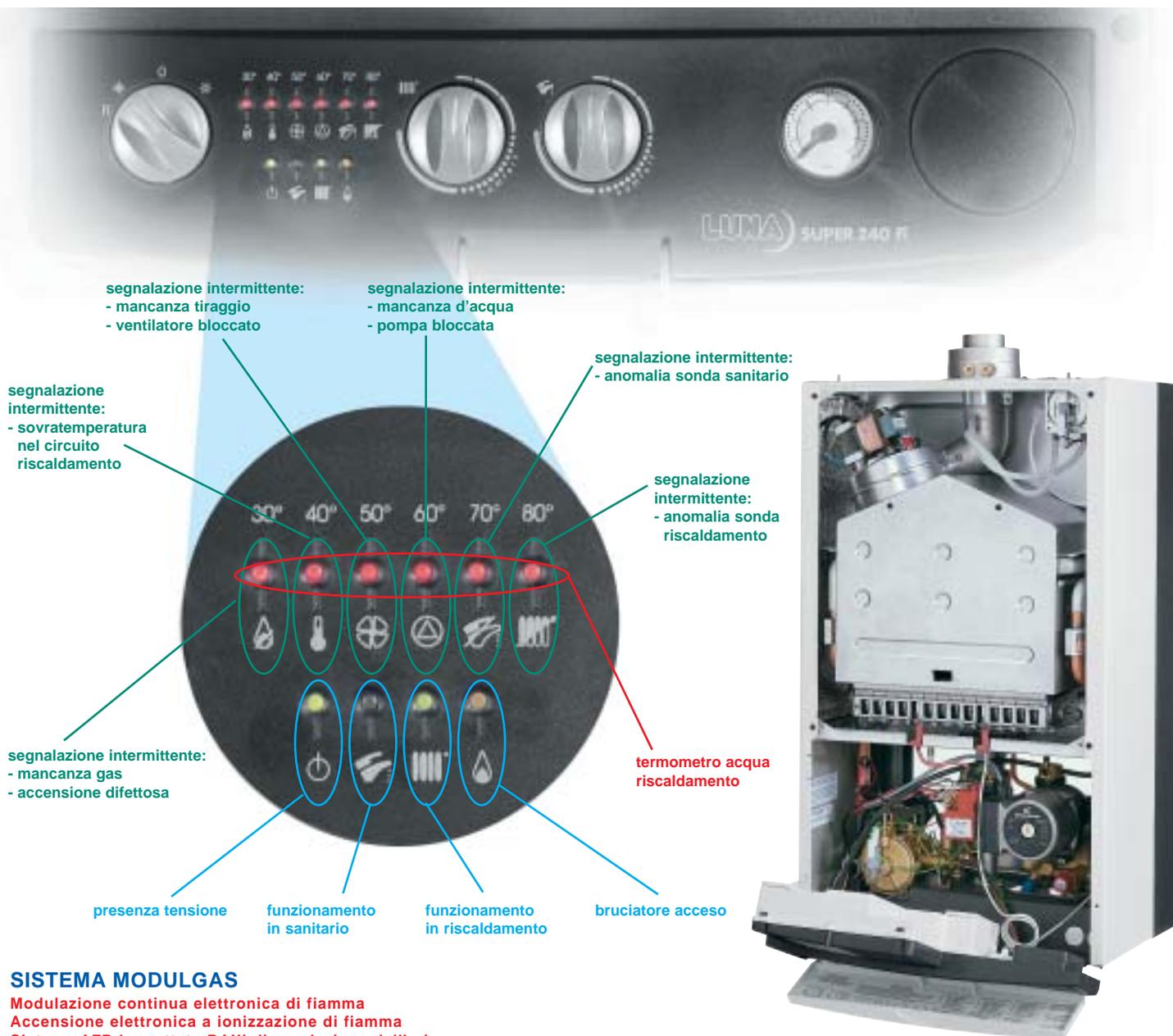
■ LUNA SUPER 240Fi



ALTO RENDIMENTO

Bitermica a camera stagna

Riscaldamento e produzione istantanea d'acqua calda



segnalazione intermittente:
- mancanza tiraggio
- ventilatore bloccato

segnalazione intermittente:
- mancanza d'acqua
- pompa bloccata

segnalazione intermittente:
- anomalia sonda sanitario

segnalazione intermittente:
- sovratemperatura
nel circuito
riscaldamento

segnalazione
intermittente:
- anomalia sonda
riscaldamento

segnalazione intermittente:
- mancanza gas
- accensione difettosa

termometro acqua
riscaldamento

presenza tensione

funzionamento
in sanitario

funzionamento
in riscaldamento

bruciatore acceso

SISTEMA MODULGAS

Modulazione continua elettronica di fiamma

Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma

Sistema AFR brevettato BAXI di regolazione dell'aria per l'ottimizzazione del rendimento

Installazione con condotti di scarico-aspirazione separati Ø 80: max 70 metri

Possibilità di utilizzare condotti di scarico Ø 60

Valvola gas con dispositivo modulazione continua in riscaldamento e sanitario

Bruciatore in acciaio

Accensione graduale automatica

SISTEMA IDRAULICO

Valvola deviatrice a tre vie idraulica in ottone

Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox a piastre

By-pass automatico

Pompa di circolazione con degasatore incorporato

Post circolazione pompa

Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Filtro ispezionabile sul rubinetto di entrata acqua sanitaria

Valvola di sicurezza sul circuito riscaldamento che interviene quando la pressione è a 3 bar

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE

Due campi di temperatura riscaldamento selezionabili: 30/85°C, 30/45°C

Predisposizione sonda esterna

Regolazione temperatura circuito riscaldamento

Regolazione temperatura circuito sanitario

Posizione COMFORT

SISTEMA DI CONTROLLO E RILEVAZIONE

Controllo delle temperature mediante sonde NTC

Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo

Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

Pressostato differenziale di sicurezza per il controllo della corretta evacuazione dei fumi

Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento

Sistema di filtraggio antidisturbi radio

Termometro a led

Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Raccordo aspirazione aria (Ø 80 mm)

Raccordo di scarico (Ø 80 mm)

Curva 90° (Ø 80 mm)

Raccogliitore condensa (Ø 80 mm)

Rubinetto di riempimento impianto

Rubinetto gas a sfera

Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro

Rubinetto di scarico

5 raccordi telescopici

Dima e ganci di sostegno

Le caldaie murali BAXI S.p.A. sono costruite secondo la legislazione in essere in tema di prestazioni, risparmio energetico e sicurezza (legge 9 Gennaio 1991 n° 10 e relativo regolamento d'attuazione, DPR 412/93, DPR 551/99). Per l'installazione rivolgersi ad operatori qualificati, come previsto dalla legge 5 Marzo 1990 n° 46, ed inoltre attenersi alle regole dell'arte, alle indicazioni contenute nelle norme UNI-CIG 7129-7131 e CEI 64-8 e successive modifiche e ai regolamenti comunali in materia.

DESCRIZIONE AD USO CAPITOLATO

LUNA SUPER 240Fi

CARATTERISTICHE

Caldaia murale a gas con produzione istantanea d'acqua calda (13,7 l/min con Δt 25°C) a camera stagna (tipo C)
 Potenza termica nominale di 24 kW (20.600 kcal/h)
 Rendimento diretto nominale (Dpr 412/93): 90,3%
 Rendimento diretto al 30% della portata (Dpr 412/93): 88%
 Certificazione CE
 IPX5D
 Modulazione continua elettronica riscaldamento e sanitario
 Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma
 Sistema AFR brevettato di regolazione dell'aria per l'ottimizzazione del rendimento
 Installazione con condotti di scarico-aspirazione separati \varnothing 80: max 70 metri
 Installazione con condotti di scarico \varnothing 80 e \varnothing 60 mm
 Valvola gas con dispositivo di modulazione continua in riscaldamento e in sanitario
 Stabilizzatore pressione gas
 Bruciatore in acciaio di 15 elementi
 Accensione graduale automatica
 Ventilatore
 Valvola deviatrice a 3 vie idraulica in ottone
 Scambiatore acqua/acqua in acciaio inox a 12 piastre
 By-pass automatico sul circuito riscaldamento
 Pompa di circolazione con degasatore incorporato
 Post circolazione pompa
 Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore
 Funzionamento con pressione dell'acqua a 0,2 bar e con portate di 2,5 l/min
 Filtro ispezionabile sul rubinetto entrata acqua sanitaria
 Valvola di sicurezza sul circuito riscaldamento che interviene quando la pressione è a 3 bar
 Due campi di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30°C/85°C - 30°C/45°C
 Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria 35°C/65°C con posizione COMFORT
 Temperatura minima di funzionamento: - 4°C
 Predisposizione collegamento sonda esterna
 Dimensioni h x l x p: 76 x 45 x 34,5 cm

SISTEMA DI CONTROLLO E DI RILEVAZIONE

Controllo temperature mediante sonde NTC
 Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo
 Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
 Pannello elettronico per il totale controllo del gas
 Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata
 Pressostato differenziale di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi
 Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento
 Sistema di filtraggio antisturbi radio
 Termometro a led
 Display multifunzione

ACCESSORI A CORREDO

Raccordo aspirazione aria (\varnothing 80 mm)
 Raccordo di scarico (\varnothing 80 mm)
 Curva 90° (\varnothing 80 mm)
 Raccoglitore condensa (\varnothing 80 mm)
 Rubinetto di riempimento impianto
 Rubinetto gas a sfera
 Rubinetto entrata acqua fredda sanitaria con filtro
 Rubinetto di scarico
 5 raccordi telescopici
 Dima e ganci di sostegno

BAXI S.p.A.

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) Italia - Via Trozzetti, 20 - Tel. +39 0424 517111 - Fax +39 0424 38089
<http://www.baxi.it> - E-mail: info@baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.