





Bluehelix Top RRT Caldaie murali a condensazione ecologiche con cella di combustione Ferroli Thermobalance[™]



BLUEHELIX TOP RRT... L'EVOLUZIONE NON È PIÙ UN OPTIONAL



BLUEHELIX TOP RRT è concepita per soddisfare a pieno le richieste di un **prodotto «robusto» sotto ogni punto di vista**. I suoi **componenti «vitali»** quali: scambiatore primario del gruppo termico a passaggi elevati, scambiatore secondario sanitario a piastre potenziato, circolatore ad elevata prevalenza, nuova elettronica di controllo, sono stati tutti progettati in modo da garantire massima efficienza ed affidabilità nel tempo.

Inoltre viene fornita a corredo col prodotto una **ricca serie di accessori** quali: Comando remoto smart **CONNECT PLUS** gestibile da app iOS e Android, Filtro defangatore magnetico con inibitore di corrosione **PROTECTOR 3**, **Filtro dosatore fosfati/silicati** per ingresso acqua sanitaria, sonda di temperatura esterna.

Il prodotto complessivo BLUEHELIX TOP RRT (caldaia+accessori) garantisce massima qualità ed affidabilità nel tempo anche, e non solo, in sostituzione di vecchi generatori in impianti particolarmente sporchi: ideale per la sostituzione «senza pensieri», di qualità e affidabile nel tempo.

GARANZIA ESTESA CON LA FORMULA "5 ANNI SENZA PENSIERI"



La qualità di BLUEHELIX TOP RRT non si discute, e Ferroli è pronta a metterla alla prova offrendo ai propri clienti una copertura di garanzia estesa che assicura anche la manutenzione periodica e le verifiche di Legge.



LA GAMMA

modelli funzionanti a metano, a gpl ed ad aria propanata

mod. 28 C COMBINATA (16,1 I/min a Δt 25°C)

mod. 34 C COMBINATA (19,5 I/min a Δt 25°C) BLUEHELIX TOP RRT raggiunge un'efficienza energetica del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della categoria: l'abbinamento della caldaia (η_s 94%) con il cronocomando remoto CONNECT PLUS e la sonda esterna (forniti di serie) costituisce un sistema di classe energetica A $^+$ (scala da G ad A $^{+++}$).



SILENZIOSITÀ AL TOP

La progettazione particolarmente curata di **BLUEHELIX TOP RRT** ha consentito di raggiungere **valori significativi in termini di silenziosità e comfort acustico**, tanto che si potrebbe quasi far fatica a distinguere il rumore di fondo di una abitazione dalla rumorosità prodotta dalla caldaia durante il funzionamento a regime.

Anche i **transitori di accensione/spegnimento** della caldaia sono stati **ottimizzati in funzione del comfort acustico**, cosicché al cliente non toccherà più il fastidio di capire se la caldaia è accesa o spenta dalla sua rumorosità come sulle vecchie generazioni di caldaie.



CARATTERISTICHE

Plus di prodotto

- Caldaia con scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati (ai vertici della categoria) a garanzia della durata e della ridotta manutenzione, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- Caldaia particolarmente robusta ed adatta alle sostituzioni anche in impianti particolarmente critici e resistenti
- Ricca dotazione di accessori forniti di serie col prodotto: CONNECT PLUS, comando remoto wifi di ultima generazione con gestione tramite app / Filtro defangatore magnetico con inibitore di corrosione / Filtro dosatore polifosfati per ingresso acqua sanitaria, sonda di temperatura esterna
- Circolatore riscaldamento modulante potenziato ad elevata prevalenza su tutti i modelli in grado di adattarsi anche ad impianti particolarmente resistenti (Erp Ready - Classe A)
- > Scambiatore sanitario potenziato ad elevato numero di piastre particolarmente immune agli intasamenti ed in grado di mantenere costanti nel tempo la capacità di produzione dell'acqua calda sanitaria
- > IIII A STEM: grazie all'abbinamento al comando remoto modulante
 CONNECT PLUS ed alla sonda di temperatura esterna, raggiunge il
 massimo di efficienza energetica A+ (scala da G ad A+++)
- Si adatta agevolmente alle condizioni di carico grazie all'ampio range di modulazione che può arrivare fino a 1:12 (mod. 34C, 1:10 mod. 28C)
- MC²: Multi Combustion Control, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)

- > M.G.R: Metano, Gpl, Aria propanata Ready mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- Esclusivo sistema scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata: semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti da sostituire
- Attacchi idraulici coperti dal mantello della caldaia, by-pass di serie
- Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm
- F.P.S: Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia
- STOP AND GO: È possibile ritardare l'accensione del bruciatore attivandolo solamente a fronte di reali prelievi di acqua calda sanitaria
- > Minime emissioni inquinanti (classe 6 secondo EN 15502-1)
- Controllo fiamma digitale con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco di funzionamento per mancanza rilevazione di fiamma (mod. a metano)
- > Luogo di installazione: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale

PRODOTTO IN PILLOLE



Esclusivo gruppo termico integrato Ferroli "Thermobalance"™



Pagamento a 60 gg da fine lavori, in un'unica rata per valore dell'incentivo fino a 5.000 euro. Riservato ai soggetti pubblici anche se "fiscalmente incapienti".



Prodotti che rientrano nelle agevolazioni fiscali previste dalla Legge Finanziaria in vigore



Omologazione per il funzionamento con **scarichi fumi** diametro 50mm



F.P.S: Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129



MC²: Multi Combustion Control, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata "Gas-adaptive"



Minime emissioni inquinanti (classe 6 secondo EN 15502-1) già in linea da quanto previsto dalla direttiva ErP dal 26.09.2018 (emissioni NOx < 56ma/kWh)



Funzionamento in **luogo**parzialmente protetto con
temperatura minima di -5°C di
serie e, se dotato dell'apposito

kit antigelo, fino alla temperatura



Apparecchio abbinabile con sistemi di **preriscaldo** per l'acqua calda sanitaria



Apparecchio funzionante in **regolazione climatica** a temperatura di impianto scorrevole (sonda di temperatura esterna opzionale)



Apparecchio appositamente progettato per avere una **particolare semplicità** di installazione e manutenzione



È possibile **ritardare** l'accensione del bruciatore attivandolo solamente a fronte di reali prelievi di acqua calda sanitaria



M.G.R: Metano Gpl Aria Propanata Ready, mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare sia a metano che a gpl senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi



Raggiunge un'efficienza stagionale del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della sua categoria: $\eta_{\rm s}$ 94%



Controllo remoto dei parametri della caldaia tramite comando a distanza



Rapporto di modulazione tra **Pmax** e **Pmin**



Scambiatore primario monotermico ad alte prestazioni in acciaio inox



Scambiatore sanitario potenziato a 20 piastre. Ridotto intasamento nel tempo, anche in presenza di acque particolarmente dure



Pompa di circolazione potenziata da 7.5 m prevalenza. Consente di fornire tutta la potenza necessaria anche ad impianti con elevate perdite di



Raggiunge il massimo di efficienza energetica A+ (scala da G ad A+++) grazie all'abbinamento al comando remoto modulante **CONNECT PLUS** ed alla sonda di temperatura esterna.

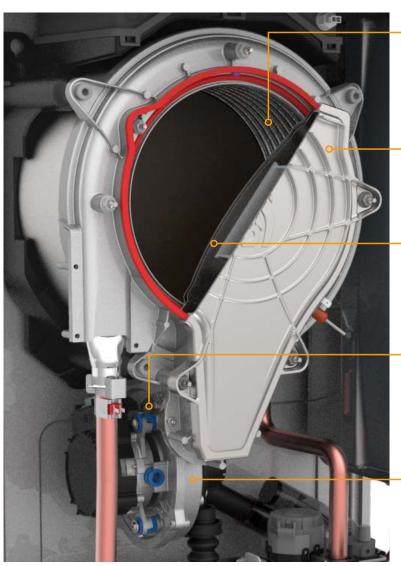


BLUEHELIX TOP RRT... VISTA DA DENTRO

IL GRUPPO TERMICO FERROLI THERMOBALANCE™ NEI SUOI 5 ELEMENTI



La cella di combustione e lo scambiatore di BLUEHELIX TOP RRT massimizzano i vantaggi funzionali e la robustezza costruttiva. Il design monocircuito fa si che le eventuali bolle d'aria dell'impianto non restino intrappolate nello scambiatore, e ne agevola al massimo la pulizia con il lavaggio chimico.



SCAMBIATORE

-1

Scambiatore **inox monocircuito ad elevati passaggi**, resistente all'intasamento e di facile pulizia

PORTA BRUCIATORE

2

Porta bruciatore **autoraffreddata** senza pannello isolante

BRUCIATORE

3

Esclusivo **bruciatore semisferico inox** speciale con **guarnizione long-life**

GAS ADAPTIVE



Sistema intelligente "Gas-adaptive" derivato dalle caldaie industriali, che monitora e autostabilizza la combustione al variare delle condizioni gas + fumi

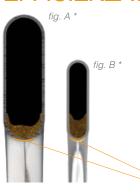
VENTILATORE

5

Ventilatore disassato, per agevolare la manutenzione del gruppo termico senza smontaggio.

Clapet antireflusso fumi integrato per collegamento a C.C.S. (conforme a UNI 7129)

EFFICIENZA AL TOP ANCHE SU VECCHI IMPIANTI (SOSTITUZIONI)



La geometria dello scambiatore del gruppo termico **THERMOBALANCETM** di BLUEHELIX TECH RRT (fig. A) consente il funzionamento quasi al massimo dell'efficienza di progetto anche in condizioni di parziale intasamento, mentre a parità di quantità di depositi e sedimenti (es. dovuti all'installazione su vecchi impianti) lo scambiatore tradizionale in fig. B tende a otturarsi molto più velocemente nella parte a contatto con la fiamma a causa della ridotta area di passaggio del fluido, in cui si viene a costituire una vera e propria barriera di depositi* che ostacolano lo scambio termico e riducono l'efficienza al di sotto dei valori nominali.

* Rif.: pari quantità (5 gr.) di incrostazioni e depositi nello scambiatore (A) e (B), a parità di lunghezza della sezione di tubo. Scala 150% della misura reale.

Sezione di scambio termico con la fiamma



IL MOTORE

Cella di combustione

Il tubo che costituisce lo scambiatore di BLUEHELIX TOP RRT è realizzato in **acciaio inossidabile**, un materiale che permette di realizzare una **superficie estremamente liscia**, quindi meno aggredibile da agenti incrostanti e depositi.



IL GRUPPO IDRAULICO POTENZIATO

Scambiatore sanitario - Circolatore

Tutti i modelli della serie BLUEHELIX TOP RRT sono dotati di scambiatore a piastre sanitario potenziato a 20 piastre e di un circolatore riscaldamento potenziato ad al prevalenza da 7.5 m.c.a.

Il notevole aumento della sezione di passaggio dello **scambiatore a 20 piastre** rispetto ad uno tradizionale (es. a 14 piastre) ne **riduce fortemente l'intasamento nel tempo, anche in presenza di acque particolarmente dure**, aumentando di molto la vita media dello stesso e riducendo al minimo i costi di manutenzione.



La pompa potenziata di circolazione impianto da 7,5 metri di prevalenza consente a tutti i modelli di BLUEHELIX TOP RRT di poter funzionare correttamente erogando tutta la potenza necessaria anche in impianti ad elevate perdite di carico (impianti nuovi particolarmente estesi o vecchi impianti in presenza di incrostazioni).



RICCA DOTAZIONE DI SERIE DI ACCESSORI

Massima protezione impianto e massimo comfort

A corredo col prodotto viene fornita una ricca serie di accessori a massima garanzia di qualità ed affidabilità dell'installazione nel tempo: BLUEHELIX TOP RRT ideale per una sostituzione «senza pensieri».

PROTECTOR 3

Per garantire la massima durata nel tempo dell'installazione sia nei nuovi impianti, e soprattutto in caso di sostituzione in impianti vecchi particolarmente critici e sporchi, viene fornito a corredo della caldaia l'innovativo filtro defangatore magnetico con inibitore di corrosione PROTECTOR 3



Triplice azione protettiva sul fluido termovettore:

- > FILTRAGGIO MECCANICO
- > FILTRAGGIO MAGNETICO
- > TRATTAMENTO CHIMICO ANTICORROSIVO

FILTRO DOSATORE POLIFOSFATI

Ad **ulteriore protezione delle scambiatore sanitario** della caldaia, già particolarmente immune al calcare grazie all'elevato numero di piastre (20 piastre), viene fornito a corredo della caldaia il filtro-dosatore polifosfati.

Per facilitare il montaggio dei due filtri viene fornito a corredo un kit eccentrico.





Duplice azione protettiva:

- > FILTRAGGIO MECCANICO
- > DOSAGGIO FOSTATI-SILICATI



CONTROLLO REMOTO CONNECT PLUS

- Comando remoto per la gestione del comfort domestico anche da Smartphone
- Connessione alla rete WiFi domestica per l'accesso ad internet
- Disponibile APP CONNECT PLUS per accensione/spegnimento caldaia e gestione del comfort domestico riscaldamento/ sanitario da remoto tramite Smartphone (iOS e Android)
- Massimizzazione del comfort ambiente con regolazione modulante della temperatura di mandata tramite le funzioni di Compensazione Climatica Ambiente (CCA) e Compensazione Climatica Esterna (CCE) tramite temperatura esterna rilevabile dalla sonda esterna fornita di serie
- Migliora del +4% l'efficienza media stagionale in riscaldamento d'ambiente
- Programmazione oraria settimanale in intervalli da 30 minuti tramite APP CONNECT PLUS
- Modalità di funzionamento: Off, Vacanza, Automatico, Manuale





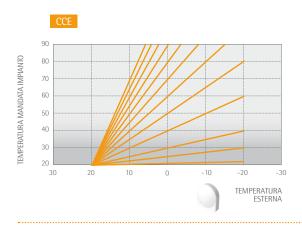






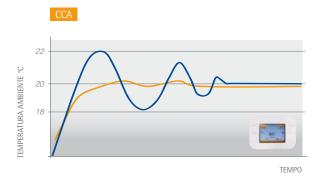


COMPENSAZIONE CLIMATICA



COMPENSAZIONE CLIMATICA ESTERNA (TRAMITE LA SONDA FORNITA DI SERIE)

Con la lettura della temperatura esterna dalla sonda esterna il sistema è in grado di variare la temperatura di impianto in funzione della temperatura esterna misurata sulla base di curve climatiche configurabili, garantendo così all'utente il massimo comfort ambiente al variare delle condizioni climatiche esterne.



COMPENSAZIONE CLIMATICA AMBIENTE

La funzione modulante di CONNECT PLUS consente una **modulazione della potenza** della caldaia man mano che si raggiunge il **valore della temperatura ambiente** impostato. Ciò migliora la qualità del comfort eliminando i picchi di calore con un conseguente risparmio energetico.

CON CRONOCOMANDO REMOTO CONNECT PLUS

CON TERMOSTATO AMBIENTE NON MODULANTE

EASY MAINTENANCE

Manutenzione senza problemi

Al momento della prima manutenzione, il tecnico si può rendere conto della cura con cui è stato progettato ogni dettaglio per agevolare il suo lavoro. Grazie alla massima accessibilità dei principali componenti, il **gruppo termico** "Thermobalance" permette di eseguire la manutenzione con massima precisione e velocità.

Alcuni esempi:



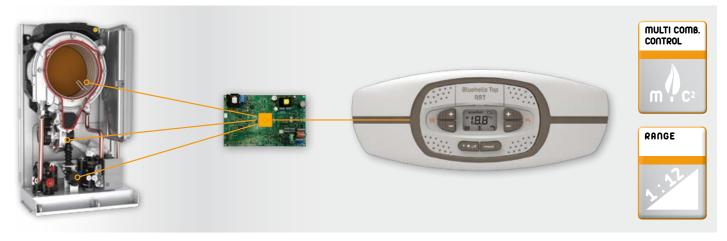
- L'accessibilità interna è favorita dal mantello in 3 pezzi con i fianchetti smontabili.
- La scatola elettrica della scheda elettronica può essere facilmente estratta dallo chassis e agganciata lateralmente lasciando **libero accesso alle parti interne**.
- Il **ventilatore disassato dal bruciatore** e posto sotto, non deve essere smontato per accedere al gruppo bruciatore-scambiatore in acciaio.
- La **porta del bruciatore** è totalmente **auto-raffreddata** ad aria e quindi non necessita del pannello isolante, evitando il rischio che questo possa danneggiarsi o rompersi durante lo smontaggio per la pulizia.
- Il bruciatore si smonta allentando soli 3 bulloni lasciando libero accesso allo scambiatore in acciaio inox.
- Lo **scambiatore primario a passaggi extra-maggiorati** è concepito per sfidare le acque più dure ed è **facilmente pulibile** grazie al circuito a tubo singolo non collettorizzato.
- Il **filtro in ingresso** dell'acqua sanitaria può essere **estratto** con estrema facilità direttamente dall'interno **senza dover rimuovere gli attacchi idraulici** della caldaia.
- L'eventuale smontaggio e la **sostituzione dello scambiatore a piastre** avviene semplicemente **mediante la rimozione di due bulloni** a brugola accessibili frontalmente



MC^2

Multi Combustion Control

L'elettronica controlla la corrente di ionizzazione di fiamma in modo da garantire una **combustione ottimale** al variare della densità dell'aria o della qualità del gas. La relazione tra il rapporto aria/gas (λ) ed il segnale di ionizzazione di fiamma viene utilizzata per il controllo del rapporto aria gas stesso e quindi della combustione. **MC²: Multi Combustion Control**, il nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata **gas-adaptive** migliora l'adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni).



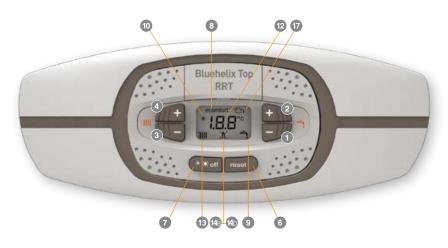
Inoltre la nuova elettronica di controllo consente di raggiungere elevati campi di modulazione che possono arrivare fino a 1:12 per il modello 34C. In questo modo BLUEHELIX TOP RRT è in grado di adeguarsi alla potenza effettiva richiesta dall'impianto con estrema facilità ed efficienza, evitando fastidiosi funzionamenti di tipo on/off che aumentano i costi di esercizio e riducono la vita media del prodotto.

IL CONTROLLO IN CALDAIA

Quadro comandi e funzioni

L'elettronica di controllo e gestione permette all'utente di personalizzare il funzionamento dell'apparecchio in modo da gestire il **comfort ambientale secondo le proprie esigenze**. Il pannello di comando a tasti ed il semplice display LCD, rendono estremamente facili ed intuitive le operazioni di programmazione per la produzione di acqua calda, sia per il sanitario che per il riscaldamento. Grazie alla connessione remota via bus ciò può essere fatto direttamente anche dal comando remoto CONNECT PLUS fornito di serie. La scheda è protetta da un fusibile facilmente accessibile grazie allo sportellino dedicato e i collegamenti elettrici beneficiano di una scatola robusta e di grandi dimensioni, con connettori di facile accesso e numerose fascette fermacavi. La caldaia è inoltre predisposta per collegare **un secondo termostato ambiente** sui morsetti dedicati per gestire impianti di miscelamento multizona.





Tasto decremento/incremento impostazione temperatura acqua calda sanitaria 3-4 Tasto decremento/incremento impostazione temperatura impianto riscaldamento 6 Tasto Ripristino-Menù "Temperatura Scorrevole" 7 Tasto selezione modalità "Inverno", "Estate", "OFF apparecchio", "ECO", "COMFORT" 8 Indicazione modalità Eco (Economy) oppure Comfort 9 Indicazione funzionamento sanitario 10 Indicazione modalità Estate 12 Indicazione multifunzione (lampeggiante con funzione protezione scambiatore) 13 Indicazione funzione riscaldamento 14a Indicazione bruciatore acceso (lampeggiante con funzione calibrazione e in fasi autodiagnosi) 14b Compare con anomalia che ha comportato il blocco dell'apparecchio. Per ripristinare il funzionamento dell'apparecchio è necessario premere il tasto RESET (part. 6) 17 Sensore esterno rilevato (con sonda esterna opzionale)



SOSTITUZIONE SEMPLIFICATA

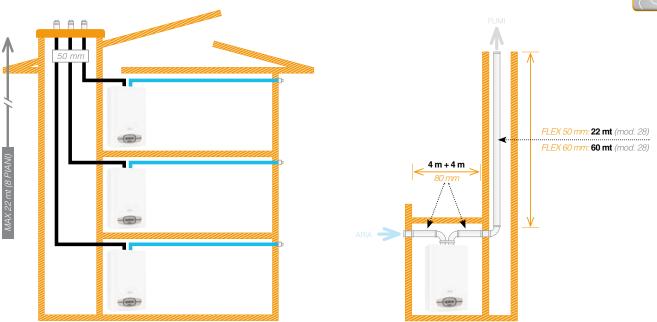
Scarico fumo ø 50 mm

La nuova caldaia può essere installata anche con scarichi per intubamento diametro 50mm.

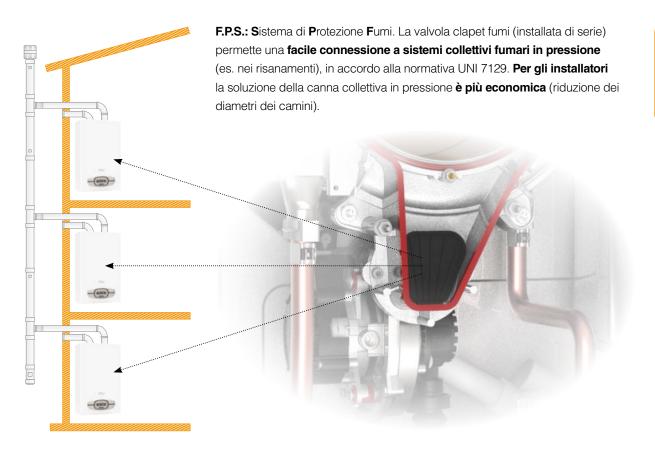
Particolarmente importante nel **mercato delle sostituzioni** nel caso frequente di canne fumarie collettive che necessitano di **intubamenti "pesanti"** dove è necessario avere una **elevata capacità di espulsione fumi** anche con diametri ridotti.



COLLETTIVE IN PRESSIONE



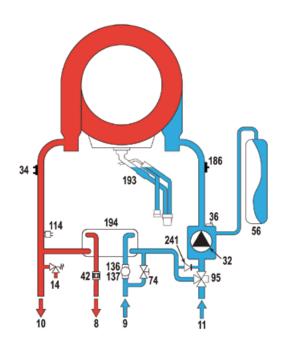
Collettive in pressione





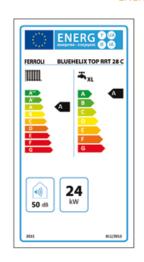
CARATTERISTICHE

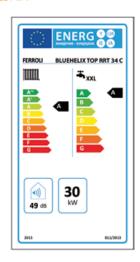
Idraulica - Energy label - Dimensioni



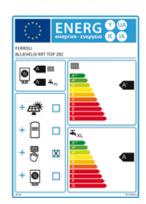
LEGENDA 8 Uscita acqua sanitaria 9 Entrata acqua sanitaria 10 Mandata impianto 11 Ritorno impianto 14 Valvola di sicurezza 32 Circolatore riscaldamento 34 Sensore temperatura riscaldamento 36 Sfiato aria automatico 42 Sensore di temperatura sanitaria 56 Vaso di espansione 74 Rubinetto di riempimento impianto 95 Valvola deviatrice 114 Pressostato acqua 136 Flussometro 137 Sonda di pressione 186 Sensore di ritorno 193 Sifone 194 Scambiatore acqua sanitaria 241 Bypass automatico

ENERGY LABEL CALDAIA



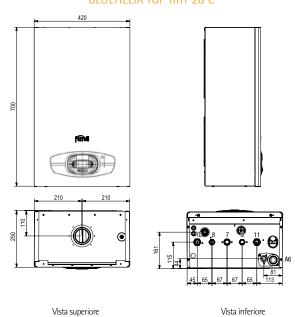


ENERGY LABEL SISTEMA CALDAIA + CONNECT PLUS + SONDA ESTERNA

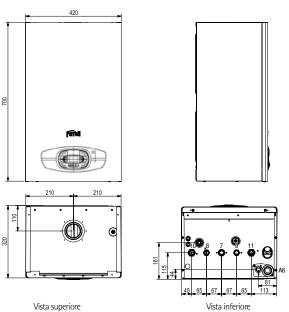




BLUEHELIX TOP RRT 28 C



BLUEHELIX TOP RRT 34 C





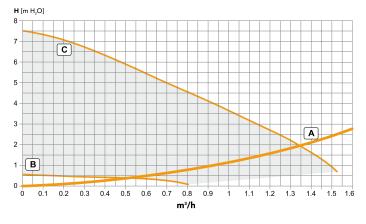
DATI TECNICI CALDAIA

Tabella riepilogativa - Perdite di carico/prevalenza

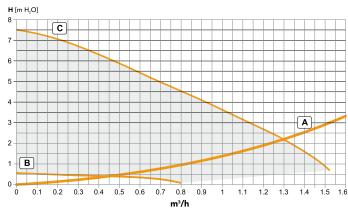
BLUEHELIX TOP RRT			28 C	34 C
Classe ERP		(Classe G - A++)	Α	A
	- 5	(Classe G - A)	XL A	XXL A
Portata termica max / min riscaldamento (Hs)	kW		24,5 / 2,9	30,6 /2,9
Potenza Termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW		24,0 / 2,8	30 / 2,8
Potenza Termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW		26,0 / 3,1	32,5 / 3,1
Portata terrmica max sanitario (Hi)	kW		28,5	34,7
Portata termica min sanitario (Hi)	kW		2,9	2,9
Potenza Termica max / min sanitario	kW		28,0 / 2,8	34,0 / 2,8
Rendimento Pmax (80-60°C) (Hi)	%		98,1	97,9
Rendimento Pmin (80-60°C) (Hi)	%		98	98
Rendimento Pmax (50-30°C) (Hi)	%		106,1	106,1
Rendimento Pmin (50-30°C) (Hi)	%		107,5	107,5
Rendimento 30%	%		109,7	109,5
Pressione gas alimentazione G20	mbar		20	20
Portata gas max G20	m³/h		3,02	3,67
Portata gas min G20	m³/h		0,31	0,31
CO ₂ max / min G20	%		9±0,8	9±0,8
Pressione gas alimentazione G31	mbar		37	37
Portata gas max / min G31	kg/h		2,21 / 0,23	2,70 / 0,23
CO ₂ max / min G31	%		10±0,8	10±0,8
Classe di emissione NOx (EN 15502-1)	-		6	6
Pressione max esercizio riscaldamento	bar		2,5	2,5
Pressione min esercizio riscaldamento	bar		0,8	0,8
Temperatura max riscaldamento	°C		95	95
Contenuto acqua riscaldamento	litri		2,9	4,3
Capacità vaso di espansione riscaldamento	litri		8	10
Pressione precarica vaso di espansione riscaldamento	bar		0,8	0,8
Pressione max di esercizio sanitario	bar		9	9
Pressione min di esercizio sanitario	bar		0,3	0,3
Portata sanitaria Δt 25°C	I/min		16,1	19,5
Portata sanitaria Δt 30°C	l/min		13,4	16,2
Grado protezione	IP		X4D	X4D
Tensione di alimentazione	V/Hz		230V / 50Hz	230V / 50Hz
Potenza elettrica assorbita	W		82	99
Peso a vuoto	kg		28	32

PREVALENZA UTILE DISPONIBILE ALL'IMPIANTO

BLUEHELIX TOP RRT 28 C



BLUEHELIX TOP RRT 34 C







AVVISO PER GLI OPERATORI COMMERCIALI:

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva, al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente, l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali, i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

Occorre pertanto prestare la massima cura affinché ogni documento tecnico e/o commerciale (listini, cataloghi, depliants ecc...) fornito al Cliente finale risulti essere aggiornato con l'ultima edizione. I prodotti del presente documento possono essere considerati coperti da garanzia se acquistati e installati in Italia.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica sono reperibili sul sito internet www.ferroli.com

Per qualsiasi informazione riguardante i prodotti e l'Assistenza Tecnica contattare:



CONSULENZA: prevendita@ferroli.it POST-VENDITA: postvendita@ferroli.it



Ferroli SpA

37047 San Bonifacio (VR) Italy Via Ritonda 78/A tel. +39.045.6139411 fax +39.045.6100933 www.ferroli.com