

# MONOLITE GT

## GRUPPO TERMICO PREMISCELATO

Pressione di progetto 5 bar



### Caratteristiche principali

GRUPPO TERMICO a condensazione modello MONOLITE GT, realizzato in acciaio INOX AISI 316 Ti con focolare a fiamma passante con superfici di scambio verticali, atto a produrre acqua calda alla temperatura massima di 100°C. Dotato di bruciatore modulante premiscelato per combustibili gassosi, con corpo cilindrico ad irraggiamento a basse emissioni di NOx. Conforme alle direttive 90/396/CEE (gas), marcatura CEE, 311/06 (rendimenti), 89/336/CEE (compatibilità elettromagnetica), 72/23/CEE (bassa tensione).

Di seguito sono riportate alcune tra le caratteristiche principali del Ns. prodotto:

- **telaio** costituito da struttura di profilati verticali in acciaio, completo di basamento
- **focolare** cilindrico di ampie dimensioni in acciaio INOX AISI 316 Ti, saldato con procedimento al TIG, in grado di resistere agli attacchi della condensa
- **superfici di scambio** termico verticali in acciaio INOX AISI 316 Ti antiacido, saldate con procedimento al TIG, innestate perpendicolarmente al focolare, costituite da Piastre Inox stampate con particolari bugnature coniformi, per aumentare la superficie di scambio e agevolare la formazione delle gocce di condensa, consentendone un adeguato drenaggio a pioggia. La disposizione verticale delle superfici di scambio agevola inoltre il deflusso della condensa, garantendo un'efficace funzione autopulente delle piastre.
- **saldature** eseguite con procedimento al TIG, metodo che non prevede apporto di materiale, e che quindi garantisce il mantenimento delle principali caratteristiche meccaniche dell'acciaio inox, senza intaccarne la capacità di resistenza alla corrosione delle condense acide.
- **attacco flangiato** di mandata e due attacchi per il ritorno dall'impianto, per differenziare l'ingresso in caldaia e garantire nel punto più basso la minima temperatura possibile e quindi sfruttare al meglio i benefici della condensazione anche in presenza di ritorni a medio-alta temperatura.
- **camera fumo** in grado di raccogliere la condensa prodotta che viene poi evacuata attraverso un sifone da collegarsi al neutralizzatore (ove previsto) e quindi alla rete di scarico domestica.
- **altissimo contenuto d'acqua** e basso carico termico.
- **bruciatore modulante** premiscelato ad irraggiamento, in grado di erogare qualsiasi valore di potenza tra il min e il max, in funzione della richiesta istantanea del carico; consente massimo comfort acustico e basse emissioni inquinanti.
- **superfici di dispersione** del calore isolate con materassini di lana di vetro di grosso spessore protetti da pannelli di acciaio verniciato, facilmente smontabili.
- **portellone anteriore** con apertura reversibile costruito in lamiera di acciaio, termicamente isolata con fibra ceramica.

### Dotazione di serie:

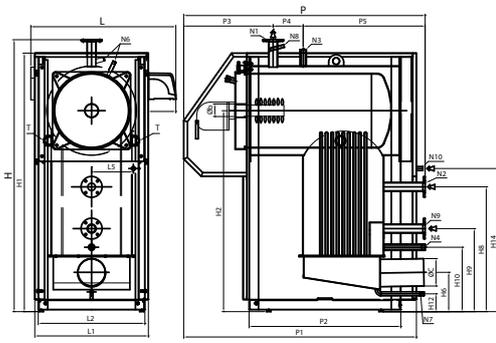
- Mantellatura completa di isolamento
- Bruciatore a premiscelazione

Accessori	Codice
<b>Sistema neutralizzazione condense acide</b>	
Neutralizzatore	81020001
Neutralizzatore con pompa	81020002
<b>Quadri di comando</b>	
Pannello comando termostatico	QCOND01ELMCE
<i>Per caratteristiche vedere sezione "Pannelli di comando termostatici"</i>	
Quadro gestione caldaia ☼ eterm™	QETERM01CE
Quadro gestione caldaia ☼ eterm™	QETERM01RU2*
Scheda gestione impianto ☼ eterm™	QETERM02
<i>Per caratteristiche e altri accessori vedere sezione "Sistema ☼ eterm™"</i>	

\* tale codice si riferisce ai mercati di: Russia, Bielorussia, Ucraina, Georgia e Kazakhstan

Pressione di esercizio massima 5 bar.

Pressione alimentazione gas: 20 mbar in dinamica.



**Legenda:**

- N1 Mandata caldaia
- N2 Ritorno a media temperatura
- N3 Attacco per strumentazione
- N4 Attacco carico/scarico impianto
- N6 Pozzetti portabulbi
- N7 Scarico condensa caldaia
- N8 Pozzetto di controllo
- N9 Ritorno a bassa temperatura
- N10 Attacco gas
- T Tappi d'ispezione

Caratteristiche	Codice prodotto	Potenza utile		Portata termica	Rendimento al 100% (rif. P.C.I.)		Rendimento 30%	Perdite carico lato fumi	Perdite carico lato fluido ( $\Delta T=12^{\circ}C$ )	Prevalenza residua dispon. al camino	Capacità H <sub>2</sub> O	Peso compl.
		Temp. Media 70°C	Temp. Man/Rit 50°/30°C		Temp. Media 70°C	Temp. Man/Rit 50°/30°C						
Modello		kW	kW	kW	%	%	kW	mbar	mbar	mbar	lt	kg
MONOLITE 70 GT	81020070	81	88	82	98,3	107,5	109	0,8	10	0,2	150	220
MONOLITE 95 GT	81020097	110	120	112	98,3	107,5	109	1,0	19	0,5	210	280
MONOLITE 125 GT	81020127	145	158	147	98,3	107,5	109	1,1	33	0,5	200	320

Dimensioni	H	H1	H2	H4	H5	H6	H8	H9	H10	H12	H14	L	L1	L2	L5	L6	P	P1	P2	P3	P4	P5	P7	P8	Øb	Øc	N1	N2	N1/N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10		
Modello	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DN/in	DN/in	PN	DN/in									
MONOLITE 70 GT	1825	1734	1348	-	-	264	837	557	432	125	987	939	756	710	272	-	1267	1210	670	595	350	322	-	-	150	150	50	50	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	50	3/4"		
MONOLITE 95 GT	1825	1734	1348	-	-	264	837	557	432	120	991	966	756	710	279	-	1607	1550	1010	595	200	812	-	-	150	180	50	50	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	50	3/4"		
MONOLITE 125 GT	1825	1734	1348	-	-	264	837	557	432	120	991	966	756	710	279	-	1607	1550	1010	595	200	812	-	-	150	180	50	50	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	50	3/4"		

Per ogni prodotto indicare sempre il codice al momento dell'ordine.  
Il pannello comando viene venduto separatamente dalla caldaia.

# MONOLITE GT

## GRUPPO TERMICO PREMISCELATO

Pressione di progetto 5 bar



### Caratteristiche principali

GRUPPO TERMICO a condensazione modello MONOLITE GT, realizzato in acciaio INOX AISI 316 Ti con focolare a fiamma passante con superfici di scambio verticali, atto a produrre acqua calda alla temperatura massima di 100°C. Dotato di bruciatore modulante premiscelato per combustibili gassosi, con corpo cilindrico ad irraggiamento a basse emissioni di NOx. Conforme alle direttive 90/396/CEE (gas), marcatura CEE, 311/06 (rendimenti), 89/336/CEE (compatibilità elettromagnetica), 72/23/CEE (bassa tensione).

Di seguito sono riportate alcune tra le caratteristiche principali del Ns. prodotto:

- **telaio** costituito da struttura di profilati verticali in acciaio, completo di basamento
- **focolare** cilindrico di ampie dimensioni in acciaio INOX AISI 316 Ti, saldato con procedimento al TIG, in grado di resistere agli attacchi della condensa
- **superfici di scambio** termico verticali in acciaio INOX AISI 316 Ti antiacido, saldate con procedimento al TIG, innestate perpendicolarmente al focolare, costituite da Piastre Inox stampate con particolari bugnature conformi, per aumentare la superficie di scambio e agevolare la formazione delle gocce di condensa, consentendone un adeguato drenaggio a pioggia. La disposizione verticale delle superfici di scambio agevola inoltre il deflusso della condensa, garantendo un'efficace funzione autopulente delle piastre.
- **saldature** eseguite con procedimento al TIG, metodo che non prevede apporto di materiale, e che quindi garantisce il mantenimento delle principali caratteristiche meccaniche dell'acciaio inox, senza intaccarne la capacità di resistenza alla corrosione delle condense acide.
- **attacco flangiato** di mandata e due attacchi per il ritorno dall'impianto, per differenziare l'ingresso in caldaia e garantire nel punto più basso la minima temperatura possibile e quindi sfruttare al meglio i benefici della condensazione anche in presenza di ritorni a medio-alta temperatura.
- **camera fumo** in grado di raccogliere la condensa prodotta che viene poi evacuata attraverso un sifone da collegarsi al neutralizzatore (ove previsto) e quindi alla rete di scarico domestica.
- **altissimo contenuto d'acqua** e basso carico termico.
- **bruciatore modulante** premiscelato ad irraggiamento, in grado di erogare qualsiasi valore di potenza tra il min e il max, in funzione della richiesta istantanea del carico; consente massimo comfort acustico e basse emissioni inquinanti.
- **superfici di dispersione** del calore isolate con materassini di lana di vetro di grosso spessore protetti da pannelli di acciaio verniciato, facilmente smontabili.
- **portellone anteriore** con apertura reversibile costruito in lamiera di acciaio, termicamente isolata con fibra ceramica.

### Dotazione di serie:

- Mantellatura completa di isolamento
- Bruciatore a premiscelazione

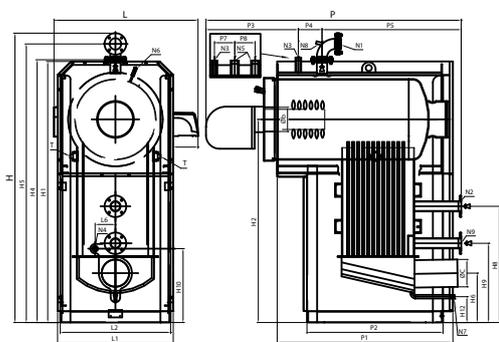
Accessori	Codice
<b>Sistema neutralizzazione condense acide</b>	
Neutralizzatore	81020001
Neutralizzatore con pompa	81020002
<b>Quadri di comando</b>	
Pannello comando termostatico	QCOND01ELMCE
<i>Per caratteristiche vedere sezione "Pannelli di comando termostatici"</i>	
Quadro gestione caldaia ☼ eterm™	QETERM01CE
Quadro gestione caldaia ☼ eterm™	QETERM01RU2*
Scheda gestione impianto ☼ eterm™	QETERM02
<i>Per caratteristiche e altri accessori vedere sezione "Sistema ☼ eterm™"</i>	

\* tale codice si riferisce ai mercati di: Russia, Bielorussia, Ucraina, Georgia e Kazakhstan

Pressione di esercizio massima 5 bar.

Pressione alimentazione gas: 20 mbar in dinamica.

## LINEA RESIDENZIALE CALDAIE A CONDENSAZIONE MONOLITE GT



### Legenda:

- N1 Mandata caldaia
- N2 Ritorno a media temperatura
- N3 Attacco per strumentazione
- N4 Attacco carico/scarico impianto
- N6 Pozzetti portabulbi
- N7 Scarico condensa caldaia
- N8 Pozzetto di controllo
- N9 Ritorno a bassa temperatura
- N 10 Attacco gas
- T Tappi d'ispezione

Caratteristiche	Codice prodotto	Potenza utile		Portata termica	Rendimento al 100% (rif. P.C.I.)		Rendimento 30%	Perdite carico lato fumi	Perdite carico lato fluido (ΔT=12°C)	Prevalenza residua dispon. al camino	Capacità H <sub>2</sub> O	Peso compl.
		Temp. Media 70°C	Temp. Man/Rit 50°/30°C		Temp. Media 70°C	Temp. Man/Rit 50°/30°C						
Modello		kW	kW	kW	%	%	kW	mbar	mbar	mbar	lt	kg
MONOLITE 160 GT	81020162	186	203	189	98,3	107,5	109	1,5	19	0,5	308	520
MONOLITE 210 GT	81020212	244	266	248	98,3	107,5	109	2,0	33	0,5	285	590
MONOLITE 270 GT	81020272	313	343	319	98,3	107,5	109	2,1	24	0,5	340	680
MONOLITE 350 GT	81020352	406	445	414	98,3	107,5	109	2,3	16	0,5	392	1030
MONOLITE 440 GT	81020442	511	559	520	98,3	107,5	109	2,5	26	0,5	560	1230

Dimensioni	H	H1	H2	H4	H5	H6	H8	H9	H10	H12	H14	L	L1	L2	L5	L6	P	P1	P2	P3	P4	P5	P7	P8	Øb	Øc	N1	N2	N1/N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	
Modello	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DN/in	DN/in	PN	DN/in								
MONOLITE 160 GT	2151	1941	1510	1952	2071	367	864	589	562	192	-	1063	853	814	-	150	2012	1296	1004	785	175	1052	-	-	205	200	65	65	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	65	-	
MONOLITE 210 GT	2151	1941	1510	1952	2071	367	864	589	562	192	-	1063	853	814	-	150	2087	1296	1004	860	175	1052	-	-	205	200	65	65	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	65	-	
MONOLITE 270 GT	2200	1941	1510	1955	2105	367	864	589	562	192	-	1063	853	814	-	150	2338	1546	1254	860	195	1283	-	-	205	200	80	80	6	1"1/4	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	80	-	
MONOLITE 350 GT	2310	2008	1532	2025	2205	315	854	569	524	121	-	1201	991	932	-	200	2354	1577	1205	861	220	973	150	150	225	250	100	100	6	1"	1"	1"1/2	1/2"	3/4"	1/2"	100	-	
MONOLITE 440 GT	2310	2008	1532	2025	2205	315	854	569	524	121	-	1201	991	932	-	200	2868	2092	1720	861	220	1487	150	150	225	250	100	100	6	1"	1"	1"1/2	1/2"	3/4"	1/2"	100	-	

Per ogni prodotto indicare sempre il codice al momento dell'ordine.  
Il pannello comando viene venduto separatamente dalla caldaia.