

CONDENSING

 **IMMERGAS**

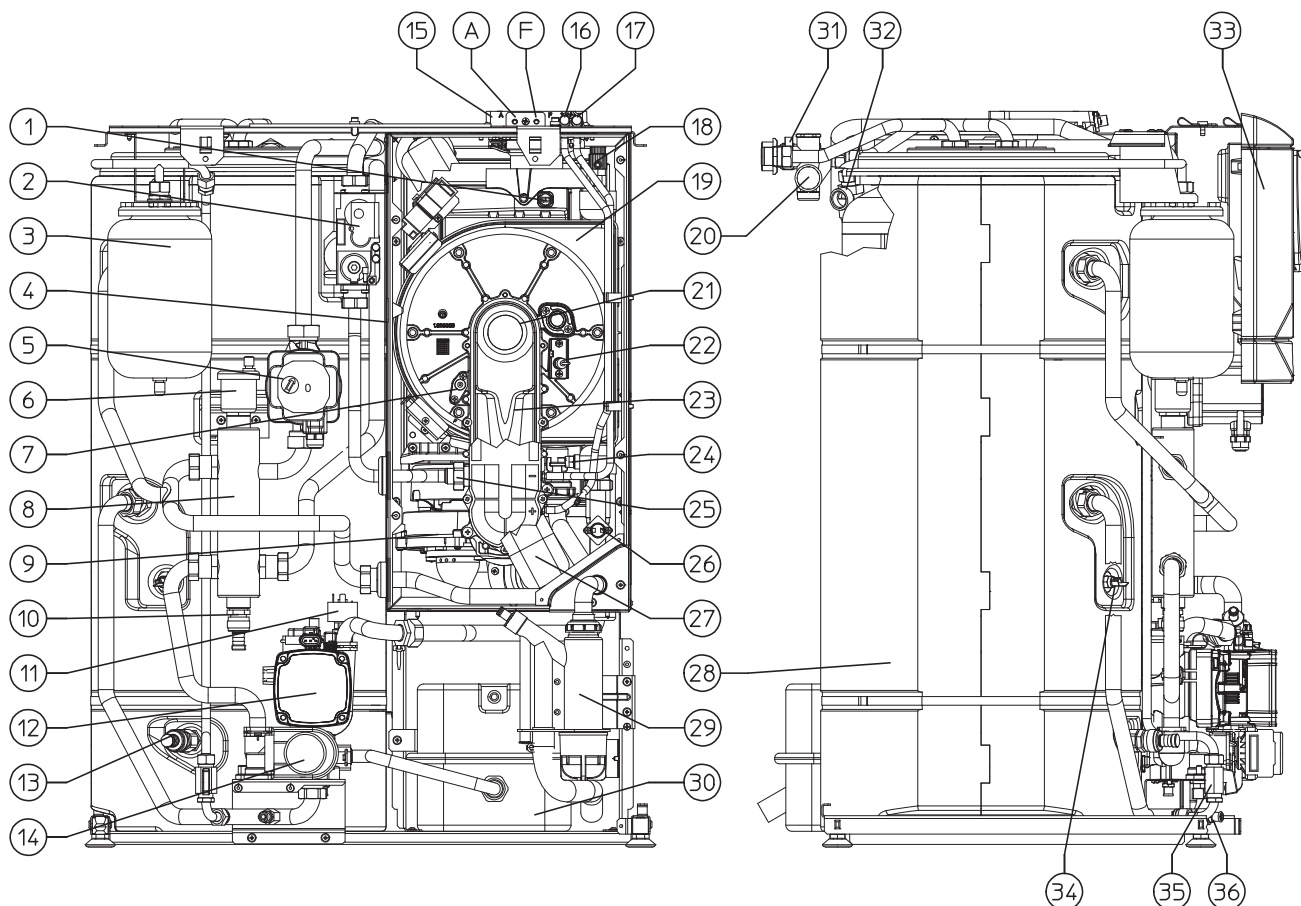
HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

Caldaie a basamento
a condensazione
con Boiler Inox da 54 litri



HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

2 COMPONENTI PRINCIPALI HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP



LEGENDA:

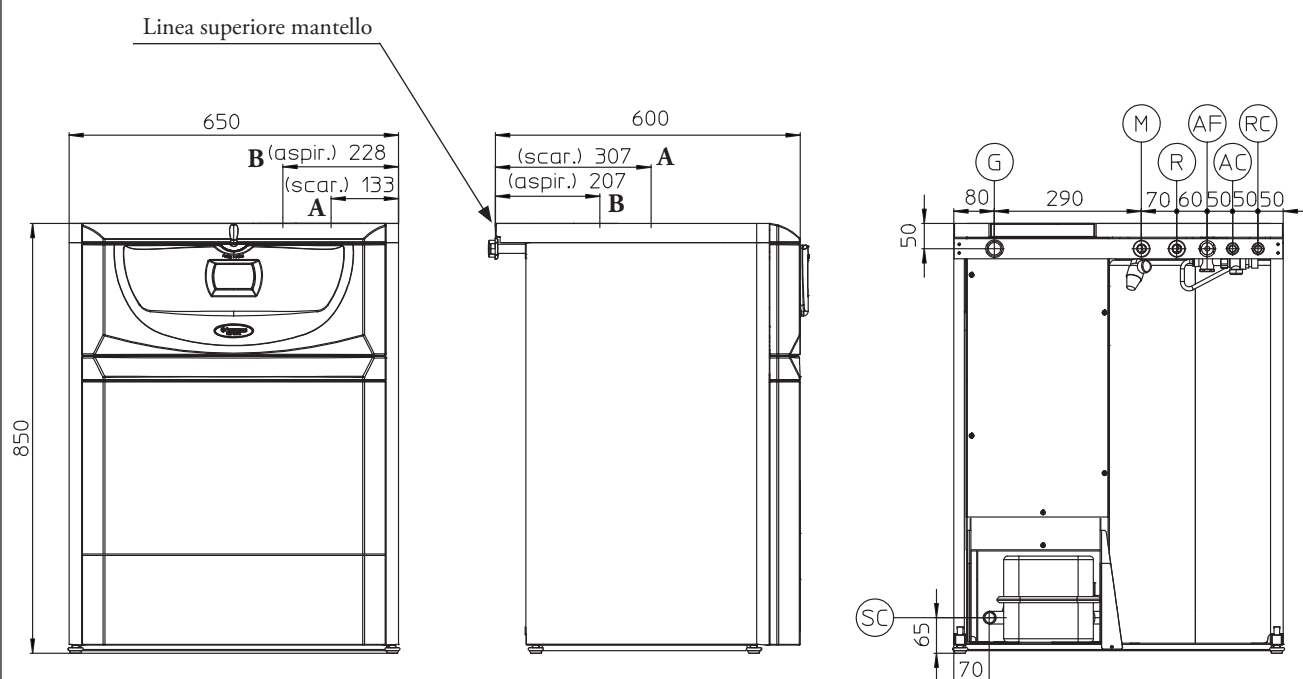
- | | |
|---|-------------------------------------|
| 1 - Sonda fumi | 19 - Modulo a condensazione |
| 2 - Valvola gas | 20 - Valvola di sicurezza 8 bar |
| 3 - Vaso espansione sanitario | 21 - Bruciatore |
| 4 - Camera stagna | 22 - Candeletta accensione |
| 5 - Circolatore impianto | 23 - Venturi |
| 6 - Valvola sfogo aria | 24 - Sonda mandata |
| 7 - Candeletta rilevazione | 25 - Ugello gas |
| 8 - Collettore idraulico | 26 - Termostato sicurezza |
| 9 - Ventilatore | 27 - Tubo aspirazione aria |
| 10 - Rubinetto di svuotamento collettore | 28 - Boiler inox |
| 11 - Pressostato impianto (assoluto) | 29 - Sifone scarico condensa |
| 12 - Circolatore Caldaia | 30 - Vaso espansione impianto |
| 13 - Rubinetto svuotamento boiler | 31 - Rubinetto entrata acqua fredda |
| 14 - Valvola tre vie (motorizzata) | 32 - Valvola di sicurezza 3 bar |
| 15 - Pozzetti di prelievo (aria A) - (fumi F) | 33 - Pannello comandi |
| 16 - Presa pressione segnale positivo | 34 - Sonda sanitario |
| 17 - Presa pressione segnale negativo | 35 - Rubinetto riempimento impianto |
| 18 - Valvola sfogo aria manuale | 36 - Rubinetto svuotamento impianto |

HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

3 DIMENSIONI PRINCIPALI HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

Modello	Altezza mm	Larghezza mm	Profondità mm	Ø asp./scarico mm
HERCULES MINI CONDENSING ErP	850	650	600	100/60 - 125/80 - 80/80

3.1 ALLACCIAMENTI HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP



A = Aspirazione / scarico

B = Aspirazione

SC = Scarico condensa (diametro interno minimo Ø 13 mm)

Distanza tra linea superiore mantello e asse gomito concentrico Ø 60/100: **75 mm**

Distanza tra linea superiore mantello e asse gomito concentrico Ø 80/125: **185 mm**

Distanza tra linea superiore mantello e asse gomiti separatore Ø 80/80: **A = 115 mm; B = 90 mm**

Modello	Mandata M	Ritorno R	Uscita Calda AC	Entrata Fredda AF	Gas G	Ricircolo RC (optional)	Vaso espansione Litri
HERCULES MINI CONDENSING ErP	1"	1"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	12 (reale 11,7)

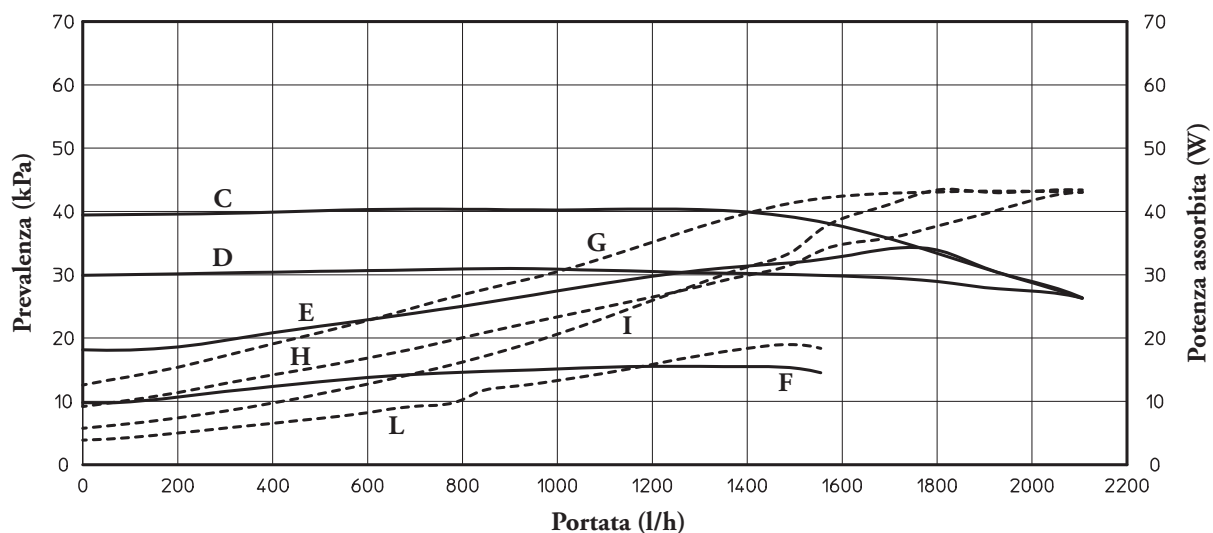
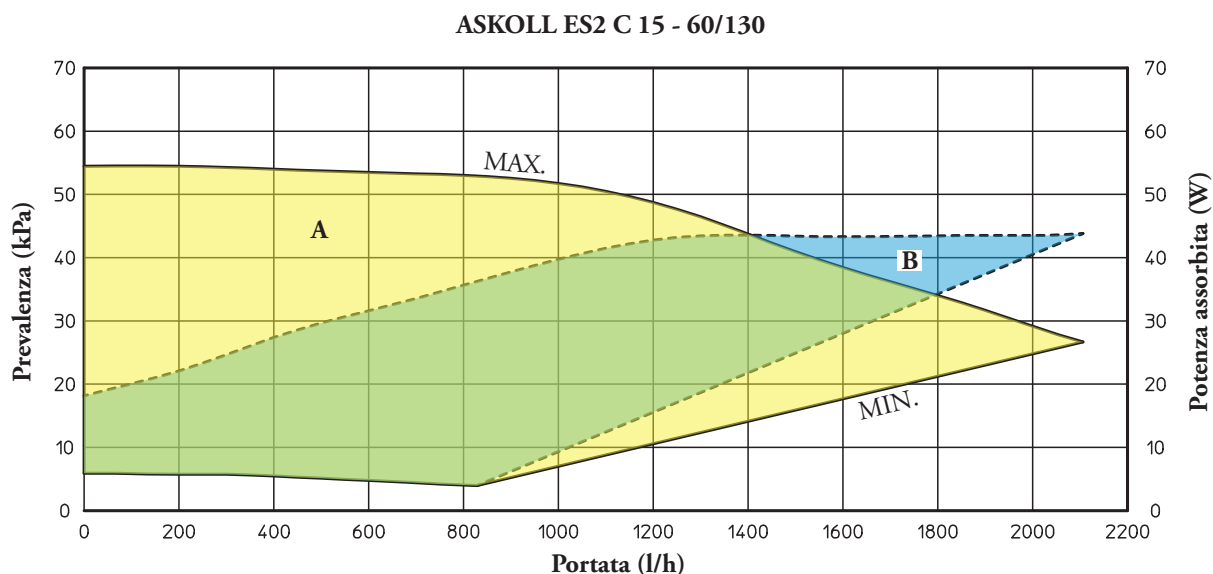
HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

4 GRAFICO PORTATA PREVALENZA CIRCOLATORE MANDATA IMPIANTO

Le caldaie serie HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP sono dotate di serie di un circolatore primario a basso consumo elettrico posto a monte del compensatore idraulico, che scambia calore (in fase sanitaria) sul serpentino del boiler sanitario. A valle del compensatore idraulico, le caldaie sono fornite di un circolatore di rilancio all'impianto di tipo elettronico a bas-

so consumo, le cui caratteristiche di portata/prevalenza sono riportate nel grafico sotto.

Le prestazioni del circolatore (prevalenza) possono essere modificate ruotando il potenziometro sul circolatore; il circolatore è inoltre dotato di indicatore a Led per l'autodiagnostica.



5 SETTAGGI ED IMPOSTAZIONI CIRCOLATORE MANDATA IMPIANTO

Le caldaie serie HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP vengono fornite con 2 circolatori entrambi muniti di regolatore di velocità.

Per quanto riguarda il circolatore posto sul circuito primario, le impostazioni di fabbrica sono in generale idonee per le varie applicazioni impiantistiche. Esso esce di fabbrica in modalità "AUTO" - Prevalenza proporzionale (la velocità del circolatore varia in base alla potenza erogata dal bruciatore, maggiore è la potenza, maggiore è la velocità).

Il circolatore a basso consumo elettrico serie ES2 C (Energy Saving), è munito di regolatore di velocità variabile.

Questo tipo di circolatore consente una maggiore flessibilità d'installazione fornita dalle svariate curve di funzionamento impostabili sul circolatore.

Per regolare il circolatore ruotare il selettore posizionandolo sulla curva desiderata.

Un led luminoso fornisce, con colori diversi, informazioni circa lo stato di funzionamento del circolatore ed offre pertanto una diagnostica in tempo reale.

Il circolatore soddisfa in maniera ideale le richieste di ogni impianto di riscaldamento nell'ambito domestico e residenziale ed è adeguato per la maggior parte di soluzioni impiantistiche.

Il circolatore è infatti equipaggiato con un'elettronica di comando che permette di impostare funzionalità evolute e precisamente:

Programma P (1 inferiore 2 superiore) (ΔP-V) - Curva proporzionale (Led verde). Consente di ridurre proporzionalmente il livello di pressione (prevalenza) al diminuire della richiesta di

calore da parte dell'impianto (riduzione della portata).

Grazie a questa funzionalità, i consumi elettrici del circolatore sono ancor più ridotti: l'energia (potenza) utilizzata dalla pompa diminuisce con il livello di pressione e di portata.

Con questa impostazione, il circolatore garantisce prestazioni ottimali nella maggioranza degli impianti di riscaldamento, risultando particolarmente adeguata nelle installazioni mono-tubo e a due tubi.

Con la riduzione della prevalenza, si elimina la possibilità di avere fastidiosi rumori di flusso d'acqua nelle condutture, nelle valvole e nei radiatori.

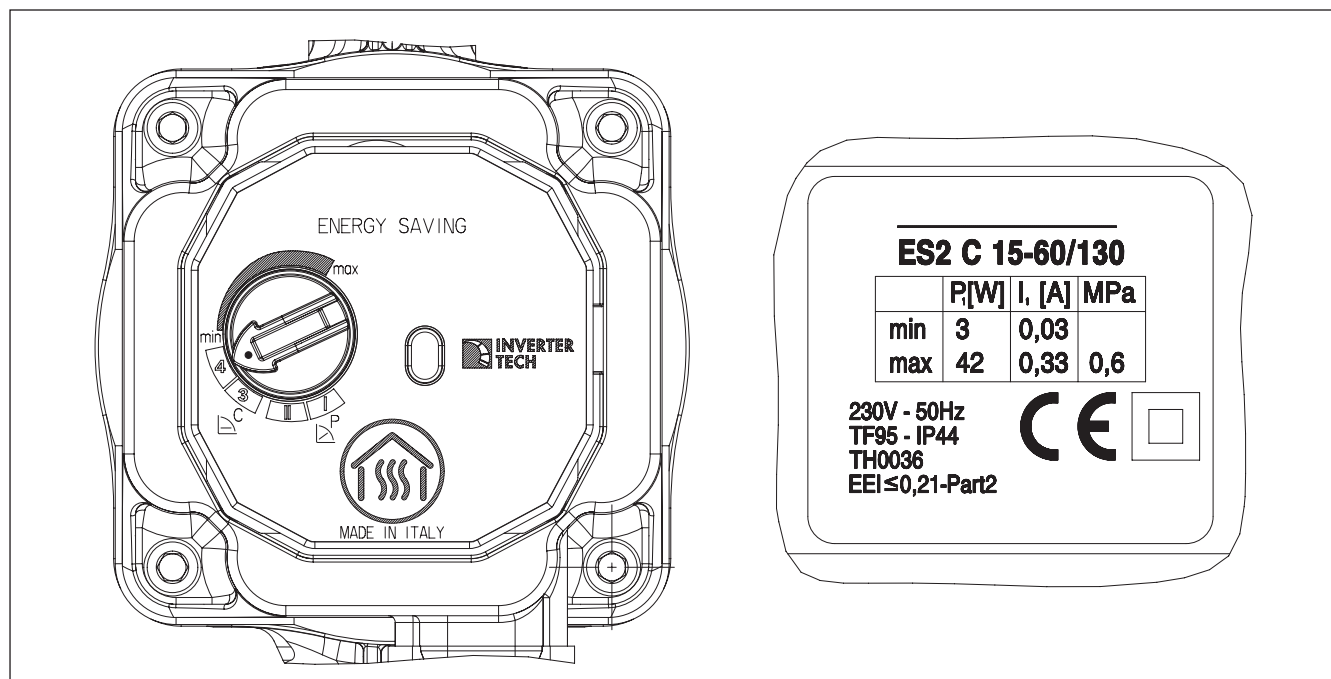
Condizioni ottimali di benessere termico e di benessere acustico.

Programmi C (3 inferiore 4 superiore) (ΔP-C) - Curva costante (Led arancione). Il circolatore mantiene costante il livello di pressione (prevalenza) al diminuire della richiesta di calore da parte dell'impianto (riduzione della portata).

Con queste impostazioni, il circolatore è adeguato per tutti gli impianti a pavimento, dove tutti i circuiti devono essere bilanciati per la stessa caduta di prevalenza.

Programma MIN-MAX (Led blu). Il circolatore è caratterizzato da curve di funzionamento regolabili posizionando il selettore in qualsiasi punto tra le posizioni Min e Max; in questo modo è possibile soddisfare ogni esigenza di installazione (dal semplice monotubo, agli impianti più moderni e sofisticati) e garantire sempre prestazioni ottimali.

Potendo regolare in maniera graduale la velocità, è possibile selezionare l'esatto punto di lavoro in tutto il campo di utilizzo.



NOTA:

Il trattamento delle acque di alimentazione consente di prevenire gli inconvenienti e mantenere funzionalità ed efficienza del generatore nel tempo. Il D.I. 26/06/2015 prescrive un trattamento chimico dell'acqua dell'impianto termico secondo la UNI 8065 nei casi previsti dal decreto stesso.

HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

6

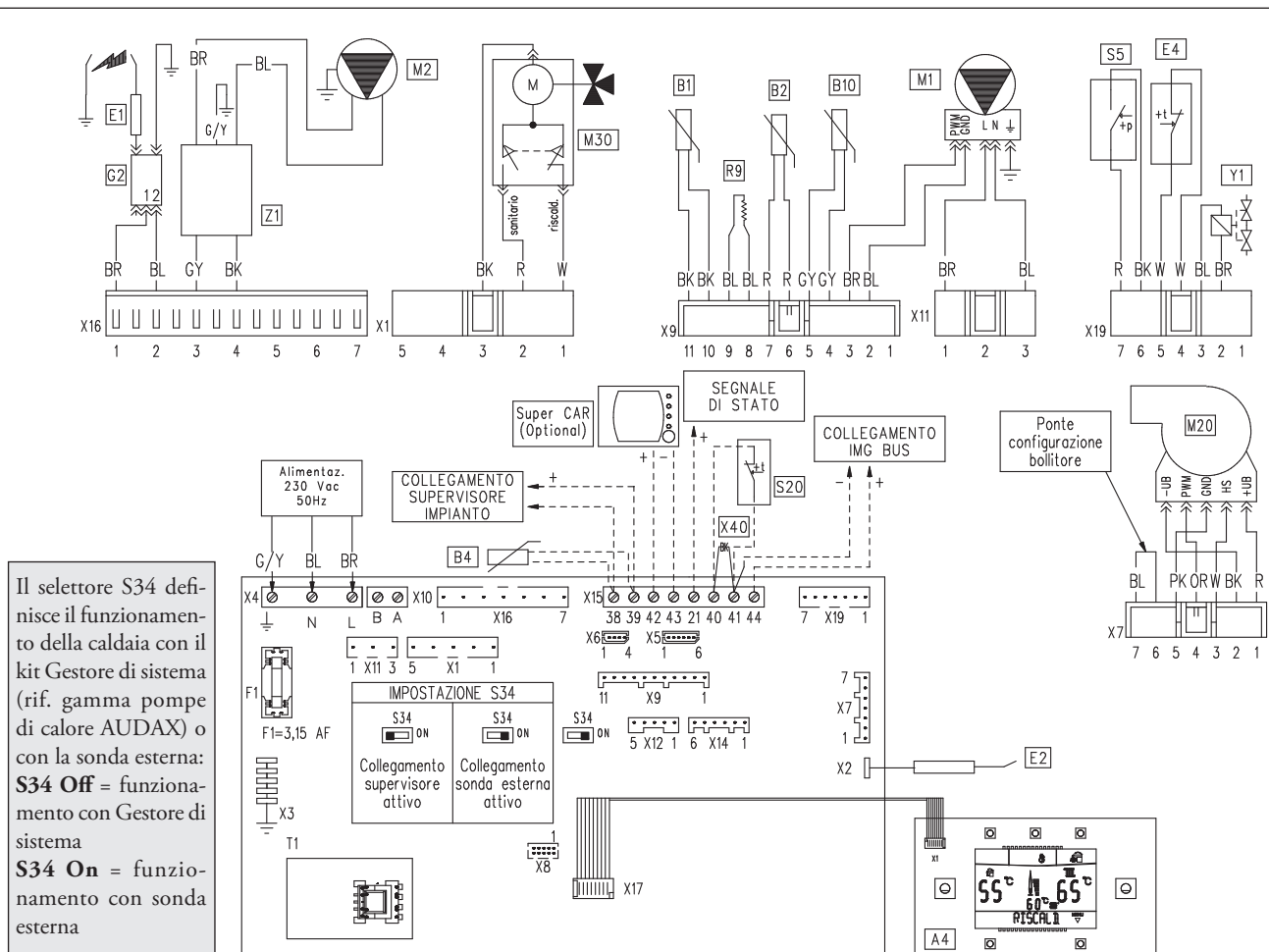
SCHEMA ELETTRICO HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

TERMOSTATO AMBIENTE O COMANDO REMOTO

Il Comando Amico Remoto (CAR^{V2}) o il Super Comando Amico Remoto (Super CAR), deve essere collegato ai morsetti 42 e 43 del connettore X15 sulla scheda elettronica integrata rispettando la polarità ed eliminando il ponte X40.

La caldaia è predisposta per l'applicazione del Termostato Ambiente (S20). Collegare il Termostato Ambiente sui morsetti 40 e 41 del connettore X15 eliminando il ponte X40.

L'eventuale Sonda esterna (B4) deve essere collegata ai morsetti 38 e 39 del connettore X15 sulla scheda elettronica integrata.



LEGENDA:

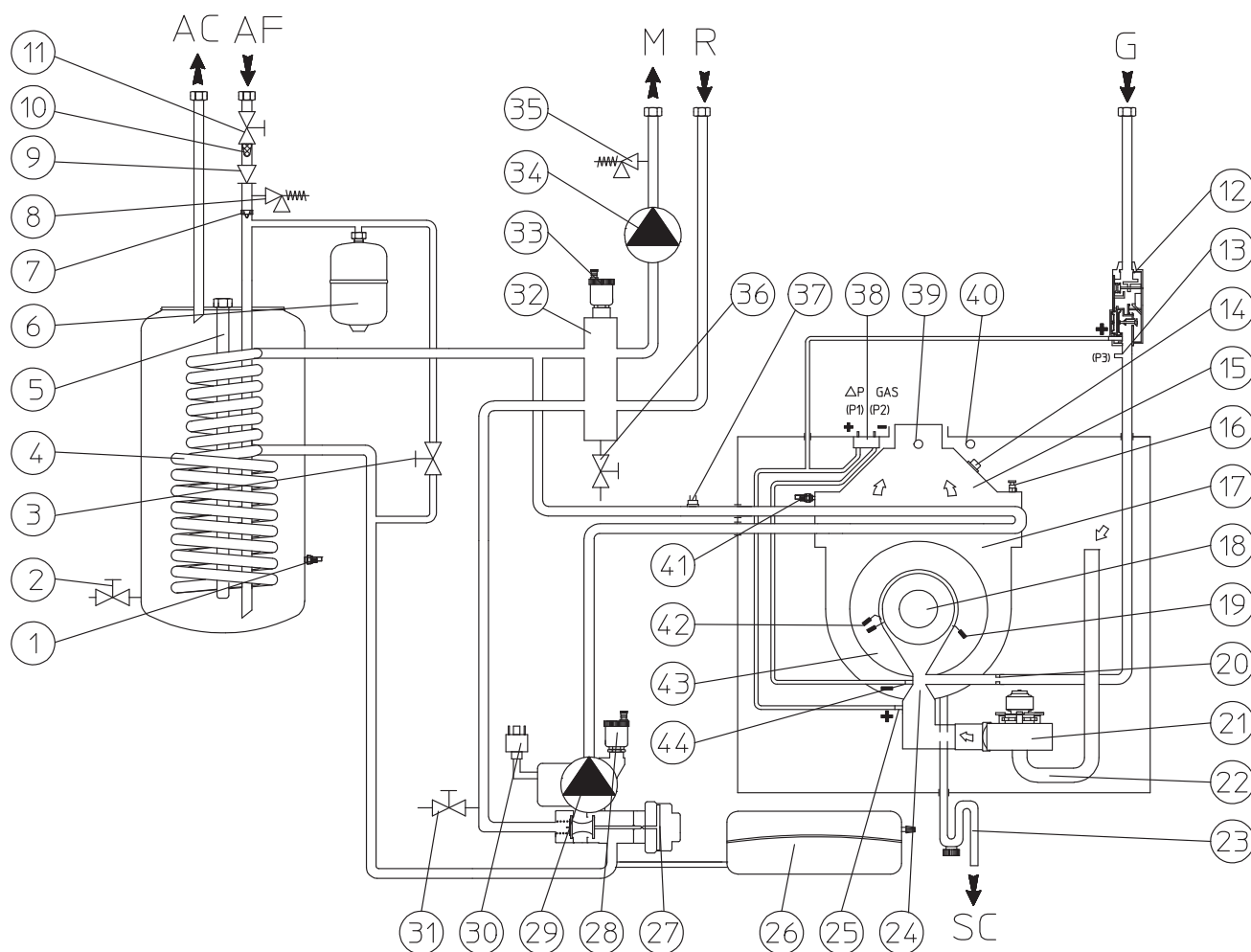
- A4 - Scheda di visualizzazione
- B1 - Sonda mandata
- B2 - Sonda sanitario
- B4 - Sonda esterna (optional)
- B10 - Sonda fumi
- E1 - Candelette accensione
- E2 - Candeletta rilevazione
- E4 - Termostato sicurezza
- F1 - Fusibile linea
- G2 - Accenditore
- M1 - Circolatore caldaia
- M2 - Circolatore riscaldamento
- M20 - Ventilatore
- M30 - Valvola tre vie
- R9 - Resistenza inibizione sonda ritorno
- S5 - Pressostato impianto
- S20 - Termostato ambiente (optional)
- S34 - Selettore collegamento supervisore impianto

Super CAR - Super Comando Amico Remoto (optional)

- T1 - Trasformatore scheda caldaia
- X40 - Ponte termostato ambiente
- Y1 - Valvola gas
- Z1 - Filtro antisturbo

LEGENDA CODICI COLORI:

- BK - Nero
- BL - Blu
- BR - Marrone
- G - Verde
- GY - Grigio
- G/Y - Giallo-Verde
- OR - Arancione
- P - Viola
- PK - Rosa
- R - Rosso
- W - Bianco
- Y - Giallo

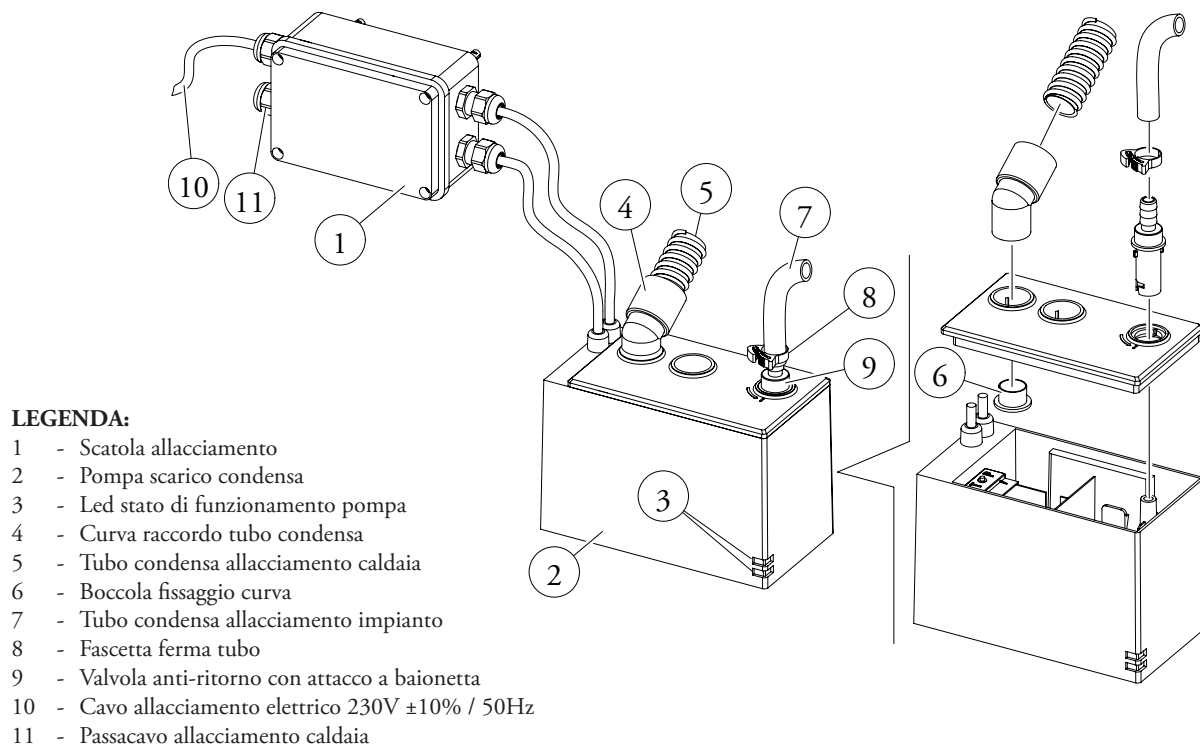


LEGENDA:

- | | |
|--|--|
| 1 - Sonda sanitario | 23 - Sifone scarico condensa |
| 2 - Rubinetto svuotamento boiler | 24 - Collettore venturi aria/gas |
| 3 - Rubinetto riempimento impianto | 25 - Segnale positivo venturi P1 |
| 4 - Serpentino inox per boiler | 26 - Vaso espansione impianto |
| 5 - Anodo di magnesio | 27 - Valvola tre vie (motorizzata) |
| 6 - Vaso espansione sanitario | 28 - Valvola sfogo aria circolatore |
| 7 - Limitatore di flusso | 29 - Circolatore caldaia |
| 8 - Valvola di sicurezza 8 bar | 30 - Pressostato impianto (assoluto) |
| 9 - Valvola di non ritorno | 31 - Rubinetto svuotamento impianto |
| 10 - Filtro entrata fredda | 32 - Collettore idraulico |
| 11 - Rubinetto entrata acqua fredda | 33 - Valvola sfogo aria collettore |
| 12 - Valvola gas | 34 - Circolatore impianto |
| 13 - Presa pressione uscita valvola gas (P3) | 35 - Valvola di sicurezza 3 bar |
| 14 - Sonda fumi | 36 - Rubinetto di svuotamento collettore |
| 15 - Cappa fumi | 37 - Termostato sicurezza |
| 16 - Valvola sfogo aria manuale | 38 - Presa pressione ΔP gas |
| 17 - Modulo a condensazione | 39 - Pozzetto analizzatore fumi |
| 18 - Bruciatore | 40 - Pozzetto analizzatore aria |
| 19 - Candeletta rilevazione | 41 - Sonda mandata |
| 20 - Ugello gas | 42 - Candeletta accensione |
| 21 - Ventilatore | 43 - Coperchio modulo a condensazione |
| 22 - Tubo aspirazione aria | 44 - Segnale negativo venturi P2 |

HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

8 APPLICAZIONE DEL KIT POMPA SCARICO CONDENZA COD. 3.020002 PER HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

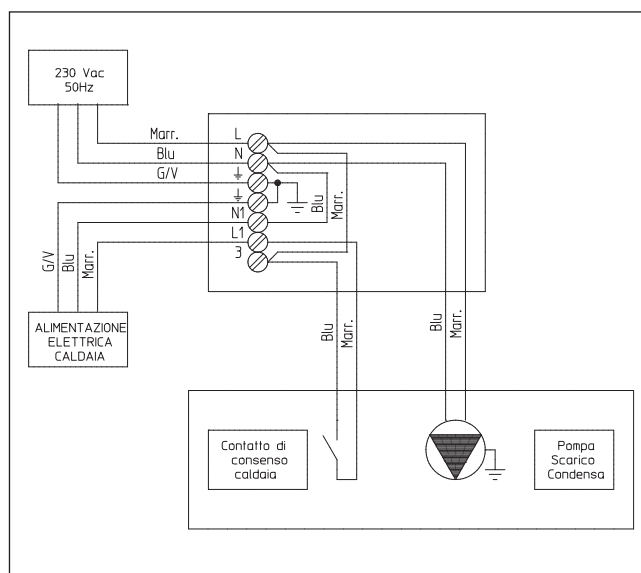


Nel caso in cui il tubo di scarico condensa venga installato ad una quota maggiore di 65 mm rispetto al pavimento finito, occorre prevedere l'applicazione del kit pompa scarico condensa cod. 3.020002 (optional).

La pompa è dotata di un galleggiante; quando la vaschetta di raccolta condensa si riempie, il galleggiante salendo attiva la pompa. Se la pompa entra in avaria, toglie alimentazione alla caldaia; l'alimentazione viene ripristinata se la pompa si riattiva.

La caldaia è dotata di una sicurezza intrinseca sullo scarico condensa: in caso di intasamento o mancato funzionamento dello scarico, a causa di errori (sifonatura o contro-pendenze) in fase di installazione, la condensa si accumula sia nel sifone che nel tubicino laterale del "troppo pieno" (utile per visualizzare il livello al quale la condensa è arrivata).

Se il livello della condensa cresce ed entra nella camera di combustione, bagnando l'elettrodo, l'apparecchio va in blocco.



HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

9

DATI TECNICI HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

Portata termica nominale massima		kW (kcal/h)	33,0 (28.392)
Potenza utile nominale massima		kW (kcal/h)	32,0 (27.520)
Portata termica nominale minima		kW (kcal/h)	7,3 (6.279)
Potenza utile nominale minima		kW (kcal/h)	6,9 (5.934)
Rendimento al 100% Pn (80/60°C)		%	96,9
Rendimento al 30% del carico (80/60°C)		%	101,9
Rendimento al 100% Pn (50/30°C)		%	104,7
Rendimento al 30% del carico (50/30°C)		%	107,3
Rendimento al 100% Pn (40/30°C)		%	107,3
Rendimento al 30% del carico (40/30°C)		%	107,3
Circuito riscaldamento			
Temperatura regolabile riscaldamento (Min. / Max.)		°C	Min. 25 - 50 / Max. 85
Temperatura max d'esercizio impianto		°C	90
Pressione max d'esercizio impianto		bar	3
Capacità vaso d'espansione impianto nominale / (reale)		litri	12,0 / (11,7)
Pressione precarica vaso espansione impianto		bar	1,0
Prevalenza disponibile con portata 1000 l/h		kPa (m c.a.)	39,2 (4,0)
Circuito sanitario			
Potenza termica utile produzione acqua calda		kW (kcal/h)	32,0 (27.520)
Temperatura regolabile sanitario		°C	10 - 60
Prelievo in servizio continuo (Δt 30°C)		litri/min	15,8
Portata specifica x 10 min. (Δt 30°C)		litri/min	19,5
Dispersioni boiler		kW	0,11
Capacità vaso d'espansione sanitario nominale / (reale)		litri	2,0 (1,2)
Pressione precarica vaso espansione sanitario		bar	2,5
Alimentazione gas			
Pressione gas al bruciatore METANO (G20)	MIN - MAX	mbar	0,10 - 1,53
Pressione gas al bruciatore GPL (G30)	MIN - MAX	mbar	0,15 - 1,88
Pressione gas al bruciatore GPL (G31)	MIN - MAX	mbar	0,19 - 2,38
Portata gas al bruciatore METANO (G20)	MIN - MAX	m ³ /h	0,77 - 3,49
Portata gas al bruciatore GPL (G30)	MIN - MAX	kg/h	0,58 - 2,61
Portata gas al bruciatore GPL (G31)	MIN - MAX	kg/h	0,57 - 2,56
Alimentazione elettrica		V/Hz	230 - 50
Assorbimento nominale		A	0,91
Potenza elettrica installata		W	130
Potenza assorbita dal ventilatore		W	28,2
Potenza assorbita dal circolatore caldaia max. velocità		W	58,5
Potenza assorbita dal circolatore di zona min. - max.		W	3 - 42 (37,3 default)
Potenza assorbita in stand-by		W	5
Grado di isolamento elettrico	IP		X5D
Contenuto d'acqua di caldaia		litri	4,0
Capacità boiler inox		kg	54
Peso caldaia vuota		kg	90,1
Rendimento utile al 100 % della potenza (D. Lgs. 192/05 e successive modificazioni)			>93+2·log Pn (Pn = 32,0 kW)

HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

10 CARATTERISTICHE DI COMBUSTIONE HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

		Metano (G20)	GPL (G30)	GPL (G31)
Rendimento di combustione 100% Pn (80/60°C)	%	97,1	97,1	97,1
Rendimento di combustione P min (80/60°C)	%	97,5	97,5	97,5
Rendimento utile 100% Pn (80/60°C)	%	96,9	96,9	96,9
Rendimento utile P min (80/60°C)	%	94,5	94,5	94,5
Rendimento utile 100% Pn (50/30°C)	%	104,7	104,7	104,7
Rendimento utile P min (50/30°C)	%	105,8	105,8	105,8
Rendimento utile 100% Pn (40/30°C)	%	107,3	107,3	107,3
Rendimento utile P min (40/30°C)	%	107,3	107,3	107,3
Perdite al camino con bruciatore on (100% Pn) (80/60°C)	%	2,9	2,9	2,9
Perdite al camino con bruciatore on (P min) (80/60°C)	%	2,5	2,5	2,5
Perdite al camino con bruciatore off	%	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore on (100% Pn) (80/60°C)	%	0,2	0,2	0,2
Perdite al mantello con bruciatore on (P min) (80/60°C)	%	3,0	3,0	3,0
Perdite al mantello con bruciatore off	%	0,80	0,80	0,80
Temperatura fumi Portata Termica Massima	°C	73	82	74
Temperatura fumi Portata Termica Minima	°C	64	72	66
Portata fumi alla Portata Termica Massima	kg/h	52	47	53
Portata fumi alla Portata Termica Minima	kg/h	12	11	12
CO ₂ alla Portata Termica Massima	%	9,40	12,30	10,50
CO ₂ alla Portata Termica Minima	%	8,90	11,90	10,30
CO alla Portata Termica Massima	mg/kWh	220	662	200
CO alla Portata Termica Minima	mg/kWh	10	8	8
NO _x alla Portata Termica Massima	mg/kWh	83	276	99
NO _x alla Portata Termica Minima	mg/kWh	43	89	54
CO ponderato	mg/kWh	17	-	-
NO _x ponderato	mg/kWh	52	-	-
Classe di NO _x	-	5	5	5
Prevalenza disponibile al ventilatore (Min. - Max.)	Pa	52 - 220		

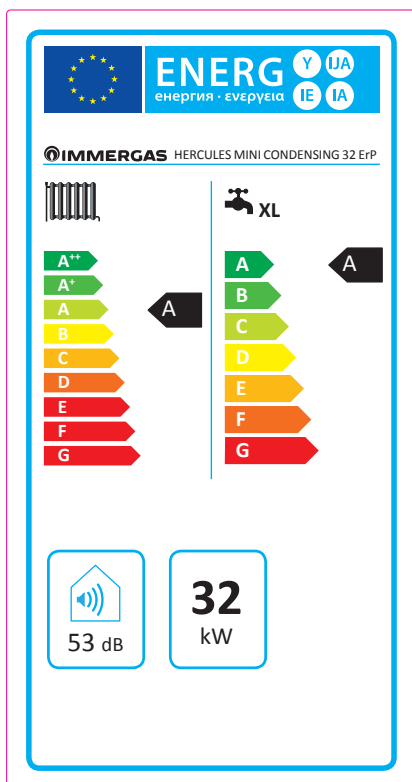
Le portate gas sono riferite al PCI alla temperatura di 15°C ed alla pressione di 1013 mbar.

I valori di temperatura fumi sono riferiti alla temperatura aria in entrata di 15°C e temperature di mandata/ritorno = 80/60 °C.

HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

11

SCHEDA DI PRODOTTO (REGOLAMENTO 811/2013)



HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

Parametro	valore
Consumo annuale di energia per la funzione riscaldamento (Q_{HE})	61,2 GJ
Consumo annuale di energia elettrica per la funzione acqua calda sanitaria (AEC)	59 kWh
Consumo annuale di combustibile per la funzione acqua calda sanitaria (AFC)	18 GJ
Rendimento stagionale di riscaldamento ambiente (η_s)	92 %
Rendimento di produzione dell'acqua calda sanitaria (η_{wh})	80 %

11.1

PARAMETRI TECNICI PER CALDAIE MISTE (REGOLAMENTO 813/2013)

I rendimenti presenti nelle tabelle seguenti sono riferiti al potere calorifico superiore.

Modello/i:			HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP				
Caldaie a Condensazione:			SI				
Caldaia a bassa temperatura:			NO				
Caldaia tipo B1:			NO				
Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente:			NO		Dotata di sistema di riscaldamento supplementare:		NO
Apparecchio di riscaldamento misto:			SI				
Elemento	Simbolo	Valore	Unità	Elemento	Simbolo	Valore	Unità
Potenza termica Nominale	P _n	32	kW	Rendimento energetico stagionale del riscaldamento d'ambiente	η _s	92	%
Per caldaie solo riscaldamento e caldaie miste: potenza termica utile				Per caldaie solo riscaldamento e caldaie miste: rendimento utile			
Alla potenza termica nominale in regime di alta temperatura (*)	P ₄	32,0	kW	Alla potenza termica nominale in regime di alta temperatura (*)	η ₄	87,2	%
Al 30% della potenza termica nominale a un regime di bassa temperatura (**)	P ₁	10,6	kW	Al 30% della potenza termica nominale a un regime di bassa temperatura (**)	η ₁	96,7	%
Consumo ausiliario di elettricità				Altri elementi			
A pieno carico	el _{max}	0,031	kW	Dispersione termica in standby	P _{stby}	0,175	kW
A carico parziale	el _{min}	0,014	kW	Consumo energetico bruciatore accensione	P _{ign}	0,000	kW
In modo standby	P _{sb}	0,005	kW	Emissioni di ossidi di azoto	NO _x	47	mg / kWh
Per apparecchi riscaldamento misto							
Profilo di carico dichiarato		XL		Rendimento di produzione dell'acqua calda sanitaria		η _{wh}	80 %
Consumo quotidiano di energia elettrica		Q _{elec}	0,270 kWh	Consumo quotidiano di gas		Q _{fuel}	24,492 kWh
Recapiti		IMMERGAS S.p.A. VIA CISA LIGURE, 95 - 42041 BRESCELLO (RE) ITALY					
(*) Regime di alta temperatura significa 60°C di ritorno e 80°C in mandata.							
(**) Regime di bassa temperatura per Caldaie a condensazione significa 30°C , per caldaie a bassa temperatura 37°C e per gli altri apparecchi 50°C di temperatura di ritorno.							

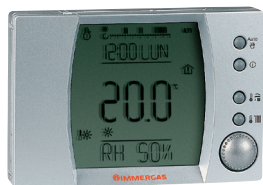
HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

12

OPTIONAL TERMOREGOLAZIONE

Super CAR (Super Comando Amico Remoto modulante)

classe del dispositivo V* o VI
cod. 3.016577



CAR^{V2} (Comando Amico Remoto modulante)

classe del dispositivo V* o VI
cod. 3.021395



CRONO 7 (Cronotermostato digitale settimanale)

classe del dispositivo IV* o VII
cod. 3.021622



CRONO 7 WIRELESS (senza fili)

classe del dispositivo IV* o VII
cod. 3.021624



Sonda Esterna

classe del dispositivo II* o VI o VII
cod. 3.014083



NOTA: Alcuni dispositivi di termoregolazione possono assumere classi diverse.

Ad esempio il CAR^{V2} appartiene di default alla classe "V", aggiungendo anche la Sonda Esterna la classe di termoregolazione diventa "VI".

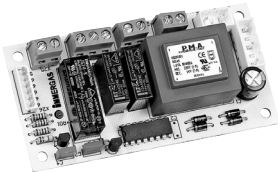
* Classe del dispositivo con settaggi di fabbrica.

RIF. Comunicazione della Commissione Europea 2014/C 207/02

6.2. Contributo dei controlli della temperatura all'efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari o degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari

Classe n.	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
Valore in %	1	2	1,5	2	3	4	3,5	5

HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP

13	ALTRI OPTIONAL HERCULES MINI CONDENSING 32 ErP
Comando telefonico cod. 3.013305 	Kit comando telefonico GSM cod. 3.017182 
Kit centralina per impianti a zone cod. 3.011668 	Kit interfaccia relè configurabile cod. 3.015350 
Kit sonda ricircolo sanitario cod. 3.020259	Kit dosatore polifosfati cod. 3.020258
Kit termostato di sicurezza bassa temperatura diretta cod. 3.019869	Kit pompa scarico condensa cod. 3.020002
Kit terminale di aspirazione B₂₃ cod. 3.020004	Kit pompa scarico condensa compatto cod. 3.026841

La caldaia è predisposta per l'abbinamento ai DIM ErP (Disgiuntore Idrico Multimpianto), disponibile in versioni da incasso o pensili, per la gestione di impianti a zone omogenee o miste.

CERTIFICATO DI ESAME CE DI TIPO

EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

No. **51CP4519**

VISTO L'ESITO DELLE VERIFICHE CONDOTTE IN CONFORMITÀ ALL'ALLEGATO II,
PUNTO 1, DELLA DIRETTIVA 2009/142/CE,
SI DICHIARA CHE I SEGUENTI PRODOTTI (MODELLO/TIPO):

*On the basis of our assessment carried out according to Annex II, section 1,
of the Directive 2009/142/EC we hereby certify that the following products (model/type):*

Caldaie a pavimento

Floor standing boilers

Modelli HERCULES CONDENSING ...; HERCULES MINI ...

Models HERCULES CONDENSING ...; HERCULES MINI ...

*(ulteriori informazioni sono riportate in allegato)
(for further information see annexes)*

FABBRICANTE:
Manufacturer:

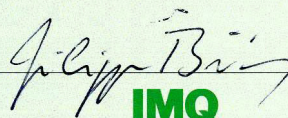
**IMMERGAS SPA
VIA CISA LIGURE 95
42041 BRESCELLO RE**

SODDISFANO LE DISPOSIZIONI DELLA SUDETTA DIRETTIVA.
Meet the requirements of the aforementioned Directive.

QUESTO CERTIFICATO DI ESAME CE DI TIPO È RILASCIATO DA IMQ QUALE
ORGANISMO NOTIFICATO PER LA DIRETTIVA 2009/142/CE.
IL NUMERO IDENTIFICATIVO DELL'IMQ QUALE ORGANISMO NOTIFICATO È: **0051**
*This EC Type Examination Certificate is issued by IMQ as Notified Body for the Directive 2009/142/EC.
Notified Body notified to European Commission under number: 0051*

2014-12-19

DATA/DATE


IMQ

VIA QUINTILIANO 43 - 20138 MILANO

IL PRESENTE CERTIFICATO ANNULLA E SOSTITUISCE IL PRECEDENTE DEL
This Certificate cancels and replaces the previous one of

Il presente certificato è soggetto alle condizioni previste dall'IMQ nel "Regolamento relativo al rilascio di Certificati di esame di tipo e all'utilizzo della Marcatura CE
su apparecchi a gas e dell'attestato per i relativi dispositivi di sicurezza, in base alla Direttiva 2009/142/CE".

This Certificate is subjected to the provisions laid down in the "Rules concerning the issuing of EC Type Examination Certificates and the use of CE marking on gas appliances and the certificate for gas fittings, following the provisions of the Directive 2009/142/EC."

Nel corso della vita utile dei prodotti, le prestazioni sono influenzate da fattori esterni, come ad esempio, la durezza dell'acqua sanitaria, gli agenti atmosferici, le incrostazioni nell'impianto e così via.

I dati dichiarati si riferiscono ai prodotti nuovi e correttamente installati ed utilizzati, nel rispetto delle norme vigenti.

N.B.: si raccomanda di fare eseguire una corretta manutenzione periodica.

NOTA: Gli schemi e gli elaborati grafici riportati nella presente documentazione possono richiedere, in funzione delle specifiche condizioni di progettazione e di installazione, ulteriori integrazioni o modifiche, secondo quanto previsto dalle norme e dalle regole tecniche vigenti ed applicabili (a solo titolo di esempio, si cita la Raccolta R – edizione 2009). Rimane responsabilità del professionista individuare le disposizioni applicabili, valutare caso per caso la compatibilità con esse e la necessità di eventuali variazioni a schemi ed elaborati.



Immergas TOOLBOX

L'App studiata da Immergas per i professionisti



immergas.com

Per richiedere ulteriori approfondimenti specifici, i Professionisti del settore possono anche avvalersi dell'indirizzo e-mail: consulenza@immergas.com

Immergas S.p.A.
42041 Brescello (RE) - Italy
Tel. 0522.689011
Fax 0522.680617



IMMERGAS
SISTEMA DI QUALITÀ
CERTIFICATO
UNI EN ISO 9001:2008

Progettazione, fabbricazione ed assistenza post-vendita di caldaie a gas, scaldabagni a gas e relativi accessori