



HERCULES 32 kW 50 I

Caldaie a basamento



HERCULES 32 kW 50 I è la caldaia a basamento Immergas convenzionale a camera stagna tiraggio forzato con corpo in rame e bollitore da 54 litri incorporato con potenza terminale nominale di 32 kW, che si caratterizza per la compattezza dimensionale e per l'elevato comfort che fornisce sulla produzione di acqua calda sanitaria (★★★ sensi della EN 13203-1, il massimo raggiungibile). Grazie al compensatore idraulico inserito internamente alla caldaia, è possibile installarla in impianti con elevate perdite di carico rendendola così ideale anche per la sostituzione. La caldaia si compone del bollitore, posto nella parte sinistra e della camera di combustione stagna posta nella parte destra. La caldaia si distingue per la possibilità di abbinamento all'esclusivo Super CAR ed alla sonda esterna (entrambi optional) che permettono di gestire, controllare e programmare a distanza la caldaia con estrema facilità, ottimizzandone il funzionamento attraverso la termoregolazione climatica. L'ampio display LCD permette un'ottima visibilità dei parametri. L'apparecchio ha un grado di isolamento elettrico IPX5D. Per completare l'installazione è disponibile un'ampia gamma di kit di aspirazione dei prodotti della combustione, tutti con sistema d'aggancio ad innesto.

1

CARATTERISTICHE HERCULES 32 kW 50 I

Caldaia a basamento per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria a camera stagna e tiraggio forzato con potenza termica nominale di 31,7 kW (27.262 kcal/h) ad alto rendimento e circolazione forzata. Variando il tipo di installazione varia anche la classificazione della caldaia.

Camera aperta e tiraggio forzato (apparecchio tipo B₂₂) - se installato utilizzando un apposito kit (optional).

Camera stagna e tiraggio forzato (apparecchio tipo C₁₂/C₃₂/C₄₂/C₅₂/C₈₂) - se installato utilizzando i kit verticali od orizzontali concentrici o il kit separatore Ø 80/80.

La caldaia è composta da:

- bruciatore principale multigas a 15 rampe ad aria aspirata in acciaio inox, completo di candele d'accensione e candele di rilevazione;
- valvola gas elettrica a doppio otturatore con bobina di modulazione incorporata;
- scambiatore primario gas/acqua realizzato in rame e costituito da quattro tubi collegati in serie inseriti in una batteria lamellare protetta da una lega anticorrosiva;
- camera di combustione in lamiera d'acciaio isolata internamente con pannelli ceramici;
- camera stagna in lamiera d'acciaio con **ventilatore autoadattante** in funzione dell'estensione della fumisteria con misuratore di portata fumi a verifica del corretto funzionamento del ventilatore e del circuito scarico fumi/aspirazione aria;
- bollitore in acciaio inox da 54 litri totali, flangiato e coibentato in polistirolo autoestingente, completo di scambiatore acqua/acqua in acciaio inox avvolto a doppia spirale concentrica estraibile. Rubinetto di svuotamento bollitore, vaso d'espansione circuito sanitario da 2 litri, valvola sicurezza 8 bar e predisposizione per il ricircolo (kit optional);
- gruppo idraulico composto da valvola tre vie elettrica, compensatore idraulico con separatore d'aria incorporato, circolatore primario di caldaia con separatore d'aria incorporato, circolatore di mandata impianto, pressostato assoluto per circuito primario, raccordo scarico impianto, rubinetto di riempimento impianto;

- vaso d'espansione impianto a membrana da litri 12 (reale 11,7) e manometro, valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar;
- termostato di sicurezza sovratemperatura;
- cruscotto completo di pulsante con funzione Stand-by/On, pulsante modo di funzionamento (Estate/Inverno), pulsante inibizione temporanea precedenza sanitario, pulsante Reset/uscita menù programmazione, pulsante ingresso menù programmazione/conferma dati, selettore di regolazione temperatura impianto di riscaldamento, selettore di regolazione temperatura acqua calda sanitaria;
- scheda elettronica a microprocessore con modulazione continua di fiamma a 2 sensori (riscaldamento e sanitario) con controllo P.I.D., con campo di modulazione da 31,7 kW a 12,5 kW (da 27.262 a 10.750 kcal/h);
- accensione elettronica con controllo a ionizzazione;
- sistema di autodiagnosi con visualizzazione stato di funzionamento ed anomalie tramite display digitale retroilluminato;
- impostazione dei parametri di funzionamento della caldaia tramite pulsanti e selettori con visualizzazione stato e modo di funzionamento tramite display digitale retroilluminato;
- ritardatore d'accensione in fase riscaldamento, sistema di protezione antigelo, funzione antibloccaggio circolatore, funzione post-ventilazione, funzione spazzacamino, selezione modalità di funzionamento circolatore; predisposizione per il collegamento del Super CAR, del CAR, del Cronotermostato, della Sonda esterna e della centralina per impianti a zone;
- grado di isolamento elettrico IPX5D.

Fornita completa di pozzetti per l'analisi di combustione, gruppo di allacciamento con raccordi telescopici regolabili in profondità e rubinetti di intercettazione gas e acqua fredda sanitaria.

Apparecchio categoria II_{2H3+}, funziona con alimentazione a gas metano e G.P.L.. Marcatura CE.

è disponibile nei modelli:

• **HERCULES 32 kW 50 I**

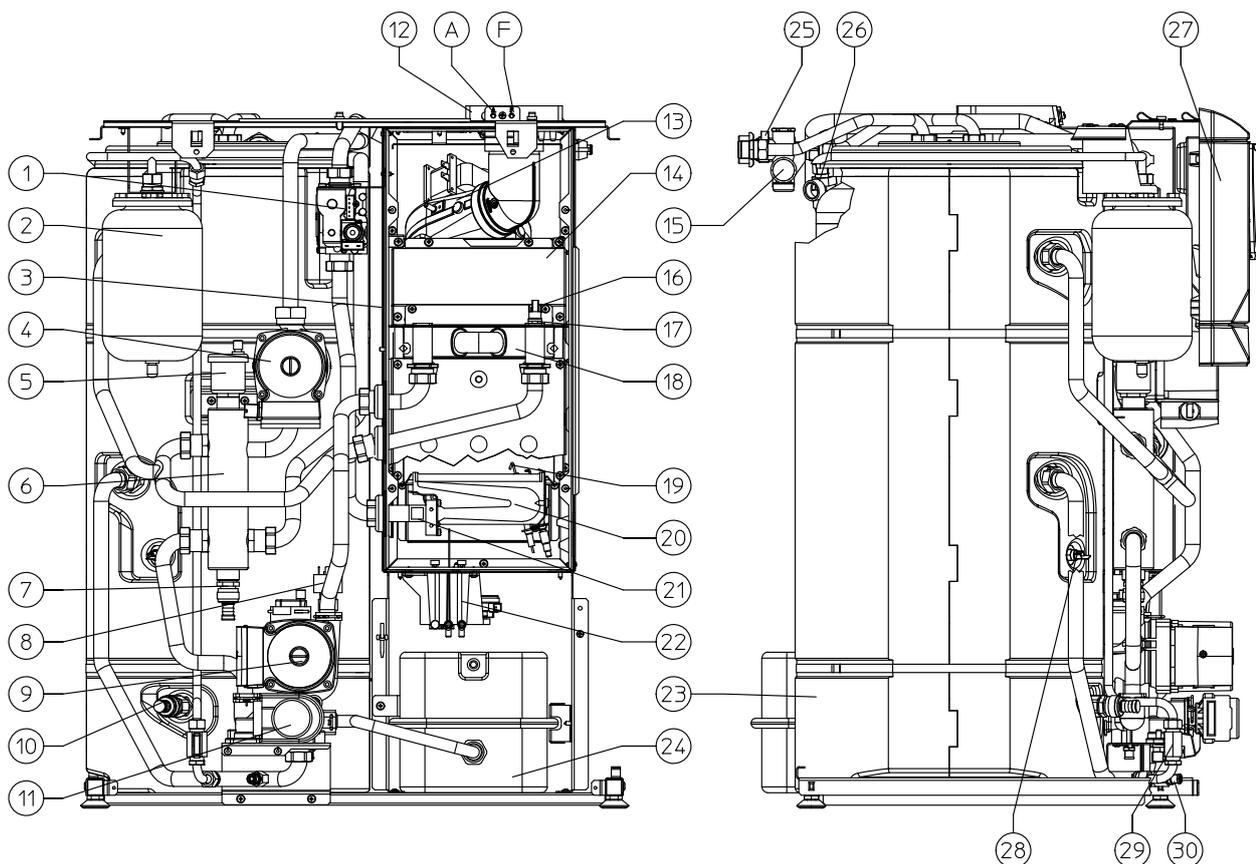
cod. 3.019203



HERCULES 32 kW 50 l

2

COMPONENTI PRINCIPALI HERCULES 32 kW 50 l



LEGENDA:

- | | |
|---|--|
| 1 - Valvola gas | 16 - Termostato sicurezza |
| 2 - Vaso espansione sanitario | 17 - Sonda mandata |
| 3 - Camera stagna | 18 - Scambiatore primario |
| 4 - Circolatore impianto | 19 - Candeledda accensione / rilevazione |
| 5 - Valvola sfogo aria | 20 - Bruciatore |
| 6 - Collettore idraulico | 21 - Collettore gas |
| 7 - Rubinetto svuotamento collettore | 22 - Misuratore portata fumi |
| 8 - Pressostato impianto (assoluto) | 23 - Boiler inox |
| 9 - Circolatore caldaia | 24 - Vaso espansione impianto |
| 10 - Rubinetto svuotamento boiler | 25 - Rubinetto entrata acqua fredda |
| 11 - Valvola tre vie (motorizzata) | 26 - Valvola di sicurezza 3 bar |
| 12 - Pozzetti di prelievo (aria A) - (fumi F) | 27 - Pannello comandi |
| 13 - Ventilatore | 28 - Sonda sanitario |
| 14 - Cappa fumi | 29 - Rubinetto svuotamento impianto |
| 15 - Valvola di sicurezza 8 bar | 30 - Rubinetto riempimento impianto |

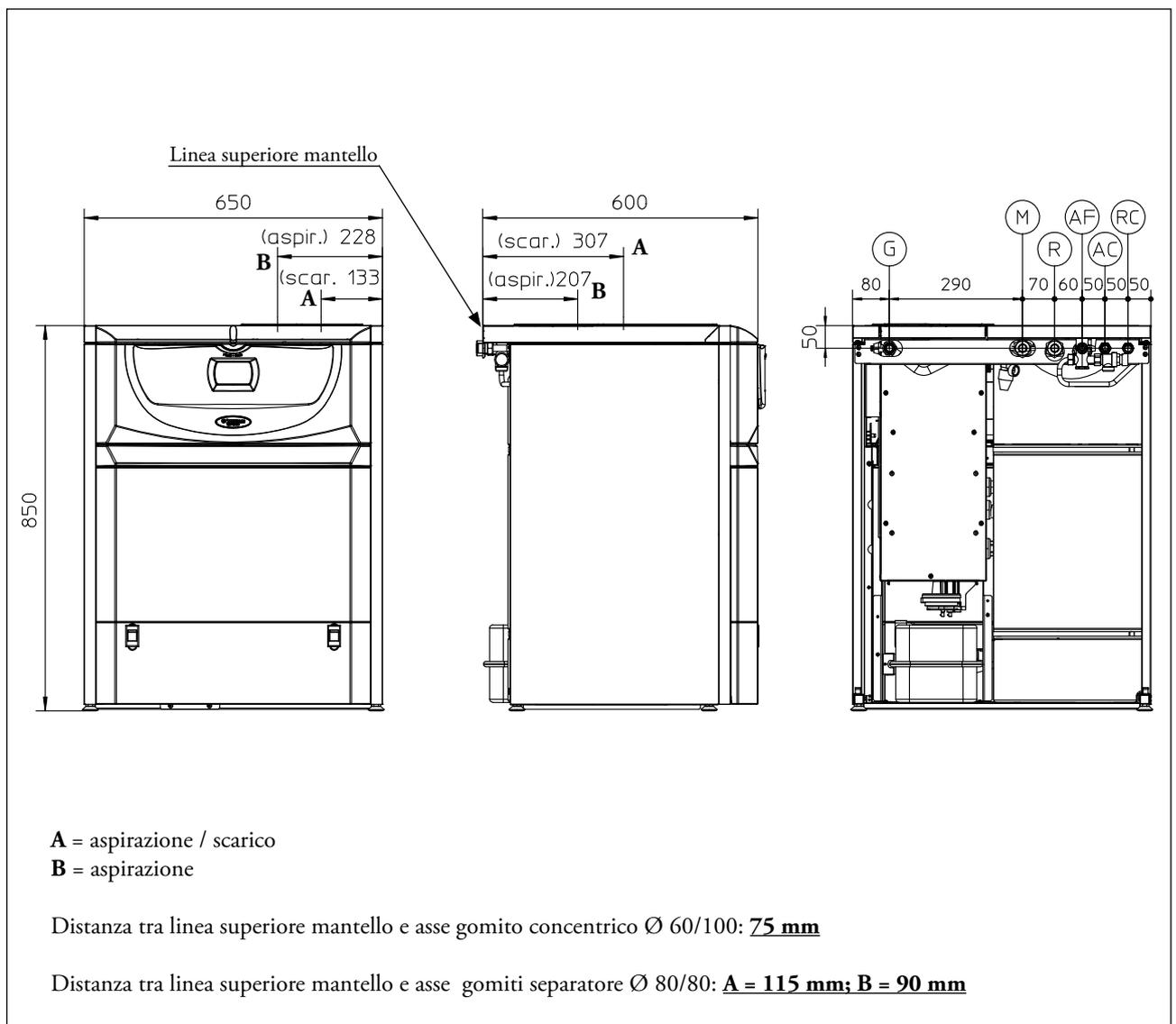


HERCULES 32 kW 50 l

3 DIMENSIONI PRINCIPALI HERCULES 32 kW 50 l

Modello	Altezza mm	Larghezza mm	Profondità mm	Ø asp./scarico mm
HERCULES kW 50 l	850	650	600	100/60

3.1 ALLACCIAMENTI



Modello	Mandata M	Ritorno R	Uscita Calda AC	Entrata Fredda AF	Gas G	Ricircolo RC (optional)	Vaso espansione Litri
HERCULES kW 50 l	1"	1"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	12 (reale 11,7)



HERCULES 32 kW 50 l

4 GRAFICO PORTATA PREVALENZA CIRCOLATORE MANDATA IMPIANTO

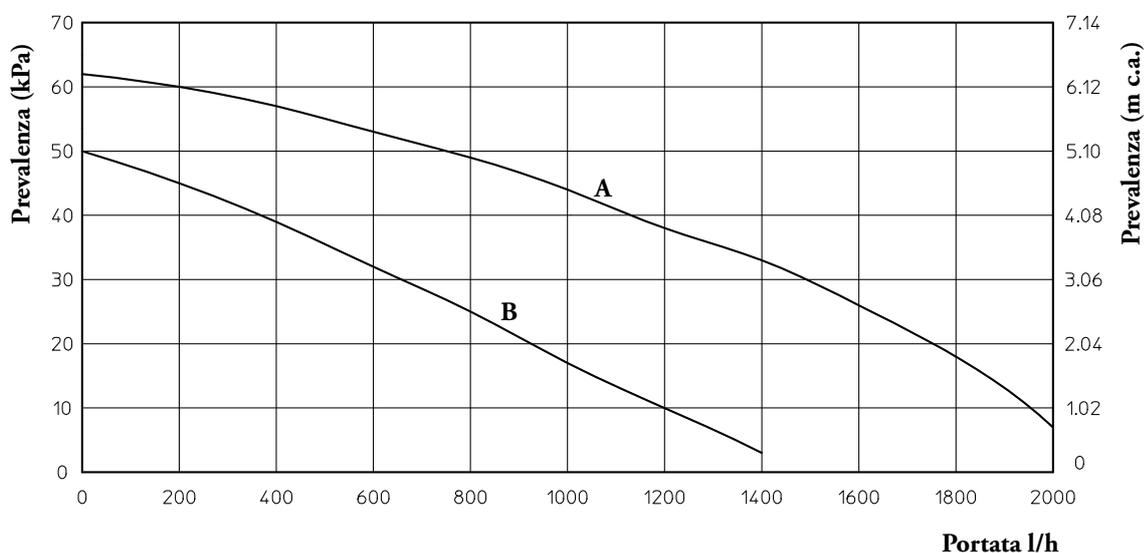
Le caldaie serie HERCULES 32 kW 50 l sono dotate di serie di un circolatore primario, regolabile su tre velocità fisse, posto a monte del compensatore idraulico, che scambia calore sul serpentino del boiler sanitario.

A valle del compensatore idraulico, le caldaie sono fornite di

un circolatore di rilancio all'impianto regolabile su tre velocità fisse le cui caratteristiche di portata/prevalenza sono riportate nel grafico sotto.

I circolatori sono di tipo monofase (230V - 50 Hz) e sono già muniti di condensatore.

GRUNDFOS UPS 15-60 130



A: Prevalenza disponibile all'impianto con il circolatore alla terza velocità.

B: Prevalenza disponibile all'impianto con il circolatore alla seconda velocità.



HERCULES 32 kW 50 I

5

SCHEMA ELETTRICO HERCULES 32 kW 50 I

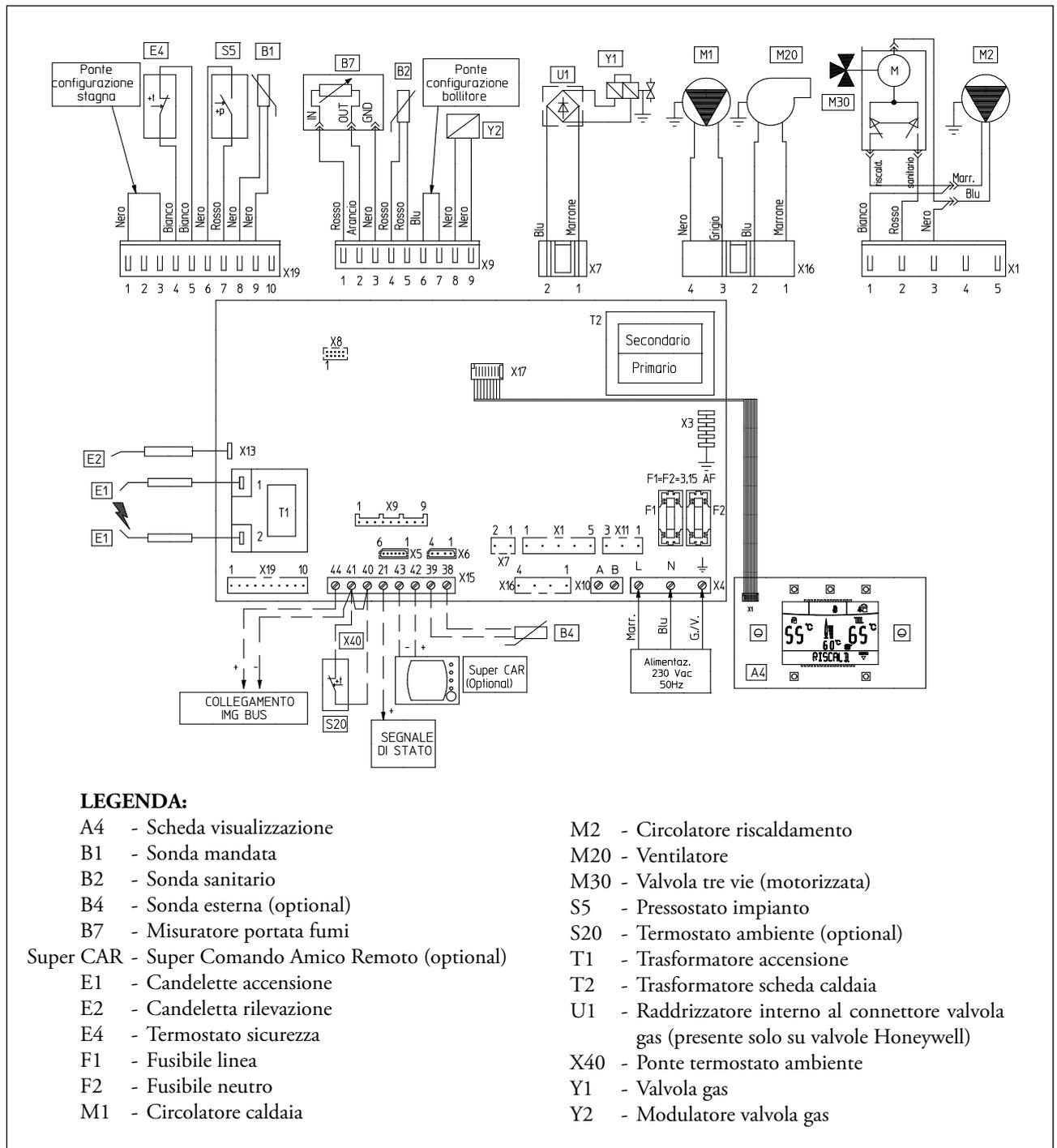
TERMOSTATO AMBIENTE O COMANDO REMOTO

La caldaia è già predisposta per l'applicazione del Termostato Ambiente (TA) o del Comando Amico Remoto (CAR).

Il termostato ambiente deve avere isolamento elettrico almeno di classe II oppure avere un collegamento di messa a terra.

Collegare il Termostato Ambiente sui morsetti 40 e 41 eliminando il ponte X1.

Il Comando Amico Remoto deve essere collegato ai morsetti 42 e 43 rispettando la polarità ed eliminando il ponte X1. La Sonda Esterna, optional, (B2) si collega ai morsetti 38 e 39.

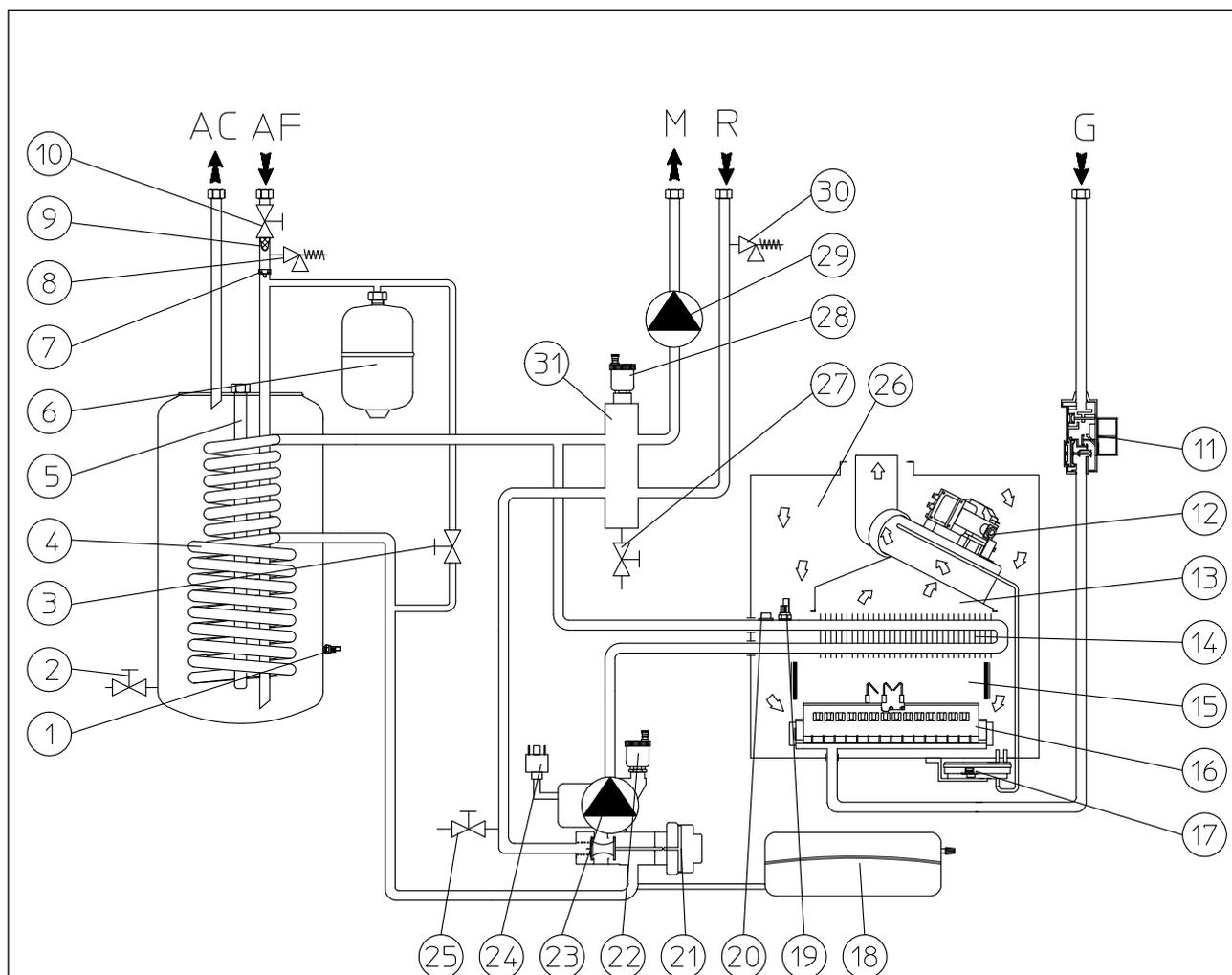




HERCULES 32 kW 50 I

6

SCHEMA IDRAULICO HERCULES 32 kW 50 I



LEGENDA:

- | | |
|-------------------------------------|--|
| 1 - Sonda sanitario | 16 - Bruciatore |
| 2 - Rubinetto svuotamento boiler | 17 - Misuratore portata fumi |
| 3 - Rubinetto riempimento impianto | 18 - Vaso espansione impianto |
| 4 - Serpentino inox per boiler | 19 - Sonda mandata |
| 5 - Anodo di magnesio | 20 - Termostato sicurezza |
| 6 - Vaso espansione sanitario | 21 - Valvola tre vie (motorizzata) |
| 7 - Limitatore di flusso | 22 - Valvola sfogo aria |
| 8 - Valvola di sicurezza 8 bar | 23 - Circolatore Caldaia |
| 9 - Filtro entrata fredda | 24 - Pressostato impianto (assoluto) |
| 10 - Rubinetto entrata acqua fredda | 25 - Rubinetto svuotamento impianto |
| 11 - Valvola gas | 26 - Camera stagna |
| 12 - Ventilatore | 27 - Rubinetto di svuotamento collettore |
| 13 - Cappa fumi | 28 - Valvola sfogo aria collettore |
| 14 - Scambiatore primario | 29 - Circolatore impianto |
| 15 - Camera di combustione | 30 - Valvola di sicurezza 3 bar |
| | 31 - Collettore idraulico |



HERCULES 32 kW 50 I

7

DATI TECNICI HERCULES 32 kW 50 I

Portata termica nominale massima		kW (kcal/h)	33,6 (28.910)
Potenza utile nominale massima		kW (kcal/h)	31,7 (27.262)
Portata termica nominale minima		kW (kcal/h)	14,2 (12.188)
Potenza utile nominale minima		kW (kcal/h)	12,5 (10.750)
Rendimento al 100% Pn		%	94,3
Rendimento al 30% del carico		%	90,8
Circuito riscaldamento			
Temperatura regolabile riscaldamento		°C	35 - 85
Temperatura max d'esercizio impianto		°C	90
Pressione max d'esercizio impianto		bar	3
Capacità vaso d'espansione impianto nominale / (reale)		litri	12,0 / (11,7)
Pressione precarica vaso espansione impianto		bar	1,0
Prevalenza disponibile con portata 1000 l/h		kPa (m c.a.)	43,15 (4,4)
Circuito sanitario			
Potenza termica utile produzione acqua calda		kW (kcal/h)	31,7 (27.262)
Temperatura regolabile sanitario		°C	20 - 60
Pressione max circuito sanitario		bar	10
Prelievo in servizio continuo (Δt 30°C)		litri/min	15,1
Portata specifica x 10 min. (Δt 30°C)		litri/min	19,4
Dispersioni boiler		kW	0,121
Capacità vaso d'espansione sanitario nominale / (reale)		litri	2,0 (1,2)
Pressione precarica vaso espansione sanitario		bar	2,5
Alimentazione gas			
Pressione gas al bruciatore METANO (G20)	MIN - MAX	mbar	2,19 - 10,87
Pressione gas al bruciatore GPL (G30)	MIN - MAX	mbar	5,28 - 26,84
Pressione gas al bruciatore GPL (G31)	MIN - MAX	mbar	6,95 - 33,77
Portata gas al bruciatore METANO (G20)	MIN - MAX	m ³ /h	1,50 - 3,56
Portata gas al bruciatore GPL (G30)	MIN - MAX	kg/h	1,12 - 2,66
Portata gas al bruciatore GPL (G31)	MIN - MAX	kg/h	1,10 - 2,61
Alimentazione elettrica		V/Hz	230 - 50
Assorbimento nominale		A	1,10
Potenza elettrica installata		W	225
Potenza assorbita dal ventilatore		W	27,1
Potenza assorbita dal circolatore		W	89,7
Grado di isolamento elettrico	IP		X5D
Contenuto d'acqua di caldaia		litri	4,0
Capacità boiler inox		litri	54
Peso caldaia vuota		kg	89
Rendimento utile al 100 % della potenza (D. Lgs. 192/05 e successive modificazioni)			>90+2·log Pn (Pn = 31,7 kW)



HERCULES 32 kW 50 l

8 CARATTERISTICHE DI COMBUSTIONE HERCULES 32 kW 50 l

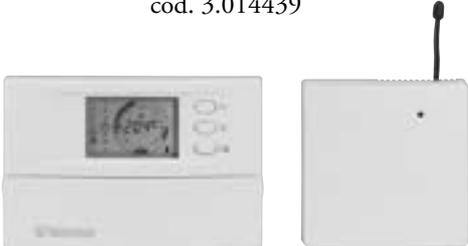
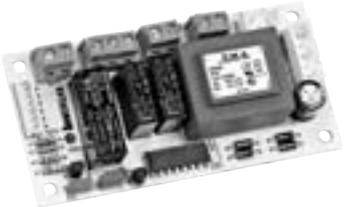
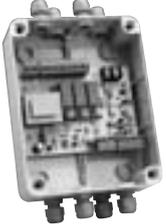
		Metano (G20)	GPL (G30)	GPL (G31)
Rendimento di combustione 100% Pn	%	93,8	93,8	93,8
Rendimento di combustione P min	%	88,9	88,9	88,9
Perdite al camino con bruciatore on (100% Pn)	%	5,8	5,8	5,8
Perdite al camino con bruciatore on (P min)	%	11,1	11,1	11,1
Perdite al camino con bruciatore off	%	0,02	0,02	0,02
Perdite al mantello con bruciatore on (100% Pn)	%	0,40	0,40	0,40
Perdite al mantello con bruciatore on (P min)	%	0,70	0,70	0,70
Perdite al mantello con bruciatore off	%	0,65	0,65	0,65
Temperatura fumi Portata Termica Massima	°C	119	121	118
Temperatura fumi Portata Termica Minima	°C	95	96	92
Portata fumi alla Portata Termica Massima	kg/h	66	66	68
Portata fumi alla Portata Termica Minima	kg/h	66	66	69
CO ₂ alla Portata Termica Massima	%	7,4	8,5	8,2
CO ₂ alla Portata Termica Minima	%	2,9	3,4	3,2
CO alla Portata Termica Massima	mg/kWh	62	52	32
CO alla Portata Termica Minima	mg/kWh	95	26	21
NO _x alla Portata Termica Massima	mg/kWh	178	220	200
NO _x alla Portata Termica Minima	mg/kWh	100	108	172
CO ponderato	mg/kWh	100	-	-
NO _x ponderato	mg/kWh	146	-	-
Classe di NO _x	-	3	3	3
Prevalenza disponibile al ventilatore (Min. - Max.)	Pa	75 - 127		

Le portate gas sono riferite al PCI alla temperatura di 15°C ed alla pressione di 1013 mbar.
I valori di temperatura fumi sono riferiti alla temperatura aria in entrata di 15°C.

La caldaia HERCULES 32 kW 50 l può funzionare anche ad aria propanata (50% aria - 50% propano) solo mediante l'utilizzo di un apposito kit di trasformazione (optional), seguendo le istruzioni riportate nella documentazione a corredo.



HERCULES 32 kW 50 I

9 OPTIONAL HERCULES 32 kW 50 I	
Comando Amico Remoto cod. 3.011236	Super Comando Amico Remoto cod. 3.016577
	
Cronotermostato digitale settimanale cod. 3.014438	Radio-cronotermostato (senza fili) cod. 3.014439
	
Sonda Esterna cod. 3.014083	Comando telefonico cod. 3.013305
	
Kit interfaccia relè configurabile cod. 3.015350	Kit centralina per impianti a zone (consigliato per impianti con circolatori esistenti) cod. 3.011668
	
Kit comando telefonico GSM cod. 3.017182	Kit dosatore polifosfati cod. 3.020258
Kit sonda ricircolo sanitario cod. 3.020259	

La caldaia è predisposta per l'abbinamento al DIM (Disgiuntore Idrico Multipianto), disponibile in 5 kit da incasso o pensili per la gestione di impianti a zone o misti.



HERCULES 32 kW 50 l

APPENDICE

10 SUPER COMANDO AMICO REMOTO (OPTIONAL)



Il Super Comando Amico Remoto permette di gestire, controllare e programmare a distanza il funzionamento della caldaia (sia dal cruscotto caldaia che dal Super CAR).

E' stato progettato per garantire condizioni di temperatura ideali in ogni momento del giorno e della notte per ogni singolo giorno della settimana. Le principali caratteristiche che contraddistinguono il Super Comando Amico Remoto Immergas sono la semplicità e la chiarezza dei comandi e la facilità di collegamento al cruscotto elettrico della caldaia.

L'ampio display retroilluminato garantisce grande facilità di lettura dei parametri di funzionamento. Attraverso due soli cavi riceve l'alimentazione elettrica ed invia i comandi di regolazione e controllo.

Consente la visualizzazione dell'umidità relativa dell'ambiente e l'andamento meteo previsto.

10.1 CARATTERISTICHE

L'allacciamento alla caldaia avviene con 2 fili (di sezione min. 0,50 mm² e max. 2,5 mm²) con lunghezza massima di 50 metri. Il Super Comando Amico Remoto consente di regolare le temperature in fase sanitario e riscaldamento e di selezionare le modalità di funzionamento caldaia.

Funzionamento in posizione antigelo: con il selettore nella posizione Stand-by il comando remoto comanda l'accensione della caldaia solo quando la temperatura ambiente scende al di sotto di una temperatura che può essere regolata tra 0°C e 10°C (sul display compare la scritta OFF).

Posizione estate: il regolatore abilita la funzione acqua calda sanitaria. La regolazione della temperatura dell'acqua calda avviene attraverso l'apposita manopola principale. Il display ne visualizza il valore durante la regolazione.

Posizione inverno: il regolatore abilita il funzionamento sia del circuito sanitario che del circuito riscaldamento. L'apposita manopola principale consente di selezionare le temperature richieste. Il display visualizza il valore delle impostazioni durante la regolazione.

Funzionamento manuale: opera in un campo compreso tra 5°C e 30°C.

Funzionamento automatico: 2 diversi livelli di temperatura ambiente (comfort e ridotta) gestiti nell'arco del giorno e della settimana.

Funzionamento in automatico con programma preimpostato: il Super Comando Amico Remoto contiene un programma settimanale "standard" già memorizzato.

Diagnostica: il Super Comando Amico Remoto controlla continuamente lo stato di funzionamento della caldaia e segnala eventuali anomalie riportando il corrispondente codice di errore sul display.

Visualizzazioni: sul display del Super Comando Amico Remoto, oltre alla visualizzazione dell'umidità relativa dell'ambiente e l'andamento meteo previsto è possibile visualizzare: la temperatura di mandata, la temperatura ambiente impostata e la temperatura esterna (se collegata la sonda esterna). Inoltre tramite apposito tasto è possibile accedere ad ulteriori informazioni riguardante lo stato di funzionamento della caldaia a cui il dispositivo è collegato come: temperatura acqua bollitore o temperatura uscita sanitario da caldaia, pressione impianto, valore richiesto per temperatura di mandata.

Funzioni speciali: E' possibile personalizzare il funzionamento del Super Comando Amico Remoto secondo le necessità dell'utente per quel che riguarda i giorni di attivazione del programma vacanze, la visualizzazione del display ed i parametri di regolazione della temperatura ambiente. **E' possibile programmare, durante l'arco della giornata (24 ore), una temperatura dell'acqua calda sanitaria su due livelli separati (comfort o ridotta).**

Funzioni supplementari: il Super Comando Amico Remoto è predisposto per poter escludere la sonda di temperatura ambiente interna. Il Super Comando Amico Remoto può funzionare con **regolazione ON-OFF o Modulante**. E' possibile inoltre impostare **la funzione antilegionella**.



HERCULES 32 kW 50 I

Caldia con sonda esterna: la scheda elettronica della caldaia è predisposta per l'applicazione della sonda esterna. Con sonda esterna collegata, ruotando la manopola principale in fase di regolazione riscaldamento, si modifica il valore della temperatura di mandata a parità di temperatura esterna. La temperatura calcolata viene visualizzata solo in caso di richiesta di riscaldamento.

Gestione parametri regolazione caldaia con sonda esterna: Premendo il selettore multifunzioni (una volta entrato nel menù REGOLAZ) si visualizzano i parametri di regolazione funzionamento Super Comando Amico Remoto:

- Costante di regolazione (OFFSET), costante regolabile da -15°C a $+15^{\circ}\text{C}$ che in presenza della sonda esterna (optional) modifica la temperatura di mandata impostata di serie impostato a 0°C .

N.B.: se è abilitata la funzione di autoapprendimento il valore di Offset potrebbe essere modificato in automatico.

- Massima temperatura di mandata (MAX RIS), rappresenta il valore massimo della temperatura di mandata riscaldamento.

- Dimensione ed inerzia edificio (DIMENS), regolabile da 1 a 20 di serie impostato su 10. Stabilisce la velocità di reazione del sistema a seconda del tipo di impianto presente. Ad esempio:

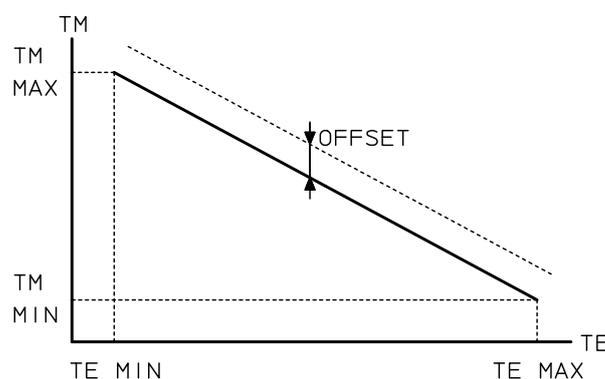
Valore	Tipo impianto
5	Impianto con poca inerzia termica
10	Impianto di dimensioni normali con radiatori
20	Impianto con molta inerzia termica (esempio impianto a pavimento)

- Temperatura esterna minima (TE MIN), definisce a che temperatura esterna minima si vuole avere la massima temperatura di mandata, regolabile da -20°C a 0°C , impostato a -5°C (su caldaie con elettronica evoluta tipo Superior kW solo visualizzazione, il valore è impostabile da caldaia).

- Temperatura esterna massima (TE MAX), definisce a che temperatura esterna massima si vuole avere la minima temperatura di mandata, regolabile da $+5^{\circ}\text{C}$ a $+25^{\circ}\text{C}$, impostato a 25°C (su caldaie con elettronica evoluta tipo Superior kW solo visualizzazione, il valore è impostabile da caldaia).

SONDA ESTERNA

Legge di correzione della temperatura di mandata. Funzione della temperatura esterna e della posizione della regolazione utente temperatura riscaldamento.



$TM-MAX/MIN =$ Range temperatura mandata selezionato.

TE = Temperatura esterna.

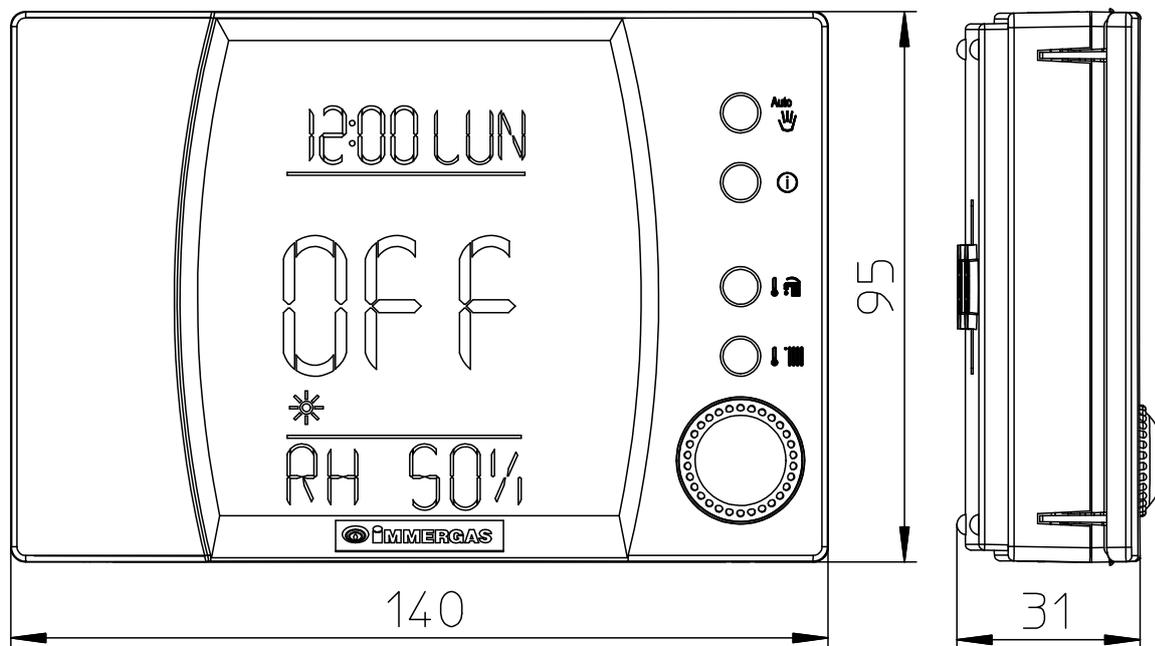
N.B.: nel caso sia presente la sonda esterna attraverso la pressione del pulsante  (e la rotazione del selettore) non viene impostata la temperatura di mandata massima ma si modifica il valore dell'Off-set.



HERCULES 32 kW 50 I

11

SUPER COMANDO AMICO REMOTO - DIMENSIONI



11.1

DATI TECNICI

- Possibilità di connessione con centralina comando telefonico
- Dimensioni (LxAxP): 140 x 95 x 31
- Display grafico:..... LCD
- Alimentazione: 24V nominali mediante Bus di comunicazione bifilare
- Tensione massima.....32V
- Potenza assorbita: 250 mW nominali
- Temperatura ambiente di funzionamento: 0 - +40°C
- Range regolazione temperatura ridotta : +5°C / +25°C
- Range di regolazione temperatura Comfort : +5°C / +30°C
- Temperatura di intervento antigelo ambiente : +5°C
- Temperatura fine intervento antigelo ambiente : +5,6°C
- Temperatura magazzino: -10 - +65°C
- Classe di protezione secondo EN 60730: II
- Classe di protezione secondo EN 60529: IP 20
- Tecnica di allacciamento: 2 fili polarizzati
- Tempo di riserva di carica: 8 ore per conteggio orario (con almeno 2 ore di carica)
- Lunghezza max. cavo di collegamento: 50 m (con cavo 2x0,75mm²)
- Precisione indicazione temp. ambiente: +/- 0,5°C a 25°C
- Sensore di temp. ambiente NTC: 50 k a 25°C
- Deviazione indicazione orologio +/- 15 minuti / anno
- Risoluzione di programmazione timer : 30 minuti
- Numero massimo di accensioni e spegnimenti giornalieri : 4
- Numero di programmi standard inseriti : 1



HERCULES 32 kW 50 l

12

COMANDO AMICO REMOTO (OPTIONAL)



Il Comando Amico Remoto permette di gestire, controllare e programmare a distanza il funzionamento della caldaia. E' stato progettato per garantire condizioni di temperatura ideali in ogni momento del giorno e della notte per ogni singolo giorno della settimana. Le principali caratteristiche che contraddistinguono il Comando Amico Remoto Immergas sono la semplicità e la chiarezza dei comandi e la facilità di collegamento al cruscotto elettrico della caldaia. Attraverso due soli cavi riceve l'alimentazione elettrica ed invia i comandi di regolazione e controllo.

12.1

CARATTERISTICHE

L'allacciamento alla caldaia avviene con 2 fili (di sezione min. 0,50 mm² e max. 2,5 mm²) con lunghezza massima di 50 metri.

Il Comando Amico Remoto è diviso in due settori completamente indipendenti:

- **SETTORE REGOLAZIONE TEMPERATURE E MODALITA' DI FUNZIONAMENTO CALDAIA.**

Possibilità di **funzionamento in posizione antigelo**: con il selettore nella posizione 0 il comando remoto comanda l'accensione della caldaia solo quando la temperatura ambiente scende al di sotto di +5°C (sul display compare la scritta OFF, nel caso in cui non sia disabilitata la sonda ambiente).

Posizione estate: il regolatore abilita la funzione acqua calda sanitaria. La regolazione della temperatura dell'acqua calda avviene attraverso l'apposita manopola. Il display ne visualizza il valore durante la regolazione.

Posizione inverno: il regolatore abilita il funzionamento sia del circuito sanitario che del circuito riscaldamento. Le apposite manopole consentono di selezionare le temperature richieste. Il display visualizza il valore delle impostazioni durante la regolazione.

- **SETTORE DELLA PROGRAMMAZIONE DELLE FASCE ORARIE E DELLA TEMPERATURA AMBIENTE.**

Funzionamento manuale: opera in un campo compreso tra 5°C e 30°C.

Funzionamento automatico: 2 diversi livelli di gestione (comfort e ridotta) gestiti nell'arco del giorno e della settimana.

Funzionamento in automatico con programma preimpostato: il Comando Amico Remoto contiene un programma settimanale "standard" già memorizzato.

Diagnostica: il Comando Amico Remoto controlla conti-

nuamente lo stato di funzionamento della caldaia e segnala eventuali anomalie riportando il corrispondente codice di errore sul display.

Sul display è possibile visualizzare: la temperatura di mandata, la temperatura ambiente impostata e la temperatura esterna (se collegata la sonda esterna).

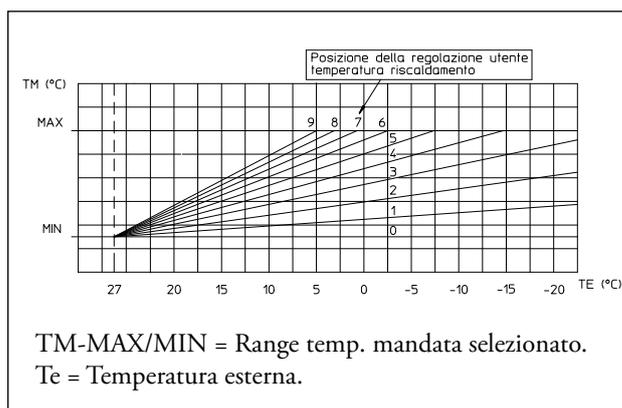
Funzioni supplementari: il Comando Amico Remoto è predisposto per poter escludere la sonda di temperatura ambiente interna.

Il Comando Amico Remoto può funzionare con **regolazione ON-OFF o Modulante**. L'apparecchio è fornito con l'impostazione per il funzionamento modulante che è possibile escludere inserendo la modalità ON-OFF.

Caldaia con sonda esterna: la scheda elettronica della caldaia è predisposta per l'applicazione della sonda esterna.

Ruotando il selettore di regolazione riscaldamento, si imposta il rapporto tra la temperatura esterna e la temperatura dell'acqua di riscaldamento secondo nove curve preimpostate.

Sul display compare un numero compreso tra 0 e 9 relativo alla curva selezionata.

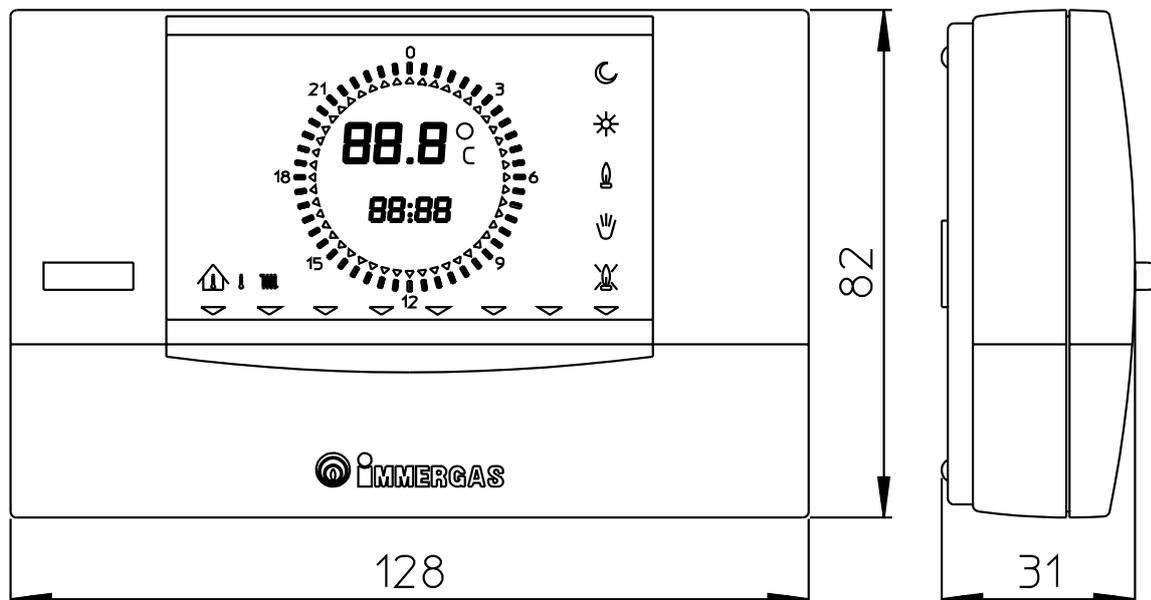




HERCULES 32 kW 50 I

13

COMANDO AMICO REMOTO - DIMENSIONI



13.1

DATI TECNICI

- Allacciamento alla caldaia con cavetto 2 fili polarizzato
- Possibilità di connessione con centralina comando telefonico
- Display grafico :..... LCD
- Dimensioni (mm) :..... 128 x 82 x 31
- Range funzionamento corretto sonda ambiente : +0 / +40°C
- Range regolazione temperatura ridotta :..... +5°C / +25°C
- Range di regolazione temperatura Comfort :..... +5°C / +30°C
- Temperatura di intervento antigelo ambiente :+5°C
- Temperatura fine intervento antigelo ambiente :+5,6°C
- Temperatura intervento termostato temperatura caldaia ON (modulante) : set point
- Temperatura intervento termostato temperatura caldaia OFF (modulante) : set point +0,6°C
- Temperatura intervento termostato temperatura caldaia ON (On - Off) : set point
- Temperatura intervento termostato temperatura caldaia OFF (On - Off) : set point +0,3°C
- Risoluzione visualizzata :.....0,1 °C
- Tempo di riserva di carica programmatore orario :8 ore
- Risoluzione di programmazione timer : 30 minuti
- Numero massimo di accensioni e spegnimenti giornalieri :48
- Numero di programmi standard inseriti :.....1

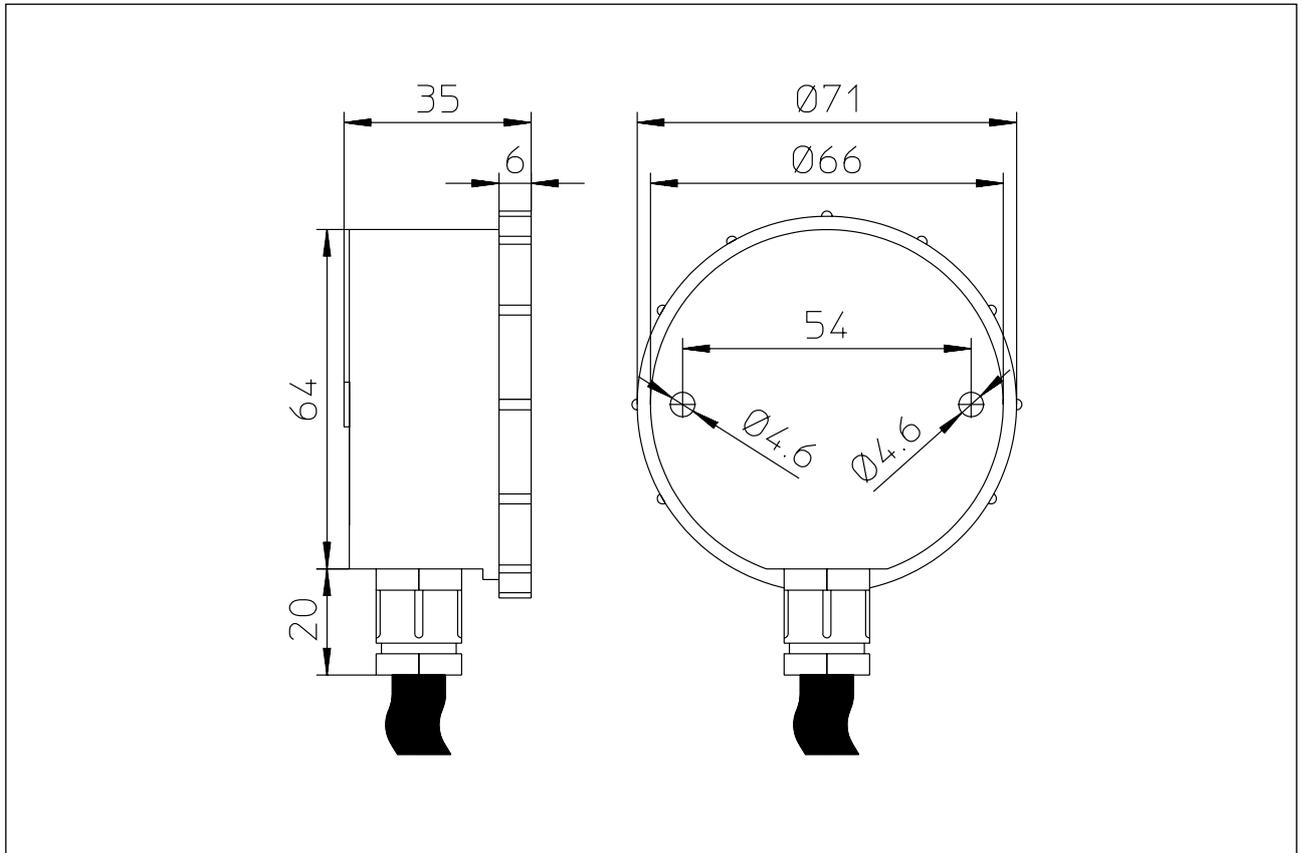


HERCULES 32 kW 50 l

14

SONDA ESTERNA (OPTIONAL)

Il collegamento elettrico della Sonda Esterna deve avvenire ai morsetti 38-39 sulla scheda elettronica della caldaia.





Product Conformity Certificate

Numero / Number | 6700 Sostituisce / Replaces --
Emesso / Issued | 28/11/2008 Scopo / Scope Directive 90/396/CEE
Directive 92/42/CEE

Rapporto / Report : 300142

Pag. 2 di 2

caldaie, tipo
central heating boilers, type

Marchio / trade mark: **IMMERGAS**

Modelli / models: **HERCULES 32 KW 50 I**

costruite da /

made by **Immergas S.p.A.**

di / in **Brescia (RE), Italia**

NIP/ PIN : 0694BO0142
Rapporto / report : 300142
Tipi di apparecchi / appliance type : B₂₂, B₃₂, C₁₂, C₃₂, C₄₂, C₅₂, C₈₂

I suddetti prodotti sono stati approvati per
Mentioned products have been approved for

AT	II _{2H3B/P}	BE	I ₃₊	BG	II _{2H3B/P}
CH	II _{2H3B/P}	CY	I _{3B/P} , I _{3B}	CZ	II _{2H3+} , II _{2H3B/P}
DE	II _{2E3B/P}	DK	II _{2H3B/P}	EE	II _{2H3B/P} , II _{2H3P}
ES	II _{2H3+}	FI	II _{2H3B/P}	FR	I ₃₊
GB	II _{2H3P}	GR	II _{2H3B/P}	HU	II _{2HS3B/P}
IE	II _{2H3P}	IS	I _{3P}	IT	II _{2H3+}
LU	II _{2E3P}	LT	II _{2H3B/P} , II _{2H3P}	SI	II _{2H3B/P} , II _{2H3P}
LV	I _{2H}	MT	I _{3B/P} , I _{3B}	NL	I _{3B/P}
NO	II _{2H3B/P}	PT	II _{2H3+}	RO	II _{2H3B/P}
SE	II _{2H3B/P}	TR	II _{2H3B/P}	HR	II _{2H3B/P} , II _{2H3P}
SK	II _{2H3+} , II _{2H3B/P} , II _{2H3P}				
PL	II _{2E3PB/P} , II _{2ELs3B/P} , II _{2ELs3P} , II _{2ELwLs3B/P}				
*IT	I _{2M} (Aria Propanata / Air Propane : 50% G31 + 50% Air)				

*: Riferimento / Reference: EN 437:2003/prA1:2007

Kiwa Italia S.p.a.

Sede Legale:
Via G. Carducci, 5
20123 Milano

Sede Amministrativa e operativa:
Via Treviso, 32/34
31020 San Vendemiano (TV)

GASTEC

Notified Body

0694





Nel corso della vita utile dei prodotti, le prestazioni sono influenzate da fattori esterni, come ad es. la durezza dell'acqua sanitaria, gli agenti atmosferici, le incrostazioni nell'impianto e così via. I dati dichiarati si riferiscono ai prodotti nuovi e correttamente installati ed utilizzati, nel rispetto delle norme vigenti. N.B.: si raccomanda di fare eseguire una corretta manutenzione periodica.



42041 Brescello (RE) Italy - Tel. 0522.689011 - Fax 0522.689102

www.immergas.com