

## **ZEUS Maior** @

Pensili con boiler



Caldaia pensile compatta, ZEUS Maior @ unisce i vantaggi del bollitore in acciaio inox AISI 316 L da 60 litri, alla camera stagna con espulsione forzata dei fumi. La produzione di acqua calda si avvale dell'accumulo iniziale e del servizio continuo, rendendo disponibile al sanitario la potenza massima di caldaia. La serie ZEUS Maior @ è un'ottima soluzione in tutte quelle installazioni che prevedono l'utilizzo contemporaneo di più servizi. I modelli ZEUS Maior @ sono caratterizzati dalla modulazione a fiamma elettronica a microprocessore che ottimizza il funzionamento del bruciatore sia sul circuito riscaldamento che sul circuito sanitario. Grazie ai ridotti consumi entrambi i modelli hanno ottenuto la marcatura 3 stelle ( $\star\star$ ) in conformità al D.P.R. 660/96. La caldaia ZEUS Maior @ si distingue sia per il nuovo gruppo idraulico che garantisce elevate prestazioni, sia per la possibilità di abbinamento all'esclusivo Comando Amico Remoto (optional) che permette di gestire, controllare e programmare a distanza la caldaia con estrema semplicità, ottimizzandone il funzionamento attraverso la termoregolazione climatica. Per completare l'installazione è disponibile un'ampia gamma di kit di aspirazione aria/scarico dei prodotti della combustione, tutti con sistema d'aggancio ad innesto.

#### CARATTERISTICHE

Caldaia pensile per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria a camera stagna tiraggio forzato con boiler ad accumulo con potenza termica nominale da 24,7 kW (21.247 kcal/h) e 28,3 kW (24.303 kcal/h), ad alto rendimento e circolazione forzata.

Variando il tipo di installazione varia anche la classificazione della

**Apparecchio tipo**  $\mathbf{B}_{22}$  - se installato utilizzando un apposito kit (optional).

**Apparecchio tipo**  $C_{12}/C_{32}/C_{42}/C_{52}/C_{82}/$  - se installato utilizzando i kit verticali od orizzontali concentrici o il kit separatore Ø 80/80. Entrambi i modelli sono composti da:

- bruciatore principale multigas a 13 rampe (mod. 21) o 15 rampe (mod. 24) ad aria aspirata in acciaio inox;
- valvola gas elettrica a doppio otturatore con bobina di modulazione incorporata;
- scheda elettronica d'accensione, elettrodi d'accensione e sonda di controllo a ionizzazione;
- scambiatore primario gas/acqua ad alto rendimento realizzato in rame e costituito da quattro tubi collegati in serie inseriti in una batteria lamellare protetta da una lega anticorrosiva;
- camera di combustione in lamiera d'acciaio isolata internamente con pannelli ceramici;
- camera stagna in lamiera d'acciaio con ventilatore per l'evacuazione dei fumi a velocità fissa, pressostato differenziale a verifica del corretto funzionamento del ventilatore e del circuito scarico fumi/aspirazione aria;
- bollitore ad accumulo in acciaio inox AISI 316 L da 60 litri, flangiato e coibentato in polistirolo autoestinguente. E' completo di scambiatore acqua-acqua in acciaio inox avvolto a doppia serpentina concentrica estraibile; dotato di rubinetto di svuotamento. Vaso d'espansione circuito sanitario da 2 litri con precarica a 3,5 bar;
- gruppo idraulico composto di valvola 3 vie elettrica, pompa di circolazione a velocità regolabile con separatore d'aria incorporato, dispositivo di svuotamento impianto, by-pass regolabile, pressostato

assoluto per il circuito primario;

- rubinetto a sfera per riempimento impianto;
- vaso d'espansione impianto a membrana da litri 8 (mod. 21) e da litri 10 (mod. 24) con precarica a 1,0 bar, valvola di sicurezza circuito primario a 3 bar, valvola sicurezza bollitore a 8 bar, manometro impianto di riscaldamento, termometro temperatura acqua calda bollitore:
- termostato di sicurezza sovratemperatura, selettore di regolazione temperatura impianto di riscaldamento, selettore di regolazione temperatura acqua calda bollitore, selettore di funzione (spento, estate, inverno):
- cruscotto con comandi a vista dotato di scheda elettronica a microprocessore con modulazione di fiamma continua a 2 sensori (sanitario e riscaldamento) con controllo P.I.D., campo di modulazione:
   ZEUS 21 Maior @ da 24,7 a 9,5 kW (da 21.247 a 8.201 kcal/h),
  - ZEUS 24 Maior @ da 28,3 a 10,6 kW (da 24.303 a 9.133 kcal/h);
- ritardatore d'accensione in fase riscaldamento, protezione antigelo, funzione antiblocco pompa e valvola 3 vie, funzione post-circolazione sanitario e riscaldamento, variazione dinamica della temperatura di mandata allo scambiatore acqua-acqua del boiler in funzione della regolazione del selettore acqua calda sanitaria, predisposizione per il collegamento del termostato ambiente, del Cronotermostato, del Comando Amico Remoto Immergas e della Centralina elettronica per impianti a zone;
- grado di isolamento elettrico IP X4D.

Fornita completa di pozzetti per l'analisi di combustione, griglia di protezione inferiore, gruppo di allacciamento con raccordi regolabili in profondità e rubinetti di intercettazione gas e acqua fredda sanitaria.

Apparecchio categoria  ${\rm II}_{2{
m H}3+}$ , funziona con alimentazione a gas metano e G.P.L. Marcatura CE.

È disponibile nel modello:

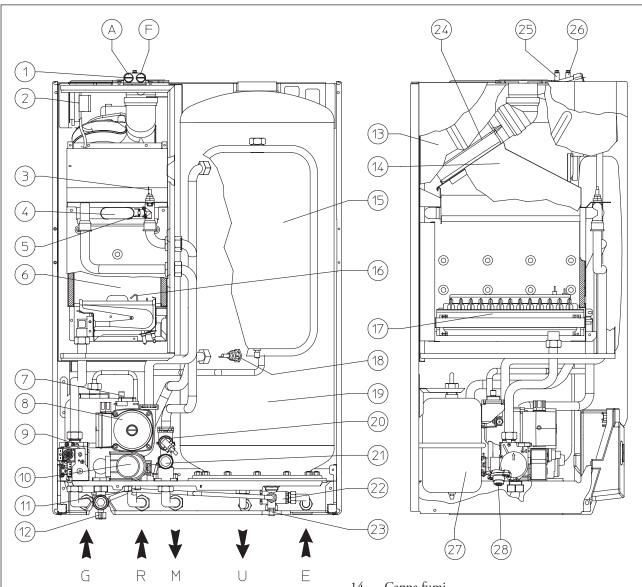
ZEUS 21 Maior @ cod. 3.015364
 ZEUS 24 Maior @ cod. 3.015365





## **ZEUS Maior** @

#### **COMPONENTI PRINCIPALI**



#### LEGENDA:

- Pozzetti di prelievo (aria A) (fumi F)
- Pressostato fumi
- Sonda NTC limite e regolaz. riscaldamento
- Scambiatore primario
- Termostato sicurezza sovratemperatura
- Camera di combustione
- Valvola sfogo aria
- 8 - Circolatore
- Valvola gas
- 10 Valvola tre vie motorizzata
- 11 Rubinetto di svuotamento impianto
- 12 Rubinetto di riempimento impianto
- 13 Camera stagna

- 14 Cappa fumi
- 15 Vaso d'espansione impianto
- 16 Candelette di accensione rilevazione
- 17 Bruciatore
- 18 Sonda NTC sanitario
- 19 Boiler Inox 316L
- 20 Pressostato acqua impianto (assoluto)
- 21 Valvola di sicurezza 3 bar impianto
- 22 Valvola di sicurezza 8 bar sanitario
- 23 Rubinetto di svuotamento boiler
- 24 Ventilatore espulsione fumi
- 25 Presa pressione segnale positivo
- 26 Presa pressione segnale negativo
- 27 Vaso d'espansione sanitario
- 28 By-pass regolabile

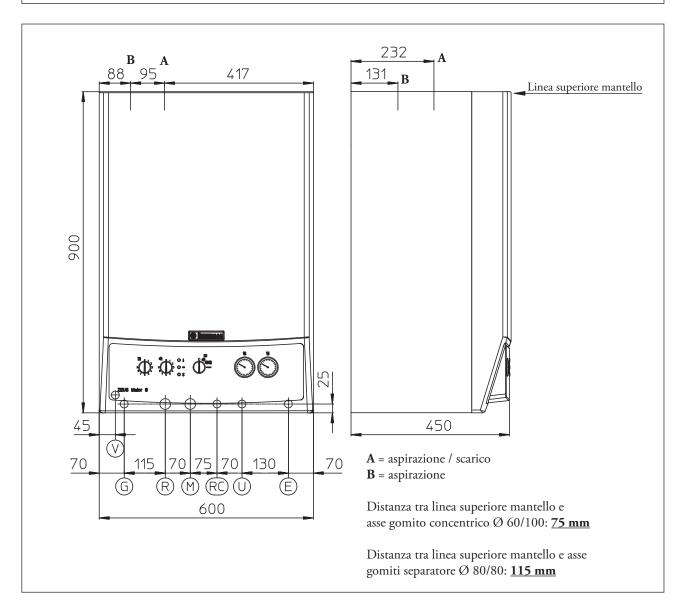




### 3 DIMENSIONI PRINCIPALI

Modello	Altezza mm	Larghezza mm	Profondità mm	Ø asp./scarico mm
ZEUS 21 Maior @	900	600	450	100/60
ZEUS 24 Maior @	900	600	450	100/60

### 3.1 ALLACCIAMENTI



Modello	Mandata M	Ritorno R	Uscita Calda U	Entrata Fredda E	Gas G	Ricircolo RC	Vaso espansione Litri
						(optional)	
ZEUS 21 Maior @	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	8 (reale 5,1)
ZEUS 24 Maior @	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	10 (reale 7,1)





#### GRAFICO PORTATA PREVALENZA CIRCOLATORE

Le caldaie serie "ZEUS Maior @" vengono fornite con circolatore incorporato con regolatore elettrico di velocità a tre posizioni. Il circolatore è già munito di condensatore.

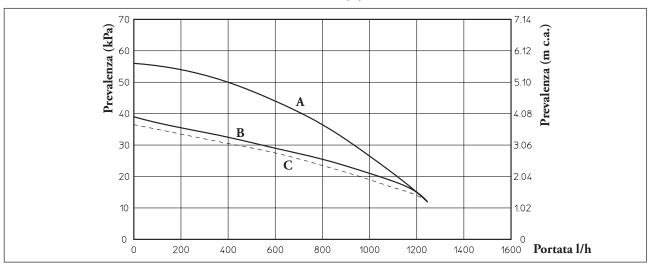
Le caldaie serie "ZEUS Maior @" sono dotate di by-pass regolabile. La regolazione del by-pass è tarata in fabbrica secondo la curva **B**. La regolazione può essere modificata agendo sulla vite collocata sul gruppo by-pass.

#### 4.1

4

#### CIRCOLATORE ZEUS 21 Maior @

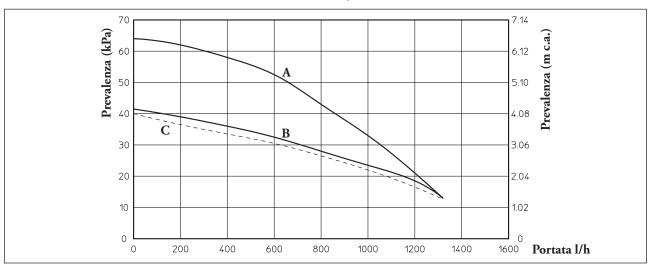
#### **GRUNDFOS UPS 15-50 AO HB**



#### 4.2

#### **CIRCOLATORE ZEUS 24 Maior @**

#### **GRUNDFOS UPS 15-60 AO HB**



- A: Prevalenza disponibile all'impianto sulla massima velocità con by-pass escluso (vite di regolazione tutta avvitata).
- **B:** Prevalenza disponibile all'impianto sulla massima velocità con regolazione di fabbrica (vite avvitata di 1,5 giri rispetto alla vite di regolazione tutta svitata).
- C: Prevalenza disponibile all'impianto sulla massima velocità con by-pass completamente aperto (vite di regolazione tutta svitata).



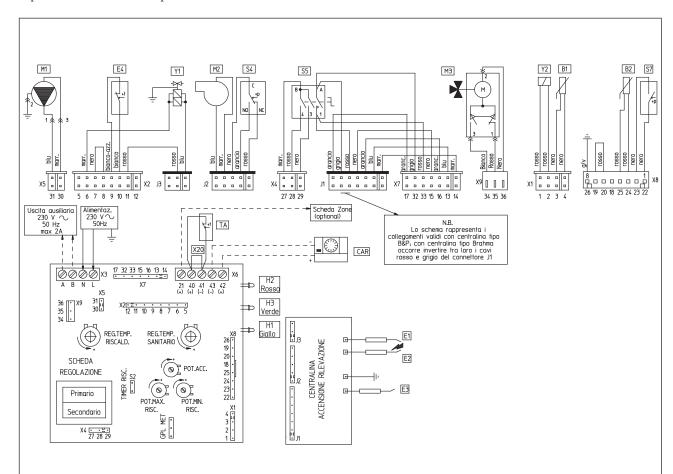


## **ZEUS Maior** @

SCHEMA ELETTRICO

#### TERMOSTATO AMBIENTE O COMANDO REMOTO

La caldaia è predisposta per l'applicazione del Comando Amico Remoto (CAR) il quale deve essere collegato ai morsetti 42 e 43 del connettore X6 sulla scheda elettronica integrata rispettando la polarità ed eliminando il ponte X20. La caldaia è predisposta per l'applicazione del Termostato Ambiente (TA) il quale deve essere collegato ai morsetti 40 e 41 del connettore X6 sulla scheda elettronica integrata rispettando la polarità ed eliminando il ponte X20.



#### **LEGENDA:**

B1 - Sonda NTC mandata

B2 - Sonda NTC sanitario

CAR - Comando amico remoto (optional)

E1-E2- Candelette accensione

E3 - Candeletta rilevazione

E4 - Termostato di sicurezza

H1 - Led alimentazione valvola gas

H2 - Led segnalazione blocco

H3 - Led presenza rete

M1 - Circolatore

M2 - Ventilatore fumi

M3 - Motorino tre vie

S4 - Micro pressostato fumi

S5 - Interruttore generale

S7 - Micro pressostato impianto

TA - Termostato ambiente On/Off (optional)

X20 - Ponte inibizione TA o CAR

Y1 - Valvola gas

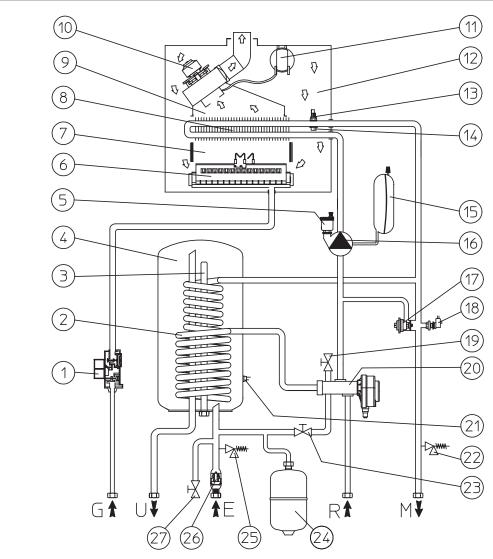
Y2 - Modulatore valvola gas





## **ZEUS Maior** @

SCHEMA IDRAULICO



#### **LEGENDA:**

- 1 Valvola gas
- 2 Serpentino Inox per boiler
- 3 Anodo di magnesio
- 4 Boiler
- 5 Valvola sfogo aria automatica
- 6 Bruciatore principale
- 7 Camera di combustione
- 8 Scambiatore primario
- 9 Cappa fumi
- 10 Ventilatore di espulsione fumi
- 11 Pressostato fumi
- 12 Camera stagna
- 13 Sonda NTC limite e regolazione riscaldamento

- 14 Termostato sicurezza sovratemperatura
- 15 Vaso d'espansione
- 16 Circolatore
- 17 By-pass regolabile
- 18 Pressostato acqua impianto (assoluto)
- 19 Rubinetto di svuotamento impianto
- 20 Valvola 3 vie motorizzata
- 21 Sonda NTC sanitario
- 22 Valvola di sicurezza 3 bar
- 23 Rubinetto di riempimento
- 24 Vaso d'espansione sanitario
- 25 Valvola di sicurezza 8 bar
- 26 Valvola di non ritorno
- 27 Rubinetto di svuotamento boiler





DATI TECNICI ZEUS Maior @

			ZEUS 21	ZEUS 24
Portata termica nominale massima		kW (kcal/h)	26,2 (22.531)	30,0 (25.799)
Potenza utile nominale massima		kW (kcal/h)	24,7 (21.247)	28,3 (24.303)
Portata termica nominale minima		kW (kcal/h)	10,8 (9.288)	12,0 (10.320)
Potenza utile nominale minima		kW (kcal/h)	9,5 (8.201)	10,6 (9.133)
Rendimento al 100% Pn		%	94,3	94,2
Rendimento al 30% del carico		%	91,7	91,6
Circuito riscaldamento				
Temperatura regolabile riscaldamento		°C	38 - 85	38 - 85
Temperatura max d'esercizio impianto		°C	90	90
Pressione max d'esercizio impianto		bar	3	3
Capacità vaso d'espansione impianto nominale / (reale)		litri	8 / (5,1)	10 / (7,1)
Pressione precarica vaso espansione impianto		bar	1,0	1,0
Prevalenza disponibile con portata 1000 l/h		kPa (m c.a.)	20,59 (2,10)	23,04 (2,40)
Circuito sanitario				
Potenza termica utile produzione acqua calda		kW (kcal/h)	24,7 (21.247)	28,3 (24.303)
Temperatura regolabile sanitario		°C	20 - 60	20 - 60
Pressione max circuito sanitario		bar	8	8
Prelievo in servizio continuo (Δt 30°C)		litri/min	11,4	13,9
Portata specifica x 10 min. (Δt 30°C)		litri/min	15,2	16,8
Dispersioni boiler		kW/h	0,115	0,115
Capacità vaso d'espansione sanitario		litri	2,0	2,0
Pressione precarica vaso espansione sanitario		bar	3,5	3,5
Alimentazione gas				
METANO (G20)	MIN - MAX	mbar	2,01 - 10,38	1,55 - 10,51
	ugelli	n°- ø mm	13 x 1,30	15 x 1,30
GPL (G30)	MIN - MAX	mbar	5,93 - 28,43	5,08 - 28,91
	ugelli	n°- ø mm	13 x 0,75	15 x 0,75
GPL (G31)	MIN - MAX	mbar	7,35 - 36,42	6,25 - 37,14
	ugelli	n°- ø mm	13 x 0,75	15 x 0,75
Alimentazione elettrica		V/Hz	230 - 50	230 - 50
Assorbimento nominale		A	0,68	0,76
Potenza elettrica installata		W	140	155
Potenza assorbita dal ventilatore		W	35	35
Potenza assorbita dal circolatore		W	78	90
Grado di isolamento elettrico	IP		X4D	X4D
Contenuto d'acqua di caldaia		litri	3,5	4,0
Capacità boiler inox (AISI 316 L)		litri	60	60
Peso caldaia vuota		kg	70	74
Marcatura rendimento energetico (D.P.R. 660/96)	stelle		***	***





# **ZEUS Maior** @

### CARATTERISTICHE DI COMBUSTIONE ZEUS 21 Maior @

		Metano (G20)	GPL (G30)	GPL (G31)
Rendimento di combustione 100% Pn	%	94,9	94,9	94,9
Rendimento di combustione P min	%	89,4	89,4	89,4
Perdite al camino con bruciatore on (100% Pn)	%	5,1	5,1	5,1
Perdite al camino con bruciatore on (P min)	%	10,6	10,6	10,6
Perdite al camino con bruciatore off	%	0,04	0,04	0,04
Perdite al mantello con bruciatore off	%	0,69	0,69	0,69
Perdite al mantello con bruciatore on (100% Pn)	%	0,60	0,60	0,60
Perdite al mantello con bruciatore on (P min)	%	1,1	1,1	1,1
Temperatura fumi Portata Termica Massima	°C	92	90	87
Temperatura fumi Portata Termica Minima	°C	81	85	81
Portata fumi alla Portata Termica Massima	kg/h	55	58	59
Portata fumi alla Portata Termica Minima	kg/h	58	55	58
CO <sub>2</sub> alla Portata Termica Massima	%	6,80	7,50	7,20
CO <sub>2</sub> alla Portata Termica Minima	%	2,50	3,10	2,90
CO alla Portata Termica Massima	mg/kWh	69	66	38
CO alla Portata Termica Minima	mg/kWh	56	58	56
NO <sub>x</sub> alla Portata Termica Massima	mg/kWh	206	310	286
NO <sub>x</sub> alla Portata Termica Minima	mg/kWh	132	179	178
CO ponderato	mg/kWh	50	-	-
NO <sub>x</sub> ponderato	mg/kWh	142	-	-
Classe di NO <sub>x</sub>	-	3	3	3

Le portate gas sono riferite al PCI alla temperatura di 15°C ed alla pressione di 1013 mbar. I valori di temperatura fumi sono riferiti alla temperatura aria in entrata di 15°C.





### 8.1 CARATTERISTICHE DI COMBUSTIONE ZEUS 24 Maior @

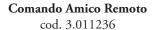
		Metano (G20)	GPL (G30)	GPL (G31)
Rendimento di combustione 100% Pn	%	94,8	94,8	94,8
Rendimento di combustione P min	%	89,3	89,3	89,3
Perdite al camino con bruciatore on (100% Pn)	%	5,2	5,2	5,2
Perdite al camino con bruciatore on (P min)	%	10,7	10,7	10,7
Perdite al camino con bruciatore off	%	0,06	0,06	0,06
Perdite al mantello con bruciatore off	%	0,86	0,86	0,86
Perdite al mantello con bruciatore on (100% Pn)	%	0,60	0,60	0,60
Perdite al mantello con bruciatore on (P min)	%	0,80	0,80	0,80
Temperatura fumi Portata Termica Massima	°C	101	99	98
Temperatura fumi Portata Termica Minima	°C	88	85	82
Portata fumi alla Portata Termica Massima	kg/h	57	60	61
Portata fumi alla Portata Termica Minima	kg/h	58	62	64
CO <sub>2</sub> alla Portata Termica Massima	%	7,60	8,30	8,20
CO <sub>2</sub> alla Portata Termica Minima	%	2,79	3,05	2,92
CO alla Portata Termica Massima	mg/kWh	92	88	41
CO alla Portata Termica Minima	mg/kWh	59	95	104
NO <sub>x</sub> alla Portata Termica Massima	mg/kWh	328	403	366
NO <sub>x</sub> alla Portata Termica Minima	mg/kWh	148	179	176
CO ponderato	mg/kWh	81	-	-
NO <sub>x</sub> ponderato	mg/kWh	210	-	-
Classe di NO <sub>x</sub>	-	1	1	1

Le portate gas sono riferite al PCI alla temperatura di 15°C ed alla pressione di 1013 mbar. I valori di temperatura fumi sono riferiti alla temperatura aria in entrata di 15°C.





9 OPTIONAL





### Cronotermostato digitale settimanale

cod. 3.014438



Comando telefonico cod 3.013305



Radio-cronotermostato (senza fili) cod 3.014439





Kit ricircolo sanitario (comprensivo di circolatore) cod 3.015380



Kit dosatore di polifosfati cod 3.011675



Kit centralina per impianti a zone cod 3.011668



Kit allacciamento universale cod 3.011667



Kit rubinetti di intercettazione con filtro cod 3.015854



Kit disconnettore per rete idrica

cod 3.014712



Kit sonda ricircolo sanitario cod. 3.011547

Kit orologio per pompa ricircolo sanitario cod 3.015431

## Nr. contratto / Contract no. 1 6700

GASTEC Italia certifica che le caldaie, tipi GASTEC Italia hereby declares that the central heating boilers, types

Marchio / trade mark:

**Immergas** 

Modelli / models:

Avio 21 Maior @ Zeus 24 Maior
Avio 24 Maior @ Zeus 21 maior cina
Zeus 21 Maior @ Zeus 24 maior cina
Zeus 24 Maior @ Avio 21 maior@cina
Avio 21 Maior Avio 24 maior@cina
Zeus 21 Maior Zeus 21 maior@cina
Zeus 21 Maior Zeus 24 maior@cina

CE

Hercules 24
Hercules 24 Cina
Hercules 27
Hercules 27 Cina
Zeus 21 Superior
Zeus 24 Superior
Zeus 21 Superior Cina
Zeus 24 Superior Cina



costruite da

made by

Immergas S.p.A.,

di / in

Brescello (RE), Italia

soddisfano i requisiti riportati nella meet the essential requirements as described in the

Direttiva Apparecchi a Gas (90/396/CEE) e Rendimenti (92/42/CEE)

Directive on appliances burning gaseous fuels (90/396/EEC) and Efficiency Directive (92/42/EEC)

NIP/ PIN

: 0694800142

Rapporto / report

300142

Tipi di apparecchi / appliance type

B<sub>1185</sub> (per i modelli /for models Avio ...)
B<sub>22</sub>, B<sub>32</sub>, C<sub>12</sub>, C<sub>32</sub>, C<sub>42</sub>, C<sub>52</sub>, C<sub>82</sub>
(per i modelli/for models Zeus...Hercules...)

I suddetti prodotti sono stati approvati per Mentioned products have been approved for

AT	<sub>2H3B/P</sub>	BE	1,25+, 1,3+	DE	11 <sub>2EU3B/P</sub>
DK	<sub>2H38/P</sub>	ES	<sub>2H3+</sub>	FI	11 <sub>2H3B/P</sub>
FR	2F+3+	GB	<sub>2H3+</sub>	GR	11 <sub>2H3+</sub>
IE	<sub>2H3+</sub>	IT	<sub>2H3+</sub>	LU	II <sub>2E3P</sub>
PT	II <sub>2H3+</sub>	SE	II <sub>2H3B/P</sub>	NL	11 <sub>2138/P</sub>
NO	<sub>2H38/P</sub>	HU	II <sub>2HS3B/P</sub>		

San Vendemiano, 22 Dicembre 2003

San Vendemiano, 22 December 2003

Daniël Vangheluwe, vice presidente. vice president GASTEC

GASTEC Italia Spa. Trevisa 32/34 31020 San Vendemiano (TV) Italia

GASTEC



Nel corso della vita utile dei prodotti, le prestazioni sono influenzate da fattori estemi, come ad es. la durezza dell'acqua sanitaria, gli agenti atmosferici, le incrostazioni nell'impianto e così via. I dati dichiarati si riferiscono ai prodotti nuovi e correttamente installati ed utilizzati, nel rispetto delle norme vigenti. N.B.: si raccomanda di fare eseguire una corretta manutenzione periodica.





42041 Brescello (RE) Italy - Tel. 0522.689011 - Fax 0522.689102

www.immergas.com