

DIMENSIONI E PESO

	A	B	C	D	ØG
SINTESI 20 N	450	370	900	231	133
SINTESI 20 E	450	370	900	231	133
SINTESI 20 S	450	370	900	227	60/100

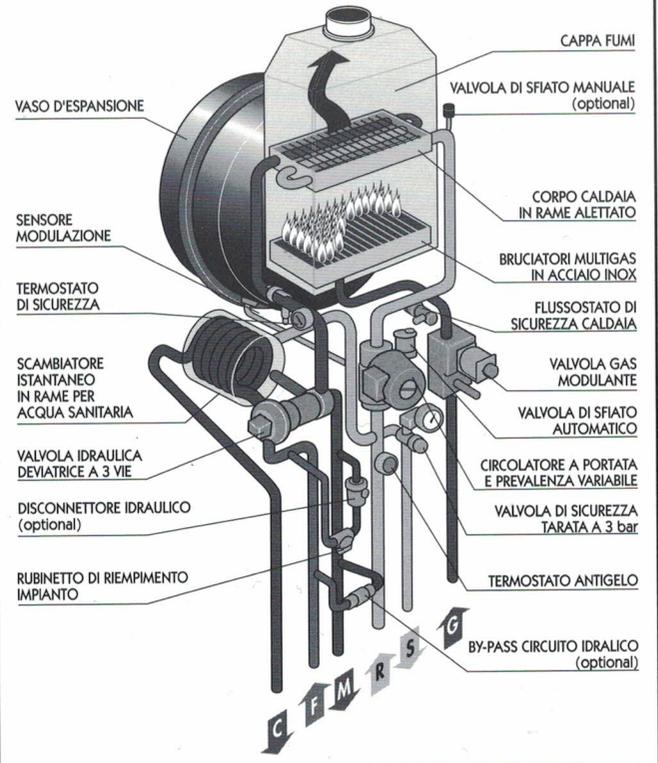
CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO		SINTESI 20 N	SINTESI 20 E	SINTESI 20 S
POTENZIALITÀ MAX FOCOLARE	kcal/h	22.200	22.200	22.200
	kW	25.8	25.8	25.8
POTENZ. MAX RESA ALL'ACQUA	kcal/h	20000	20000	20000
	kW	23.2	23.2	23.2
CONSUMO MASSIMO GAS	METANO m³/h	2.59	2.59	2.59
	GPL kg/h	1.85	1.85	1.85
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE	Metano mbar	10.5	10.5	10.5
	GPL mbar	28	28	28
PRESSIONE MASSIMA IMPIANTO	bar	3.5	3.5	3.5
PRESSIONE MINIMA IMPIANTO	bar	1.0	1.0	1.0
PRESSIONE MAX ACQUA SANITARIA	bar	10	10	10
PRESSIONE MIN. ACQUA SANITARIA	bar	0.5	0.5	0.5
TEMPERATURA ACQUA	°C	95	95	95
TEMPERATURA MAX SANITARI	°C	60	60	60
TEMPERATURA MIN. SANITARI	°C	30	30	30
CONTENUTO ACQUA CALDAIA	litri	4	4	4
CONTENUTO ACQUA SCAMBIATORE	litri	1.5	1.5	1.5
PORTATA PRELIEVO ACQUA SANIT. (con $\Delta t = 30^{\circ}\text{C}$)	litri/min	11	11	11
VASO ESPANSIONE	litri	8	8	8
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	V	230	230	230
	Hz	50	50	50
POTENZA ASSORBITA	W	100	120	150
RENDIMENTO UTILE	%	90	90	90
PESO	kg	43	43	44

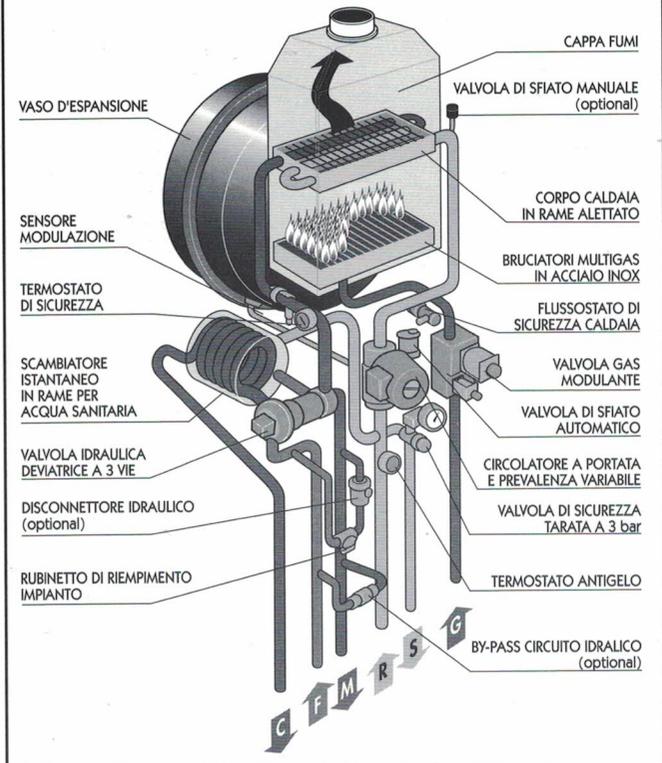
SINTESI 20 N, E, S

CALDAIE MURALI A GAS

SCHEMA DI CIRCOLAZIONE IDRAULICA SINTESI 20 N



SCHEMA DI CIRCOLAZIONE IDRAULICA SINTESI 20 E



SCHEMA DI CIRCOLAZIONE IDRAULICA SINTESI 20 S

