

UN ELEGANTE E FUNZIONALE QUADRO COMANDI DIGITALE

PER GESTIRE NEL MODO MIGLIORE TUTTA L'EFFICIENZA DI oMeGa

L'innovativo quadro comandi totalmente digitale, dal design compatto e raffinato, permette di gestire in modo semplice ed intuitivo tutte le funzioni della caldaia. Un aiuto concreto per tenere sotto controllo il nostro impianto e programmare in modo intelligente il livello di comfort e per ottenere tutte le informazioni sulle eventuali anomalie.

Il pannello comandi è predisposto per:

- Comando remoto ambiente.
- Gestione di 10+10 curve in temperatura scorrevole e di 2 termostati ambiente (alta e bassa temperatura).
- Funzione antigelo (-5°C).
- Memoria dello storico delle ultime 10 anomalie.
- Funzione comfort/Economy per acqua calda sanitaria
- Funzione Solare (in abbinamento ad un impianto solare).
- Funzione Air Purge (per eliminare l'aria dall'impianto).



LEGENDA PANNELLO DI CONTROLLO

- 1: Tasto decremento impostazione temperatura impianto riscaldamento,
- 2: Tasto incremento impostazione temperatura impianto riscaldamento,
- 3: Display centrale per la visualizzazione di:
 - Temperatura sensore esterno (con kit sonda esterna opzionale)
 - Indicazione modalità ECO (Economy) o COMFORT
 - Temperatura ambiente (con Cronocomando remoto opzionale)
 - Indicazione pressione impianto di riscaldamento
 - Indicazione modalità ESTATE,
- 4: Display superiore per la visualizzazione di:
 - Simbolo impianto di riscaldamento
 - Impostazione/temperatura mandata impianto di riscaldamento
 - Indicazione del raggiungimento della temperatura di mandata,
- 5: Tasto di ripristino, 6: Tasto selezione modalità ESTATE/INVERNO,
- 7: Tasto selezione modalità ECONOMY/COMFORT,
- 8: Tasto di accensione e spegnimento dell'apparecchio,
- 9: Tasto menù temperatura scorrevole,
- 10: Display inferiore per la visualizzazione di:
 - Indicazione raggiungimento temperatura acqua calda impostata
 - Simbolo acqua calda sanitaria
 - Impostazione/temperatura acqua calda sanitaria,
- 11: Tasto decremento impostazione temperatura acqua calda sanitaria,
- 12: Tasto incremento impostazione temperatura acqua calda sanitaria.

Un comando remoto con funzione di cronotermostato integrabile con una sonda esterna (entrambi opzionali) ottimizza le funzioni della caldaia permettendo il funzionamento in termoregolazione climatica.

E' disponibile in versione a parete collegato via cavo e in versione wireless.

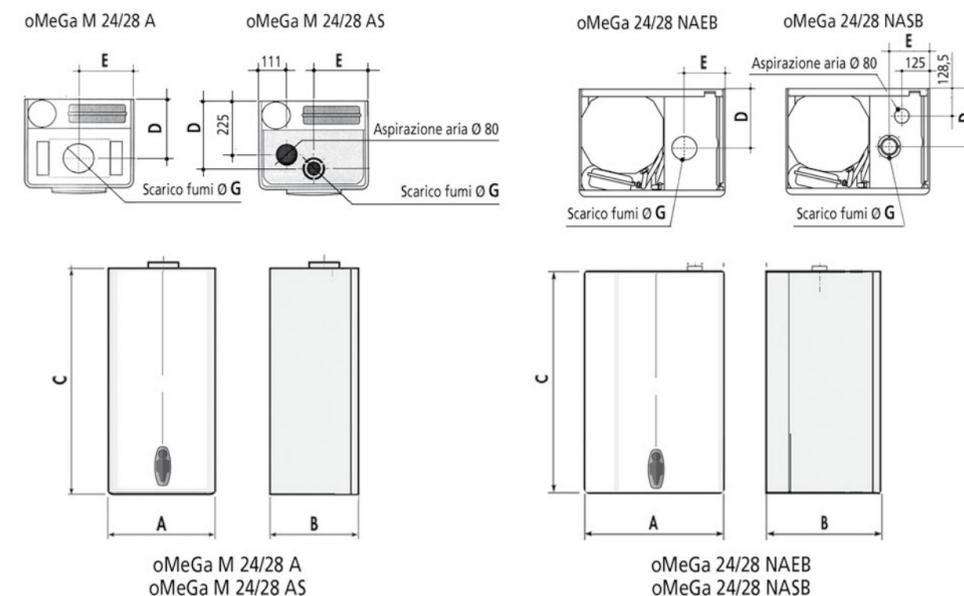
CALDAIE MURALI A GAS PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE A.C.S.

oMeGa M 24 A, oMeGa M 28 A, oMeGa M 24 AS, oMeGa M 28 AS
oMeGa 24 NAEB, oMeGa 28 NAEB, oMeGa 24 NASB, oMeGa 28 NASB



CALDAIE MURALI A GAS "oMeGa"

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



		oMeGa M 24 A	oMeGa M 28 A	oMeGa M 24 AS	oMeGa M 28 AS	oMeGa 24 NAEB	oMeGa 28 NAEB	oMeGa 24 NASB	oMeGa 28 NASB
A	mm	450	450	450	450	600	600	600	600
B	mm	385	385	385	385	470	470	470	470
C	mm	825	825	825	825	900	900	900	900
D	mm	238,5	238,5	276	276	220	220	209,5	209,5
E	mm	225	225	232	232	176	176	213	213
Ø G	mm	140	140	60/100 - 80	60/100 - 80	130	140	60/100 - 80	60/100 - 80
Peso	kg	50,0	50,0	51,0	51,0	70,0	70,0	75,0	75,0



FINTERM s.p.a 10095 Grugliasco (Torino) Italy
Corso Allamano, 11 • Tel. +39 011.40221 Fax +39 011.7804059
AZIENDA DEL GRUPPO FERROLI

www.joannes.it

AZIENDA CERTIFICATA SECONDO LE NORME UNI EN ISO 9001:2008

CALDAIE MURALI A GAS PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA oMeGa



Le nuove caldaie murali a gas linea oMeGa sono omologate per essere installate sia all'interno che all'esterno, in luogo parzialmente protetto e temperature fino a -5 °C (-15 °C con l'applicazione di un kit opzionale).

La serie oMeGa M 24/28 A e AS indicate anche per impianti a bassa temperatura sono disponibili in quattro modelli con potenze termiche di 24 e 28 kW, in versione a camera aperta e a camera stagna, per riscaldamento e produzione istantanea di acqua calda sanitaria, a mezzo di un microaccumulo da 5 litri con serpentino in rame che si avvale della prestigiosa certificazione tre stelle in produzione di acqua calda sanitaria secondo la norma Pr EN 13203.

La serie oMeGa 24/28 NAEB e NASB è composta da quattro modelli dotati di bollitore in acciaio inox da 50 litri, potenze termiche di 24 e 28 kW, in versione a camera aperta e a camera stagna. Sono tutte caratterizzate dalla marcatura di rendimento energetico a tre stelle secondo la direttiva 92/42 EEC.

LEGENDA CIRCUITI IDRAULICI

- 1: Valvola sfogo aria, 2: Sonda microaccumulo, 3: Vaso espansione riscaldamento, 4: Scambiatore microaccumulo, 5: Vaso espansione sanitario, 6: Valvola a tre vie elettrica, 7: Sonda sanitaria, 8: Valvola gas, 9: Regolatore di portata/filtro, 10: Flussometro, 11: Rubinetto di riempimento, 12: Circolatore, 13: Valvola di sicurezza 3 bar, 14: Valvola sfogo aria, 15: Trasduttore mancanza acqua, 16: Bruciatore/collettore gas, 17: Sonda riscaldamento + sicurezza totale, 18: Scambiatore primario, 19: Presa di pressione gas, 20: Elettrodi di accensione e di controllo, 21: Rubinetto di sfiato, 22: Bollitore, 23: Sonda bollitore, 24: Anodo al magnesio, 25: Regolatore di portata, 26: Rubinetto di scarico, 27: Valvola antiritorno, 28: Valvola di sicurezza sanitaria, 29: Bobina modulante, 30: Flussostato di sicurezza, 31: Valvola di sicurezza riscaldamento, 32: Sonda di mandata, 33: Sonda di ritorno, 34: Termostato di sicurezza totale, 35: Termometro, 36: Ventilatore, 37: Pressostato fumi.

M: Mandata impianto (Ø 3/4" M), U: Uscita acqua calda (Ø 1/2" M), G: Attacco valvola gas (Ø 3/4" M), E: Entrata acqua fredda (Ø 1/2" M), R: Ritorno impianto (Ø 3/4" M).

CARATTERISTICHE TECNICHE

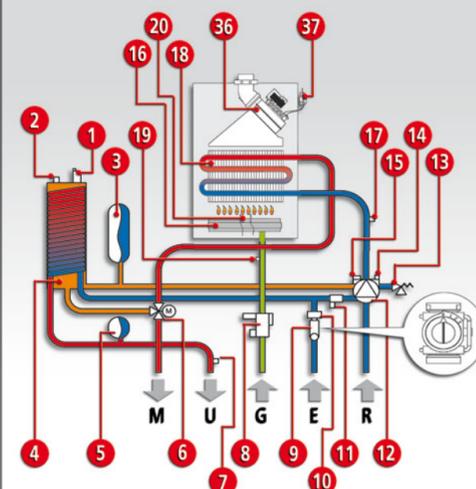
Le caldaie della linea OMEGA sono modulanti, sia in fase di riscaldamento che in produzione istantanea di acqua calda sanitaria. La gestione della modulazione avviene tramite una scheda elettronica che permette tra l'altro di regolare la potenza massima della caldaia in fase di riscaldamento, consentendo una perfetta adattabilità al fabbisogno termico reale dell'utente.

Tutti i modelli sono dotati di termostato per il controllo dell'evacuazione dei prodotti della combustione secondo la norma UNI 7271.

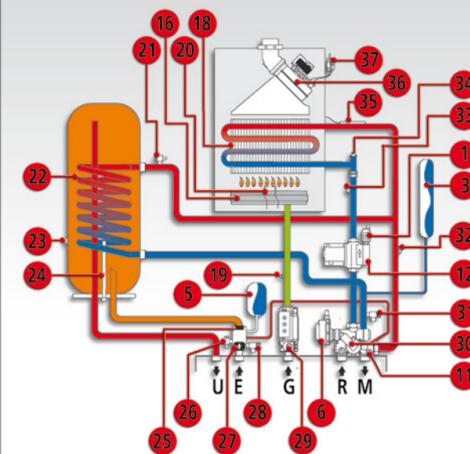
Dispongono di camera di combustione isolata con fibra di ceramica, di scambiatore di calore in rame con bruciatore aspirato in acciaio inox idoneo al funzionamento con tutti i tipi di gas.



CIRCUITO IDRAULICO OMEGA M 24/28 AS



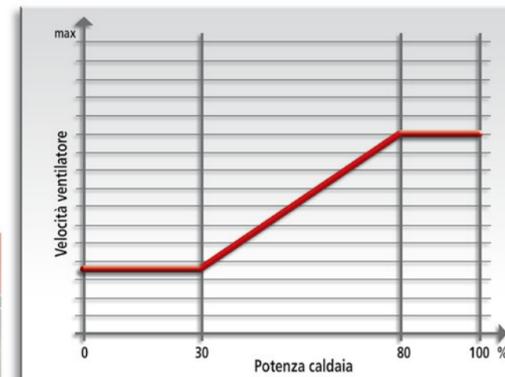
CIRCUITO IDRAULICO oMeGa M 24/28 NASB



VENTILATORE FUMI AUTOADATTANTE

Un'importante innovazione presente sulle caldaie oMeGa è il ventilatore fumi a giri variabili controllato da un trasduttore di pressione e dal processore della scheda elettronica.

La soluzione permette di variare la portata fumi in funzione della potenza termica erogata al focolare, entro un range compreso tra il 30 e l'80%, mantenendo costante il rapporto aria/gas. La portata e la prevalenza del ventilatore si adattano alle reali perdite di carico della canna fumaria, evitando pertanto l'inserimento di diaframmi per equilibrare dette perdite.



Le caldaie a camera stagna (modelli AS e NASB) possono essere installate con estrema sicurezza in qualsiasi locale, nel rispetto delle normative vigenti.

Il ciclo di combustione (aspirazione dell'aria comburente ed espulsione dei fumi con elettroventilatore modulante) è infatti completamente stagno rispetto all'ambiente.

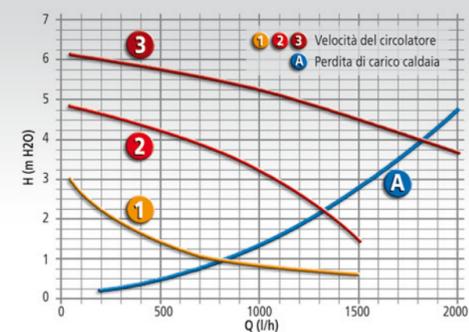
Nelle versioni a camera aperta (modelli A e NAEB) la sicurezza del funzionamento è garantita dal dispositivo salvavita FLUE CONTROL contro il ritorno dei gas combusti nell'ambiente.

Predisposte per impianti a bassa temperatura, le caldaie oMeGa sono equipaggiate di accensione elettronica con controllo di fiamma a ionizzazione e funzionano in modulazione continua, gestita elettronicamente sia sul circuito del riscaldamento che su quello della produzione di acqua calda sanitaria.

La dotazione di serie comprende inoltre:

- Valvola gas ad apertura lenta; Vaso espansione da 8 litri sul circuito riscaldamento;
- Vaso di espansione sul circuito sanitario; Circolatore ad alta prevalenza;
- Valvola a tre vie elettrica; By-pass automatico; Presa per prelievo fumi.

CARATTERISTICHE CIRCOLATORE



CARATTERISTICHE TECNICHE

		oMeGa M 24 A	oMeGa M 28 A	oMeGa M 24 AS	oMeGa M 28 AS	oMeGa 24 NAEB	oMeGa 28 NAEB	oMeGa 24 NASB	oMeGa 28 NASB
Potenza termica al focolare	kW	25,8	30,0	25,8	30,0	25,8	30,0	25,8	30,0
Potenza termica utile (min-max)	kW	7,0 - 23,5	8,5 - 27,3	7,2 - 24,0	8,7 - 27,9	7,0 - 23,5	8,5 - 27,3	7,2 - 24,0	8,7 - 27,2
Rendimento termico utile (100%)	%	91,0	91,0	93,1	93,1	91,0	91,0	93,1	93,1
	(30 %)	%	89,6	89,8	90,5	91,0	89,6	89,8	90,5
Marcatura rendimento energetico(CEE 92/42)		★★	★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★	★★★
Perdite al mantello (a Pn max)	%	1,1	1,2	1,0	0,6	1,1	1,2	1,0	0,6
Temperatura fumi (a Pn max)	°C	129,0	129,0	124,0	119,0	129,0	129,0	124,0	119,0
Portata massica fumi (a Pn max)	kg/h	65,7	75,2	51,7	63,3	65,7	75,2	51,7	63,3
Tenore di CO ₂ (a Pn max/min)	%	5,7 / 2,3	5,8 / 2,3	7,4 / 3,0	7,0 / 3,5	5,7 / 2,3	5,8 / 2,3	7,4 / 3,0	7,0 / 3,0
Tenore di NO _x a Pn max/min (O ₂ = 0%)	mg/kWh	225 / 120	179 / 114	188 / 138	171 / 114	225 / 120	179 / 114	188 / 138	171 / 114
Classe NO _x		3	3	3	3	3	3	3	3
Temperatura MAX di esercizio riscaldamento	°C	90	90	90	90	90	90	90	90
Temperatura regolabile riscaldamento	°C	20 - 90	20 - 90	20 - 90	20 - 90	20 - 90	20 - 90	20 - 90	20 - 90
Temperatura regolabile sanitari	°C	30 - 65	30 - 65	30 - 65	30 - 65	30 - 65	30 - 65	30 - 65	30 - 65
Pressione max d'esercizio caldaia/sanitari	bar	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0	3,0 / 8,0
Portata A.C.S. (Δt 30 °C)	litri/min	11,2	13,3	11,5	13,0	11,2	13,0	11,5	13,0
Marc. rend. energetico in prod. a.c.s.(Pr EN 13203)		★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★	★★★
Contenuto acqua caldaia	litri	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Contenuto acqua microaccumulo / boiler	litri	5	5	5	5	50	50	50	50
Vaso di espansione caldaia	litri	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza elettrica assorbita (230V-50 Hz)	W	80	90	110	135	80	90	110	135
Grado di protezione elettrica		IP X5D	IP X5D	IP X5D	IP X5D	IP X5D I	P X5D	IP X5D	IP X5D
Rumorosità	dB (A)	45,0	45,0	46,5	46,5	45,0	45,0	46,5	46,5