

CALDAIE A GAS A TIRAGGIO FORZATO "STAGNE" SERIE MGS/C

Gamma di caldaie estremamente compatte, con funzione solo riscaldamento, studiate principalmente per UTENZE DOMESTICHE (massima potenza bruciata 30 000 kcal/h), provviste di camera di combustione STAGNA ed espulsione dei prodotti della combustione FORZATA.

La soluzione forzata a camera stagna, da noi introdotta per primi in Italia sulle caldaie a basamento a gas, presenta innumerevoli vantaggi fra cui ricordiamo:

- SICUREZZA massima di utilizzo in quanto l'aria necessaria alla combustione viene prelevata all'esterno del locale di installazione;

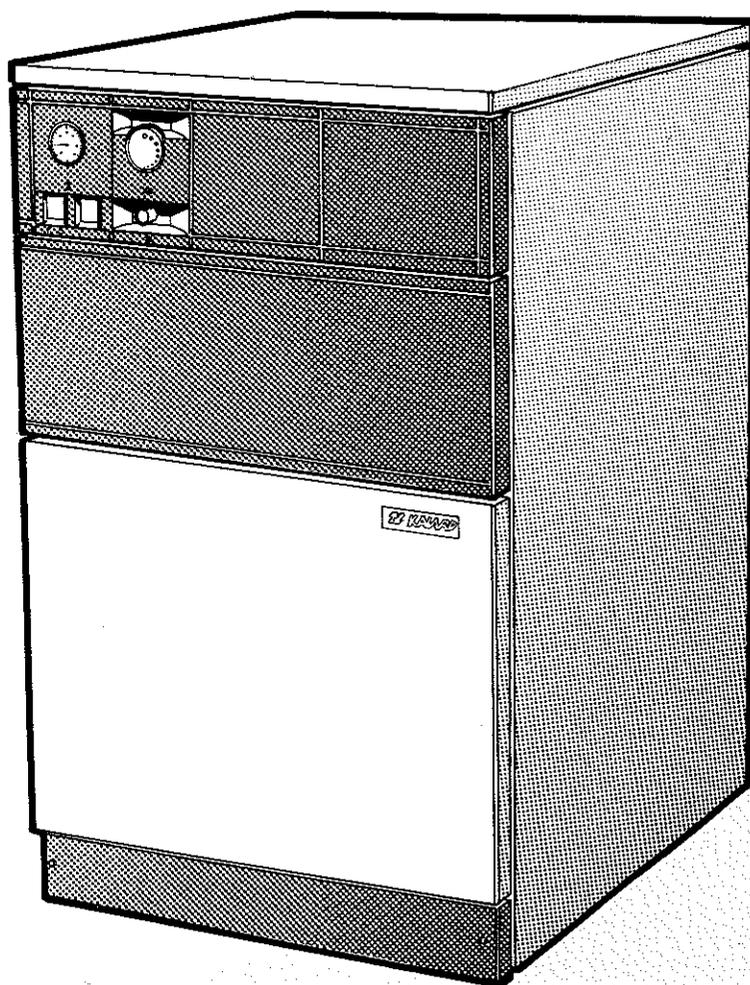
- FLESSIBILITÀ di installazione perché viene garantita una corretta combustione ed avacuazione dei fumi anche in presenza di canne fumarie da ritenersi inadeguate nell'impiego di caldaie tradizionali;

- INNALZAMENTO, rispetto alle caldaie tradizionali, del RENDIMENTO TERMICO all'acqua;

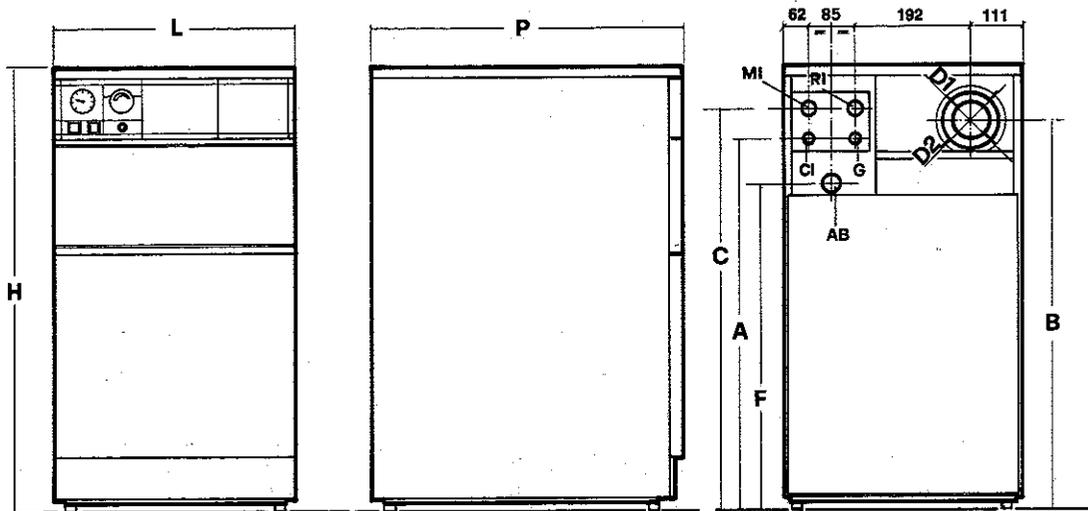
- RIDUZIONE drastica delle PERDITE DI CALORE dall'ambiente attraverso il camino a caldaia ferma.

Tutti i modelli della serie MGS/C sono dotati di VASO DI ESPANSIONE e POMPA DI CIRCOLAZIONE IMPIANTO.

Nel dimensionamento delle varie parti che compongono il prodotto è stato fatto costante riferimento alla normativa nazionale ed internazionale, in particolare alle norme UNI, CEI, ISPESL.

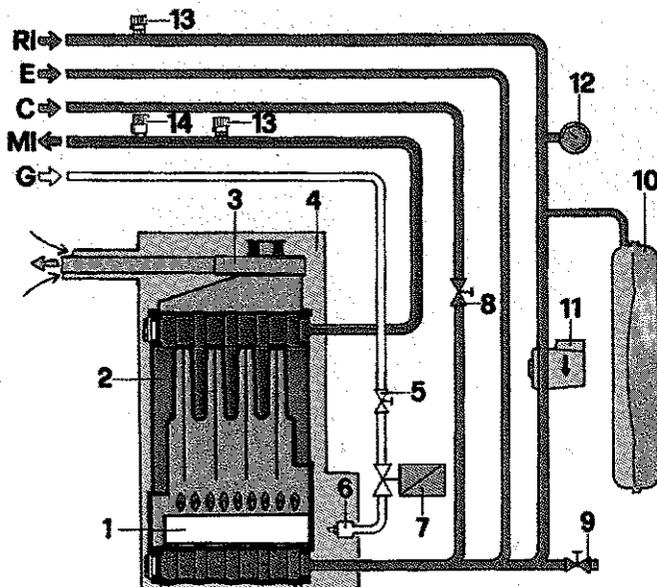


CALDAIE MGS/C 20E - 25E - 27E DIMENSIONI D'INGOMBRO ED ATTACCHI IDRAULICI



MODELLO		MGS/C 20 E	MGS/C 25 E	MGS/C 27 E	
H	ALTEZZA TOTALE	mm	850	850	850
P	PROFONDITÀ TOTALE	mm	600	600	600
L	LARGHEZZA TOTALE	mm	450	450	450
D ₁ - D ₂	RACCORDO AL CAMINO	mm	100-60	100-60	100-60
B	ALTEZZA ASSE CAMINO	mm	722	722	722
A	ALTEZZA ATTACCO GAS-CARICO IMPIANTO	mm	689	689	689
C	ALTEZZA MANDATA	mm	747	747	747
F	ALTEZZA ATTACCO BOLLITORE	mm	605	605	605
CI	ATTACCO CARICO IMPIANTO		1/2" M	1/2" M	1/2" M
AB	ATTACCO BOLLITORE	"	1" M	1" M	1" M
G	ATTACCO ALIMENTAZIONE GAS	"	1/2" M	1/2" M	1/2" M
MI	MANDATA IMPIANTO	"	3/4" M	3/4" M	3/4" M
RI	RITORNO IMPIANTO	"	3/4" M	3/4" M	3/4" M
RS	RUBINETTO DI SCARICO	"	1/2"	1/2"	1/2"
	PESO TOTALE	kg	121	135	157
	CONTENUTO D'ACQUA	lt	15,1	16,8	18,5
	CAPACITÀ VASO AD ESPANSIONE	lt	10	10	10
	PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO	bar	3	3	3
	TEMPERATURA MAX DI ESERCIZIO	°C	85	85	85

SCHEMA DEL CIRCUITO IDRAULICO



- 1 - Bruciatori
- 2 - Corpo caldaia
- 3 - Aspiratore fumi
- 4 - Camera a tenuta stagna
- 5 - Rubinetto gas
- 6 - Collettore gas
- 7 - Elettrovalvola gas
- 8 - Rubinetto di carico impianto
- 9 - Rubinetto di scarico impianto
- 10 - Vaso di espansione
- 11 - Circolatore impianto
- 12 - Manometro
- 13 - Valvola di sfiato impianto
- 14 - Valvola di sicurezza
- MI - Mandata impianto
- RB - Ritorno bollitore
- G - Alimentazione gas
- RI - Ritorno impianto
- C - Carico impianto

PRESTAZIONI

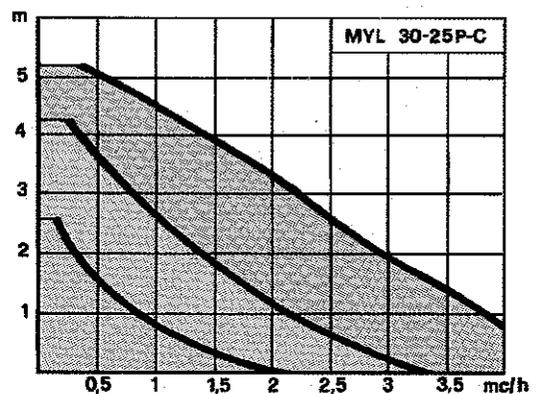
MODELLO		MGS/C 20 E	MGS/C 25 E	MGS/C 27 E
NUMERO DI ELEMENTI	N°	5	6	7
POTENZA UTILE	kW	23,26	29,07	31,40
POTENZA UTILE	kcal/h	20 000	25 000	27 000
PORTATA TERMICA	kW	25,81	32,26	34,87
PORTATA TERMICA	kcal/h	22 200	27 750	29 990
RENDIMENTO ALL'ACQUA	%	90,1	90,1	90
TEMPERATURA DEI FUMI	°C	185	187	190
PORTATA DEI FUMI	kg/h	40,92	51,15	52,21
PERDITE DI CARICO ACQUA ($\Delta t = 15^\circ \text{C}$)	mbar	22,3	25,3	28,3
TEMPERATURA MIN RITORNO	°C	40	40	40
SUPERFICIE DI SCAMBIO	m ²	0,9	1,1	1,3

UGELLI E CONSUMI DI COMBUSTIONE

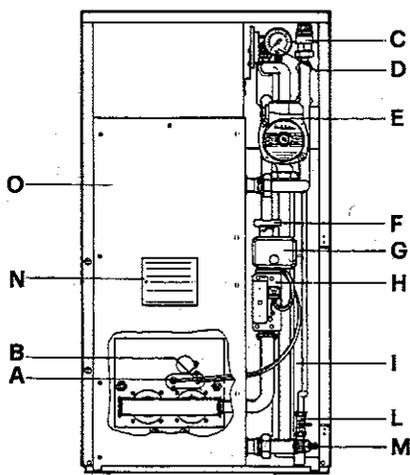
MODELLO		MGS/C 20 E	MGS/C 25 E	MGS/C 27 E
NUMERO UGELLI PRINCIPALI	n°	2	2	2
PRESSIONE AGLI UGELLI CON GAS G 20 (METANO)	mm H ₂ O	120	120	120
DIAMETRO NOMINALE UGELLI PER GAS G 20 (METANO)	mm	3,00	3,35	3,45
CONSUMO DI GAS G 20 (METANO)	m ³ /h	2,59	3,24	3,50
PRESSIONE AGLI UGELLI CON GAS G31 - G30 (G.P.L.)	mm H ₂ O	300	300	300
DIAMETRO NOMINALE UGELLI PER GAS G31 - G30 (G.P.L.)	mm	1,8	1,85 R	2,05
CONSUMO DI GAS G31 - G30 (G.P.L.)	kg./h	2,08	2,58	2,77

CARATTERISTICHE DEL CIRCOLATORE

Il circolatore ha tre velocità regolabili che consentono di ottenere tre fasce di lavoro come riportato nel diagramma

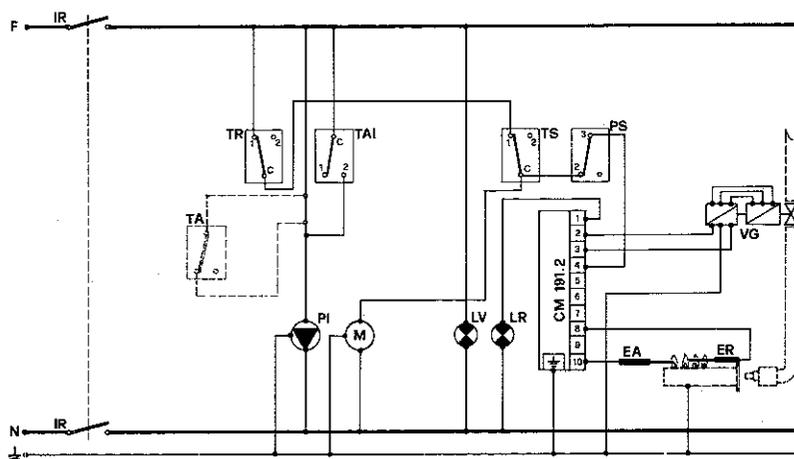


VISTA INTERNA - COMPONENTISTICA



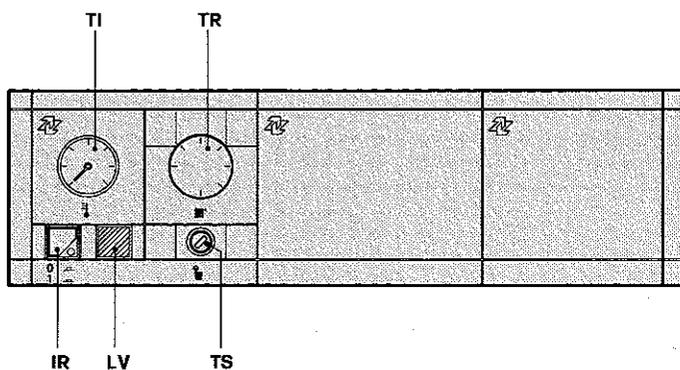
- A - Elettrodo di rivelazione
- B - Elettrodo di accensione a scarica
- C - Valvola di sicurezza impianto (3 bar)
- D - Manometro impianto
- E - Circolatore impianto
- F - Rubinetto gas
- G - Centralina accensione automatica
- H - Elettrovalvola gas
- I - Vaso espansione (impianto)
- L - Rubinetto di carico impianto
- M - Rubinetto di scarico impianto
- N - Targa d'identificazione
- O - Cassa d'aria a tenuta stagna

SCHEMA ELETTRICO



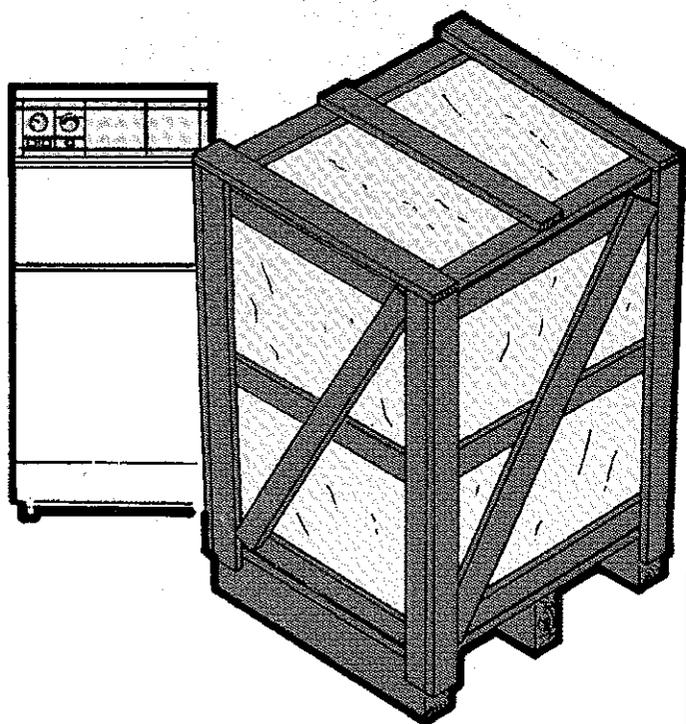
- IR - Interruttore di rete
- TR - Termostato di regolazione temperatura impianto
- LV - Lampada verde "acceso"
- IS - Termostato di sicurezza impianto a riarmo manuale
- PI - Circolatore impianto
- EA - Elettrodo di accensione
- ER - Elettrodo di rivelazione
- VG - Elettrovalvola gas
- M - Aspiratore dei fumi
- PS - Pressostato sicurezza fumi
- TA - Termostato ambiente (opzionale)
- TAI - Termostato anti-inerzia termica
- CM 191 2 - Centralina di accensione automatica

QUADRO DEI COMANDI



- IR - Interruttore acceso/spento
- TR - Termostato regolazione temperatura impianto
- LV - Lampada di segnalazione "acceso"
- TMC - Termometro caldaia
- IS - Termostato di sicurezza a riarmo manuale

FORNITURA



Le caldaie della serie MGS/C vengono fornite imballate in tutte le loro parti con allegati il certificato di collaudo ed il libretto delle istruzioni

PESI ED INGOMBRI DELLE MGS/C

Modello	Peso in kg.	Dimensioni in mt.
MGS/C 20	142	1 x 0,68 x 0,53
MGS/C 25	156	1 x 0,68 x 0,53
MGS/C 27	178	1 x 0,68 x 0,53