

Gas 620 Ace

Caldia a condensazione

a basamento per installazioni interne ed esterne

 remeha



Rapido assemblaggio e facile installazione

Remeha Gas 620 ACE è una caldaia a condensazione compatta a basamento di grande potenza. Grazie al poco spazio che occupa e alla possibilità di essere installata affiancata, si presta in modo ottimale a configurazioni modulari. La disponibilità di un'unità di controllo con funzione di compensazione climatica garantisce la massima efficienza. La caldaia è adatta sia per nuove applicazioni che per sostituzioni di vecchi impianti. Grazie al suo sistema di scarico fumi convenzionale e a camera stagna, GAS 620 ACE può essere installata in quasi tutti i tipi di locali all'interno di un edificio.



Dati tecnici

Modello Remeha GAS 620 ACE		570	710	860	1000	1150	1300
n° di elementi		2x5	2x6	2x7	2x8	2x9	2x10
Dati di potenza							
Portata nominale al focolare (PCI)	kW	72-532	91-666	128-804	127-938	170-1078	162-1220
Potenza nominale (80/60°C)	kW	69-522	87-654	123-790	122-922	148-1062	158-1202
Potenza nominale (50/30°C)	kW	74-558	94-700	131-854	130-944	156-1148	169-1303
Rendimento 30%-100% (80/60°C)	η	95,6-98,1	95,3-98,2	95,8-98,3	96,3-98,5	96,8-98,5	97,3-98,5
Rendimento 30%-100% (50/30°C)	η	103,7-104,8	104,4-105,1	102,4-105,7	103,2-106,0	103,7-106,4	104,5-106,8
Classe NOx		6					
Dati relativi ai gas di scarichi							
Tipologia in base al sistema		B23, C33, C43, C53, C63, C83					
Categoria gas		II2H (metano)					
Circuito riscaldamento							
Contenuto acqua	lt	98	120	142	164	186	208
Pressione di esercizio (min-max)	bar	0,8-7,0					
Temperatura di esercizio (min-max)	°C	20-90					
Valore Kv (m3/h)	bar 1/2	37,4	42,4	49,0	59,9	64,6	72,3
Altri dati							
Dimensioni (LxPxH)	mm	1862x1460x1726				2172x1460x1726	
Peso	kg	707	771	837	957	1025	1095
Rumorosità a 1 m (a pieno carico)	dB (A)	58					
Livello stelle (CEE 92/42)		****					

L'importanza della modulazione

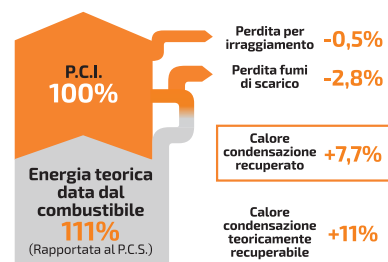
Il bruciatore della gamma REMEHA GAS 620 ACE è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Lo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione..



I vantaggi della condensazione

Con le caldaie a condensazione Remeha si ottengono senza alcuna difficoltà rendimenti normalizzati fino al 108%. Cosa avviene rispetto ad una caldaia tradizionale? La risposta è semplice: durante la combustione di gas, in ogni caldaia si sviluppa vapore acqueo che, a differenza delle normali caldaie, si raffredda e condensa cedendo calore, detto calore di condensazione. Le caldaie tradizionali invece non sono in grado di trasformare il vapore acqueo in condensazione e perciò perdono il vantaggio del calore di condensazione. Il vantaggio è che nei confronti di una caldaia tradizionale moderna, le caldaie a condensazione fanno risparmiare sui costi di riscaldamento circa il 14% (fino a oltre il 30% se confrontati con impianti vecchi), consentendo tempi rapidi di ammortamento.

Rendimento: 107,7%



Controlli istintivi e funzionalità completa

La natura intuitiva delle nostre regolazioni e l'ampio schermo retroilluminato permettono di controllare facilmente il funzionamento. La grafica del display grazie alla chiarezza del testo e alla facilità di controllo consente una rapida familiarizzazione con il dispositivo. I nostri controlli permettono di gestire fino a 8 caldaie in cascata con possibilità di interfacciarsi a svariate tipologie e soluzioni impiantistiche.



I VANTAGGI

- Struttura ultraleggera e compatta
- Dotata di ruote che consentono una facile installazione
- Elevata efficienza fino a 108.9%
- Regolazione della caldaia on/off, basso/alto o interamente modulante oltre il 20%-100%
- Basso livello di emissioni NOx 25 ppm a O2= 0%
- Estremamente silenziose < 60 dBA
- Display diagnostico digitale
- Scambiatore di calore in alluminio silicio
- Bruciatore a premiscelazione cilindrico in acciaio inossidabile
- Comando regolabile 20°C-90°C
- Sensore di pressione differenziale (LDS)
- Sensori di temperatura per controllo del livello minimo di acqua
- Sistema di miscelazione gas/aria con Venturi
- Sistema di controllo elettronico di protezione
- Protezione antigelo
- Funzionamento convenzionale o a "camera stagna"
- Dispositivo di controllo a microprocessore gestito da menu Funzione segnalazione errori ottimizzata



Revis

LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA

Revis ha scelto di affidare la qualità delle caldaie Remeha alla professionalità di installatori esperti e li forma continuamente per rispondere alle tue esigenze.

