

CALDAIA A CONDENSAZIONE

**CR remeha**

**QUINTA PRO**



## Comfort eccezionale in un unico prodotto

Il bruciatore modulante di Remeha Quinta Pro riduce le accensioni e gli spegnimenti rendendo l'apparecchio altamente performante. Anche nella costruzione del bruciatore si è cercato di limitare il rumore, ecco perché Remeha Quinta Pro risulta tra le caldaie a condensazione più silenziose del mercato. Remeha Quinta Pro rappresenta la più recente innovazione nel settore del riscaldamento.

**reVIS**  
LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA

## Piccolo investimento grande risparmio



Tutte le caldaie REMEHA hanno la classificazione energetica di Classe A. Con il cronotermostato I-SENSE e relativa sonda esterna la classe energetica aumenta da A a A+



## QUINTA PRO

### I vantaggi

- Caldaia ecologica a condensazione di ultima generazione.
- Bruciatore a premiscelazione totale a basso Nox (classe 5).
- Regolazione del carico modulante tra 18 e 100%.
- Molto silenziosa e compatta.
- Scambiatore di calore a condensazione monoblocco in alluminio silicio.
- Completamente testata e programmata in fabbrica.

### Il cuore di una caldaia REMEHA

Tra tutte le varie leghe di alluminio, quella con il silicio è la più appropriata nel riscaldamento in quanto conferisce al materiale eccellenti proprietà di fusione e si comporta come fosse un'unica sostanza.



Grazie a questa caratteristica è possibile creare delle geometrie molto complesse, come lo richiedono gli scambiatori di calore, la cui conformazione deve essere tale da avere una maggiore superficie di scambio di calore e garantire un ottimo flusso dell'acqua. Tutto ciò con il minimo ingombro.

# re meha

## La classe non è acqua



### Modello Classe energetica

# QUINTA PRO

Quinta Pro 45s - 65s



### Termostato I-sense e sonda esterna



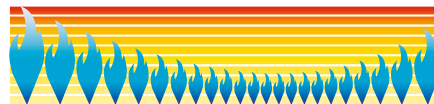
### Classe energetica

Quinta Pro 45s - 65s



### L'importanza della modulazione

Il bruciatore della gamma REMEHA QUINTA PRO è in grado di variare la potenza che viene erogata dal 18% al 100%. Ciò ci permette di ridurre al minimo le accensioni e spegnimenti (on-off) del bruciatore, permettendo alla caldaia un maggior rendimento utile. Questo scambiatore in alluminio silicio di ultima generazione e di elevatissime prestazioni garantisce lo sfruttamento ottimale del processo di condensazione.



DATI TECNICI	Unità	45s	65s	90s	115s
<b>Dati di Potenza</b>					
Potenza nominale al focolare (PCI)	kWh	8,2 - 34	12,2 - 62	14,6 - 86	17,2 - 110,2
Potenza utile (80/60°C)	kWh	8 - 33	12 - 61	14,1 - 84,2	16,6 - 107,8
Potenza utile (50/30°C)	kWh	8,9 - 35,7	13,3 - 65	15,8 - 89,5	18,4 - 114
Rendimento 30%-100% (80/60°C)	%	97,6 - 97,5	98,4 - 98,3	96,8 - 97,9	96,5 - 97,2
Rendimento 30%-100% (50/30°C)	%	108,5 - 102,9	109-105,8	108,2 - 104,1	107 - 103,4
Perdite calore al mantello (80/60°C)	%	0,7			1,5
Perdite al camino bruciatore acceso (80/60°C)	%	1,8 - 2,7	1,8 - 1,6	1,7 - 2	2 - 3,2
Perdite al camino bruciatore spento (80/30°C)	%	0,5 - 1,4	0,5 - 1,7		0,5 - 1,2
Perdite al camino bruciatore spento	%		0,1		
<b>Dati relativi ai gas e scarichi</b>					
Tipologia in base al sistema		B23 , C13, C33, C53, C63, C83, C43, C93			
Tubi scarico sdoppiati di serie	mm	Ø 80/80   112H3P (metano, propano)   Ø 100/100			
Categoria gas		20 (37 - 50)			
Pressione rete metano H (GPL - G31)	mbar	112H3P (metano, propano)			
Consumo gas (metano)	m³/h	3,6	6,6	9,1	11,7
Portata gas di scarico (min - max)	kg/h	14 - 57	21 - 104	23 - 138	29 - 187
Classe Nox secondo EN 483		5			
Emissioni Nox (minue 50/30°)	Mg/kWh	< 27	< 27	< 27	45
Emissioni Nox (Pmin - Pmax, 80/60°) (ppm)	ppm	8 - 30	8 - 28	14 - 47	12 - 33
Emissioni Nox (Pmin - Pmax, 50/30°) (ppm)	ppm	9 - 32	10 - 25	13 - 42	26
Emissioni CO (Pmin - Pmax, 80/60°)	ppm	20 - 45	13 - 45	6 - 76	6 - 74
Prevalenza residua ventilatore (min-max)	Pa	10 - 150	10 - 100	10 - 160	10 - 220
Temp. gas combusti (Pmin- P max 80/60°)	°C		56 - 68		
Produzione condensa Tr= 50°C	Litri/h	1,1	1,7	2,3	3,5
Produzione condensa Tr= 30°C	Litri/h	5,7	8,5	11,3	15,2
pH condensa	PH			circa 4	
CO2 metano (G.PL.)	%	9 (10,7)   9,4 (10,7)   9,4 (10,7)			
<b>Circuito riscaldamento</b>					
Contenuto d'acqua scambiatore	lt	5,5	6,5		7,5
Pressione d'esercizio (min-max)	Bar	0,8 - 4			
Temperatura sicurezza	°C	110			
Temperatura di esercizio (min-max)	°C	20 - 90			
Valore Kv	(m³/h)bar	5,7	7,3	9,7	9,3
<b>Circuito elettrico</b>					
Alimentazione	V/Hz	V/Hz			
Potenza elettrica max. c/pompa (senza pompa)	W	85 (30)	90 (30)	(21)	(40)
Consumo elettrico in stand-by	W	3			
Grado di protezione	IP	20			
<b>Altri dati</b>					
Peso	kg	53	60	67	68
Rumorosità ad 1 mt (a pieno carico)	dB(A)	45			
Dimensioni d'ingombro H x L x P	Mm	750x500x500			
Livello stelle (CEE 92/42)	****				
N° omologazione CE	PIN	0063			

N.B: I dati sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Distributore esclusivo

# revis

LA FIAMMA DELLO SPECIALISTA