



## MODELLI IN 20 - 25

## MODELLI IS 20 - 25

**Caldaje murali a gas con scambiatore istantaneo ad alto rendimento.**

### Caratteristiche costruttive

- Scambiatore principale con tubi e alette in rame protetto da verniciatura silconica.
- Scambiatore di calore sanitario di tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox.
- Gruppo idraulico completo di valvola a 3 vie, pressostato circuito primario, by-pass automatico riscaldamento, filtro acqua, rubinetto di carico impianto, valvola di sicurezza, pompa di circolazione, vaso di espansione.
- Elettrovalvola modulante e bruciatore multigas.
- Controllo elettronico a microprocessore con accensione elettronica.
- Mantello in lamiera di acciaio preverniciata.

### Versioni

- IN a tiraggio naturale.
- IS a camera stagna.

### Accessori forniti separatamente

- Ugelli per cambio gas.
- Rubinetti e tubi per collegamento all'impianto.
- Accessori per scarico fumi concentrico, sdoppiato, a tetto.
- Resistenza elettrica antigelo.
- Pompa maggiorata alta prevalenza.



MODELLO		IN 20	IN 25	IS 20	IS 25
Potenza termica utile	kW	24,3	27,9	24,4	28,7
Potenza termica utile minima	kW	8,5	11,3	8,3	11,2
① Rendimento utile alla portata nominale	%	90,0	90,1	92,0	92,6
① Rendimento a carico ridotto	%	86,4	87,5	87,5	88,4
① Classe di rendimento		★	★★	★★	★★
② Produzione di acqua calda sanitaria con $\Delta t$ 30°C	l/minuto	11,5	13,3	11,5	13,7
Potenza assorbita	W	80	80	132	135
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	230-1-50	230-1-50	230-1-50	230-1-50
Larghezza	mm	450	450	450	450
Altezza	mm	900	900	900	900
Profondità	mm	350	350	350	350
Peso	kg	42	45	45	48

① Secondo NORMA UNI EN 297/92  
 ②  $\Delta t$  = differenza di temperatura tra ingresso e uscita sanitaria.