



Caldaie murali
a basse emissioni

**PLANET
LOW NO_x**





PLANET LOW NOx

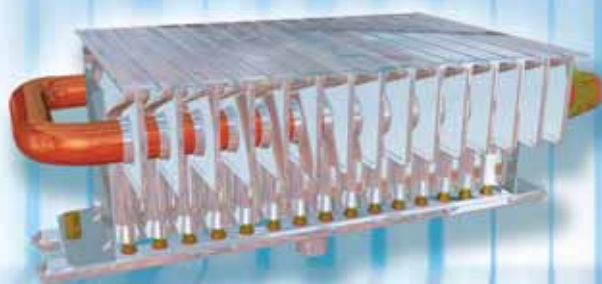
Planet Low NOx: l'ecologica Sime

La gamma di caldaie murali Planet si arricchisce di un nuovo modello in grado di coniugare al meglio comfort e rispetto dell'ambiente. **Planet Low NOx** è la caldaia ecologica Sime che permette di ottenere elevati rendimenti rispettando l'ambiente e riducendo le emissioni inquinanti. La particolare combustione di **Planet Low NOx** consente di avere temperature più basse dei fumi in uscita rispetto ad un bruciatore tradizionale, abbassando

notevolmente le emissioni di ossidi di azoto. Grazie a tecnologie d'avanguardia **Planet Low NOx** è in grado di abbinare elevati rendimenti e di limitare le emissioni inquinanti che risultano ampiamente al di sotto dei limiti imposti dalle più restrittive norme vigenti. La gamma di caldaie **Planet Low NOx** comprende due modelli a camera stagna da 23,2 e 28 kW per riscaldamento e produzione d'acqua calda sanitaria istantanea.

Il calore ecologico

Le caldaie **Planet Low NOx** sono dotate di uno speciale bruciatore ecologico raffreddato ad acqua progettato per ridurre le emissioni di ossido di



Bruciatore a microfiamma

azoto (NOx) e di monossido di carbonio (CO).

Il bruciatore è costituito da una superficie sulla quale si sviluppa un tappeto di fiamma dell'altezza di pochi millimetri; tale combustione è denominata a "microfiamma".

Il bruciatore viene attraversato da un condotto nel quale scorre l'acqua di ritorno dal circuito di riscaldamento che favorisce il raffreddamento della superficie del bruciatore. **Planet Low NOx** è inoltre dotata di un sistema di modulazione aria-gas che permette di dosare esattamente l'aria necessaria per la combustione con la quantità di gas combustibile in modo da mantenere un rendimento costante in qualsiasi condizione e a qualsiasi potenza di funzionamento, eliminando l'eccesso d'aria.

Grazie a questo sistema la temperatura della fiamma sul bruciatore viene ridotta realizzando un prodotto che assicura basse emissioni inquinanti ed elevati rendimenti.

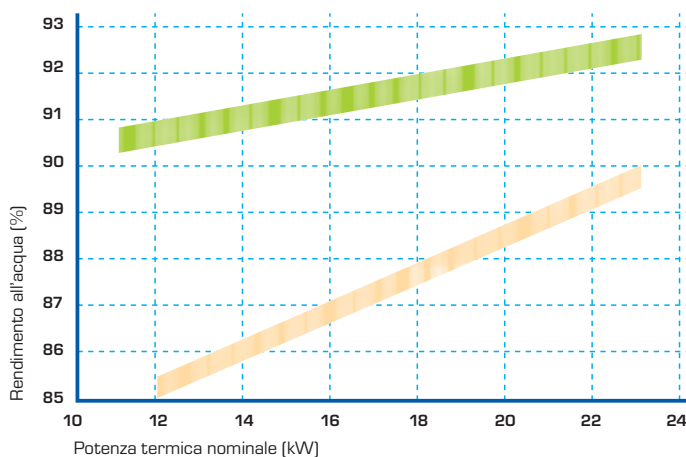
Il comfort nel rispetto dell'ambiente

L'avanguardia nella tecnologia Sime ha creato la caldaia **Planet Low NOx** in grado di abbinare ad elevati rendimenti, e quindi riduzione dei consumi, una notevole limitazione delle emissioni inquinanti.

Lo speciale sistema **Planet Low NOx** consente di ottenere bassi valori di sostanze inquinanti (CO e NOx) nei fumi di scarico. I valori di emissione rientrano nei limiti richiesti dalle norme vigenti per classificare queste caldaie "a basse emissioni inquinanti" ("classe 5" secondo UNI EN 297 e EN 483). Le caldaie **Planet Low NOx** possono di conseguenza scaricare a parete nei casi previsti dal DPR 551 riconoscendo un importante vantaggio impiantistico. A questo proposito Sime propone una gamma completa di accessori speciali per lo scarico dei fumi e l'aspirazione dell'aria in grado di soddisfare le esigenze di qualsiasi tipologia di installazione.

Grazie al nuovo sistema di controllo della

combustione, **Planet Low NOx** è in grado di sviluppare rendimenti che hanno permesso il conseguimento delle "3 stelle" in conformità con la direttiva rendimenti CEE 92/42, massimo livello raggiungibile per una caldaia non condensante.



Planet Low NOx

caldaia tradizionale

Grandi prestazioni, facile utilizzo

L'estetica elegante e inconfondibile di **Planet Low NOx** punta innanzitutto alla semplicità di utilizzo. La diagnostica è evoluta e di facile comprensione.

La temperatura e la pressione dell'impianto sono indicati attraverso delle segnalazioni luminose sempre visibili sul pannello di comandi.



Elenco funzionalità / strumenti

- | | |
|-----|--|
| ▶ 1 | Alloggiamento orologio programmatore |
| ▶ 2 | Selettore di funzione (off, estate, inverno, reset) |
| ▶ 3 | Potenzimetro riscaldamento |
| ▶ 4 | Potenzimetro acqua calda sanitaria |
| ▶ 5 | Temperatura di funzionamento e segnalazione anomalie |
| ▶ 6 | Indicatore pressione impianto |

Aqua Guard Filter System: lunga vita alla caldaia

Tutte le caldaie **Planet Low NOx** sono equipaggiate con l'esclusivo sistema **Aqua Guard**.

Questo dispositivo preserva le funzionalità della caldaia e ne allunga la vita media. Agisce

direttamente sul circuito del riscaldamento bloccando le incrostazioni calcaree che altrimenti transiterebbero nello scambiatore a piastre.



Caratteristiche tecniche e sicurezze

	Planet Low NOx
Camera di combustione a tenuta stagna rispetto all'ambiente	▲
Accensione automatica con controllo a ionizzazione di fiamma	▲
By-pass automatico sul circuito riscaldamento	▲
Sistema antigelo attivo a 6°C realizzato con la sonda NTC del riscaldamento	▲
Gestione elettronica del rapporto aria-gas per il mantenimento del rendimento costante e il controllo delle emissioni	▲
Valvola a tre vie a pressione differenziale	▲
Scambiatore sanitario a piastre in acciaio inox	▲
Sicurezza mancanza acqua	▲
Vaso espansione impianto di riscaldamento	▲
Valvola di sicurezza a 3 bar	▲
Circolatore con separatore d'aria	▲
Autodiagnostica gestita da led	▲
Bruciatore atmosferico a basse emissioni inquinanti	▲
Modulazione elettronica continua di fiamma in riscaldamento e sanitario	▲
Predisposizione Logica Remote Control e sonda temperatura esterna (optional)	▲

Logica Remote Control - La gestione intelligente

La gamma **Planet Low NOx** è corredata di un completo assortimento di accessori per il comfort e per l'impianto. In particolare le potenzialità della caldaia **Planet Low NOx** vengono esaltate utilizzando la termoregolazione Logica Remote Control che permette di controllare totalmente la caldaia a distanza e abbinata alla sonda esterna

Con Logica Remote Control e sonda esterna si può:

- ▶ Gestire a distanza tutte le funzioni della caldaia
- ▶ Avere la funzione di cronotermostato con tre diverse temperature di funzionamento
- ▶ Gestire l'impianto in funzione della temperatura esterna (con sonda optional)
- ▶ Gestire la temperatura del bollitore attraverso la programmazione oraria
- ▶ Innalzare periodicamente la temperatura dell'accumulo per eliminare eventuali agenti patogeni (funzione antilegionella)
- ▶ Segnalare eventuali anomalie di funzionamento individuandone le cause

ottimizza la gestione dell'impianto contribuendo a migliorare le prestazioni e a ridurre i consumi. La regolazione climatica consente alla caldaia di rispondere in anticipo alle variazioni meteorologiche riducendo gli sbalzi di temperatura nell'ambiente che risulta di conseguenza più confortevole e salutare.

- ▶ Anticipare e compensare sia le variazioni climatiche esterne che gli apporti esterni di calore (funzione di auto apprendimento)
- ▶ Limitare il funzionamento del riscaldamento nell'arco della giornata o per lunghi periodi quando la temperatura esterna è superiore di un grado a quella ambiente (funzione ECO)
- ▶ Variare la temperatura ambiente semplicemente agendo sulla manopola senza modificare i programmi impostati
- ▶ Interrompere il programma impostato per un periodo di vacanza, riprendendolo automaticamente al rientro.



Massima efficienza ed affidabilità

L'intera gamma **Planet Low NOx** è disponibile nella versione a camera di combustione stagna, ad accensione elettronica e con modulazione continua di fiamma in riscaldamento e sanitario. La scheda elettronica di controllo e gestione con microprocessore assicura prestazioni elevate ed affidabili. La modulazione della potenza in riscaldamento e sanitario viene effettuata con precisione e rapidità ottimizzando i consumi in funzione delle reali necessità. Un dispositivo di sicurezza interrompe l'afflusso del gas al bruciatore in caso di mancanza d'acqua. Lo scambiatore sanitario a piastre in acciaio inox utilizza una particolare tecnica costruttiva che

unitamente al controllo elettronico della temperatura riduce sensibilmente il fenomeno delle precipitazioni calcaree.

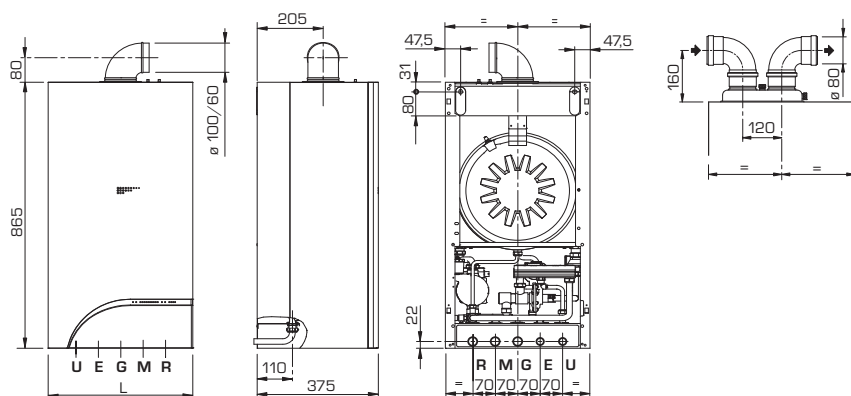


Scambiatore a piastre

Dati tecnici

	Planet Low NOx 25 BF	Planet Low NOx 30 BF
Potenza termica riscaldamento		
Nominale kW (kcal/h)	23,2 (19.950)	27,9 (24.000)
Minima kW (kcal/h)	10,5 (9.000)	12,8 (11.000)
Potenza termica sanitaria kW		
	23,2	27,9
Portata termica		
Nominale/Minima kW	25,0/11,6	30,0/14,0
Rendimento alla portata termica nominale %	92,8	93,1
Rendimento al 30% della portata termica nominale %	90,7	92,4
Rendimento energetico (Direttiva CEE 92/42)	★★★	★★★
Contenuto acqua litri		
	8	10
Pressione max esercizio bar		
	3	3
Potenza elettrica assorbita W		
	180	190
Grado di isolamento elettrico		
	IPX4D	IPX4D
Vaso espansione		
Capacità litri/Pressione precarica bar	7/1	10/1
Campo regolazione riscaldamento °C		
	40÷80	40÷80
Campo regolazione sanitario °C		
	35÷60	35÷60
Produzione acqua sanitaria		
Portata sanitaria specifica EN 625 l/min	10,9	13,0
Portata sanitaria continua Δt 30°C l/min	11,1	13,3
Portata sanitaria minima l/min	2	2
Pressione minima/massima acqua sanitaria bar	0,5/7	0,8/7
Lunghezza rettilinea max orizzontale scarico coassiale m		
	2,5	2,5
Lunghezza rettilinea max orizzontale condotti separati m		
	14 + 14	13 + 13
Emissioni CO ppm		
	10	10
Emissioni NOx (Classe 5) ppm		
	18	13
Peso kg		
	46	49

Misure d'ingombro - Collegamenti idraulici



Allacciamenti e uscite

M	Mandata impianto	3/4"
R	Ritorno impianto	3/4"
G	Alimentazione gas	3/4"
E	Entrata sanitario	1/2"
U	Uscita sanitario	1/2"

Dimensioni

	L mm
25 BF	450
30 BF	500

Fonderie SIME S.p.A. si riserva di variare in qualunque momento e senza preavviso i propri prodotti nell'intento di migliorarli senza pregiudicarne le caratteristiche essenziali. Questo prospetto pertanto non può essere considerato come un contratto nei confronti di terzi.



Fonderie Sime S.p.A • Via Garbo, 27 • 37045 Legnago (Vr) Italy • Tel. +39 0442 631111 • Fax +39 0442 631291
Per informazioni su vendita e assistenza dei prodotti Sime consultare il sito: www.sime.it