

# ECOTATA DUCHESS HRC 30-35 H/V

## DATI TECNICI

Caratteristica			Simbolo	U.M.	HRC 30-35
Categoria Gas II <sub>2H3+</sub>	metano	20 mbar			
	G.P.L.	35/40 mbar			
Portata termica nominale	min-max		$Q_n$	kW	9,5 - 28,8
Potenza termica nominale	min-max	75/60 °C	$Q_c$	kW	9,2 - 28,4
Potenza termica sanitario	min-max		$Q_{san}$	kW	9,5 - 34,8
Potenza condensazione	min-max	40/30 °C	$Q_{con}$	kW	10,3 - 30,8
Rendimento termico utile al 100%		75/60 °C	$\eta_{100\%}$	%	97,5
Rendimento termico utile al 30%		75/60 °C	$\eta_{30\%}$	%	97,7
Rendimento di condensazione a carico nominale		40/30 °C	$\eta_c$	%	106,8
Rendimento di condensazione a carico ridotto		40/30 °C	$\eta_{c30\%}$	%	107,2
Stelle secondo direttiva CEE 92/42				n°	4
Perdite al camino			$P_f$	%	2
Perdite al camino con bruciatore spento			$P_p$	%	0,1
Perdite al mantello			$P_d$	%	0,5
Tenore di CO <sub>2</sub>	metano		CO <sub>2</sub>	%	8,5 - 9,2
	G.P.L.		CO <sub>2</sub>	%	8,5 - 9,8
Tenore di CO			CO	ppm	< 29
Tenore di NOx (Classe 5 secondo EN 483)			NOx	ppm	< 19
Portata dei fumi			m	kg/h	45,5
Temperatura dei fumi a carico nominale		75/60 °C	$T_f$	°C	65/45
Temperatura dei fumi a carico ridotto		40/30 °C	$T_f$	°C	35/30
Deflusso condensa			D	litri/h	3,3
Aggressività condensa			-	pH	c.a. 4,1
Rapporto gas/aria			$\Delta p$	Pa	-5
<b>ASPIRAZIONE/SCARICO</b>					
Tubi sdoppiati (concentrico)			$\emptyset$	mm	80/80 (80-125)
Max. resistenza dei tubi di aspirazione/scarico			$\Delta p$	Pa	70
<b>CIRCUITO RISCALDAMENTO</b>					
Contenuto di acqua scambiatore di calore			C	litri	3
Temperatura massima di riscaldamento			$T_m$	°C	40 - 90°
Pressione minima di riscaldamento			$p_{min}$	bar	0,5
Pressione massima di riscaldamento			$p_{max}$	bar	3
Portata d'acqua minima			-	litri/h	225
<b>CIRCUITO SANITARIO</b>					
Contenuto di acqua sanitaria			C	litri	27
Pressione minima sanitaria			$p_{min}$	bar	0,75
Pressione massima sanitaria			$p_{max}$	bar	8
Portata massima sanitaria a 60 °C ( $\Delta T=50$ °C)			$Q_{max}$	litri/min	7,5
Portata d'acqua minima sanitaria			$Q_{min}$	litri/min	0,1
Perdita di calore sanitario (in 24h a 60 °C)			$P_c$	KWh/24h	1,9
<b>CIRCUITO ELETTRICO</b>					
Potenza assorbita circolatore			$P_{ep}$	W	5
Potenza elettrica assorbita			$P_c$	W	130
Rumorosità			-	dB(A)	30
Circolatore			-	-	UPS 25-50
Alimentazione elettrica			-	V/Hz	230/50
Grado di protezione			-	IP	x 4D
Peso			G	kg	93/95
<b>Omologazione CE</b>	★★★★				<b>0063AQ5260</b>
<b>Tipologie sistema aspirazione-scarico</b>					<b>B23,B33,C13,C33,C43,C53,C63</b>

Tutti i dati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso

**ECOTATA DUCHESS HR 30, 43 e 60**  
**SOLO RISCALDAMENTO A TIRAGGIO FORZATO**

**DATI TECNICI**

Caratteristica		Simbolo	U.M.	HR 30	HR 43	HR 60
Categoria Gas II <sub>2H3+</sub>	metano 20 mbar G.P.L. 35/40 mbar					
Portata termica nominale	min-max	Q <sub>n</sub>	kW	8,4 - 28	12,1 - 40,2	22,0 - 56,6
Potenza termica nominale	min-max 80/60 °C	Q <sub>c</sub>	kW	8,2 - 27,4	11,8 - 39,3	21,4 - 55,1
Potenza condensatore	min-max 40/30 °C	Q <sub>con</sub>	kW	8,8 - 29,9	12,9 - 42,9	23,7 - 60
Rendimento termico utile al 100%	75/60 °C	η <sub>100%</sub>	%	97,6	97,8	97,5
Rendimento termico utile al 30%	75/60 °C	η <sub>30%</sub>	%	97,9	97,6	97,3
Rendimento di condensazione a carico nominale	40/30 °C	η <sub>c</sub>	%	106,8	106,7	107,2
Rendimento di condensazione a carico ridotto	40/30 °C	η <sub>es0%</sub>	%	107,2	107,3	107,7
Stelle secondo direttiva CEE 92/42			n°	4	4	4
Perdite al camino		P <sub>f</sub>	%	2,0	1,8	2
Perdite al camino con bruciatore aperto		P <sub>f</sub>	%	0,1	0,1	0,1
Perdite al mantello		P <sub>d</sub>	%	0,5	0,5	0,5
Tenore di CO <sub>2</sub>	metano G.P.L.	CO <sub>2</sub>	%	8,5 - 9,2	8,5 - 9,2	8,5 - 9,3
		CO <sub>2</sub>	%	8,5 - 9,8	8,5 - 9,8	8,5 - 9,8
Tenore di CO		CO	ppm	< 29	< 30	< 31
Tenore di NOx (Classe 5 secondo EN 483)		NOx	ppm	< 19	< 19	< 21
Portata dei fumi		m	kg/h	45,5	66	85
Temperatura dei fumi a carico nominale	75/60 °C	T <sub>f</sub>	°C	65/45	65/45	65/45
Temperatura dei fumi a carico ridotto	40/30 °C	T <sub>f</sub>	°C	35/30	35/30	35/30
Deflusso condensa		D	litri/h	3,3	4,7	6
Aggressività condensa		-	pH	ca. 4,1	ca. 4,1	ca. 4,2
Rapporto gas/aria		Δp	Pa	-5	-5	-5
<b>ASPIRAZIONE/SCARICO</b>						
Tubi sdoppiati (concentrico)		Ø	mm	80/80 (80/125)	80/80 (80/125)	80/80 (80/125)
Max. resistenza dei tubi di aspirazione/scarico		Δp	Pa	70	70	90
<b>CIRCUITO RISCALDAMENTO</b>						
Contenuto di acqua scambiatore di calore		C	litri	3	3,6	4,7
Temperatura massima di riscaldamento		T <sub>m</sub>	°C	40 - 90°	40 - 90°	40 - 90°
Pressione minima di riscaldamento		p <sub>min</sub>	bar	0,5	0,5	0,5
Pressione massima di riscaldamento		p <sub>max</sub>	bar	3	3	4
Portata d'acqua minima		-	litri/h	225	300	500
<b>CIRCUITO ELETTRICO</b>						
Potenza assorbita circolatore		P <sub>ep</sub>	W	85	120	120
Potenza elettrica assorbita		P <sub>c</sub>	W	130	180	200
Rumorosità		-	dB(A)	30	30	40
Circolatore		-	-	UPS 25-50	UPS 25-55	UPS 25-55
Alimentazione elettrica		-	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Grado di protezione		-	IP	x 4D	x 4D	x 4D
Peso		G	kg	59	64	72
Misure H x L x P		-	mm	685 x 560 x 431	685 x 900 x 431	685 x 900 x 431
<b>Omologazione CE</b>	★★★★			<b>0063AQ5260</b>		
<b>Tipologie sistema aspirazione-scarico</b>				<b>B23,B33,C13,C33,C43,C53 e C63</b>		

Tutti i dati possono essere soggetti a modifiche senza preavviso