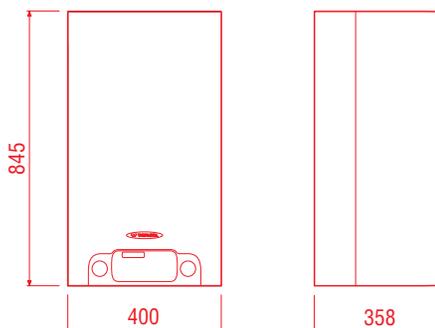


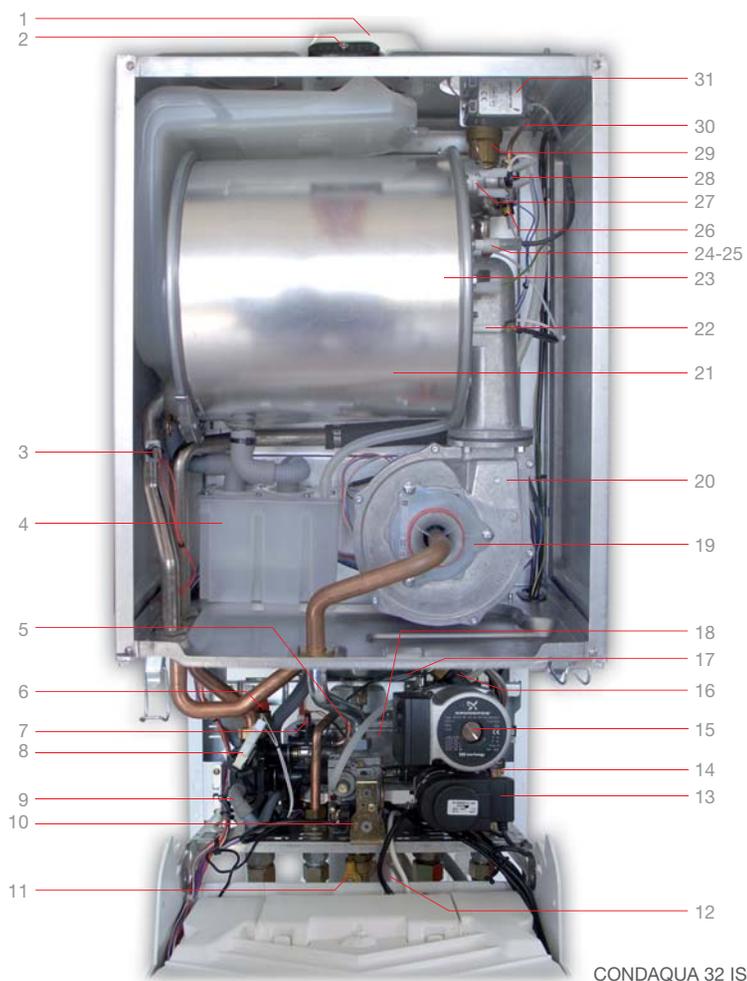
## Caldaia Murale a Condensazione

CON BRUCIATORE MODULANTE A PREMISCELAZIONE TOTALE, IN VERSIONE STAGNA, PER SOLO RISCALDAMENTO (RS) O CON PRODUZIONE ISTANTANEA DI A.C.S. (IS). CLASSE DI RENDIMENTO: ★★★★★

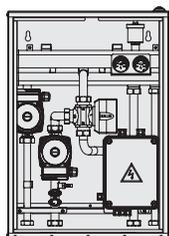
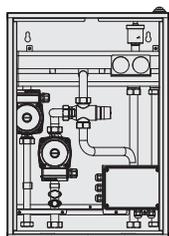
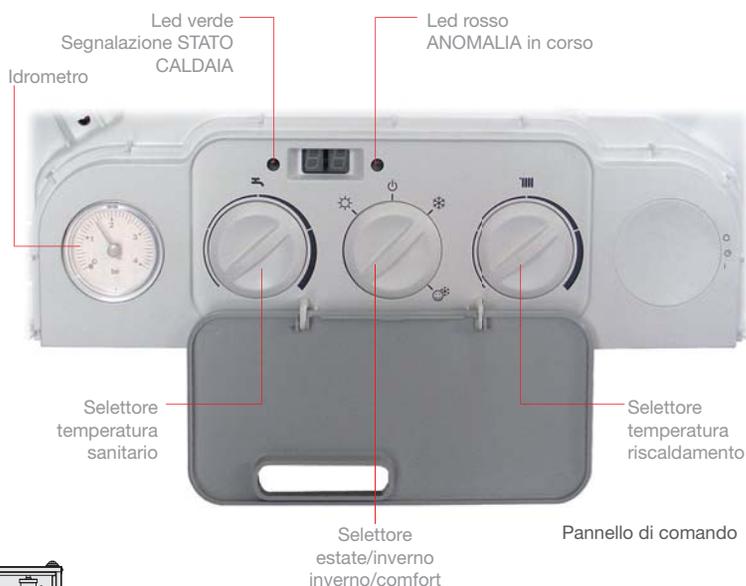
- Riscaldamento e produzione di A.C.S. istantanea con scambiatore a piastre integrato e coibentato (CONDAQUA IS)
- Solo riscaldamento con predisposizione per collegamento di bollitore remoto (CONDAQUA RS)
- Potenza focolare (80 - 60 °C):  
CONDAQUA 15 RS: 3,44 ÷ 14,81 kW  
CONDAQUA 25 RS: 5,91 ÷ 24,53 kW  
CONDAQUA 32 IS: 6,90 ÷ 24,53 kW (in riscaldamento), 7 ÷ 32 kW (in sanitario)
- Rendimento in classe ★★★★★ secondo Direttiva 92/42/CEE (riferito a P.C.I.)  
Rendimento a Potenza Nominale Max (80 - 60 °C): 98,7 %  
Rendimento a Potenza Nominale Max (50 - 30 °C): 106,7 %
- Emissioni inquinanti in classe 5 (secondo UNI EN 297)
- Campo di temperatura di mandata riscaldamento regolabile da 20 a 80 °C
- Prelievo massimo A.C.S. con  $\Delta T = 25$  °C di 18,3 litri/minuto (CONDAQUA IS)
- Corpo caldaia in Alluminio ad elevata superficie di scambio, con canali a profilo anticalcare, vasca di raccolta e sifone di scarico condensa
- Sistema di combustione a premiscelazione con bruciatore modulante a microfiamme in camera di combustione stagna
- Ventilatore a giri variabili ed alta prevalenza
- Valvola gas elettrica a doppio otturatore con stabilizzatore di pressione
- Modulazione aria/gas continua gestita da microprocessore
- Sistema idraulico con:
  - circolatore ad alta prevalenza (a tre velocità)
  - valvola a tre vie motorizzata
  - by-pass automatico (CONDAQUA IS)
  - valvola di sicurezza a 3 bar
  - vaso d'espansione da 10 litri (CONDAQUA IS), 8 litri (CONDAQUA RS)
  - rubinetto di scarico
  - rubinetto di riempimento (CONDAQUA IS)
  - filtro (CONDAQUA IS)
  - controllo elettronico presenza acqua tramite sonde di temperatura
- Pannello di comando con display digitale e scheda a microprocessore per il controllo del sistema
- Predisposizione per regolazione climatica a temperatura scorrevole (con kit sonda esterna)
- Funzione "preriscaldamento" (CONDAQUA IS) per una rapida fornitura di A.C.S.
- Sicurezza antigelo, antibloccaggio circolatore, antibloccaggio valvola a tre vie e anti rientro fumi in ambiente
- Attacco raccordo fumi  $\varnothing$  60-100 mm
- Alimentazione elettrica: 230 V - 50 Hz
- Kit trasformazione a propano (G31) a corredo



# CONDAQUA



- 1 Scarico fumi
- 2 Tappo presa analisi fumi
- 3 Sonda NTC ritorno
- 4 Sifone
- 5 Ugello gas
- 6 Valvola di sicurezza
- 7 Sonda NTC sanitario (IS)
- 8 Pressostato acqua
- 9 Valvola di scarico
- 10 Valvola gas
- 11 Rubinetto gas
- 12 Collettore scarichi
- 13 Motore valvola tre vie
- 14 Flussostato
- 15 Pompa di circolazione
- 16 Valvola sfiato aria inferiore
- 17 Vaso di espansione
- 18 Scambiatore sanitario (IS)
- 19 Mixer
- 20 Ventilatore
- 21 Scambiatore principale
- 22 Sensore livello condensa
- 23 Bruciatore
- 24 Elettrodo di accensione
- 25 Elettrodo di rilevazione
- 26 Termostato bruciatore
- 27 Sonda NTC mandata
- 28 Termostato limite
- 29 Valvola sfiato aria
- 30 Tubetto scarico degasatore
- 31 Trasformatore di accensione

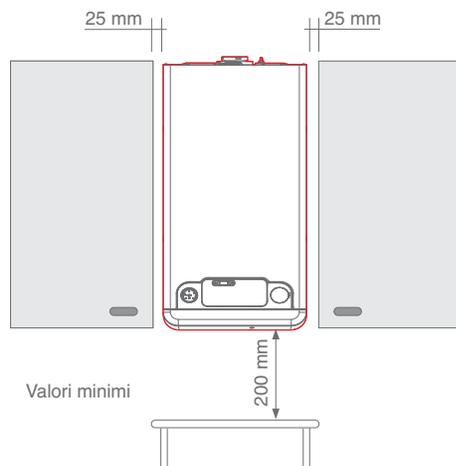
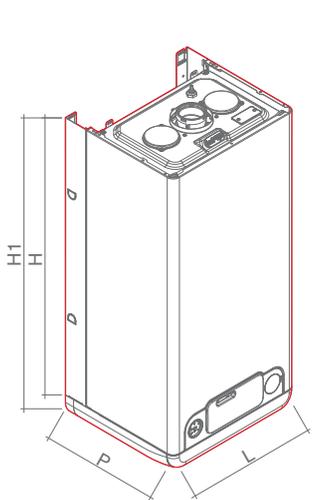


### Kit DMT (disgiuntore miscelato con valvola termostatica manuale)

Con il Kit DMT è possibile comandare due impianti con temperatura differenziata, uno diretto ad alta temperatura, uno a bassa temperatura con valvola miscelatrice termostatica e circolatore.

### Kit DMC (disgiuntore miscelato con valvola motorizzata)

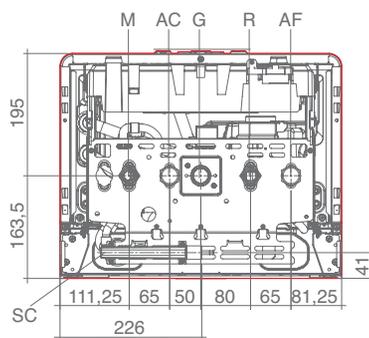
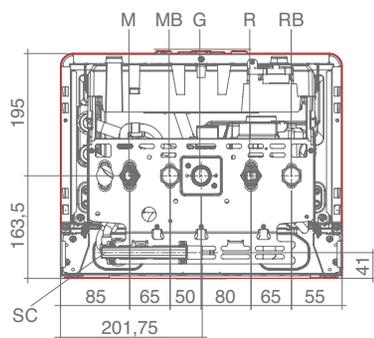
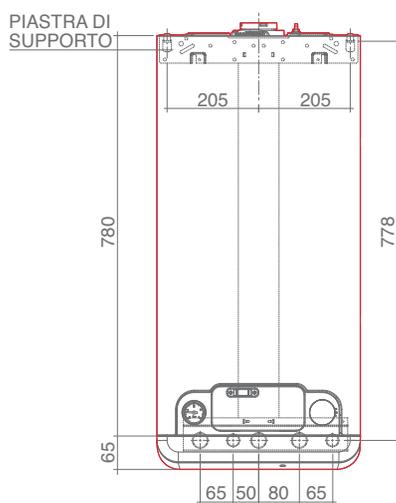
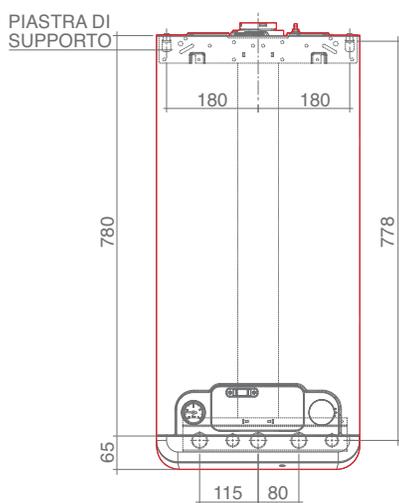
Con il Kit DMC è possibile comandare due impianti con temperatura differenziata, uno diretto ad alta temperatura, uno a bassa temperatura con valvola miscelatrice motorizzata e circolatore, con possibilità di gestione di curve climatiche indipendenti.



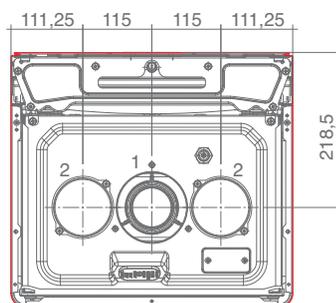
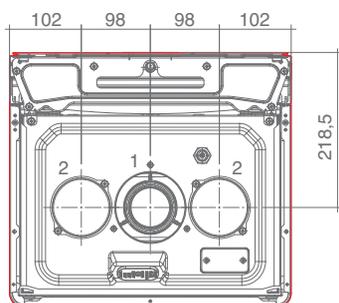
Dimensioni	CONDAQUA			
	15 RS	25 RS	32 IS	
L	400	400	450	mm
P	358	358	358	mm
H	780	780	780	mm
H1	845	845	845	mm
Peso (a vuoto)	39	39	42	kg

CONDAQUA 15 RS - 25 RS

CONDAQUA 32 IS



- AC - Uscita acqua calda
- AF - Entrata acqua fredda
- G - Attacco gas
- M - Mandata riscaldamento
- MB - Mandata bollitore
- R - Ritorno riscaldamento
- RB - Ritorno bollitore
- SC - Collettore scarichi



- 1 - Scarico fumi
- 2 - Aspirazione aria
- 3 - Aspirazione aria

# CONDAQUA

Dati Tecnici	15 RS	CONDAQUA 25 RS	32 IS		
<b>Riscaldamento</b>					
Portata termica nominale riscaldamento	15,00	25,00	25,00	kW	
Portata termica nominale (80°/60°)	14,81	24,53	24,45	kW	
Portata termica nominale (50°/30°)	15,90	26,30	26,30	kW	
Potenza termica min.	3,50	6,00	7,00	kW	
Potenza termica min. (80°/60°)	3,44	5,91	6,90	kW	
Potenza termica min. (50°/30°)	3,71	6,37	7,47	kW	
<b>Sanitario</b>					
Portata termica nominale	-	-	32,00	kW	
Potenza termica al massimo (*)	-	-	32,00	kW	
Potenza termica min.	-	-	7,00	kW	
Potenza termica al minimo (*)	-	-	7,00	kW	
Rendimento utile pn max - Pn min (80°/60°)	98,70-98,30	98,10-98,50	97,80-98,60	%	
Rendimento utile 30 % (47° ritorno)	102,70	102,60	102,50	%	
Rendimento utile pn max - Pn min. (50°/30°)	106,00-105,90	105,20-106,10	105,20-106,70	%	
Rendimento utile 30 % (30° ritorno)	107,20	107,60	107,80	%	
Potenza elettrica	150	165	165	W	
Categoria	II2H3P				
Tensione di alimentazione	230-50			V-Hz	
Grado di protezione	X5D (tipo C) - X4D (tipo B)			IP	
Perdite al camino e al mantello con bruciatore spento	0,10-0,20			%	
Portata massica fumi (max - min)	6,79-1,59	11,32-2,72	11,32-3,17	gr/s	
<b>Esercizio riscaldamento</b>					
Pressione - temperatura massima	3-90			bar - °C	
Pressione minima per funzionamento standard	0,25÷0,45			bar	
Pompa	Prevalenza massima disponibile	240	300	mbar	
	Alla portata di	1000		l/h	
Vaso d'espansione a membrana	8	8	10	l	
<b>Esercizio sanitario</b>					
Pressione massima	-	-	6	bar	
Pressione minima	-	-	0,15	bar	
Quantità acqua calda con Δt 25°C	-	-	18,30	l/min	
Quantità acqua calda con Δt 35°C	-	-	13,10	l/min	
Portata minima acqua sanitaria	-	-	2	l/min	
<b>Pressione Gas</b>					
Pressione nominale gas metano (G20)	20			mbar	
Pressione nominale gas propano (G31)	37			mbar	
<b>Collegamenti idraulici</b>					
Entrata - uscita riscaldamento	3/4"	3/4"	3/4"	Ø	
Entrata - uscita bollitore	3/4"	3/4"	-	Ø	
Entrata - uscita sanitario	-	-	1/2"	Ø	
Entrata gas	3/4"	3/4"	3/4"	Ø	
<b>Prestazioni ventilatore</b>					
Prevalenza residua vent. Tubi 0,5m+curva 90°	45	142	73	Pa	
<b>Tubi scarico fumi concentrici</b>					
Diametro	60-100			mm	
Lunghezza massima	7,80			m	
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	0,85/0,5			m	
Foro di attraversamento muro (diametro)	105			mm	
<b>Tubi scarico fumi separati</b>					
Diametro	80			mm	
Lunghezza massima	35+35			m	
Perdita per l'inserimento di una curva 90°/45°	0,85/0,5			m	
<b>Installazione B23P-B53P</b>					
Diametro	60			m	
Lunghezza massima di scarico	70	70	60	m	
NOx	classe 5				
<b>Valori di emissioni a portata max e min gas G20 (**)</b>					
Massimo	CO S.A. inferiore a	120	190	200	p.p.m.
	CO <sub>2</sub>	9,00	9,00	9,00	%
	NOX S.A. inferiore a	50	50	60	p.p.m.
	Δt fumi	47	62	60	°C
Minimo	CO S.A. inferiore a	20	30	30	p.p.m.
	CO <sub>2</sub>	9,00	9,00	9,00	%
	NOX S.A. inferiore a	20	35	35	p.p.m.
	Δt fumi	41	41	41	°C

