



COROLLA SA

SISTEMI MODULARI MURALI  
A CONDENSAZIONE

**THERMITAL**

# COROLLA SA

## DESCRIZIONE PRODOTTO

**Corolla SA** è la nuova proposta di Thermital come sistema modulare murale a condensazione, in grado di garantire prestazioni di altissimo livello e coprire una vasta gamma di applicazioni, con possibilità di installazione in interno o in esterno, con combustione a camera aperta o stagna, con caldaia singola oppure in cascata fino a 1310 kW.

La gamma si compone di 8 modelli con moduli termici da 35 fino a 131 kW. Ogni modulo termico è dotato di un innovativo scambiatore in acciaio inox a geometria brevettata studiato per massimizzare la superficie di scambio ed offrire la massima resistenza ed affidabilità. I modelli 38/55 kW hanno lo scambiatore LINOX, elicoidale a singolo principio; i modelli 65/150 kW montano lo scambiatore HELIX, costituito da due circuiti in parallelo, con tubi lisci in acciaio inox a doppia geometria, pentagonale l'interno e circolare l'esterno. L'elettronica di base include la regolazione climatica, la gestione della cascata dei moduli, con funzioni managing/depending integrate, la commutazione automatica estate/inverno e la possibilità di gestire una zona diretta ed un bollitore ACS.

L'elettronica offre inoltre la possibilità di gestione a distanza tramite ingresso 0-10V oppure col protocollo Modbus.

Sono inclusi di serie: rubinetto scarico caldaia, valvole di sicurezza, kit di trasformazione GPL e supporto a muro.

A completamento del sistema ci sono accessori specificatamente progettati per applicazioni modulari e in cascata, con possibilità di lavoro con diverse logiche di gestione idraulica, ossia moduli termici con circolatori, valvole a 2 vie o nessuna intercettazione.

Tramite appositi accessori vi è inoltre la possibilità di gestire la distribuzione del circuito secondario, fino a 16 zone miscelate.

L'ottimale gestione della combustione e gli elevati rapporti di modulazione, fino a 1 a 50 per la versione con 10 moduli termici, consentono elevati rendimenti e basse emissioni inquinanti (Classe 6 secondo UNI EN 297).

- La continuità di servizio è garantita dalla modularità del sistema: anche in caso di guasto di un modulo il funzionamento complessivo non è pregiudicato;
- La funzione antigelo ed antigrippaggio ne garantisce il funzionamento con ogni condizione climatica;
- Pressione massima di esercizio: 6 bar;
- Una vasta gamma di accessori è disponibile per assicurare un'installazione semplice, veloce e completo a cascata.

## VANTAGGI PER L'INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

I nuovi corpi di scambio LINOX e HELIX in acciaio inox a basso contenuto d'acqua ha come caratteristica tecnica quella di avere perdite di carico interne ridotte, pertanto è possibile sfruttare il circolatore primario in abbinamento a scambiatori a piastre.

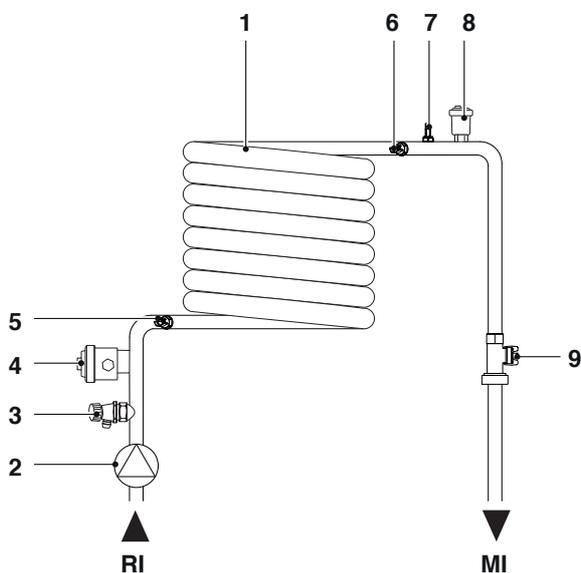
La modularità del sistema permette di esercire potenza anche in caso di moduli non funzionanti.

La possibilità di soluzioni in linea o schiena-schiena permette la massima flessibilità anche in caso di spazi ridotti.

## GAMMA

Descrizione	Potenza focolare	Range di modulazione	
COROLLA 38 P SA	34,9	9 - 34,9	kW
COROLLA 55 P SA	50,0	9 - 45	kW
COROLLA 65 P SA	57,0	14 - 57	kW
COROLLA 80 P SA	68,0	14 - 68	kW
COROLLA 100 SA	90,0	19,4 - 90	kW
COROLLA 110 SA	97,0	19,4 - 97	kW
COROLLA 130 SA	112,0	22,4 - 112	kW
COROLLA 150 SA	131,0	26,2 - 131	kW

## CIRCUITO IDRAULICO



### LEGENDA

1	Scambiatore di calore
2	Circolatore (solo per modelli COROLLA 38 P SA ÷ COROLLA 80 P SA)
3	Rubinetto di scarico
4	Pressostato di minima pressione
5	Sonda NTC di ritorno
6	Sonda NTC di mandata
7	Sonda termostato di sicurezza
8	Valvola di sfogo automatica
9	Flussimetro
MI	Mandata impianto
RI	Ritorno impianto

## IL SISTEMA DI COMBUSTIONE

La combustione avviene tramite la tecnica della premiscelazione totale con valvola pneumatica e sistema Venturi che mantiene inalterato il rapporto tra l'aria trattata dal ventilatore e il gas iniettato.

Peculiarità del sistema a premiscelazione è il dosaggio del giusto rapporto aria gas a seconda della potenza richiesta. Tale tecnologia permette la combustione a CO<sub>2</sub> costante e il mantenimento a valori estremamente bassi delle emissioni inquinanti.

Il bruciatore a microfiamme, realizzato in maglia NIT, permette combustioni stabili e pulite potendo realizzare ampi rapporti di modulazione della potenza.

Questo sistema garantisce una sicurezza intrinseca, in quanto in caso di ostruzione del camino o dell'aspirazione aria, mantiene la combustione sempre in sicurezza.

