

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali



Caratteristiche tecniche e costruttive

La serie HPE R32 40÷70 INVERTER raggiunge elevati valori di SEER e SCOP grazie a compressori scroll DC Inverter, al ventilatore EC e agli scambiatori ad alta efficienza.

I compressori DC inverter sono del tipo ermetico scroll espressamente progettati per funzionamento con R32, dotati di protezione termica e montati su antivibranti in gomma, la spirale mobile viene mossa da un motore elettrico BLDC raffreddato dal refrigerante aspirato.

Tutti i compressori sono dotati di una resistenza elettrica posizionata sul carter del compressore che si inserisce automaticamente a macchina spenta e sono completi di carica di olio polivinilitero.

Nelle connessioni in tandem è presente una linea di equalizzazione dell'olio con valvola solenoide comandata dal controllo che assicura il bilanciamento e la lubrificazione.

Le pompe di calore HPE R32 40÷70 sono particolarmente adatte per essere abbinata a sistemi di riscaldamento a pannelli radianti o per applicazioni in cui è necessaria la massima efficienza in modalità riscaldamento.

Componenti principali:

- Compressori Scroll inverter tipo ermetico funzionanti con R32;
- Carpenteria adeguata per installazione esterna;
- Scambiatore a piastre saldobrasate in acciaio INOX AISI 304;
- Ventilatore assiale DC Brushless con pale a profilo alare.

Il circuito frigorifero comprende:

- Filtro deidratatore con cartuccia a 100% di setaccio molecolare;
- Rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido;
- Indicatore di passaggio del liquido e di umidità;
- Valvola di espansione elettronica;
- Attacchi di carica;
- Pressostato di sicurezza alta pressione;
- Trasduttori di alta e bassa pressione;
- Valvola inversione di ciclo;
- Ricevitore e separatore di liquido;
- Valvole di non ritorno.



GAS ECOLOGICO



CR TOUCH OPZIONALE



VENTILATORI ASSIALI DC BRUSHLESS



DETRAZIONE FISCALE



VENTILAZIONE SILENZIOSA



COMPRESSORE DC INVERTER



CONTROLLO V.415



SCAMBIATORE A PIASTRE



CIRCOLATORE DC INVERTER



ACS CON DEVIATRICE OPZIONALE

Modello	Versione STD	Versione STD	Codice
	Potenza Frigorifera kW	Potenza Termica kW	
HPE R32 40 INVERTER	29,7	40,1	37980019
HPE R32 50 INVERTER	36,2	50,4	37980020
HPE R32 60 INVERTER	48,0	61,4	37980021
HPE R32 70 INVERTER	53,7	66,8	37980022

Accessori HPE R32 40÷70 INVERTER

Desurriscaldatore recupero parziale (solo con modulo GI)	mod. 40	37980023
	mod. 50	37980024
	mod. 60	37980025
	mod. 70	37980026
Versione per basse temperature dell'acqua		37980027
Pompa singola AC	mod. 40	37980028
	mod. 50 - 60 - 70	37980029
Pompa singola EC		37980030
Pompa doppia AC	mod. 40 - 50	37980031
	mod. 60 - 70	37980032
Pompa singola AC + serbatoio inerziale		37980033
Pompa singola EC + serbatoio inerziale		37980034
Pompa doppia AC + serbatoio inerziale		37980035

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Accessori HPE R32 40÷70 INVERTER		Codice
Prima accensione (prezzo netto)		37920020
Interruttori magnetotermici	mod. 40	37980036
	mod. 50 - 60 - 70	37980037
Rubinetti in mandata e in aspirazione compressori	mod. 50 - 60 - 70	37980038
Resistenza adesiva scambiatore + resistenza pompa (se presente)		37980039
Resistenza adesiva scambiatore, resistenza pompa e resistenza serbatoio		37980040
Modulo gestione impianto (GI)		37980041
Silenziamiento	mod. 40	37980042
	mod. 50 - 60 - 70	37980043
Super silenziamiento	mod. 40	37980044
	mod. 50 - 60 - 70	37980045
Batteria Cu-Al con trattamento anticorrosione	mod. 40	37980046
	mod. 50 / 60	37980047
	mod. 70	37980048
Controllo remoto touchscreen		37980049
Centralina touch screen multifunzione centralizzata ⁽¹⁾		37980050
Controllo remoto da parete		37980051
Modbus RTU (RS485) ⁽¹⁾		37980052
Valvola a tre vie deviatrice per produzione acqua calda in accumulo termico sanitario		37980053
Filtro a Y		37980054
Antivibranti		37980055
Reti protezione batterie	mod. 40	37980056
	mod. 50 - 60 - 70	37980057
Sonda accumulo sanitario - Sonda remota		37980058
Attivazione interfaccia Modbus RS485		37980059

(1) L'installazione dell'accessorio esclude l'installazione degli altri accessori di controllo

Controllo

Nuova logica di controllo e interfaccia display installata su tutte le unità A2B Accorroni E.G. di nuova generazione HPE 32 40÷70 INVERTER, consente una rapida manutenzione con aggiornamento parametri e firmware da periferica USB. Incremento della memoria con implementazione di nuove logiche.



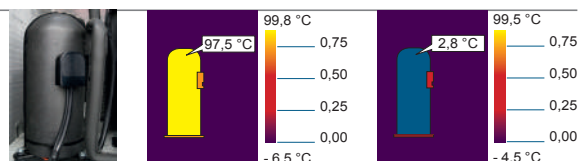
Tecnologia EC

La tecnologia EC alla base del motore del ventilatore permette un'efficienza fino al 90% e consente alti livelli di risparmio energetico, prolungandone notevolmente la durata e rendendolo quasi esente da manutenzione. Questi valori ripagano in salvaguardia dell'ambiente e in risparmio per l'utente. Questo prodotto presenta oggi il maggior collegamento possibile tra economia ed ecologia.



Isolamento termoacustico (kit silenziamiento)

L'innovativo cappotto termoacustico consente una riduzione del rumore fino al 10% a determinate frequenze di rotazione del compressore. La particolare struttura multistrato consente un isolamento termico che a bassissime temperature riduce le perdite fino a un 2% rispetto ad un isolamento standard.



Diffusore (kit super silenziamiento)

Questo diffusore aumenta l'efficienza del ventilatore consentendo di ridurne la velocità, abbassando la pressione sonora fino a 7,2 dB(A) e il consumo di energia fino al 27%. In tal modo è possibile risparmiare importi consistenti di energia elettrica di ogni ventilatore l'anno. In alternativa, si può contare sulla maggiore efficienza per migliorare le portate d'aria fino al 9% a parità di consumo energetico.



Dimensioni compatte

Risparmio di energia fino al 27%

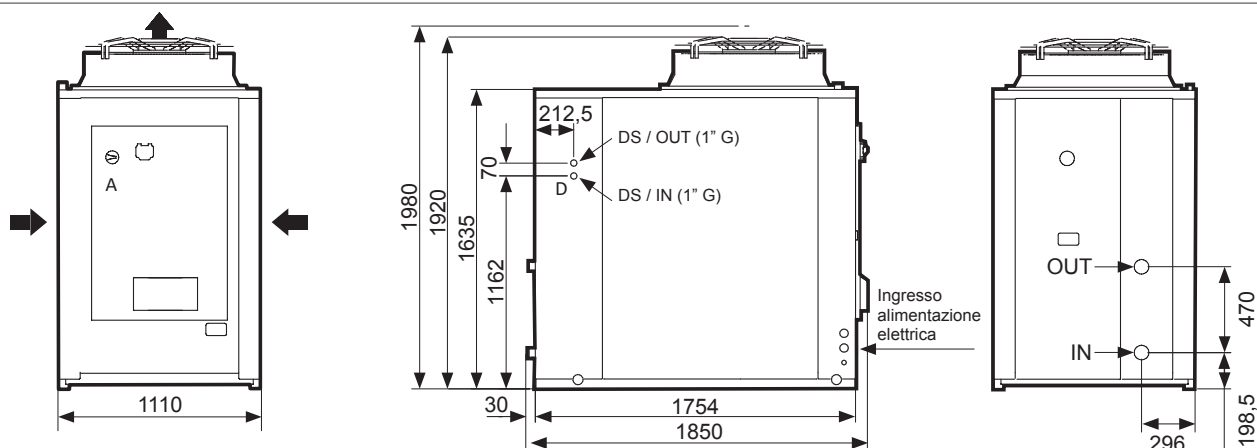
Maggiore flusso d'aria

Rumore ridotto fino a 7,2 dB(A)

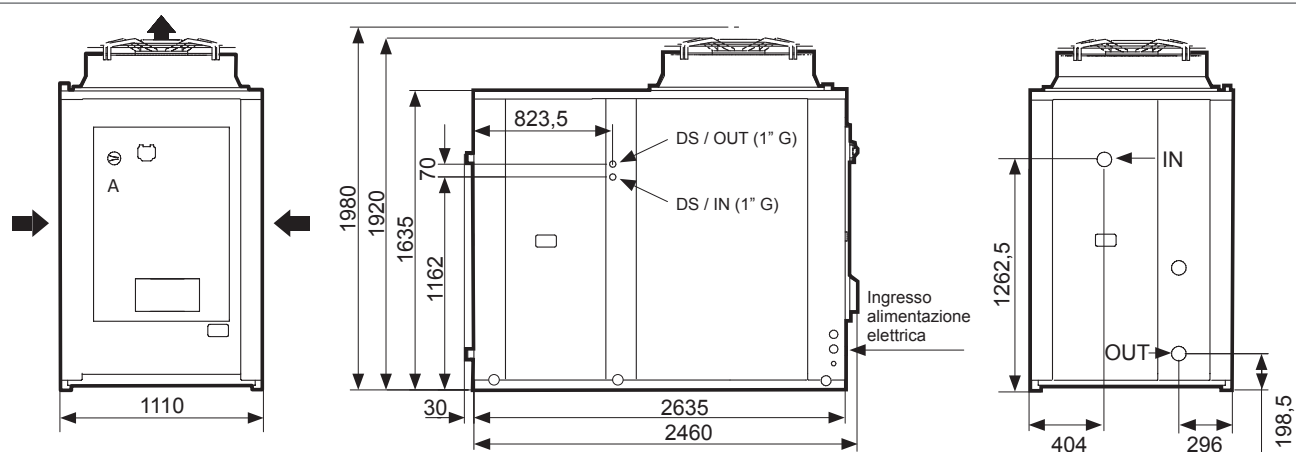
HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Dimensioni HPE R32 40÷70 INVERTER STANDARD



Dimensioni HPE R32 40÷70 INVERTER CON KIT SERBATOIO



Valori espressi in mm

Pesi HPE R32 40÷70 INVERTER

Versioni	Modelli	40	50	60	70
Standard	Peso di spedizione kg	415	505	525	575
	Peso in esercizio kg	410	500	520	570
Con kit pompa	Peso di spedizione kg	435	535	555	595
	Peso in esercizio kg	440	540	560	600
Con kit doppia pompa	Peso di spedizione kg	465	565	585	625
	Peso in esercizio kg	470	570	590	630
Con pompa e serbatoio	Peso di spedizione kg	585	685	705	745
	Peso in esercizio kg	990	1090	1110	1150
Con doppia pompa e serbatoio	Peso di spedizione kg	615	715	735	775
	Peso in esercizio kg	1000	1100	1120	1160

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Esempio applicativo HPE R32 40÷70 INVERTER per la produzione di riscaldamento, condizionamento e ACS

Modalità regolazione impianti:

multizona con gestione
doppio set point punto fisso
su pannelli radianti
zona principale

Modalità produzione ACS:

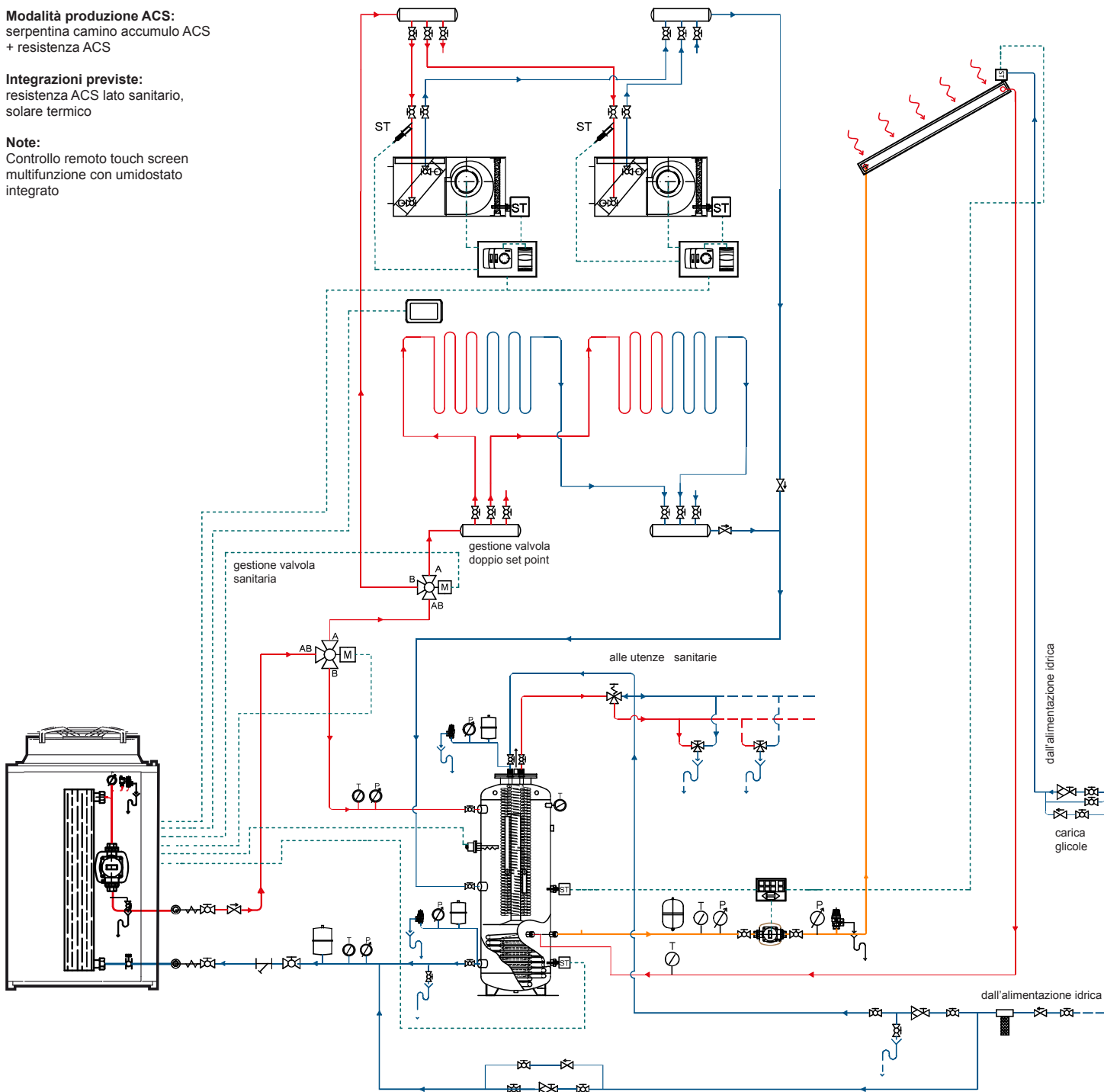
serpentina camino accumulato ACS
+ resistenza ACS

Integrazioni previste:

resistenza ACS lato sanitario,
solare termico

Note:

Controllo remoto touch screen
multifunzione con umidostato
integrato



LEGENDA

⊗ miscelatore acqua calda sanitaria

⊕ termometro a quadrante

⊙ manometro 0 - 6 bar

⊗ gruppo di caricamento con riduttore di pressione

⊕ valvola di sicurezza tarata a 3 bar

⊕ valvola di sfiato aria con rubinetto

⊕ filtro meccanico ad "Y"

⊗ valvola di non ritorno

⊗ saracinesca di intercettazione

⊕ valvola 2 vie motorizzata

⊕ filtro dissabbiatore

⊗ valvola 3 vie motorizzata a 2 posizioni

ST sonda di temperatura tipo NTC ad immersione

⊕ controllo di gestione esterna

⊗ valvola a 3 vie termostatica antiscottatura

⊕ controllo remoto touch screen multifunzione

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Tabella dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER Versione STANDARD

DESCRIZIONE	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
Raffreddamento						
Potenza frigorifera (1)	kW	29,7	36,2	48,0	52,7	
Potenza assorbita (1)	kW	9,62	11,8	15,6	17,8	
E.E.R. (1)	W/W	3,09	3,07	3,08	2,96	
Potenza frigorifera (2)	kW	37,2	55,1	65,1	65,6	
Potenza assorbita (2)	kW	9,05	13,3	17,7	16,9	
E.E.R. (2)	W/W	4,11	4,14	4,15	3,88	
SEER (5)	W/W	4,66	4,63	4,74	4,68	
Portata acqua (1)	l/s	1,42	1,73	2,30	2,52	
Perdite di carico lato circuito idronico (1)	kPa	21	26	36	36	
Riscaldamento						
Potenza termica (3)	kW	40,1	50,4	61,6	66,8	
Potenza assorbita (3)	kW	10,0	12,5	15,3	16,6	
C.O.P. (3)	W/W	4,01	4,03	4,03	4,02	
Potenza termica (4)	kW	40,7	49,9	59,7	66,7	
Potenza assorbita (4)	kW	12,7	15,6	18,6	20,7	
C.O.P. (4)	W/W	3,20	3,20	3,21	3,22	
Potenza termica (12)	kW	38,4	48,3	56,2	61,9	
Potenza assorbita (12)	kW	14,2	18,1	21,8	23,9	
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,67	2,58	2,59	
SCOP (6)	W/W	4,08	4,01	3,74	3,72	
Portata acqua (4)	l/s	1,95	2,39	2,86	3,19	
Perdite di carico lato circuito idronico (4)	kPa	37	49	58	56	
Efficienza energetica - acqua 35 °C / 55 °C		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A+ / A+	
Compressore						
Tipo		Scroll DC Inverter				
Numero		1	2	2	2	
Olio refrigerante (tipo)		FW68S				
Olio refrigerante (quantità)	ml	1900	3800	3800	3800	
Circuiti refrigeranti		1				
Refrigerante						
Tipo		R32				
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantità refrigerante in ton. di CO ₂ equivalente (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
Ventilatori zona esterna						
Tipo		EC				
Numero		1				
Potenza nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Potenza massima assorbita	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Corrente massima assorbita	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Portata d'aria nominale	l/s	4368	5431	6417	5547	
Scambiatore interno						
Tipo scambiatore interno		a piastre / BPHE				
N. scambiatori interni		1				
Contenuto d'acqua	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Circuito idraulico						
Contenuto d'acqua del circuito idronico	l	5	5	6	7	
Pressione max kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6				
Attacchi idraulici		1" 1/2				
Minimo volume d'acqua (8)	l	286	389	490	522	
Potenza nominale pompa (1)	kW	-				
Potenza max assorbita pompa	kW	-				
Corrente max assorbita pompa	A	-				
Rumorosità						
Potenza sonora (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silenziata	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silenziata	dB(A)	75	81	82	82
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		400V/3P+N+T/50Hz				
Potenza max assorbita	kW	22	31	37	41	
Corrente max assorbita	A	34	48	58	63	
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	23	31	38	41	
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	36	50	60	65	

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Tabella dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER

Versione Pompa Singola AC - Pompa Singola AC modulata ad inverter - Pompa Doppia AC

DESCRIZIONE	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
Raffreddamento						
Potenza frigorifera (1)	kW	29,6	36,3	48,0	53,2	
Potenza assorbita (1)	kW	9,54	11,7	15,5	17,7	
E.E.R. (1)	W/W	3,10	3,10	3,10	3,01	
Potenza frigorifera (2)	kW	37,3	55,3	65,3	66,0	
Potenza assorbita (2)	kW	8,91	13,0	15,5	16,6	
E.E.R. (2)	W/W	4,19	4,25	4,21	3,98	
SEER (5)	W/W	4,80	4,72	4,86	4,85	
Portata acqua (1)	l/s	1,42	1,74	2,30	2,55	
Riscaldamento						
Potenza termica (3)	kW	40,0	50,2	61,4	66,8	
Potenza assorbita (3)	kW	9,84	12,2	15,0	16,3	
C.O.P. (3)	W/W	4,07	4,11	4,09	4,10	
Potenza termica (4)	kW	40,6	49,7	59,5	66,6	
Potenza assorbita (4)	kW	12,5	15,4	18,3	20,4	
C.O.P. (4)	W/W	3,25	3,23	3,25	3,26	
Potenza termica (12)	kW	38,4	48,3	56,5	62,0	
Potenza assorbita (12)	kW	14,2	18,0	21,7	23,8	
C.O.P. (12)	W/W	2,70	2,68	2,60	2,61	
SCOP (6)	W/W	4,25	4,16	3,92	3,94	
Portata acqua (4)	l/s	1,94	2,38	2,85	3,19	
Efficienza energetica - acqua 35 °C / 55 °C		A++ / A++	A++ / A+	A++ / A+	A++ / A+	
Compressore						
Tipo		Scroll DC Inverter				
Numero		1	2	2	2	
Olio refrigerante (tipo)		FW68S				
Olio refrigerante (quantità)	ml	1900	3800	3800	3800	
Circuiti refrigeranti		1				
Refrigerante						
Tipo		R32				
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantità refrigerante in ton. di CO ₂ equivalente (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
Ventilatori zona esterna						
Tipo		EC				
Numero		1				
Potenza nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Potenza massima assorbita	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Corrente massima assorbita	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Portata d'aria nominale	l/s	4368	5431	6417	5547	
Scambiatore interno						
Tipo scambiatore interno		a piastre / BPHE				
N. scambiatori interni		1				
Contenuto d'acqua	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Prevalenza utile (1) (**)	kPa	146	138	155	151	
Prevalenza utile (4) (**)	kPa	125	109	130	122	
Circuito idraulico						
Contenuto d'acqua del circuito idronico	l	6,5/9,5*	7/10*	8/11*	9/11,5*	
Pressione max kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6				
Attacchi idraulici		1" 1/2				
Minimo volume d'acqua (8)	l	286	389	490	522	
Potenza nominale pompa (1)	kW	0,75	0,75	1,10	1,10	
Potenza max assorbita pompa	kW	1,04	1,04	1,35	1,35	
Corrente max assorbita pompa	A	1,86	1,86	2,45	2,45	
Rumorosità						
Potenza sonora (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silenziata	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silenziata	dB(A)	75	81	82	82
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		400V/3P+N+T/50Hz				
Potenza max assorbita	kW	24	33	39	43	
Corrente max assorbita	A	38	52	62	68	
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	25	34	40	43	
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	40	54	64	70	

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Tabella dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER Versione Pompa Singola EC

DESCRIZIONE	U.M.	HPE R32 40	HPE R32 50	HPE R32 60	HPE R32 70	
Raffreddamento						
Potenza frigorifera (1)	kW	29,4	35,7	47,4	53,1	
Potenza assorbita (1)	kW	10,20	12,2	15,8	18,1	
E.E.R. (1)	W/W	2,88	2,93	3,00	2,93	
Potenza frigorifera (2)	kW	37,3	54,2	64,8	66,5	
Potenza assorbita (2)	kW	9,47	13,5	15,8	17,0	
E.E.R. (2)	W/W	3,94	4,01	4,10	3,91	
SEER (5)	W/W	3,96	4,20	4,46	4,49	
Portata acqua (1)	l/s	1,41	1,71	2,27	2,54	
Riscaldamento						
Potenza termica (3)	kW	40,5	49,8	61,7	67,1	
Potenza assorbita (3)	kW	10,40	12,7	15,5	16,8	
C.O.P. (3)	W/W	3,89	3,92	3,98	3,99	
Potenza termica (4)	kW	40,8	50,1	59,9	66,8	
Potenza assorbita (4)	kW	13,1	15,9	18,8	20,8	
C.O.P. (4)	W/W	3,11	3,15	3,19	3,21	
Potenza termica (12)	kW	38,8	48,8	56,1	62,8	
Potenza assorbita (12)	kW	14,8	18,6	22,2	24,3	
C.O.P. (12)	W/W	2,62	2,62	2,53	2,58	
SCOP (6)	W/W	3,83	3,89	3,72	3,69	
Portata acqua (4)	l/s	1,95	2,40	2,87	3,20	
Efficienza energetica - acqua 35 °C / 55 °C		A++ / A+	A++ / A+	A+ / A+	A+ / A+	
Compressore						
Tipo		Scroll DC Inverter				
Numero		1	2	2	2	
Olio refrigerante (tipo)		FW68S				
Olio refrigerante (quantità)	ml	1900	3800	3800	3800	
Circuiti refrigeranti		1				
Refrigerante						
Tipo		R32				
Quantità refrigerante (7)	kg	6,5	9,5	11,7	12,0	
Quantità refrigerante in ton. di CO ₂ equivalente (7)	ton	4,4	6,4	7,9	8,1	
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump	bar	46 / 27,6				
Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller	bar	46 / 27,6				
Ventilatori zona esterna						
Tipo		EC				
Numero		1				
Potenza nominale (1)	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Potenza massima assorbita	kW	1,95	1,95	3,10	3,10	
Corrente massima assorbita	A	4,8	4,8	4,8	4,8	
Portata d'aria nominale	l/s	4368	5431	6417	5547	
Scambiatore interno						
Tipo scambiatore interno		a piastre / BPHE				
N. scambiatori interni		1				
Contenuto d'acqua	l	3,05	3,54	4,27	5,12	
Prevalenza utile (1) (**)	kPa	437	429	405	394	
Prevalenza utile (4) (**)	kPa	411	387	360	341	
Circuito idraulico						
Contenuto d'acqua del circuito idronico	l	7	7	8	9	
Pressione max kit idronico (taratura valvola di sicurezza)	bar	6				
Attacchi idraulici		1" 1/2				
Minimo volume d'acqua (8)	l	286	389	490	522	
Potenza nominale pompa (1)	kW	2,20				
Potenza max assorbita pompa	kW	2,20				
Corrente max assorbita pompa	A	4,15				
Rumorosità						
Potenza sonora (9)	Standard	dB(A)	77	83	84	84
	Silenziata	dB(A)	76	82	83	83
	Super Silenziata	dB(A)	75	81	82	82
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		400V/3P+N+T/50Hz				
Potenza max assorbita	kW	24	33	39	43	
Corrente max assorbita	A	38	52	62	68	
Potenza max assorbita con kit antigelo	kW	25	34	40	43	
Corrente max assorbita con kit antigelo	A	40	54	64	70	

HPE R32 40÷70 INVERTER

Pompe di calore inverter aria/acqua con ventilatori assiali

Legenda delle tabelle dati tecnici HPE R32 40÷70 INVERTER

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 °C; temperatura acqua ing./usc. 12/7 °C.
 (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35 °C; temperatura acqua ing./usc. 23/18 °C.
 (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp. acqua ing./usc. 30/35 °C.
 (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp. acqua ing./usc. 40/45 °C.
 (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12 °C.
 (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{biv} = -7 °C; bassa temperatura.
 (7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
 (8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare tale valore nella scheda tecnica).
 (9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2.
 (12) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7 °C b.s. 6 °C b.u.; temp. acqua ing./usc. 47 / 55 °C.
 (**) Valori riferiti alla prevalenza utile per Per kit pompa Pompa Singola / Pompa Singola AC modulata ad inverter / Pompa Doppia AC
 (*) Valori riferiti al contenuto dell'acqua del circuito idronico per kit Pompa Doppia AC

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione.

Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511.

Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN14825.

Scheda tecnica unità con desurriscaldatore HPE R32 40÷70 INVERTER

Si riportano le prestazioni con desurriscaldatore, alle condizioni (1) della tabella dati tecnici, per temperatura di uscita dell'acqua dal desurriscaldatore di 45 °C e 55 °C.

DS = Desurriscaldatore

HPE R32 40÷70 INVERTER Versione STANDARD

MODELLI	Temperatura di mandata 45 °C				Temperatura di mandata 55 °C			
	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW
HPE R32 40	29,4	9,49	3,10	7,01	29,8	9,55	3,12	5,41
HPE R32 50	36,3	11,7	3,10	8,42	36,5	11,7	3,12	6,51
HPE R32 60	48,5	15,7	3,09	13,9	48,0	15,9	3,02	10,9
HPE R32 70	54,1	17,6	3,07	14,1	54,0	17,7	3,05	11,0

HPE R32 40÷70 INVERTER Versione Pompa Singola AC - Singola AC modulata ad inverter - Pompa Doppia AC

MODELLI	Temperatura di mandata 45 °C				Temperatura di mandata 55 °C			
	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW
HPE R32 40	29,7	9,42	3,15	7,03	29,8	9,50	3,15	5,42
HPE R32 50	36,5	11,5	3,17	8,46	36,3	11,6	3,13	6,55
HPE R32 60	48,5	15,4	3,15	13,9	47,9	15,5	3,09	11,0
HPE R32 70	53,1	17,4	3,05	13,9	53,2	17,5	3,04	10,9

HPE R32 40÷70 INVERTER Versione Pompa Singola EC e serbatoio inerziale

MODELLI	Temperatura di mandata 45 °C				Temperatura di mandata 55 °C			
	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW	Potenza frigorifera kW	Potenza assorbita kW	EER W / W	Potenza termica DS kW
HPE R32 40	29,5	10,1	2,92	7,04	29,4	10,2	2,88	5,43
HPE R32 50	35,8	12,1	2,96	8,40	35,9	12,2	2,94	6,52
HPE R32 60	48,1	15,6	3,08	13,4	47,6	15,7	3,03	11,6
HPE R32 70	53,6	17,9	2,99	14,0	53,5	18,0	2,97	11,0