www.airwell.it

Airwell

08

Climatizzatori
Linea Residenziale

Indice

Gamma DC Inverter

Pag 12

PNX/FLO DC INVERTER monosplit a parete 14
NEW WDI DC INVERTER monosplit a parete 16
DUO TRIO QUATTRO DC INVERTER multisplit 18
DUO TRIO WDI DC INVERTER multisplit 22
SX DC INVERTER monosplit a pavimento/soffitto 26
CK/KXL DC INVERTER monosplit a cassette 28
K DC INVERTER monosplit a cassette 30
DLF DC INVERTER monosplit canalizzabile 32
BS/DLS DC INVERTER monosplit canalizzabile 34
DLS DC INVERTER monosplit canalizzabile 36

Gamma ON/OFF

Pag 38

XLF ON/OFF monosplit a parete 40
PNX/FLO ON/OFF monosplit a parete 42
WN/WAF ON/OFF monosplit a parete 44
WN SP ON/OFF monosplit a parete 46
DUO ON/OFF multisplit 48
SX ON/OFF monosplit a pavimento/soffitto 50
K/KXL ON/OFF monosplit a cassette 52
DLS/CD ON/OFF monosplit canalizzabile 54

Gamma Professional

Pag 56

CCE ON/OFF monosplit a colonna 58
MAY ON/OFF monosplit a finestra 59
GCAO ON/OFF monosplit condensato ad acqua 60

Airwell
La Società

Dal
1947

Fondata nel 1947, Airwell ha celebrato nel 2007 i suoi 60 anni di attività.
La società è sempre stata fortemente focalizzata nella progettazione, produzione e commercializzazione di sistemi di climatizzazione.
Grazie agli sforzi di Paul Wallet, il quale fondò il primo sito produttivo nei pressi di Parigi, il marchio Airwell diventò sinonimo di aria condizionata quando furono create le prime applicazioni per uso residenziale e commerciale.
Affidabilità, efficienza e qualità sono stati i fattori chiave della crescita, la quale ha consentito ad Airwell di diventare uno dei principali operatori nel campo del condizionamento a livello globale.
Oggi Airwell è riconosciuta a livello internazionale come espressione di qualità e innovazione tecnica, oltre che per la più vasta gamma di prodotti del mercato.
Essa comprende tutte le applicazioni residenziali ed industriali, dai portatili fino ai chiller ad alta efficienza, passando per innovativi sistemi split con tecnologia Inverter.
Con sedi locali e distributori presenti in più di 80 paesi nei 5 continenti, Airwell possiede uno dei più capillari network di distribuzione e vendita nel settore dell'aria condizionata.
I 5 siti produttivi, insieme ai centri di ricerca e sviluppo, con 2.700 persone impiegate, producono più di 1,5 milioni di sistemi di condizionamento all'anno.

Airwell

Airwell

La tecnologia in armonia con l'ambiente

Airwell ha come obiettivo prioritario lo sviluppo di climatizzatori che rispettino i più elevati standard ambientali ed incontrino le esigenze di comfort e benessere degli utilizzatori.
Per Airwell l'innovazione è strettamente legata al rispetto dell'ambiente e risponde a stringenti parametri di qualità. Questi fattori coinvolgono tutte le risorse, umane e tecnologiche, di Airwell.
In linea con questo principio e con le Direttive Europee, Airwell usa nei propri prodotti gas a basso impatto ambientale quali l'R410a e l'R407C, che non danneggiano l'ozono. Inoltre, con una costante attenzione all'ambiente, Airwell progetta e commercializza prodotti ad alta efficienza energetica che contengono le emissioni di CO_2 nell'atmosfera e minimizzano il contributo al riscaldamento globale.

Protegge
l'atmosfera

R-410A

R-407C

Airwell
Efficienza energetica

L'etichetta energetica è molto diffusa tra le apparecchiature domestiche. L'Unione Europea classifica i prodotti in 7 categorie, in relazione ai loro consumi energetici. I prodotti più efficienti hanno la lettera A, quelli meno efficienti la lettera G. L'etichetta include inoltre informazioni relative al marchio, al modello, alla capacità di raffreddamento e riscaldamento, ai livelli sonori e consente al cliente di comparare prodotti con diversa efficienza energetica.

Etichetta energetica

Indicazione del consumo energetico annuo
Sulla base di un modello standard, il consumo annuo è calcolato moltiplicando la capacità totale per un tempo medio di funzionamento pari a 500 ore/anno in modalità raffreddamento a pieno regime.

Potenza frigorifera
La potenza di raffreddamento è definita come la capacità in kW di raffreddare per un condizionatore funzionante in modalità "Cooling" a pieno regime.

EER o Energy Efficiency Ratio
È il rapporto tra la capacità frigorifera generata da un climatizzatore e la quantità di elettricità necessaria per il suo ottenimento. In altre parole, più alto è l'EER, migliore è l'efficienza energetica.

Categorie* di efficienza energetica in raffreddamento

A		EER	>	3.2
B	3.2	> EER	>	3.0
C	3.0	> EER	>	2.8
D	2.8	> EER	>	2.6
E	2.6	> EER	>	2.4
F	2.4	> EER	>	2.2
G	2.2	> EER		

* solo per split e multisplit

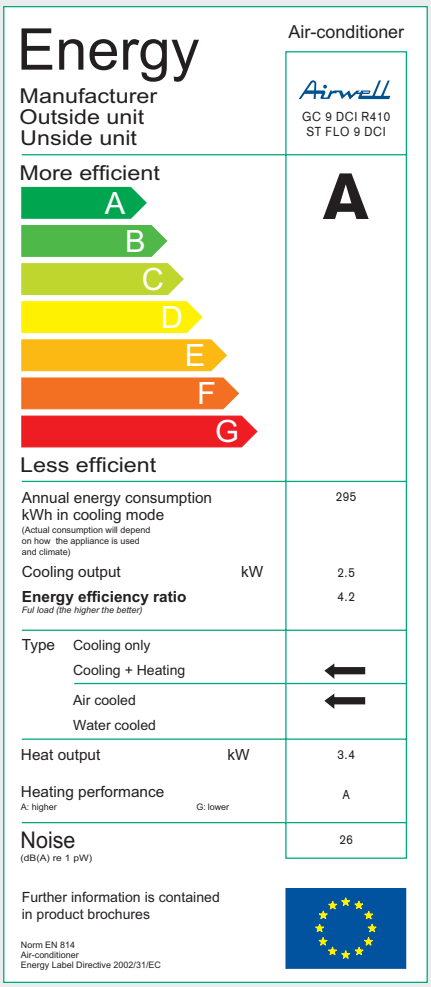
Potenza calorifera
La potenza di riscaldamento è definita come la capacità in kW di riscaldare per un condizionatore funzionante in modalità "Heating" a pieno regime.

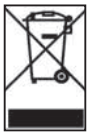
COP o Coefficient of performance
È il rapporto tra la potenza calorifera generata da un climatizzatore e la quantità di elettricità necessaria per il suo ottenimento. In altre parole, più alto è il COP, migliore è l'efficienza energetica.

Categorie* di efficienza energetica in riscaldamento

A		COP	>	3.6
B	3.6	> COP	>	3.4
C	3.4	> COP	>	3.2
D	3.2	> COP	>	2.8
E	2.8	> COP	>	2.6
F	2.6	> COP	>	2.4
G	2.4	> COP		

* solo per split e multisplit





WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment)

È entrata in vigore una nuova Direttiva Europea sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche. L'obiettivo della Direttiva è quello di definire il trattamento per lo smaltimento ed il riciclo di questi rifiuti. Questo impone ai produttori di climatizzatori di marchiare i prodotti individuati dalla Direttiva e di avere delle obblighi relative al loro smaltimento.

Il consumatore troverà sul climatizzatore un pittogramma che rappresenta un bidoncino sbarrato. Questo simbolo ha lo scopo di comunicare a tutti gli utilizzatori che quel prodotto va smaltito separatamente dai rifiuti domestici.

Come parte della propria politica per uno sviluppo sostenibile, Airwell si è adeguata a questa nuova Direttiva Europea.
Il nostro ambiente è prezioso, proteggiamolo.

Airwell
Protegge l'ambiente

Airwell protegge l'ambiente riciclando i climatizzatori usati.
Airwell è socio del consorzio REMEDIA per lo smaltimento ed il riciclaggio dei climatizzatori.
Con il riciclo dei climatizzatori si evita la dispersione di sostanze pericolose nell'ambiente, si riducono i rifiuti destinati alle discariche e si riutilizzano materiali senza sprecare nuove risorse.

aderente CONSORZIO ReMedi@

RAEE

Cosa sono i RAEE - RAEE è la sigla di Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche, ovvero i rifiuti derivanti dalle apparecchiature elettriche ed elettroniche che per il loro funzionamento dipendono dall'elettricità. In pratica quando elettrodomestici, televisori, computer e climatizzatori diventano rifiuti sono classificati come RAEE.

Il Consorzio Re.Media – È uno dei più importanti sistemi collettivi italiani per la gestione integrata dei RAEE, sia domestici che professionali. Sviluppa e coordina le attività di raccolta, trasporto, recupero e riciclaggio di tutte le categorie di rifiuti elettrici ed elettronici, sia domestici che professionali. È un consorzio di produttori volontario, non a fini di lucro.

La raccolta differenziata – I Consumatori finali devono raccogliere separatamente i Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche che potranno conferire gratuitamente al centro di raccolta o consegnare al Distributore al momento dell'acquisto di un nuovo prodotto. I Consumatori versano inoltre l'Eco-contributo RAEE al momento dell'acquisto di prodotti nuovi, con la garanzia del corretto trattamento dei vecchi apparecchi nel rispetto dell'ambiente e della salute collettiva.

L'Eco-contributo RAEE – È l'importo visibile aggiunto al prezzo di ogni climatizzatore per il finanziamento della gestione dei rifiuti elettrici ed elettronici. Tale contributo, previsto dal Decreto Legislativo n. 151/2005, non costituisce voce di profitto, non può essere scontato, ed è pari a 5 euro + 20% IVA; è applicato alle unità esterne ad uso residenziale di potenza nominale in raffreddamento inferiore a 12 kW.

Airwell
Innovazione e Qualità

Sin dall'inizio, nel 1947, Airwell è stata internazionalmente riconosciuta per i suoi elevati standard di qualità ed innovazione tecnologica nell'aria condizionata, per applicazioni residenziali e commerciali.

Innovazione e Qualità sono una parte importante della filosofia Airwell, che concentra tutte le energie nello sviluppo continuo di prodotti innovativi per i propri clienti.

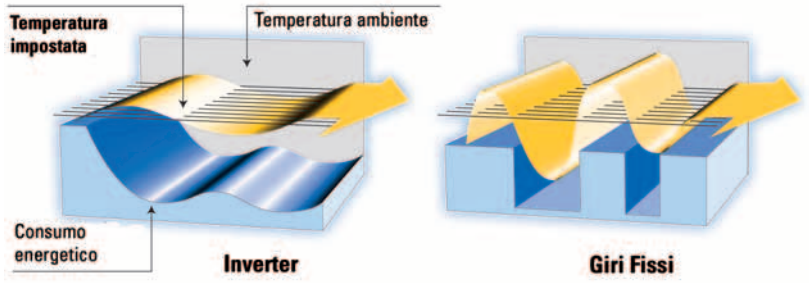
Più di 130 persone sono dedicate allo studio del prodotto, con una particolare attenzione all'efficienza energetica e al livello di rumorosità, per assicurare una migliore qualità della vita. L'attività di ricerca include tutti gli aspetti dello sviluppo del prodotto, al fine di garantire le migliori prestazioni ed i più alti livelli di efficienza.

Le fabbriche perseguono piani di lungo termine, guidati da obiettivi annuali di qualità, al fine di fornire prodotti di qualità superiore e servizi di livello eccellente, per rispondere appieno alle richieste dei nostri clienti. I siti produttivi aderiscono pienamente alla normativa internazionale per la qualità come ISO -9001/2000 e sono certificati dai più importanti enti di certificazione. Ma la qualità non si ferma alla fine della linea di produzione. I più avanzati metodi e sistemi di controllo sono usati per predisporre obiettivi di servizio e per il controllo della qualità, al fine di migliorare costantemente i nostri prodotti.

Airwell partecipa al programma di certificazione Eurovent. I prodotti certificati sono elencati nell'annuario pubblicato da Eurovent.

Tecnologia **DC Inverter**

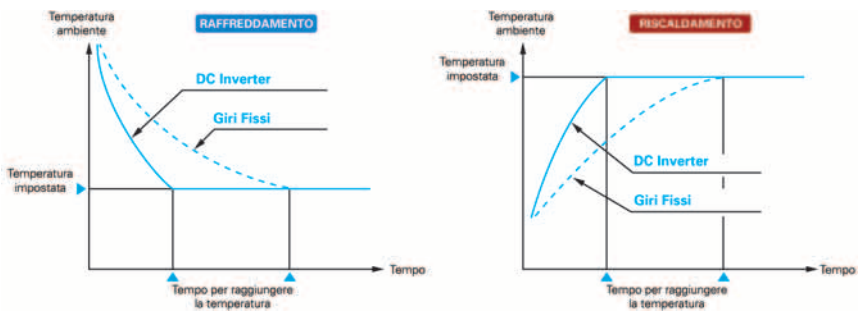
La protezione dell'ambiente è uno delle principali attività di Airwell. Per la climatizzazione, l'Inverter è diventata una tecnologia importante per questo compito essenziale. L'Inverter non solo consente un risparmio energetico, ma anche ottimi livelli di silenziosità ed elevata flessibilità.



Risparmio energetico
Rispetto ad un tradizionale climatizzatore a giri fissi, la tecnologia DC Inverter consente un risparmio energetico pari al 30%. La ragione sta nella possibilità per l'Inverter di controllare e adattare la velocità di funzionamento in relazione alla temperatura richiesta nelle stanza. Per evitare continui avvii e spegnimenti, la tecnologia DC Inverter mantiene il compressore sempre in funzione, modulandone l'output a seconda della temperatura programmata nella stanza.
La tecnologia Inverter può essere comparata con la guida di un'auto: per raggiungere la cima di una collina è necessario accelerare di più di quando si scende. Nello stesso modo un'unità Inverter aumenta i propri giri per ottenere la temperatura scelta in una stanza e li riduce una volta raggiunta, mantenendola costante con un dispendio minimo di energia.

Funzionamento silenzioso
Riducendo la sua velocità, l'Inverter ha una rumorosità più bassa di un'unità a giri fissi, dove il compressore è sempre a pieno regime.

Rapido raggiungimento della temperature desiderata
Il DC Inverter lavora alla massima velocità per raggiungere la temperatura desiderata nel più breve tempo possibile. Una volta raggiunto il set point, l'Inverter riduce e adatta la velocità per ottenere solo la potenza necessaria.



Pompa di calore fino a -15°C esterni.

La più recente tecnologia DC INVERTER, combinata all'uso del gas R410a a basso impatto ambientale, consente un'efficienza superiore (Classe A) e performance eccezionali, con la capacità di operare in modalità Riscaldamento fino ad una temperatura esterna di -15°C.

Gamma DC Inverter

La gamma Inverter unisce ai pregi della tecnologia DC Inverter e alla pompa di calore una linea completa di soluzioni studiate per rendere immediato, piacevole e pratico il controllo della temperatura tra le pareti di casa.
Nella gamma sono presenti anche climatizzatori doppia Classe A, che hanno il massimo della tecnologia Airwell per il risparmio energetico ed il rispetto dell'ambiente.

TECNOLOGIA DC INVERTER

PRESTAZIONI AL TOP

EFFICIENZA ENERGETICA

RISPETTO DELL'AMBIENTE

PNX / FLO DC INVERTER
pag. 14

NEW WDI DC INVERTER
pag. 16

DUO TRIO QUATTRO DC INVERTER
pag. 18

DUO TRIO WDI DC INVERTER
pag. 22

SX DC INVERTER
pag. 26

CK DC INVERTER
pag. 28

K / KXL DC INVERTER
pag. 30

DLF DC INVERTER
pag. 32

BS / DLS DC INVERTER
pag. 34

DLS DC INVERTER
pag. 36

PNX / FLO
DC INVERTER

MONOSPLIT A PARETE POMPA DI CALORE

da 2,5 kW a 7,8 kW

UNITÀ INTERNA **PNX 9-12-18-21-24 DCI**

IONIZZATORE

Lo ionizzatore Airwell produce più di 50.000 ioni negativi/cm^3, la concentrazione di ioni che in natura si respira vicino a una cascata. Può inoltre ridurre di più del 20% le particelle di polvere presenti nell'aria eliminando l'effetto "parete nera".

ECCEZIONALE QUALITÀ DELL'ARIA

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- "Air Quality System" Tripla filtrazione con filtro elettrostatico attivo e ionizzatore integrati nell'unità
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria (vert. ed orizz. solo per PNX)
- Telecomando a raggi infrarossi, display a cristalli liquidi

TRIPLA FILTRAZIONE

Sistema che consente di catturare tutte le particelle invisibili presenti nell'aria come acari, polline, fumo,...

Filtro standard

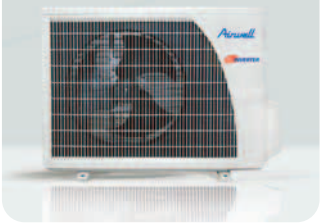
Filtro a carboni attivi

Filtro elettrostatico

UNITÀ INTERNA **FLO 30 DCI**

RC-4

UNITÀ ESTERNA **GC 9-12-18 DCI**



UNITÀ ESTERNA **GC 21 DCI**

UNITÀ ESTERNA **GC 24-30 DCI**

PNX - FLO

			PNX 9 DCI	PNX 12 DCI	PNX 18 DCI	PNX 21 DCI	PNX 24 DCI	FLO 30 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,5 (1,4-3,6)**	**3,5 (1,4-4,3)**	**5 (1,5-6)**	**6 (1,5-6,7)**	**6,8 (1,5-7,5)**	**7,8 (1,5-8,8)**
	Potenza assorbita	kW	0,59	0,99	1,46	1.99	2,25	2,59
	EER/Classe		4,2 / A	3,5 / A	3,4 / A	3,0 / B	3,0 / B	3,0 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,4 (1,5-5)**	**4,3 (1,5-5,8)**	**6 (1,5-7,6)**	**6,5 (1,8-7,9)**	**7,6 (1,5-8,8)**	**8,5 (1,5-9,5)**
	Potenza assorbita	kW	0,81	1,12	1,66	1.9	2,35	2,65
	COP/Classe		4,2 / A	3,8 / A	3,6 / A	3,4 / B	3,2 / C	3,2 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	26/30/39	26/32/39	34/39/43	34/40/45	38/43/47	44/48/51
	Potenza sonora[1]	dB(A)	39/44/50	39/45/52	41/47/55	48/53/56	51/56/60	57/61/64
	Portata d'aria[1]	m^3/h	350/460/570	370/480/580	550/700/850	620/760/900	700/850/1000	950/1100/1250
	Deumidificazione	l/h	1	1,5	2	2	2,5	3
	Dimensioni (LxPxA)	mm	810x210x285	810x210x285	1060x221x295	1060x221x295	1060x221x295	1200x236x340
	Peso	kg	11,5	11,5	15	15	15	24
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	52	53	55	56	56
	Potenza sonora	dB(A)	63	63	63	65	66	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x835	950x412x835
	Peso	kg	38	38	39	46	64,5	66
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	10	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

NEW WDI
DC INVERTER

MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE

da 2,2 kW a 5,0 kW

UNITÀ INTERNA **WD 7-9-12 WDI 18**

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Dimensioni estremamente ridotte
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Telecomando a raggi infrarossi, display a cristalli liquidi

DIMENSIONI COMPATTE
Il climatizzatore WD DCI è stato progettato per essere estremamente compatto nelle dimensioni. Nei modelli WD 7 e WD 9 la lunghezza è di soli 68 cm, per un perfetto inserimento anche negli ambienti più piccoli.

UNITÀ ESTERNA
GC 7-9-12 DCI

UNITÀ ESTERNA
GC 18 DCI

RC-7

NEW WDI

			WD 7 DCI	WD 9 DCI	WD 12 DCI	WDI 18 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,2 (1,3-2,6)**	**2,5 (1,3-3)**	**3,5 (1,3-4,1)**	**5,0 (1,4-5,5)**
	Potenza assorbita	kW	0,66	0,74	1,03	1,56
	EER/Classe		3,33 / A	3,38 / A	3,39 / A	3,21 / A
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**2,5 (1,3-3,1)**	**2,8 (1,4-3,5)**	**3,6 (1,6-4,1)**	**5,3 (1,6-5,9)**
	Potenza assorbita	kW	0,69	0,77	0,99	1,55
	COP/Classe		3,61 / A	3,62 / A	3,63 / A	3,42 / B
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	30/33/36	32/35/39	29/33/39	34/41/44
	Potenza sonora[1]	dB(A)	43/46/49	45/48/52	42/46/52	47/54/56
	Portata d'aria[1]	m^3/h	300/350/400	300/350/420	350/450/550	480/620/720
	Deumidificazione	l/h	1	1	1,5	2
	Dimensioni (LxPxA)	mm	680x185x250	680x185x250	840x185x250	900x205x295
	Peso	kg	7	7	8	11
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	54	54	55	53
	Potenza sonora	dB(A)	64	64	65	63
	Dimensioni (LxPxA)	mm	760x245x545	760x245x545	760x245x545	795x290x610
	Peso	kg	35	36	37	38
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m	15	15	15	15
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	10
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

DUO TRIO QUATTRO
DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

da 5,0 kW a 8,0 kW

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter (Controllo Digitale)
- Gas R410a
- Massima efficienza energetica
- Attacchi a cartella
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna
- Ingombri limitati
- Unità interne a funzionamento indipendente
- Telecomando ad infrarossi con display a cristalli liquidi per ogni unità interna
- Compatibile con tutte le tipologie della gamma Monosplit Inverter da 2,5 a 5 kW

UNITÀ ESTERNA
DUO 50 DCI

UNITÀ ESTERNA
TRIO 72 DCI - QUATTRO 80 DCI

PNX DCI

		PNX 9 DCI	PNX 12 DCI	PNX 18 DCI
Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
Potenza calorifera	kW	3,4	4,3	6,0
Portata d'aria[1]	m^3/h	350/460/570	370/480/580	620/760/850
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	26/30/39	26/32/39	34/39/43
Peso	kg	11,5	11,5	15
Dimensioni (LxPxA)	mm	810x210x285	810x210x285	1060x221x295

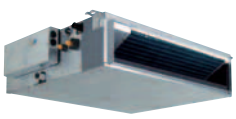
SX DCI

		SX 9 DCI	SX 12 DCI	SX 18 DCI
Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
Potenza calorifera	kW	3,2	4,2	5,8
Portata d'aria[1]	m^3/h	300/350/400	300/400/450	600/750/870
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	35/37/39	38/41/45	45/48/51
Peso	kg	21	22	30
Dimensioni (LxPxA)	mm	820x190x630	820x190x630	1200x190x630

CK DCI

		CK 9 DCI	CK 12 DCI	CK 18 DCI
Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
Potenza calorifera	kW	3,2	4,2	5,8
Portata d'aria[1]	m^3/h	440/460	440/460	730/780
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	29/35	29/35	36/42
Peso	kg	16	16	19
Dimensioni (LxPxA)	mm	575x575x270	575x575x270	575x575x270

DLF DCI



		DLF 9 DCI	DLF 12 DCI	DLF 18 DCI
Potenza frigorifera	kW	2,5	3,5	5,0
Potenza calorifera	kW	3,4	4,3	6,0
Portata d'aria[1]	m^3/h	420/490/560	510/590/650	540/650/750
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	24/27/30	25/29/33	29/32/35
Peso	kg	20	20	21
Dimensioni (LxPxA)	mm	750x630x200	750x630x200	750x630x200

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

DUO / TRIO / QUATTRO

			DUO 50 DCI	TRIO 72 DCI	QUATTRO 80 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**5 (1,2-6,48)**	**7,2 (1,3-9)**	**8 (1,4-9,2)**
	Potenza assorbita	kW	1,47	2,24	2,49
	EER/Classe		3,4 / A	3,2 / A	3,2 / A
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**6,2 (0,95-7,75)**	**9 (0,95-11)**	**9,5 (0,95-11)**
	Potenza assorbita	kW	1,67	2,37	2,38
	COP/Classe		3,71 / A	3,8 / A	4,0 / A
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	53	54	54
	Potenza sonora[1]	dB(A)	63	64	64
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	950x340x835	950x340x835
	Peso	kg	43	69	70
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	2x1/4"	3x1/4"	4x1/4"
	Diametro liquido	pollici	2x3/8"	2x3/8" + 1x1/2"	3x3/8" + 1x1/2"
	Lunghezza max tot.	m	30	50	70
	Lunghezza max per circuito	m	25	25	25
	Altezza max tra U.I. e U.E.	m	10	15	15
	Altezza max tra U.I.	m	5	15	15

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

DUO 50 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT
POMPA DI CALORE

5,0 kW

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO											RISCALDAMENTO										
	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			EER/ Classe	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			COP/ Classe
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max		A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	
9				2.5	2.5	1.22	3.70	680	420	980	3.68/A				3.4	3.4	0.95	4.00	1135	375	1250	3.00/D
12				3.5	3.5	1.2	4.4	1030	420	1275	3.40/A				4.2	4.2	1.0	5.2	1575	375	1760	2.67/E
9 + 9			2.5	2.5	5.0	1.4	6.0	1470	410	2100	3.40/A			3.1	3.1	6.2	1.3	7.1	1670	320	1960	3.71/A
9 + 12			2.5	3	5.5	1.4	6.2	1850	410	2130	2.97/B			3.1	3.5	6.6	1.3	7.4	1760	320	2020	3.75/A
12 + 12			3	3	6.0	1.4	6.5	2040	410	2160	2.94/C			3.5	3.5	6.9	1.3	7.8	1970	320	2050	3.50/B

Valori riferiti ad unità a parete PNX

TRIO 72 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT
POMPA DI CALORE

7,2 kW

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO											RISCALDAMENTO										
	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			EER/ Classe	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			COP/ Classe
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max		A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	
9				2.50	2.50	1.30	3.70	685	500	1025	3.65/A				3.40	3.40	0.95	4.00	685	500	897	4.96/A
12				3.50	3.50	1.30	4.40	968	500	1223	3.62/A				4.30	4.30	0.95	5.20	1003	485	132	4.29/A
18				5.00	5.00	1.49	5.93	1393	566	1656	3.59/A				6.20	6.20	1.11	7.50	1673	549	2131	3.71/A
9 + 9			2.54	2.54	5.08	1.86	6.56	1498	683	1856	339/A			3.60	3.60	7.20	1.43	9.10	1883	649	2636	3.82/A
9 + 12			2.57	3.42	5.99	1.86	7.73	1783	683	2541	3.36/A			3.26	4.34	7.60	1.43	9.50	2009	649	2711	3.78/A
9 + 18			2.44	4.88	7.32	1.86	9.00	2203	659	3046	3.32/A			3.00	6.00	9.00	1.43	10.10	2451	622	2737	3.67/A
12 + 12			3.46	3.46	6.92	1.86	9.00	2075	683	2246	3.33/A			4.00	4.00	8.00	1.43	9.80	2135	649	2711	3.75/A
12 + 18			2.93	4.39	7.32	1.86	9.00	2203	659	3055	3.32/A			3.60	5.40	9.00	1.43	10.50	2451	622	2871	3.67/A
9 + 9 + 9	2.40	2.40	2.40	7.20	2.69	8.98	224	949	3049	3.21/A		3.00	3.00	3.00	9.00	2.06	10.99	237	804	3013	3.80/A	
9 + 9 + 12	2;20	2.20	2.93	7.33	2.69	9.00	2281	949	3157	3.21/A		2.70	2.70	3.60	9.00	2.06	11.00	237	804	2966	3.80/A	
9 + 9 + 18	1.83	1.83	3.66	7.32	2.69	9.00	2278	962	3097	3.21/A		2.25	2.25	4.50	9.00	2.06	11.00	237	773	2826	3.80/A	
9 + 12 + 12	1.99	2.66	2.66	7.31	2.69	9.00	2275	949	3097	3.21/A		2.45	3.27	3.27	8.99	2.06	11.00	2367	804	2938	3.80/A	
9 + 12 + 18	1.69	2.25	3.37	7.31	2.69	9.00	2275	962	3061	3.21/A		2.07	2.76	4.14	8.98	2.14	11.00	2365	773	2752	3.80/A	
12 + 12 + 12	2.44	2.44	2.44	7.32	2.69	9.00	2278	990	3085	3.21/A		3.00	3.00	3.00	9.00	2.06	11.00	237	804	2845	3.80/A	
12 + 12 + 18	2.09	2.09	3.13	7.30	2.69	9.00	2272	962	3086	3.21/A		2.57	2.57	3.85	8.99	2.14	11.00	2367	773	2696	3.80/A	

Valori riferiti ad unità a parete PNX

QUATTRO 80 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

8,0 kW

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO											RISCALDAMENTO										
	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			EER/ Classe	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			COP/ Classe
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max		A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	
9				2.50	2.50	1.40	3.70	685	500	1025	3.65/A				3.40	3.40	0.95	4.00	685	400	859	4.96/A
12				3.50	3.50	1.40	4.40	968	500	1223	3.62/A				4.30	4.30	0.95	5.20	946	388	1207	4.54/A
18				5.00	5.00	1.60	5.60	1393	570	1563	3.59/A				6.20	6.20	1.11	7.50	1497	455	1875	4.14/A
9 + 9			2.54	2.54	5.08	2.00	6.20	1453	689	1742	3.49/A			3.64	3.64	7.28	1.43	8.63	1707	539	2172	4.26/A
9 + 12			2.56	3.42	5.98	2.00	7.30	1722	689	2385	3.47/A			3.29	4.39	7.68	1.43	9.01	1838	539	2235	4.18/A
9 + 18			2.54	5.08	7.61	2.00	8.50	221	665	2858	3.45/A			3.03	6.06	9.10	1.43	9.58	2261	516	2255	4.02/A
12 + 12			3.45	3.45	6.90	2.10	8.80	1998	689	2921	3.46/A			4.04	4.04	8.09	1.43	9.29	192	539	2235	4.21/A
12 + 18			3.15	4.72	7.87	2.10	8.80	2285	665	2876	3.44/A			3.80	5.70	9.50	1.43	9.96	2317	516	2366	4.10/A
9 + 9 + 9		2.40	2.40	2.40	7.19	2.90	9.00	2112	915	2938	3.40/A		3.03	3.03	3.03	9.10	2.06	11.00	2151	671	2621	4.23/A
9 + 9 + 12		2.36	2.36	3.15	7.87	2.90	9.00	2445	915	2899	3.22/A		2.85	2.85	3.80	9.50	2.06	11.00	2231	671	2891	4.26/A
9 + 9 + 18		2.00	2.00	4.01	8.01	2.90	9.00	2466	928	2851	3.25/A		2.38	2.38	4.75	9.50	2.06	11.00	2072	646	2883	4.59/A
9 + 12 + 12		2.17	2.90	2.90	7.97	2.90	9.00	2445	915	2851	3.26/A		2.59	3.45	3.45	9.48	2.06	11.00	2171	671	2874	4.37/A
9 + 12 + 18		1.87	2.50	3.74	8.11	2.90	9.00	2476	928	2821	3;28/A		2.19	2.92	4.38	9.48	2.14	11.00	2012	646	2731	4.71/A
12 + 12 + 12		2.69	2.69	2.69	8.07	2.90	9.00	2372	955	2841	3.40/A		3.16	3.16	3.16	9.49	2.06	11.00	2151	671	2857	4.41/A
12 + 12 + 18		2.31	2.31	3.47	8.10	2.90	9.00	2372	928	2802	3.42/A		2.71	2.71	4.06	9.48	2.14	11.00	1993	646	2671	4.76/A
9 + 9 + 9 + 9	2.00	2.00	2.00	2.00	8.00	3.70	9.17	249	1091	2937	3.21/A	2.38	2.38	2.38	2.38	9.50	2.69	10.97	238	657	2935	3.99/A
9 + 9 + 9 + 12	1.87	1.87	1.87	2.49	8.10	3.70	9.20	2524	1091	2915	3.21/A	2.19	2.19	2.19	2.91	9.47	2.69	11.00	2355	657	29	4.02/A
9 + 9 + 9 + 18	1.62	1.62	1.62	3.25	8.12	3.70	9.20	2445	1064	2882	3.32/A	1.90	1.90	1.90	3.80	9.50	2.77	11.00	2294	646	2779	4;14/A
9 + 9 + 12 + 12	1.74	1.74	2.32	2.32	8.11	3.70	9.20	2513	1091	2882	3.23/A	2.03	2.03	2.71	2.71	9.49	2.69	11.00	2306	657	2857	4.12/A
9 + 9 + 12 + 18	1.52	1.52	2.03	3.05	8.12	3.70	9.20	241	1064	2849	3.37/A	1.78	1.78	2.37	3.56	9.49	2.77	11.00	2195	646	2762	4.32/A
9 + 12 + 12 + 12	1.62	2.16	2.16	2.16	8.11	3.70	9.20	2501	1091	2871	4.24/A	1.90	2.53	2.53	2.53	9.48	2.69	11.00	2269	657	2822	4.18/A
9 + 12 + 12 + 18	1.43	1.91	1.91	2.87	8.12	3.70	9.20	241	1064	289	3.37/A	1.67	2.23	2.23	3.35	9.48	2.77	11.00	2195	646	2903	4.32/A
12 + 12 + 12 + 12	2.03	2.03	2.03	2.03	8.12	3.70	9.20	249	1091	2838	3.26/A	2.38	2.38	2.38	2.38	9.50	2.69	11.00	238	646	2796	3.99/A

Valori riferiti ad unità a parete PNX

DUO TRIO WDI

DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

da 3,8 kW a 5,2 kW

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter (Controllo Digitale)
- Gas R410a
- Massima efficienza energetica
- Attacchi a cartella
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna
- Ingombri limitati
- Unità interne a funzionamento indipendente
- Telecomando ad infrarossi con display a cristalli liquidi per ogni unità interna

UNITÀ ESTERNA
DUO WDI 38 DCI

UNITÀ ESTERNA
TRIO WDI 52 DCI

WD DCI

		WD 7 DCI	WD 9 DCI	WD 12 DCI
Potenza frigorifera	kW	2,2	2,5	3,5
Potenza calorifera	kW	2,5	2,8	3,6
Portata d'aria[1]	m^3/h	300/350/400	300/350/420	350/450/550
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	30/33/36	32/35/39	29/33/39
Peso	kg	7	7	8
Dimensioni (LxPxA)	mm	680x185x250	680x185x250	840x185x250

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

DUO / TRIO WDI

			DUO WDI 38 DCI	TRIO WDI 52 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	3,9 (1,2-5,5)	5,2 (1,0-6,5)
	Potenza assorbita	kW	1,11	1,55
	EER/Classe		3,55 / A	3,35 / A
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	4,5 (1,2-6,2)	6,6 (1,0-7,3)
	Potenza assorbita	kW	1,24	1,8
	COP/Classe		3,62 / A	3,67 / A
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	53	56
	Potenza sonora[1]	dB(A)	63	67
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	846x302x690
	Peso	kg	38	48
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	2 x 3/8"	3 x 3/8"
	Diametro liquido	pollici	2 x 1/4"	3 x 1/4"
	Lunghezza max tot.	m	30	35
	Lunghezza max per circuito	m	25	25
	Altezza max tra U.I. e U.E.	m	10	15
	Altezza max tra U.I.	m	5	5

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

DUO WDI 38 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT
POMPA DI CALORE

3,8 kW

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO										RISCALDAMENTO									
	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			Resa (kW)							Potenza assorb. (W)		
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max
7	2.20				2.20	1.50	2.60	675	450	850	2.50				2.50	1.20	3.10	750	450	1000
9	2.50				2.50	1.50	3.00	750	450	980	2.80				2.80	1.20	3.50	910	450	1220
12	3.50				3.50	1.50	4.10	1030	450	1250	3.60				3.60	1.20	4.10	1030	450	1150
7 + 7	1.85	1.85			3.70	1.50	4.70	1080	450	1800	2.15	2.15			4.30	1.20	5.20	1210	450	1800
7 + 9	1.85	1.85			3.80	1.50	4.80	1100	450	1800	2.15	2.25			4.40	1.20	5.30	1240	450	1800
7 + 12	1.85	3.05			4.90	1.50	5.20	1660	450	1800	2.15	3.25			5.40	1.20	5.90	1560	450	1800
9 + 9	1.95	1.95			3.90	1.50	5.50	1100	450	1800	2.25	2.25			4.50	1.20	6.20	1240	450	1800
9 + 12	1.95	3.05			5.00	1.50	5.50	1700	450	1800	2.25	3.25			5.50	1.20	6.20	1600	450	1800

TRIO WDI 52 DCI

DC INVERTER

MULTISPLIT POMPA DI CALORE

5,2 kW

Combinazioni unità interne	RAFFREDDAMENTO										RISCALDAMENTO									
	Resa (kW)							Potenza assorb. (W)			Resa (kW)							Potenza assorb. (W)		
	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max	A	B	C	D	Totale	Min	Max	Nom.	Min	Max
7	2.20				2.20	1.05	2.60	645	450	750	2.60				2.60	1.20	3.00	708	450	800
9	2.50				2.50	1.10	3.50	740	510	1040	3.00				3.00	1.20	3.50	795	450	920
12	3.50				3.50	1.20	4.20	1020	510	1250	4.20				4.20	1.20	4.50	1080	510	1160
7 + 7	2.00	2.00			4.00	1.40	5.10	1170	520	1500	2.50	2.50			5.00	1.60	6.00	1280	460	1560
7 + 9	2.00	2.15			4.15	1.45	5.20	1220	530	1530	2.50	2.65			5.15	1.60	6.15	1300	450	1560
7 + 12	2.00	3.00			5.00	1.72	6.20	1450	610	1910	2.50	3.35			5.85	2.00	7.10	1420	510	1920
9 + 9	2.15	2.15			4.30	1.71	6.20	1250	610	1910	2.65	2.65			5.30	1.80	6.50	1350	460	1600
9 + 12	2.15	3.00			5.15	1.71	6.28	1510	600	1930	2.65	3.35			6.00	2.00	7.10	1450	510	1920
12 + 12	3.00	3.00			6.00	1.80	6.40	1720	635	2110	3.35	3.35			6.70	2.10	7.15	1700	515	1930
7 + 7 + 7	1.70	1.70	1.70		5.10	1.86	6.42	1500	636	2000	2.10	2.10	2.10		6.30	2.10	7.22	1665	525	1980
7 + 7 + 9	1.70	1.70	1.73		5.13	1.87	6.42	1510	636	2000	2.10	2.10	2.20		6.40	2.10	7.25	1670	525	1980
7 + 7 +12	1.70	1.70	2.60		6.00	1.87	6.45	1720	0635	2110	2.10	2.10	3.02		7.22	2.12	7.26	1870	530	2000
7 + 9 + 9	1.70	1.73	1.73		5.16	1.87	6.45	1500	635	2110	2.10	2.20	2.20		6.50	2.12	7.26	1660	635	2000
7 + 9 + 12	1.70	1.73	2.60		6.03	1.88	6.45	1730	640	2115	2.10	2.20	3.02		7.32	2.13	7.56	1660	640	2105
9 + 9 + 9	1.73	1.73	1.74		5.20	1.86	6.44	1550	640	2020	2.20	2.20	2.20		6.60	2.12	7.26	1800	640	2000
9 + 9 + 12	1.73	1.73	2.60		6.06	1.88	6.50	1740	640	2130	2.20	2.20	3.02		7.42	2.20	7.60	1910	640	2110

SX
DC INVERTER

MONOSPLIT A PAVIMENTO/SOFFITTO POMPA DI CALORE

da 2,5 kW a 7,5 kW

UNITÀ INTERNA **SX 9-12 DCI / SX 18-21-24-30 DCI**

INSTALLAZIONE VERTICALE O ORIZZONTALE

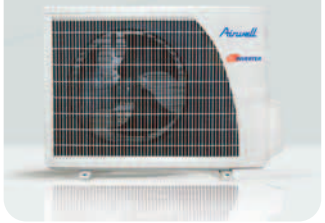
POSSIBILITÀ DI CLIMATIZZARE DUE STANZE SEPARATE CON UNA SOLA UNITÀ.

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Installazione unità interna a pavimento o soffitto

RC-4 **RCW-2**

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI



UNITÀ INTERNA **SX 9-12 DCI**

UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI

UNITÀ INTERNA **SX 18-21-24-30 DCI**

UNITÀ ESTERNA
GC 24-30 DCI

SX

			SX 9 DCI	SX 12 DCI	SX 18 DCI	SX 21 DCI	SX 24 DCI	SX 30 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,5 (1,4-3,6)**	**3,5 (1,5-4,4)**	**5 (1,5-6,0)**	**6.0 (1.5-6.6)**	**6,8 (1,5-7,5)**	**7,5 (2-9,5)**
	Potenza assorbita	kW	0,62	0,98	1,65	1,98	2,24	2,47
	EER/Classe		4,0 / A	3,6 / A	3,0 / B	3,03 / B	3,0 / B	3,0 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,2 (1,5-4,5)**	**4,2 (1,5-5,0)**	**5,8 (1,5-7,2)**	**7,1 (1,5-8,0)**	**7,6 (1,5-8,8)**	**8,4 (1,8-9,8)**
	Potenza assorbita	kW	0,93	1,31	1,69	2,07	2,1	2,44
	COP/Classe		3,4 / B	3,2 / C	3,4 / B	3,43 /B	3,6 / A	3,61/ A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	35/37/39	38/41/45	45/48/51	48-51-53	49/53/56	49/53/56
	Potenza sonora[1]	dB(A)	47/49/50	51/53/56	56/60/65	59-62-64	60/64/67	60/64/68
	Portata d'aria[1]	m^3/h	300/350/400	300/400/450	600/750/870	780-900-1000	760/930/1120	760/930/1120
	Deumidificazione	l/h	1	1,5	2	2,5	2,5	2,9
	Dimensioni (LxPxA)	mm	820x190x630	820x190x630	1200x190x630	1200x190x630	1200X190X630	1200X190X630
	Peso	kg	21	22	30	31	32	32
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	52	53	55	56	56
	Potenza sonora	dB(A)	61	62	63	65	65	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x835	950x412x835
	Peso	kg	38	38	39	46	64,5	66
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	15	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

CK / KXL
DC INVERTER

MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE

da 2,5 kW a 8,0 kW

UNITÀ INTERNA **CK 9-12-18-21-24 DCI**

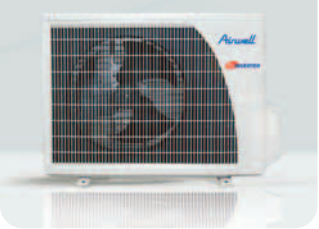
CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Design innovativo ed elegante
- Quattro alette motorizzate
- Filtrazione estremamente efficiente
- Perfettamente inseribile nei controsoffitti (solo 270 mm)
- Facile accesso ai componenti elettrici
- Pompa sollevamento condensa
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (opzionale)
- Funzionamento in modalità riscaldamento fino a -15°C di temperatura esterna

UNITÀ INTERNA **KXL 30 DCI**

RC-4 **RCW-2**

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI

UNITÀ ESTERNA
GC 24-30 DCI

CK - KXL

			CK 9 DCI	CK 12 DCI	CK 18 DCI	CK 21 DCI	CK 24 DCI	KXL 30 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,5 (0,9-3,4)**	**3,5 (0,9-4.0)**	**5,0 (1,55-6,4)**	**5,8 (1,2-6,5)**	**6,8 (1,5-7,5)**	**8,0 (2,0-8,8)**
	Potenza assorbita	kW	0,63	1,01	1,55	1,92	2,25	2,65
	EER/Classe		4.0 / A	3,45 / A	3,22 / A	3,02 / B	3,02 / B	3,01 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,2 (0,9-4,2)**	**4,2 (0,9-4,8)**	**5,8 (1,0-7,0)**	**6,8 (1,2-7,8)**	**7,3 (1,5-8,4)**	**9,0 (1,5-10)**
	Potenza assorbita	kW	0,8	1,16	1,6	2,11	2,27	2,6
	COP/Classe		4.0 / A	3,62 / A	3,62 / A	3,22 / C	3,22 / C	3,46 / B
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	29/35	29/35	36/42	40/46	42/48	42/46
	Potenza sonora	dB(A)	46	46	53	57	59	53
	Portata d'aria	m^3/h	440/460	440/460	730/780	830/910	910/1010	1070/1300
	Deumidificazione	l/h	0,76	1,45	1,74	2,33	2,62	3,0
	Dimensioni (LxPxA)	mm	575x575x270	575x575x270	575x575x270	575x575x270	575x575x270	840x840x300
	Griglia (LxPxA)	mm	625x625x40	625x625x40	625x625x40	625x625x40	625x625x40	950x950x46
	Peso	kg	16	16	19	19	19	48
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	52	52	55	55	56
	Potenza sonora	dB(A)	60	62	62	65	65	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x835	950x412x835
	Peso	kg	38	38,5	39	46	64,5	66
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	25	25	30	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	15	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

[1]Bassa/Massima velocità di ventilazione interna

dati preliminari

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

K / KXL
DC INVERTER

MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE

da 2,5 kW a 7,2 kW

UNITÀ INTERNA **K 9-11-18 DCI**

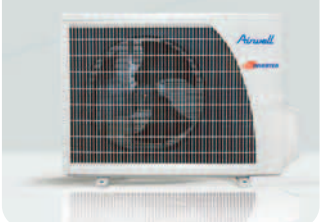
CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Alette diffusione aria motorizzate
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Installazione unità interna in controsoffitto con griglia
- Griglia ultrapiatta (40mm) per mandata sui 4 lati e ripresa centrale
- Pompa di sollevamento condensa
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (opz.)

UNITÀ INTERNA **KXL 24 DCI**

RC-4 **RCW-2**

UNITÀ ESTERNA
GC 9-11-18 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 24 DCI

K - KXL

			K 9 DCI	K 11 DCI	K 18 DCI	KXL 24 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,5 (1,5-3,8)**	**3,5 (1,7-4.8)**	**5,0 (1,35-6,4)**	**7,2 (1,5-8,0)**
	Potenza assorbita	kW	0,59	0,87	1,55	2,39
	EER/Classe		4.24 / A	4.02 / A	3,23 / A	3,01 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,4 (1,5-5,0)**	**4,5 (1,7-5,8)**	**6,3 (1,35-7,5)**	**8,0 (1,5-8,8)**
	Potenza assorbita	kW	0,91	1,18	1,74	2,22
	COP/Classe		3.72 / A	3,81 / A	3,62 / A	3,63 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	32/35/37	32/36/38	36/44/48	47/50/52
	Potenza sonora[1]	dB(A)	42/45/47	42/45/48	46/55/59	56/59/61
	Portata d'aria[1]	m^3/h	450/530/600	450/560/620	510/630/730	1050/1200/1300
	Deumidificazione	l/h	1	1,5	2	2,5
	Dimensioni (LxPxA)	mm	571x571x287	571x571x287	571x571x287	840x840x230
	Griglia (LxPxA)	mm	625x625x40	625x625x40	625x625x40	950x950x46
	Peso	kg	22,7	24,4	28	36
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	52	53	56
	Potenza sonora	dB(A)	61	62	63	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	950x412x835
	Peso	kg	38	39	40	65,5
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

DLF
DC INVERTER

MONOSPLIT CANALIZZABILI POMPA DI CALORE

da 2,5 kW a 6,8 kW

UNITÀ INTERNA **DLF 9-12-18-21-24 DCI**

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Profilo ultra-sottile, solo 200 mm
- Possibilità di installazione sia orizzontale che verticale
- Ripresa aria da sotto e sul retro
- Pompa di scarico condensa di serie
- Contatto pulito allarme
- Elevata silenziosità
- Collegamenti fino a 50 metri di lunghezza e 15 di dislivello
- Alta efficienza energetica di funzionamento
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

RC-4 **RCW-2**

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-18 DCI

UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI

UNITÀ ESTERNA
GC 24 DCI

DC INVERTER

R-410A

DLF 9 DCI
DLF 12 DCI
DLF 18 DCI
DLF 21 DCI
DLF 24 DCI

-15

NOVITÀ 2008

DLF

			DLF 9 DCI	DLF 12 DCI	DLF 18 DCI	DLF 21 DCI	DLF 24 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,5 (1,4-3,6)**	**3,5 (1,4-4,3)**	**5,0 (1,5-6,0)**	**6,0 (1,5-6,7)**	**6,8 (1,5-7,5)**
	Potenza assorbita	kW	0,8	1,1	1,5	1.9	2,1
	EER/Classe		3,21 / A	3,21 / A	3,21 / A	3,21 / A	3,21 / A
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,4 (1,5-5,0)**	**4,3 (1,5-5,8)**	**6,0 (1,5-7,6)**	**6,5 (1,5-7,9)**	**7,6 (1,5-8,8)**
	Potenza assorbita	kW	0,83	1,1	1.6	1,8	2,1
	COP/Classe		4,1 / A	3,8 / A	3,7 / A	3,7 / A	3,61 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	24/27/30	25/29/33	29/32/35	32/34/38	32/35/39
	Potenza sonora[1]	dB(A)	44/47/50	45/49/53	48/51/54	53/55/59	56/59/63
	Portata d'aria[1]	m^3/h	420/490/560	510/590/650	540/650/750	825/950/1100	900/1050/1200
	Prevalenza utile	Pa	25	25	40	40	40
	Deumidificazione	l/h	0,8	1	1,2	1,3	1,5
	Dimensioni (LxPxA)	mm	750x630x200	750x630x200	750x630x200	1050x630x200	1050x630x200
	Peso	kg	20	20	21	28	28
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	50	52	53	55	56
	Potenza sonora	dB(A)	60	62	63	65	66
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x835
	Peso	kg	38	38	39	46	64.5
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/4"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	20	30	30	50
	Dislivello max tra unità	m	15	15	15	15	30
	Scarico condensa	mm	19	19	19	19	19

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

dati preliminari

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

BS / DLS
DC INVERTER

MONOSPLIT CANALIZZABILI POMPA DI CALORE

da 3,5 kW a 7,1 kW

UNITÀ INTERNA **DLS 18-21-24 DCI**

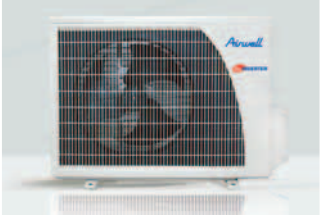
CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Funzionamento con telecomando a display
- Installazione unità interna in controsoffitto con canalizzazioni (non fornite con l'unità)
- Raffreddamento per l'estate
  Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Installazione orizzontale o verticale
- Quattro velocità di ventilazione
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Kit diffusione aria griglia ripresa e Plenum mandata e ripresa (opzionale)

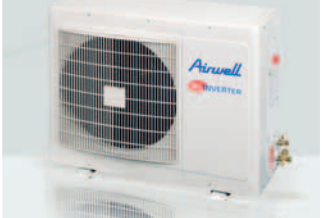
RC-4 **RCW-2**

UNITÀ INTERNA
BS 11 DCI

UNITÀ ESTERNA
GC 11-18 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 21 DCI



UNITÀ ESTERNA
GC 24 DCI

BS / DLS

			BS 11 DCI	DLS 18 DCI	DLS 21 DCI	DLS 24 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**3,5 (1,5-4,6)**	**5,0 (1,6-6,4)**	**5,8 (1,6-6,6)**	**7,1 (1,5-8)**
	Potenza assorbita	kW	0,96	1,55	1,92	2,35
	EER/Classe		3,65 / A	3,23 / A	3,02 / B	3,02 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**4,3 (1,6-5,5)**	**6,3 (1,4-7,7)**	**6,6 (1,8-8,0)**	**7,6 (1,5-8,8)**
	Potenza assorbita	kW	1,34	1,6	1,8	2,04
	COP/Classe		3,21 / C	3,72 / A	3,66 / A	3,72 / A
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	35/38/42	35/39/44	35/39/45,5	43/45/48
	Potenza sonora[1]	dB(A)	52/55/59	n.d.	n.d.	n.d.
	Portata d'aria[1]	m^3/h	450/670/830	730/920/1170	730/920/1260	935/1150/1320
	Prevalenza utile	Pa	25	60-25	60-25	60-25
	Deumidificazione	l/h	1,3	1,3	1,7	2,5
	Dimensioni (LxPxA)	mm	860x245x680	770x690x260	770x690x260	770x690x260
	Peso	kg	30	30,5	30,5	30,5
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	52	53	55	56
	Potenza sonora	dB(A)	62	63	65	65
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	846x302x690	950x412x835
	Peso	kg	39	40	46	66
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Lunghezza max	m	20	30	30	30
	Dislivello max tra unità	m	10	10	10	10
	Scarico condensa	mm	16	22	22	22

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

DLS
DC INVERTER

MONOSPLIT
CANALIZZABILI
POMPA DI CALORE

da 7,8 kW a 12,5 kW

UNITÀ INTERNA **DLS 30-36-43 DCI**

CARATTERISTICHE

- Compressore DC Inverter
- Gas R410a
- Pompa di calore funzionante fino a -15°C di temperatura esterna
- Profilo estremamente compatto, solo 260 mm (DLS 30)
- Elevata silenziosità
- Collegamenti fino a 70 metri di lunghezza e 30 di dislivello
- Alta efficienza energetica di funzionamento
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Unità esterne molto compatte e silenziose

UNITÀ ESTERNA
GC 30 DCI

UNITÀ ESTERNA **GC 36-43 DCI**

RC-4 **RCW-2**

DLS

			DLS 30 DCI	DLS 36 DCI	DLS 43 DCI
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**7,8 (2,0-9,5)**	**10,0 (3,8-11,5)**	**12,5 (4,7-14,0)**
	Potenza assorbita	kW	2,6	3,12	4,17
	EER/Classe		3,02 / B	3,2 / A	3,0 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**8,8 (1,5-10,5)**	**11,2 (2,6-12,5)**	**14,0 (4,4-16,0)**
	Potenza assorbita	kW	2,44	3,39	4,3
	COP/Classe		3,61 / A	3,3 / C	3,25 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	43/45/48	47/49/52	47/49/52
	Potenza sonora[1]	dB(A)	n.d	62/67/71	62/67/71
	Portata d'aria[1]	m^3/h	935/1150/1320	1420/1860/2180	1580/1920/2180
	Prevalenza utile[1]	Pa	37/80	n.d.	n.d.
	Deumidificazione	l/h	2.5	3.3	4.6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	770x690x260	854x816x297	854x816x297
	Peso	kg	31	33	33
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	56	56/57	56/58
	Potenza sonora	dB(A)	66	67/69	69/70
	Dimensioni (LxPxA)	mm	950x412x835	900x340x1255	900x340x1255
	Peso	kg	66	110	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	5/8"	5/8"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	3/8"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	30	70	70
	Dislivello max tra unità	m	10	30	30
	Scarico condensa	mm	19	19	19

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	-10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-15°C BS -16°C BU

Gamma ON/OFF

La gamma ON/OFF mette a vostra disposizione una serie di climatizzatori adattabili a ogni parte della casa, sia a parete che a pavimento/soffitto, mono e multi-split.
Questa gamma si caratterizza per il design ricercato ed elegante, in grado di integrarsi armonicamente tra gli oggetti della vostra abitazione, diventando un elemento di arredo.

TECNOLOGIA ON / OFF

EFFICIENZA ENERGETICA

DESIGN

SEMPLICITÀ E AFFIDABILITÀ

XLF
pag. 40

PNX
pag. 42

WN
pag. 44

WN SP
pag. 46

DUO
pag. 48

SX
pag. 50

K / KXL
pag. 52

DLS / CD
pag. 54

XLF
ON/OFF

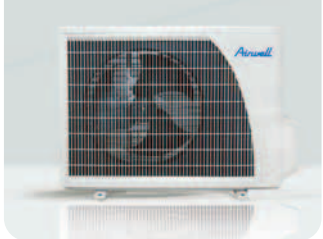
MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE
da 2,6 kW a 3,3 kW

UNITÀ INTERNA **XLF 9-12**

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- Diffusione aria in 3 o 4 direzioni
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Pannello frontale rimovibile per pulizia/manutenzione
- Installazione su parete a tutte le altezze
- Led multicolore modo di funzionamento
- Design innovativo e super compatto (solo 14 cm di profondità)

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12 / RC



RC-4 **RCW-2**

DIFFUSIONE ARIA IN 4 DIREZIONI

L'aria condizionata può essere distribuita in quattro direzioni. Si può ottimizzare il livello di comfort scegliendo una delle seguenti modalità di funzionamento:

Raffreddamento: l'aria esce dall'apertura superiore per poi discendere verso il basso e raffrescare la stanza.

Riscaldamento: l'aria esce dall'apertura inferiore risalendo progressivamente verso l'alto e scaldando l'aria della stanza in modo efficace.

Flusso laterale: assicura un'uniforme distribuzione dell'aria attraverso la stanza, senza creare fastidiose correnti d'aria.

XLF

			XLF 9	XLF 12
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,6**	**3,3**
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,09
	EER/Classe		3,21 / A	3,0 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**2,8**	**3,7**
	Potenza assorbita	kW	0,83	1,21
	COP/Classe		3,4 / B	3,0 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	31/33/35	32/35/39
	Potenza sonora[1]	dB(A)	44/46/48	47/50/54
	Portata d'aria[1]	m^3/h	330/360/390	310/360/430
	Deumidificazione	l/h	1,2	1.6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	570x160x570	570x160x570
	Peso	kg	13,5	14
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	53	51
	Potenza sonora	dB(A)	62	61
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610
	Peso	kg	35	36
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m	15	15
	Dislivello max tra unità	m	7	7
	Scarico condensa	mm	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

PNX / FLO
ON/OFF
MONOSPLIT A PARETE POMPA DI CALORE

da 2,88 kW a 8,67 kW

UNITÀ INTERNA **PX 9-12 / PNX 14-18-24**

IONIZZATORE
Lo ionizzatore Airwell produce più di 50.000 ioni negativi/cm^3, la concentrazione di ioni che in natura si respira vicino a una cascata. Può inoltre ridurre di più del 20% le particelle di polvere presenti nell'aria eliminando l'effetto "parete nera".

ECCEZIONALE QUALITÀ DELL'ARIA

CARATTERISTICHE
- Compressore on/off
- Gas R410a
- "Air Quality System" Doppia filtrazione con filtro elettrostatico attivo e ionizzatore integrati nell'unità
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Raffreddamento per l'estate
  Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Funzionamento con telecomando a display

DOPPIA FILTRAZIONE
Sistema che consente di catturare tutte le particelle invisibili presenti nell'aria come acari, polline, fumo,...

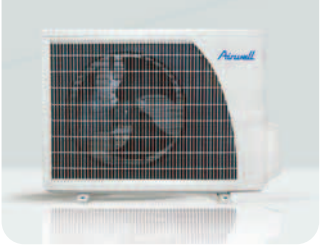
Filtro standard

Filtro elettrostatico

UNITÀ INTERNA **FLO 30**

RC-4

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-14



UNITÀ ESTERNA
GC 18

UNITÀ ESTERNA
GC 24 Z

UNITÀ ESTERNA
GC 30

PNX - FLO

			PX 9 RC	PX 12 RC	PNX 14 RC	PNX 18 RC	PNX 24 RC	FLO 30 RC
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,88**	**3,67**	**4,22**	**5,35**	**6,81**	**8,67**
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,10	1,31	1,66	2,26	3,09
	EER/Classe		3,52 / A	3,35 / A	3,4 / A	3,22 / A	3,01 / B	2,81 / C
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,02**	**4,25**	**4,4**	**5,4**	**7,08**	**9,27**
	Potenza assorbita	kW	0,84	1,11	1,31	1,56	2,3	3,25
	COP/Classe		3,61 / A	3,82 / A	3,36 / C	3,46 / B	2,95 / D	2,85 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	28/31/35	35/39/43	36/41/46	37/40/43	42/44/47	41/52/54
	Potenza sonora[1]	dB(A)	44/46/49	49/53/55	46/51/56	50/53/56	55/57/60	57/61/66
	Portata d'aria[1]	m^3/h	330/380/460	450/550/635	475/550/660	750/840/930	840/930/990	830/1040/1250
	Deumidificazione	l/h	0,9	1,3	1,5	1,8	2,3	3,6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	810x210x285	810x210x285	810x210x285	1060x221x295	1060x221x295	1200x236x340
	Peso	kg	11	11,5	11,5	15	15	18,5
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	53	53	57	58	62
	Potenza sonora	dB(A)	62	64	64	68	67	69
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	900x340x680	900x340x860
	Peso	kg	35	36	42,2	56	78	78
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
						3~400V-50 Hz	3+N~400V-50 Hz	3~400V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	15	15	15	25	15*	30
	Dislivello max tra unità	m	7	7	7	15	7*	10
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

*Per versione trifase: lunghezza max 20 m, dislivello max tra unità 15 m

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

WN / WAF
ON/OFF

MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE

da 2,32 kW a 5,15 kW

UNITÀ INTERNA **WN 7-9-12**

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Tre velocità di ventilazione (min/max/auto)
- Raffreddamento per l'estate, riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Funzione di deumidificazione
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Alette diffusione aria motorizzate
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Telecomando a raggi infrarossi con display a cristalli liquidi
- Unità esterne estremamente compatte
- Unità interna elegante, compatta e con pannello piatto (WN 7-9-12)

UNITÀ INTERNA **WAF 18**

RC-5

UNITÀ ESTERNA
GC 7

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12

UNITÀ ESTERNA
GC 18

WN - WAF

			WN 7	WN 9	WN 12	WAF 18
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,32**	**2,76**	**3,6**	**5,15**
	Potenza assorbita	kW	0,72	0,84	1,12	1,7
	EER/Classe		3,2 / A	3,29 / A	3,21 / A	3,03 / B
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**2,31**	**3,07**	**3,84**	**5,35**
	Potenza assorbita	kW	0,68	0,90	1,12	1,65
	COP/Classe		3,41 / B	3,43 / B	3,43 / B	3,24 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	32/37	35/41	33/40	37/43
	Potenza sonora[1]	dB(A)	44/50	49/53	47/53	50/55
	Portata d'aria[1]	m^3/h	320/390	360/450	460/620	590/720
	Deumidificazione	l/h	0,8	1,2	1,5	2,2
	Dimensioni (LxPxA)	mm	680x180x250	680x180x250	840x180x250	900x200x295
	Peso	kg	7	7	8	11
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	53	51	54	54
	Potenza sonora	dB(A)	62	61	65	65
	Dimensioni (LxPxA)	mm	610x240x520	830x245x545	830x245x545	795x290x610
	Peso	kg	27,5	33,5	38	43
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m	10	15	15	15
	Dislivello max tra unità	m	7	7	7	7
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16

[1]Bassa/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

WN SP
ON/OFF

MONOSPLIT A PARETE
POMPA DI CALORE

da 2,55 kW a 3,3 kW

UNITÀ INTERNA **WN SP 9-12**

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Raffreddamento per l'estate
  Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Tre velocità di ventilazione (min/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Alette diffusione aria motorizzate
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- Unità esterne estremamente compatte
- Unità interna elegante, compatta e con pannello piatto

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12

RC-5

R-410A

NOVITÀ 2008

WN SP

			WN SP 9	WN SP 12
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,55**	**3,3**
	Potenza assorbita	kW	0,89	1,16
	EER/Classe		2,84 / C	2,84/ C
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**2,65**	**3,4**
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,05
	COP/Classe		3,22 / C	3,22 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	35/41	33/40
	Potenza sonora[1]	dB(A)	49/53	47/53
	Portata d'aria[1]	m^3/h	360/450	460/620
	Deumidificazione	l/h	0,88	1,1
	Dimensioni (LxPxA)	mm	680x180x250	840x180x250
	Peso	kg	7	8
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	51	54
	Potenza sonora	dB(A)	61	65
	Dimensioni (LxPxA)	mm	610x240x520	610x240x520
	Peso	kg	27,5	27,5
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V-50 Hz	1-230V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"
	Lunghezza max	m	15	15
	Dislivello max tra unità	m	7	7
	Scarico condensa	mm	16	16

[1]Bassa/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

DUO
ON/OFF

MULTISPLIT
POMPA DI CALORE

da 5,72 kW a 13,1 kW

CARATTERISTICHE

- Gas R410a
- Duo 9-9 9-12 12-12 compatibile con le unità interne a parete WN 9-12 e PX 9-12
- Duo 18-18 24-24 compatibile con unità interne a parete PNX 18 e PNX 24
- Unità interne a funzionamento indipendente
- Attacchi a cartella
- Funzionamento in pompa di calore fino a -10°C di temperatura esterna

UNITÀ ESTERNA
DUO 9-9 / 9-12 / 12-12

UNITÀ ESTERNA
GC 18-18 / 24-24

WAN

		WN 9	WN 12
Potenza frigorifera	kW	2,76	3,6
Potenza calorifera	kW	3,07	3,84
Portata d'aria[1]	m^3/h	360/450	460/620
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	32/37	35/41
Peso	kg	7	8
Dimensioni (LxPxA)	mm	680x180x250	840x180x250

PNX

		PX 9	PX 12	PNX 18	PNX 24
Potenza frigorifera	kW	2,88	3,67	5,35	6,81
Potenza calorifera	kW	3,02	4,25	5,4	7,08
Portata d'aria[1]	m^3/h	330/380/460	450/550/635	750/840/930	840/930/990
Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	28/31/35	35/39/43	37/40/43	42/44/47
Peso	kg	11	11,5	14	15
Dimensioni (LxPxA)	mm	810x210x285	810x210x285	1060x221x295	1060x221x295

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

DUO

			DUO 9-9	DUO 9-12	DUO 12-12	DUO 18-18	DUO 24-24
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**5,72 (2x2,86)**	**5,93 (2,86+3,07)**	**7 (3,5 x 2)**	**10,7 (5,35x2)**	**13,10 (6,55x2)**
	Potenza assorbita	kW	1,9	2,7	2,5	3,32	4,6
	EER/Classe		3 / B	2,8 / C	2,8 / C	3,2 / A	2,8 / C
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**5,37 (2,6 x 2)**	**6,13 (2,6 + 3,53)**	**7,03 (3,51 x 2)**	**10,8 (5,4x2)**	**14,2 (7,10x2)**
	Potenza assorbita	kW	1,79	1,97	2.51	3,3	4,81
	COP/Classe		3 / D	3,1 / D	2,8 / D	3,2 / C	2,9 / D
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	59	59	59	60	62
	Potenza sonora	dB(A)	66	66	66	70	72
	Dimensioni (LxPxA)	mm	900x340x680	900x340x680	900x340x680	950x340x1270	950x340x1270
	Peso	kg	72	74	74	110	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	2 x 3/8''	2 x 3/8''	2 x 3/8''	2 x 1/2''	2 x 5/8''
	Diametro liquido	pollici	2 x 1/4''	2 x 1/4''	2 x 1/4''	2 x 1/4''	2 x 3/8''
	Lunghezza max tot.	m	15	15	15	25	20
	Altezza max	m	7	7	7	15	15

Valori di potenza frigorifera e calorifera relativi alle unità interne PX-PNX

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	20°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	21°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

SX
ON/OFF

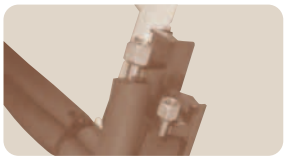
MONOSPLIT A PAVIMENTO/SOFFITTO POMPA DI CALORE

da 2,66 kW a 8,52 kW

UNITÀ INTERNA **SX 9-12-15 / SX 18-24-30**

SEMPLICE
Montaggio semplificato per installazione a soffitto

VELOCE
Staffa murale per un preciso posizionamento delle linee frigorifere.



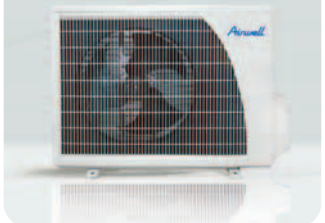
PRATICO
Accesso diretto ai collegamenti elettrici e frigoriferi senza smontare l'unità.

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Raffreddamento per l'estate
  Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

RC-4 **RCW-2**

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-14 RC



UNITÀ INTERNA **SX 9-12-15**

UNITÀ ESTERNA
GC 18 NRC

UNITÀ ESTERNA
GC 24 RC

UNITÀ INTERNA **SX 18-24-30**

UNITÀ ESTERNA
GC 30 RC

SX

			SX 9	SX 12	SX 15	SX 18	SX 24	SX 30
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,66**	**3,52**	**4,1**	**5,5**	**6,83**	**8,52**
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,15	1,35	1,82	2,27	2,99
	EER/Classe		3,2 / A	3,1 / B	3,0 / B	3,0 / B	3,0 / B	2,9 / C
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**2,79**	**3,7**	**4,5**	**5,75**	**7,03**	**8,65**
	Potenza assorbita	kW	0,86	1,15	1,38	1,77	2,13	2,79
	COP/Classe		3,2 / C	3,2 / C	3,3 / C	3,3 / C	3,3 / C	3,1 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	35/37/39	38/41/45	38/43/48	45/48/51	48/51/53	49/53/56
	Potenza sonora[1]	dB(A)	47/49/50	51/53/56	49/53/57	56/60/65	59/62/64	60/64/68
	Portata d'aria[1]	m^3/h	290/330/370	350/390/420	350/390/510	700/820/930	780/900/1000	700/895/1020
	Deumidificazione	l/h	1,1	1,5	1,9	1,9	2,7	3,4
	Dimensioni (LxPxA)	mm	820x190x630	820x190x630	820x190x630	1200x190x630	1200x190x630	1200x190x630
	Peso	kg	21	22	22	30	33	32
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	49	53	54	58	58	59
	Potenza sonora	dB(A)	60	64	64	68	67	69
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	900x340x680	900x340x860
	Peso	kg	35	36	42	56	78	78
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz
						3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	15	15	15	25	30	30
	Dislivello max tra unità	m	7	7	7	15	15	15
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	16	16

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	21°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

K / KXL
ON/OFF

MONOSPLIT
A CASSETTE
POMPA DI CALORE

da 2,82 kW a 12,35 kW

UNITÀ INTERNA **K 9-11-15-18**

SEMPLICE INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

Pompa scarico condensa fornita di serie. Sollevamento fino a 600 mm dal livello del controsoffitto.

Accesso diretto a tutte le connessioni elettriche ed ai componenti elettronici montati su schede scorrevoli.

Caratteristiche valide per K

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Raffreddamento per l'estate
  Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione "Auto-Swing" per una costante ed uniforme distribuzione dell'aria
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)
- Griglia ultrapiatta (40mm) per mandata sui 4 lati e ripresa centrale

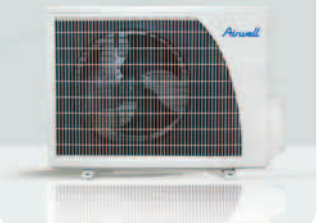
Caratteristiche valide per cassetta gamma K

RC-4 **RCW-2**

BASSO PROFILO DI INCASSO

UNITÀ INTERNA **KXL 24-30-45**

UNITÀ ESTERNA
GC 9-12-14 RC



UNITÀ ESTERNA
GC 18 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 24 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 30 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 43 RC

K - KXL

			K 9	K 11	K 15	K 18	KXL 24	KXL 30	KXL 45
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,82**	**3,68**	**4,35**	**5,5**	**6,8**	**8,3**	**12,35**
	Potenza assorbita	kW	0,86	1,14	1,35	1,82	2,25	2,9	4,4
	EER/Classe		3,3 / A	3,2 / A	3,2 / A	3,0 / B	3,0 / B	2,9 / C	2,8 / C
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**3,02**	**3,81**	**4,46**	**5,75**	**7,08**	**8,94**	**13,2**
	Potenza assorbita	kW	0,83	1,11	1,23	1,67	2,33	2,88	4,63
	COP/Classe		3,6 / A	3,4 / B	3,6 / A	3,4 / B	3,0 / D	3,2 / D	2,85 / D
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	35/36/41	34/36/41	36/41/44	44/46/49	38/41/44	47/50/52	46/49/55
	Potenza sonora[1]	dB(A)	46/47/51	45/46/51	46/50/54	54/56/59	48/50/54	56/59/61	53/57/63
	Portata d'aria[1]	m^3/h	430/470/580	375/500/580	430/550/630	590/660/760	690/800/910	985/1120/1200	1200/1330/1600
	Deumidificazione	l/h	0,8	1,3	1,6	2,4	2,5	3,2	5,4
	Dimensioni (LxPxA)	mm	571x571x287	571x571x287	571x571x287	571x571x287	840x840x230	840x840x230	840x840x300
	Griglia (LxPxA)	mm	625x625x40	625x625x40	625x625x40	625x625x40	950x950x46	950x950x46	950x950x46
	Peso	kg	23	24	26	26	36	36	48
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	49	53	54	58	58	59	64
	Potenza sonora	dB(A)	60	64	64	67	67	69	69
	Dimensioni (LxPxA)	mm	795x290x610	795x290x610	795x290x610	846x302x690	900x340x680	900x340x860	900x340x970
	Peso	kg	35	36	42	56	78	78	96
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1-230V - 50 Hz	
						3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"
	Lunghezza max	m	15	15	15	25	30	30	50
	Dislivello max tra unità	m	7	7	7	15	15	15	25
	Scarico condensa	mm	16	16	16	16	32	32	32

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	10°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

DLS / CD
ON/OFF

MONOSPLIT CANALIZZABILI POMPA DI CALORE

da 5,6 kW a 16,4 kW

UNITÀ INTERNA **DLS 18-24-30-37-44**

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Gas R410a
- Installazione unità interna in controsoffitto con canalizzazioni (non fornite con l'unità)
- Raffreddamento per l'estate
  Riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Protezione anticorrosione unità interna
- Quattro velocità di ventilazione (min/med/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Funzione "I Feel" per un migliore controllo locale della temperatura
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Resistenza elettrica (optional)
- Funzionamento con telecomando a display
- RCW-2 comando a parete a infrarossi e/o filo (optional)

RC-4 **RCW-2**

UNITÀ INTERNA **CD 60**

UNITÀ ESTERNA
GC 18 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 24 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 30 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 37-40 RC

UNITÀ ESTERNA
GC 60

DLS / CD

			DLS 18	DLS 24	DLS 30	DLS 37	DLS 44	CD 60
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**5,6**	**6,9**	**8,5**	**10,6**	**12,4**	**16,4**
	Potenza assorbita	kW	1,8	2,4	3	3,8	4,3	5,52
	EER/Classe		3,1 / B	2,9 / C	2,8 / C	2,8 / C	2,8 / C	2,97 / C
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**5,3**	**7**	**9**	**11,2**	**13,8**	**18,1**
	Potenza assorbita	kW	1,7	2,3	2,8	3,7	4,3	5,17
	COP/Classe		3,1 / D	3,0 / D	3,2 / C	3,1 / D	3,0 / D	3,5 / B
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	40/42/45	43/45/48	44/46/49	45/48/51	47/49/52	55/59/61
	Potenza sonora[1]	dB(A)	50/53/55	55/58/60	58/61/64	60/63/67	62/67/71	67/71/73
	Prevalenza utile[1]	Pa	25/60	25/60	37/80	37/100	50/100	120/200
	Portata d'aria[1]	m^3/h	730/875/1150	840/1100/1210	935/1170/1420	1210/1520/1840	1250/1490/2040	2430/3050/3265
	Deumidificazione	l/h	2	2,3	3	3,7	4,7	4,6
	Dimensioni (LxPxA)	mm	790x746x256	790x746x256	790x746x256	854x816x297	854x816x297	1350x640x400
	Peso	kg	29	29	31	33	33	75
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	58	58	58	63	64	62
	Potenza sonora	dB(A)	68	67	66	71	72	70
	Dimensioni (LxPxA)	mm	846x302x690	900x340x680	900x340x860	900x340x970	900x340x970	900x340x1255
	Peso	kg	56	78	78	87	87	110
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz	1~230V - 50 Hz			
			3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz	3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
	Lunghezza max	m	25	50	50	50	50	50
	Dislivello max tra unità	m	15	25	25	25	25	25
	Scarico condensa	mm	22	22	22	22	22	19

[1]Bassa/Media/Massima velocità di ventilazione interna

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	32°C BS 23°C BU
	Min	21°C BS 15°C BU
Caldo	Max	27°C BS
	Min	20°C BS
Esterno		
Freddo	Max	46°C BS
	Min	21°C BS
Caldo	Max	24°C BS 18°C BU
	Min	-9°C BS -10°C BU

Gamma PROFESSIONAL

Si tratta di una gamma molto diversificata, per potenze e tipologia di macchine. Assai versatile, si rivela adatta, oltre che per la vostra casa, per installazioni negli ambienti più disparati e declinabile nei più diversi utilizzi. I modelli GCAO condensati ad acqua sono ideali per centri storici ed edifici sottoposti a vincoli architettonici. Il modello a "colonna" si colloca bene nei locali pubblici senza interventi strutturali.

TECNOLOGIA AL TOP

VERSATILITÀ

AFFIDABILITÀ

SOLUZIONI PER ESIGENZE PARTICOLARI

CCE
pag. 58

MAY
pag. 59

GCAO
pag. 60

CCE
ON/OFF

MONOSPLIT
A COLONNA
POMPA DI CALORE

12,9 kW

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Installazione unità interna a colonna
- Raffreddamento per l'estate, riscaldamento a pompa di calore
- Alette diffusione aria motorizzate

UNITÀ INTERNA **CCE 45**

PANNELLO DI CONTROLLO

- Tre velocità di ventilazione
- Funzione di deumidificazione
- Modalità di funzionamento notturna più silenziosa ed a minor consumo energetico
- Funzione timer per programmare il funzionamento nelle 24 ore
- Funzionamento in modalità automatica

			CCE 45
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**12,9**
	Potenza assorbita	kW	4,82
	EER/Classe		2,7 / D
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**15**
	Potenza assorbita	kW	4,57
	COP/Classe		3,2 / C
Unità interna	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	52/56
	Potenza sonora	dB(A)	n.d
	Portata d'aria	m^3/h	2000
	Dimensioni (LxPxA)	mm	600x370x1900
	Peso	kg	70
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	69
	Potenza sonora	dB(A)	n.d
	Dimensioni (LxPxA)	mm	900x340x970
	Peso	kg	95
Alimentazione elettrica	Alimentazione		3-400V - 50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/4"
	Diametro liquido	pollici	3/8"
	Lunghezza max	m	40
	Dislivello max tra unità	m	20
	Scarico condensa	mm	16

UNITÀ ESTERNA
GC CCE 40 RC

R-407C

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	30°C BS
	Min	23°C BS
Caldo	Max	24°C BS
	Min	16°C BS
Esterno		
Freddo	Max	43°C BS
	Min	10°C BS
Caldo	Max	21°C BS
	Min	-5°C BS

MAY
ON/OFF

MONOSPLIT
A FINESTRA
POMPA DI CALORE

da 2,54 kW a 3,28 kW

MONOBLOCCO **MAY-H 90-110**

R-407C

CARATTERISTICHE

- Compressore on/off
- Monoblocco installabile a finestra
- Raffreddamento per l'estate, riscaldamento a pompa di calore per l'inverno
- Funzionamento con telecomando
- Tre velocità di ventilazione (min/max/auto)
- Funzione di deumidificazione
- Alette verticali motorizzate
- Funzionamento in modalità automatica
- Timer

LIMITI OPERATIVI

Interno		
Freddo	Max	30°C BS
	Min	15°C BS
Caldo	Max	30°C BS
	Min	15°C BS
Esterno		
Freddo	Max	52°C BS
	Min	18°C BS
Caldo	Max	20°C BS
	Min	-7°C BS

			MAY 90	MAY 110
	Unità Interna		-	-
	Unità Esterna		-	-
Raffreddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,54**	**3,28**
	Potenza assorbita	kW	1.05	1,46
	EER/Classe		n.d.	n.d.
Riscaldamento	**Potenza calorifera**	kW	**2.64**	**3.5**
	Potenza assorbita	kW	1.15	1.8
	COP/Classe		-	-
Unità monoblocco	Pressione sonora a 1 m[1]	dB(A)	42/46	54/59
	Potenza sonora	dB(A)	-	-
	Portata d'aria	m^3/h	450	540
	Deumidificazione	l/h	0.8	1.04
	Dimensioni (LxPxA)	mm	520x340x540	560x610x375
	Peso	kg	37	47
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1-230V - 50 Hz	1-230V - 50 Hz

GCAO

MONOSPLIT CONDENSATO AD ACQUA SOLO FREDDO

CARATTERISTICHE

Queste unità motocondensanti sono studiate per poter collegare le unità interne della serie PX, PNX, FLO, WN, SX, K, KXL, DLS.
Il raffreddamento avviene tramite un semplice collegamento alla rete idrica.
La fornitura standard prevede una valvola pressostatica per la limitazione dei consumi d'acqua. Il comparto che contiene il circuito frigorifero è dotato di un isolamento acustico particolarmente efficiente e i collegamenti frigoriferi sono di tipo a cartella. Il condensatore ad acqua è di tipo coassiale.
Tutti i collegamenti possono essere eseguiti agendo dal lato frontale dell'apparecchio.

GCAO

UNITÀ INTERNA **XLF 9-12** - VEDI PAG. 40

UNITÀ INTERNA **PX 9-12 / PNX 14-18-24 / FLO 30** - VEDI PAG. 42

UNITÀ INTERNA **WN 9-12 / WAF 18** - VEDI PAG. 44

UNITÀ INTERNA **SX 9-12-15 / SX 18-24-30** - VEDI PAG. 50

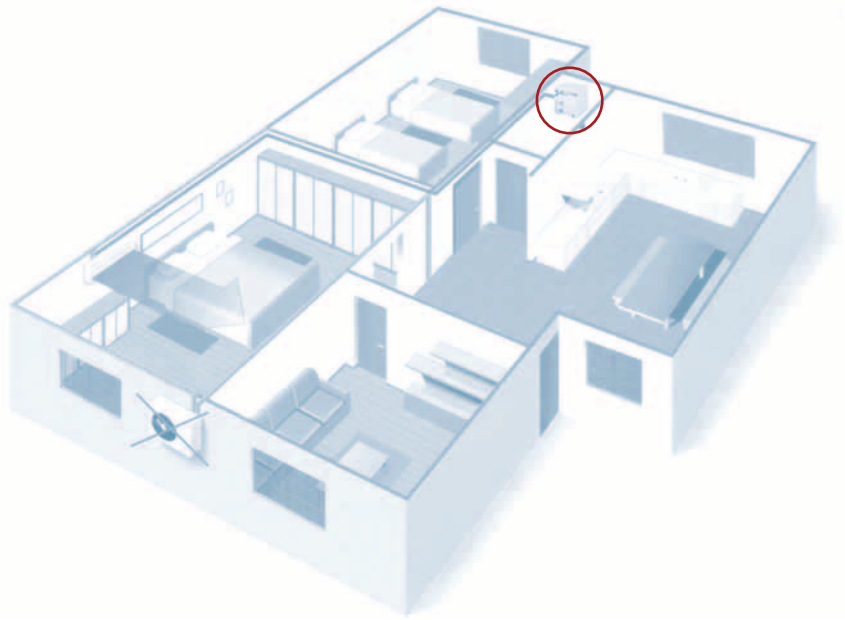
UNITÀ INTERNA **K 9-11-15-18**
VEDI PAG. 52

UNITÀ INTERNA **KXL 24-30**
VEDI PAG. 52

UNITÀ INTERNA **DLS 18-24-30-37-44** - VEDI PAG. 54

GCAO

			GCAO 9	GCAO 12	GCAO 15	GCAO 18	GCAO24	GCAO 30	GCAO 36T	GCAO 45T
Raffeddamento	**Potenza frigorifera**	kW	**2,95**	**3,85**	**4,60**	**5,85**	**7,15**	**8,60**	**10.3**	**13.3**
	Potenza assorbita	kW	0,68	0,95	1,12	1,34	1,90	2,30	2.85	3.5
	EER/Classe		4.34	4.05	4.11	4.37	3.76	3.74	3.61	3.8
Unità esterna	Pressione sonora a 1 m	dB(A)	49	49	49	51	53	53	53	53
	Acquedotto +15°C	l/h	120	160	190	250	320	360	400	500
	Torre 26/32°C	l/h	600	850	1000	1250	1 550	1 900	2300	2800
Unità esterna	Acquedotto +15°C	kPa	3	4	5	12	15	10	15	20
	Torre 26/32°C	kPa	30	40	50	90	130	70	100	140
	Dimensioni (LxPxA)	mm	625x360x473	625x360x473	625x360x473	625x360x473	625x360x473	660x410x535	660x410x535	660x410x535°
	Peso	kg	41	45	46	50	56	64	85	88
Alimentazione elettrica	Alimentazione		1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V-50 Hz	1~230V50 Hz		
						3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz	3-400V-50 Hz
Linee frigorifere	Diametro gas	pollici	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"
	Diametro liquido	pollici	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	Dislivello max tra unità	m	16	25	25	25	25	25	25	25
	Scarico condensa	mm	15	15	15	15	15	15	15	15



Il GCAO viene collocato in una stanza per cui non è più necessaria l'unità esterna.

LIMITI OPERATIVI

Interno

Freddo	Max	27°C BS
	Min	19°C BS

Acqua ingresso 15°C

Condizioni nominali:

	INTERNE	ESTERNE
Riscaldamento	- bulbo secco interno 20°C	- bulbo secco esterno 7°C - bulbo umido esterno 6°C
Raffreddamento	- bulbo secco interno 27°C - bulbo umido interno 19°C 60% umidità relativa	- bulbo secco esterno 35°C - bulbo umido esterno 24°C

Il livello di pressione acustica globale in dBA è misurata a 1 mt. di distanza con unità installata in un locale con 0,5 sec. di riverbero e unità esterna in campo libero.

Tutti i dati tecnici riportati sono indicativi per l'identificazione del prodotto e possono essere modificati senza preavviso.

Tutte le immagini presenti in questo catalogo non danno luogo a vincoli contrattuali.

Airwell

www.airwell.it
info@airwell.it

Numero Verde
Assistenza Clienti
800.189.026

AIR-GP-RAC-08