

# AEI 1G65 EMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA



## MULTISPLIT, MONOSPLIT PACKAGE E SEMPRE ACS

Dotata di 3 connessioni per applicazioni mono/dual/trial in configurazione sia aria-aria che aria-acqua: in quest'ultima, rappresenta la scelta ideale in caso di impianti misti di potenza medio-piccola. E' in grado di soddisfare esigenze nel mondo sia residenziale che commerciale. La porta EMIX per collegamento con EMIX / EMIX TANK consente di realizzare applicazioni complete di produzione di Acqua Calda Sanitaria.

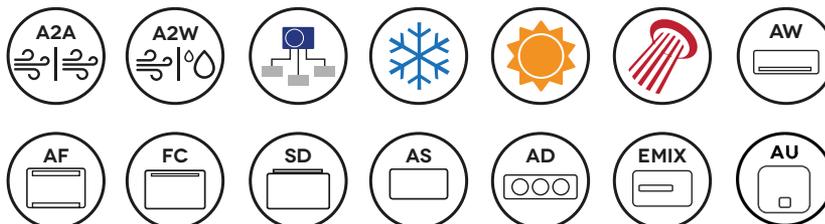
Offre grande flessibilità nelle configurazioni miste aria/aria con aria/acqua, consentendo l'installazione di impianti radianti, ventilconvettori o radiatori a bassa temperatura, contemporaneamente ad unità interne ad espansione diretta di qualsiasi tipologia (a parete, a pavimento/soffitto, console, cassette, canalizzabili).

L'unità G65 è disponibile in versione sia monofase che trifase.

### INCENTIVI FISCALI

**C.T.** Conto termico

**65%** Detrazione fiscale



## COMBINAZIONI POSSIBILI CON LE UNITÀ INTERNE (TAGLIE)

	/	
AUBH	AUBH+A+A •	B •
AUBH •	AUBH+B •	A+A •
		A+B •
		A+A+A

• Indica la presenza di EMIX oppure EMIX TANK.

• Mista: aria/acqua per riscaldamento e aria/aria per raffrescamento, non in funzionamento contemporaneo

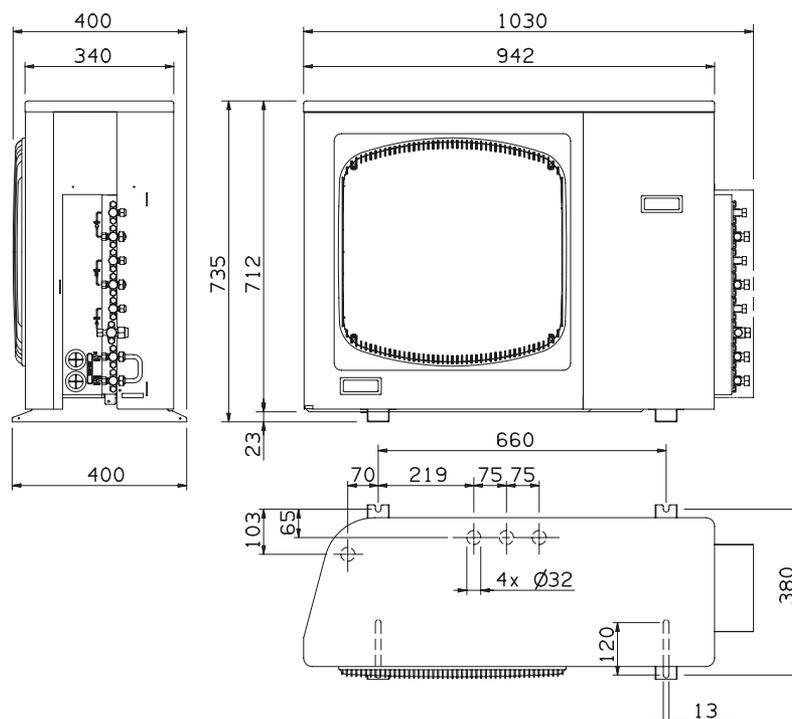
# AEI 1G65 EMX / EMX 3PH SCHEDA TECNICA

UNITA' ESTERNA				AEI 1G65 EMX	
Unità abbinabili per Acqua Calda Sanitaria (ACS)				EMIX TANK V2 200-300 litri	
				EMIX V1	
Unità interne abbinabili aria/aria				Serbatoio ACS esterno	
Unità interna abbinabile aria/acqua				vedi tabelle	
ARIA / ACQUA				AUBH	
				Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria +35 °C - Acqua 23/18 °C Aria +7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità nominale	kW	5,60	6,50
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,54	1,56
		EER/COP		3,64	4,18
	Aria +35 °C - Acqua 12/7 °C Aria -7 °C - Acqua 30/35 °C	Capacità Frigorifera/Termica	kW	4,00	5,10
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,89	2,01
		EER/COP		2,12	2,54
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	BASSA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Potenza termica nominale	kW	6,00	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	153	
		SCOP		3,90	
	MEDIA TEMPERATURA Condizioni climatiche AVERAGE	Classe di efficienza energetica		A++	
		Potenza termica nominale	kW	5	
		Efficienza energetica stagionale η <sub>s</sub>	%	110	
		SCOP		2,83	
		Classe di efficienza energetica		A+	
ARIA / ARIA				Raffreddamento	Riscaldamento
Performance secondo EN 14511	Aria esterna +35 °C - Aria interna 27 °C Aria esterna +7 °C - Aria interna 20 °C	Capacità nominale (min/max)	kW	5,75 (1,57 / 7,65)	
		Potenza elettrica assorbita	kW <sub>el</sub>	1,58	1,50
		EER/COP		3,64	4,32
Performance secondo ERP Ecodesign EN 14825	Condizioni climatiche AVERAGE	P <sub>design,c</sub> /P <sub>design,h</sub>	kW	6,5	6,4
		SEER/SCOP		6,5	4
		Classe di efficienza energetica		A++	A+
ACQUA CALDA SANITARIA					
Performances secondo ERP Ecodesign EN 14825	Profilo di carico			XL	
	Classe ERP			A	
	COP			2,21	
	Efficienza		%	90	
Dati di funzionamento unità	Range funzionamento temperatura esterna		°C	-15 / +43	-15 / +24
	Range funzionamento temperatura interna		°C	+10 / +47	+5 / +27
	Alimentazione (Tensione/Frequenza/Fasi)		V/Ph/Hz	230/50-60/1+T - 400/50/3+N+T	
	Massimo assorbimento elettrico (monofase-trifase)		kW/A	2,6/12 - 5,2/10x3	
	Pressione sonora		dB(A)	45	
	Potenza sonora		dB(A)	64	
Componenti e dimensioni	Tipo compressore			Twin Rotary	
	Portata aria ventilatore		m <sup>3</sup> /h	2400	
	Peso		kg	64	
	Dimensioni AxLxP		mm	735x1030x400	
Linee frigorifere	Diametri (liquido-gas)		inch	1/4"-3/8"(x2) + 1/4"-1/2" + 3/8"-3/8"(eMIX)	
	Lunghezza totale tubazioni (carica standard)		m	multi 30 / mono 20	
	Lunghezza totale tubazioni (carica aggiuntiva)		m	multi 45 / mono 35	
	Lunghezza tubazione per unità (carica standard)		m	dual 25 / trial 20	
	Lunghezza tubazione per unità (carica aggiuntiva)		m	dual 30 / trial 25	
	Dislivello massimo UI-UE		m	10	
Refrigerante	Dislivello massimo UI-UI		m	5	
	Tipo e GWP			R410A / 2088 kg CO <sub>2</sub> eq.	
		Quantità		2,7 kg / 5,63 Tonn CO <sub>2</sub> eq.	

## Note

Le apparecchiature descritte nel presente catalogo contengono gas fluorurati ad effetto serra di tipo HFC-410A. L'installazione di questi prodotti, dovrà essere eseguita da personale qualificato ai sensi dei regolamenti europei 303/2008 e 517/2014. Dati PRELIMINARI dichiarati in conformità al REGOLAMENTO (UE) N. 811/2013 del 18 febbraio 2013 per quanto riguarda l'etichettatura indicante il consumo d'energia degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, degli apparecchi di riscaldamento misti, degli insiemi di apparecchi per il riscaldamento d'ambiente, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e degli insiemi di apparecchi di riscaldamento misti, dispositivi di controllo della temperatura e dispositivi solari e al REGOLAMENTO (UE) N. 813/2013 DELLA COMMISSIONE del 2 agosto 2013 recante modalità di applicazione della direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente e degli apparecchi di riscaldamento misti.

Argoclima si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento e senza preavviso i dati del presente catalogo.



## DATI SECONDO LA NORMA UNI/TS 11300-4:2012

### RISCALDAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-10 (-11)		-7 (-8)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
20	5,30	2,25	5,90	3,09	5,60	2,94	8,70	3,22	9,10	3,50

LAT: Temperatura aria interna  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

### RAFFRESCAMENTO

LAT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
27 (19)	7,70	3,32

LAT: Temperatura aria interna  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

## DATI SECONDO LA NORMA EN 14511-3:2013

### RISCALDAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna a bulbo secco (a bulbo umido) in °C									
	-7 (-8)		-2 (-3)		2 (1)		7 (6)		12 (11)	
	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP	Qh [kW]	COP
35	5,10	2,54	5,59	3,21	6,05	3,45	6,50	4,18	7,58	4,66
45	4,60	2,02	4,95	2,29	5,53	2,57	6,50	3,10	7,22	3,47
55	4,00	1,59	4,59	1,54	4,76	1,86	5,00	2,31	5,95	2,70

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qh: Capacità termica  
 COP: Coefficiente di rendimento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita  
 acqua = 5°C, 8°C per LWT

### RAFFRESCAMENTO

LWT [°C]	Temperatura dell'aria esterna entrante in °C	
	35	
	Qc [kW]	EER
7	4,00	2,12
18	5,60	3,64

LWT: Temperatura d'uscita dell'acqua  
 Qc: Capacità frigorifera  
 EER: Efficienza nel raffreddamento

**Dati dell'applicazione**  
 La differenza di temperatura ingresso / uscita  
 acqua = 5°C