



CATALOGO 2007



Legenda



Funzione Raffreddamento



Funzione Riscaldamento



Funzione AUTORESTART



Tubazioni scanalate internamente



Compressore ad alta efficienza



Evaporatore multiplies



Ventilatori progettati per ridurre la rumorosità



Batteria evaporatore con rivestimento in alluminio idrofilo blu



Funzione di deumidificazione indipendente



Funzione sleep



Distribuzione dell'aria con schema tridimensionale



Easy operational DISPLAY



Timer ON/OFF



Funzione di sbrinamento



Super Quiet



Catalizzazione a freddo



Controllo intelligente della temperatura



Ampio spettro di tensioni di funzionamento



Funzione di Pre riscaldamento:

Quando il condizionatore è in modalità riscaldamento, questa funzione impedisce la circolazione di aria eccessivamente fredda nella stanza. Il ventilatore interno dell'apparecchio viene attivato solo quando la temperatura dei tubi supera i 28°C. Dopo un minuto il ventilatore inizia a funzionare a velocità minima e poi aumenta fino a raggiungere la velocità preimpostata.



Tubazioni in rame di alta qualità con scanalatura interna:

Tubazioni di rame di qualità superiore con scanalature all'interno per permettere al refrigerante di scorrere più velocemente. Questi tubi producono valori di efficienza dello scambio di calore superiori del 30-50% rispetto ai tubi lisci tradizionali.



Evaporatore multiplies:

L'evaporatore multiplies dell'unità interna, aumenta l'area di scambio termico e migliora l'efficienza sia in modalità di raffreddamento che di riscaldamento; rendendo inoltre gli apparecchi più compatti.



Rivestimento dell'evaporatore con una pellicola idrofila blu:

La pellicola idrofila su lamina di alluminio di colore blu dello scambiatore dell'unità interna, rende più efficiente lo scambio di calore e protegge lo scambiatore dal contatto con l'acqua permettendo all'acqua stessa di scorrere più facilmente verso la vaschetta di raccolta dell'acqua.



Funzionamento in modalità "Sleep":

Attivando il condizionatore in modalità "Sleep", la temperatura dell'ambiente si regola automaticamente alla temperatura corporea umana durante il sonno.



Tecnologia di distribuzione dell'aria con schema tridimensionale:

La distribuzione dell'aria avviene in più direzioni per avvolgere completamente il corpo umano e raggiungere ogni parte dell'ambiente climatizzato.



Sbrinamento automatico:

Lo sbrinamento dello scambiatore dell'unità esterna è controllato completamente da un micro processore che assicura il mantenimento delle impostazioni di riscaldamento impostate.

TECNOLOGIA DEL CATALIZZATORE FREDDO (COLD CATALYST TECHNOLOGY):

Principio: La Cold Catalyst Technology fa uso principalmente dell'azione dell'ossidazione dissociativa di un ossido come ad esempio l'ossido di rame o il diossido di manganese per creare ossigeno direttamente e degradare i gas dannosi come la formaldeide, il metil mercaptano e l'etil mercaptano). Questa tecnologia funziona sia a bassa temperatura che a temperatura ambiente. Si potrebbe dire che la Cold Catalyst Technology può catalizzare, trasformare e assorbire le sostanze dannose evitando di creare in un secondo tempo inquinamento.

Efficacia: Questa tecnologia ha la capacità di eliminare i gas dannosi con una percentuale del 95% per il solfuro di idrogeno e del 90% per la formaldeide e l'ammoniaca.

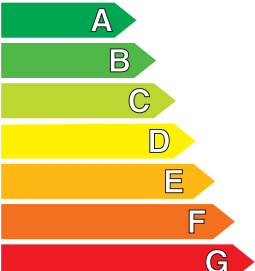
Posizionamento: Il Cold Catalyst è posizionato sul filtro del condizionatore.

Efficienza Energetica

La grande attenzione ai problemi dell'ambiente ha portato la Comunità Europea a promulgare una direttiva, 2002/31, che impone a tutti i costruttori di climatizzatori di indicare il consumo energetico dei propri prodotti mediante una specifica etichettatura presente sul prodotto stesso.

L'etichetta indica la classe di efficienza dell'apparecchio mediante una lettera da A a G, (A = alta efficienza, quindi consumi contenuti, G = bassa efficienza quindi consumi maggiori), ogniuna delle quali è associata ad un colore.

Grazie a questa etichetta, i consumatori possono valutare il consumo e l'efficienza energetica del climatizzatore che intendono acquistare.

Energia Costruttore Unità esterna Unità interna		Condizionatore d'aria  ABC 123 ABC 123
Bassi consumi  Alti consumi		 
Consumo annuo di energia kWh in modalità raffreddamento (il consumo dipende dal clima e dalle modalità d'uso dell'apparecchio) Potenza refrigerante kW Indice di efficienza Pieno regime (la più elevata possibile)		X.Y X.Y X.Y
Tipo Solo raffreddamento Raffreddamento/ riscaldamento Raffreddamento ad aria Raffreddamento ad acqua		—  
Potenza di riscaldamento kW Efficienza energetica in modalità riscaldamento A: Bassi consumi G: Alti consumi A B C D E F G		X.Y A B C D E F G
Rumore [dB(A) re 1pW]		
Gli opuscoli informativi contengono una scheda particolareggiata Norma EN 14511 Condizionatore d'aria Direttiva 2002/31/CE - Etichettatura energetica		

→ Tipo di prodotto

→ Produttore

→ Codici Unità Interna ed Unità Esterna

→ Classe di Efficienza Energetica del prodotto
 "Le classi sono sette, dalla A alla G"

→ Consumo di energia annuale
Il consumo di energia annuale è calcolato moltiplicando il consumo di energia orario alla massima velocità di raffreddamento per una media di 500 ore di funzionamento annuo.

→ Potenza in raffreddamento

→ Coefficiente di efficienza energetica in raffreddamento
(Più alto è il valore di questo coefficiente, migliore è l'efficienza energetica del condizionatore).

→ Tipo di climatizzatore

→ Potenza in riscaldamento (Quando il climatizzatore ha la funzione di RISCALDAMENTO).

→ Coefficiente di efficienza energetica in riscaldamento
(Quando il climatizzatore ha la funzione di RISCALDAMENTO).

→ Rumorosità del climatizzatore

Classi di Efficienza Energetica

Le classi di efficienza energetica sotto indicate si riferiscono ai climatizzatori Monosplit e Multisplit con raffreddamento ad aria.

Classi di Efficienza Energetica in RAFFREDDAMENTO

	EER > 3.20
	3.20 ≥ EER > 3.00
	3.00 ≥ EER > 2.80
	2.80 ≥ EER > 2.60
	2.60 ≥ EER > 2.40
	2.40 ≥ EER > 2.20
	2.20 ≥ EER

Classi di Efficienza Energetica in RISCALDAMENTO

	COP > 3.60
	3.60 ≥ COP > 3.40
	3.40 ≥ COP > 3.20
	3.20 ≥ COP > 2.80
	2.80 ≥ COP > 2.60
	2.60 ≥ COP > 2.40
	2.40 ≥ COP

ESTETICA 38B

Monosplit DC INVERTER



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



NEW



(A38B)



Modello	Btu/h
KFR-25GW/AGX1DBPC (A38B)	9.000
KFR-35GW/AGX1DBPC (A38B)	12.000
KFR-51GW/BX1DBPC (A38B)	18.000



(Unità esterna KFR-35GW/AGX1c)



(Unità esterna KFR-51GW/BGX1c)

Modello			KFR-25GW/AGX1DBPC	KFR-35GW/AGX1DBPC	KFR-51GW/AGX1DBPC
Capacità (*)		Btu/h	9000	12000	18000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Raffrescamento	Capacità	W	2500(1700-3800)	3500(1700-4200)	5100(1800-5750)
	Potenza nominale assorbita	W	769(523-1169)	1090(529-1308)	1590(490-2020)
	Corrente nominale assorbita	A	3,3(2,2-5,0)	4,7(2,3-5,6)	7,3(2,3-9,2)
	EER		3,25	3,21	3,21
	Classe Energetica (**)		A	A	A
Riscaldamento	Capacità	W	2900(1700-3800)	3900(1700-5000)	5600(1500-6400)
	Potenza nominale assorbita	W	850(498-1114)	1200(523-1538)	1725(480-2600)
	Corrente nominale assorbita	A	3,6(2,1-4,8)	5,2(2,2-6,6)	7,9(2,2-11,9)
	COP		3,41	3,25	3,25
	Classe Energetica (**)		B	C	C
Deumidificazione		L/h	1,0	1,5	2,0
Compressore		Tipo	Rotativo		
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	560	560	680
	Pressione sonora	dB(A)	37~42	37~42	36~42
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790×270×180	790×270×180	940×270×180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880×360×250	880×360×250	1010×350×260
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/11	9/11	14/16
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	58	58	58
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	795×540×255	795×540×255	850×605×295
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	940×595×340	940×595×340	995×690×415
	Peso Netto/Lordo	Kg	33/35	33/35	47/52
	Refrigerante	Tipo	R410A		
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna		
Carica Aggiuntiva		g/m	16	16	16
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10	10
	Massimo Dislivello	m	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	270	270	170

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

ESTETICA 38B

Multisplit DC INVERTER

PROFESSIONAL 2



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



NEW



(A38B)
DUAL



NEW



(A38B)
TRIAL

Modello

CMVS-25V3A-A38B (unità interna)

CMVS-35V3A-A38B (unità interna)

CMV-50V3A-E2 (unità esterna DUAL)

CMV-71V3A-T (unità esterna TRIAL)

Btu/h

9.000

12.000

vedere scheda tecnica

vedere scheda tecnica



(Unità esterna DUAL)



(Unità esterna TRIAL)

UNITÀ ESTERNA

Modello			CMV-50V3A-E2		CMV-71V3A-T	
Alimentazione		V/PH/Hz	220-240V/1PH/50Hz			
Modalità operativa			RAFFRESCAMENTO	RISCALDAMENTO	RAFFRESCAMENTO	RISCALDAMENTO
Capacità (*)		Btu/h	17.064 (4.095-23.207)	20.477(3412-24.913)	2.4231(5.118-31.731)	30.708(4.435-35.826)
		W	5.000 (1.200-6.800)	6.000(1.000-7.300)	7.100(1.500-9.300)	9.000(1.300-10.500)
Potenza nominale totale assorbita		W	1.350 (520-2.300)	1.520 (450-2.050)	2.200 (600-3.100)	2.170 (550-2.800)
E.E.R.(Raffrescamento)/C.O.P.(Riscaldamento)		W/W	3,7	3,95	3,22	4,15
Classe Energetica Raffrescamento / Riscaldamento (**)			A/D	A/D	A/D	A/D
Corrente di spunto		A	15		17	
Picco di corrente		A	<35		<35	
Controllo refrigerante			Valvola di espansione elettronica			
Compressore		Tipo	Twin Rotary DC Inverter			
Pressione sonora		dB(A)	54	55	55	55
Dimensioni (L×A×P)		mm	853×606×295		960×850×408	
Peso netto		Kg	42		74	
Dimensioni imballo (L×A×P)		mm	1000×900×420		1060×950×460	
Refrigerante		Tipo	R410A			
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna			
Tubazioni Refrigerante	Diametro lato Liquido	inch	2×1/4		3×1/4	
	Diametro lato Gas	inch	2×3/8		2×3/8+1×1/2	
	Massimo Dislivello tra le U.I.	m	10		15	
	Massimo Dislivello tra U.I. e U.E.	m	10		15	
	Lunghezza massima	m	Massimo 20m per una unità e 30m totale		Massimo 25m per una unità e 50m in totale	
	Carica aggiuntiva		Non richiesta			

UNITÀ INTERNA

Modello		CMVS-25V3A-A38B
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50
Portata d'aria	Alta	500
	Media	450
	Bassa	360
Pressione sonora Raffrescamento/Riscaldamento	Bassa-Alta dB(A)	39-50/39-51
Diametro tubo scarico condensa	mm	16
Dimensioni (LxAxP)	mm	790x270x180
Peso Netto	kg	12
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	870x350x270
Deumidificazione	l/h	0,8

UNITÀ INTERNA

Modello		CMVS-35V3A-A38B
Alimentazione	V/Ph/Hz	220-240/1/50
Portata d'aria	Alta	550
	Media	450
	Bassa	360
Pressione sonora Raffrescamento/Riscaldamento	Bassa-Alta dB(A)	39-50/39-51
Diametro tubo scarico condensa	mm	16
Dimensioni (LxAxP)	mm	790x270x180
Peso Netto	kg	12
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	870x350x270
Deumidificazione	l/h	1

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)

RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per il dimensionamento dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

ESTETICA 77

Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A77A)



Modello	Btu/h
KFR-21GW/AGX1C (A77A)	7.000
KFR-25GW/AGX1C (A77A)	9.000
KFR-35GW/AGX1C (A77A)	12.000
KFR-51GW/BGX1C (A77A)	18.000
KFR-70GW/X1C (A77A)	26.000



(Unità esterna KFR-21GW/AGX1c
Unità esterna KFR-25GW/AGX1c)



(Unità esterna KFR-35GW/AGX1c)



(Unità esterna KFR-51GW/BGX1c)



(Unità esterna KFR-70GW/X1c)

Modello			KFR-21GW/AGX1c	KFR-25GW/AGX1c	KFR-35GW/AGX1c	KFR-51GW/BGX1c	KFR-70GW/X1c
Capacità (*)		Btu/h	7000	9000	12000	18000	26000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz				
Raffrescamento	Capacità	W	2300	2780	3590	5100	7000
	Potenza nominale assorbita	W	716	866	1108	1588	2325
	Corrente nominale assorbita	A	3,1	3,7	4,8	6,9	10,1
	EER		3,21	3,21	3,24	3,21	3,01
	Classe Energetica (**)		A	A	A	A	B
Riscaldamento	Capacità	W	2350	2780	3780	5200	7500
	Potenza nominale assorbita	W	650	770	1064	1524	2380
	Corrente nominale assorbita	A	2,8	3,3	4,6	6,6	10,3
	COP		3,61	3,61	3,55	3,41	3,15
	Classe Energetica (**)		A	A	B	B	D
Deumidificazione		L/h	0,8	1,0	1,5	2,0	2,8
Compressore		Tipo	Rotativo				
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	450	500	560	720	1050
	Pressione sonora	dB(A)	30~39	30~39	37~42	37~45	43~49
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790×270×180	790×270×180	790×270×180	940×270×180	1080×320×205
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880×360×250	880×360×250	880×360×250	1010×360×280	1290×390×305
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	9/12	10,5/14	14/16	18/20
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	51	51	55	56	56
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700×500×225	700×500×225	795×540×255	850×605×295	870×700×310
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	825×550×320	825×550×320	920×585×335	995×690×415	990×780×410
	Peso Netto/Lordo	Kg	31/34	32/35	42/44	45/48	60/64
	Refrigerante		R410A				
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna				
Carica Aggiuntiva		g/m	16	16	16	16	30
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2	3/8-5/8
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10	10	10	15
	Massimo Dislivello	m	5	5	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	315	315	265	160	130

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)

RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

ESTETICA 27

Multisplit ON/OFF

PROFESSIONAL 4



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A27A)



Modello	Btu/h
CMD52/X2(2×26G) (A27A)	9.000+9.000
CMD58/X2(26G+32G) (A27A)	9.000+12.000
CMD64/X2(2×32G) (A27A)	12.000+12.000



Modello			CMD52/X2(2×26G)	CMD58/X2(26G+32G)	CMD64/X2(2×32G)
Capacità (*)	Btu/h		9000+9000	9000+12000	12000+12000
Alimentazione	V.Ph.Hz		220-240/1/50		
Capacità in RAFFRESCAMENTO	W		5200	5800	6400
Capacità per unità interna in condizioni nominali in RAFFRESCAMENTO	Indoor 1 W		2600	2600	3200
	Indoor 2 W		2600	3200	3200
Potenza nominale assorbita in raffrescamento	W		1858	1926	2126
Corrente nominale assorbita in raffrescamento	A		7,4	8,3	9,2
EER			3,01	3,01	3,01
Classe Energetica (**)			B	B	B
Capacità in RISCALDAMENTO	W		5400	6100	6800
Capacità per unità interna in condizioni nominali in RISCALDAMENTO	Indoor 1 W		2700	2700	3400
	Indoor 2 W		2700	3400	3400
Potenza nominale assorbita in riscaldamento	W		1728	2170	2118
Corrente nominale assorbita in riscaldamento	A		8,3	9,4	9,2
COP			3,21	3,21	3,21
Classe Energetica (**)			C	C	C
UNITÀ INTERNA					
Portata d'aria	m ³ /h		400	400	500
Pressione sonora	dB(A)		32~41	32~41	32~41
Dimensioni (L×A×P)	mm		790×270×180	790×270×180	790×270×180
Peso netto	kg		11	11	11
Dimensioni imballo (L×A×P)	mm		880×360×250	880×360×250	880×360×250
Peso lordo	kg		14	14	14
UNITÀ ESTERNA					
Pressione sonora	dB(A)		55	55	55
Refrigerante	Tipo		R410A		
Carica refrigerante	gr		Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna		
Numero di compressori			2	2	2
Compressore	Tipo		Rotativi		
Dimensioni (L×A×P)	mm		994×644×430	994×644×430	994×644×430
Peso netto	kg		58	64	64
Dimensioni imballo (L×A×P)	mm		1050×690×455	1050×690×455	1050×690×455
Peso lordo	kg		61	67	67
Diametro dei tubi Lato Liquido/Gas	Indoor 1 inches		1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2
	Indoor 2 inches		1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2
Massima lunghezza tubazioni L1+L2	m		10+10	10+10	10+10
Massima lunghezza per una singola unità L1	m		10	10	10
Lunghezza Carica Standard	m		3,5/3,5	3,5/3,5	3,5/3,5
Carica aggiuntiva	g/m		30/30	30/35	35/35
Capacità di Carico Container 40' HQ	sets		139	139	139

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per il dimensionamento dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



ESTETICA 50

Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(A50A)



Modello	Btu/h
KFR-25GW/AX1C (A50A)	9.000
KFR-35GW/AX1C (A50A)	12.000



(Unità esterna KFR-25GW/AX1c)



(Unità esterna KFR-35GW/AX1c)

Modello			KFR-25GW/AX1c	KFR-35GW/AX1c
Capacità (*)		Btu/h	9000	12000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	
Raffrescamento	Capacità	W	2680	3500
	Potenza nominale assorbita	W	834	1090
	Corrente nominale assorbita	A	3,60	4,70
	EER		3,21	3,21
	Classe Energetica (**)		A	A
Riscaldamento	Capacità	W	2700	3600
	Potenza nominale assorbita	W	791	1055
	Corrente nominale assorbita	A	3,40	4,50
	COP		3,41	3,41
	Classe Energetica (**)		B	B
Deumidificazione		L/h	1,0	1,5
Compressore		Tipo	Rotativo	
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	500	600
	Pressione sonora	dB(A)	30~39	37~42
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790×270×180	790×270×180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880×360×250	880×360×250
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	10.5/14
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	51	55
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700×500×225	795×540×255
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	825×550×320	920×585×335
	Peso Netto/Lordo	Kg	27/30	36/39
	Refrigerante		R410A	
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna	
Carica Aggiuntiva		g/m	16	16
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10
	Massimo Dislivello	m	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	315	265

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

ESTETICA 21 e 48 Monosplit ON/OFF

6



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(CC21)



(CC48)



Modello	Btu/h
KFR-21GW/EX1C-CC21	7.000
KFR-25GW/EX1C-CC48	9.000
KFR-32GW/EX1C-CC48	12.000



(Unità esterna KFR-21GW/AGX1c
Unità esterna KFR-25GW/AGX1c)



(Unità esterna KFR-32GW/AGX1c)

Modello			KFR-21GW/EX1c	KFR-25GW/EX1c	KFR-32GW/EX1c
Capacità (*)		Btu/h	7000	9000	12000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Raffrescamento	Capacità	W	2100	2500	3200
	Potenza nominale assorbita	W	750	950	1300
	Corrente nominale assorbita	A	3,3	4,2	5,9
	EER		3,05	3,01	2,85
	Classe Energetica (**)		B	B	C
Riscaldamento	Capacità	W	2200	2600	3300
	Potenza nominale assorbita	W	710	940	1160
	Corrente nominale assorbita	A	3,1	4,1	5,2
	COP		3,37	3,21	3,23
	Classe Energetica (**)		C	C	C
Deumidificazione		L/h	0,72	1,0	1,3
Compressore		Tipo	Rotativo		
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	380	400	550
	Pressione sonora	dB(A)	28~42	32~41	35~40
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	680×250×195	745×250×195	790×270×180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	750×325×250	820×325×250	880×360×250
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	9/12	10.5/14
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	55	55	58
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700×500×225	700×500×225	795×540×255
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	810×545×307	810×545×307	940×595×340
	Peso Netto/Lordo	Kg	29/32	29/32	35/38
	Refrigerante		R410A		
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna		
Carica Aggiuntiva		g/m	16	16	16
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	10	10
	Massimo Dislivello	m	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	270	270	270

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

ESTETICA 17 e 23

Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(CC17)



(CC23)



Modello	Btu/h
KFR-51GW/X1C-CC17	18.000
KFR-66GW/X1C-CC23	24.000



(Unità esterna KFR-51GW/X1C)



(Unità esterna KFR-66GW/X1C)

Modello			KFR-51GW/X1c	KFR-66GW/X1c
Capacità (*)		Btu/h	18000	24000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	
Raffrescamento	Capacità	W	5100	6600
	Potenza nominale assorbita	W	1940	2480
	Corrente nominale assorbita	A	8,6	11,5
	EER		3,10	2,83
	Classe Energetica (**)		B	C
Riscaldamento	Capacità	W	5600	7260
	Potenza nominale assorbita	W	1910	2460
	Corrente nominale assorbita	A	8,5	11,4
	COP		3,22	3,22
	Classe Energetica (**)		C	C
Deumidificazione		L/h	2,0	2,5
Compressore		Tipo	Rotativo	
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	750	850
	Pressione sonora	dB(A)	45~50	46~50
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	1000×320×200	1030×315×205
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	1085×380×300	1130×395×310
	Peso Netto/Lordo	Kg	14,5/17	13,5/16
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	60	60
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	850×605×295	870×700×310
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	995×690×415	990×780×410
	Peso Netto/Lordo	Kg	46/51	61/67
	Refrigerante		R410A	
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna	
Carica Aggiuntiva		g/m	16	35
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-1/2	3/8-5/8
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5
	Lunghezza massima	m	15	15
	Massimo Dislivello	m	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	167	145

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.

Monosplit ON/OFF e Multisplit AC INVERTER



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(CC03) MONO



Modello	Btu/h
KFR-23GW/XC-CC03	8.000
KFR-25GW/XC-CC03	9.000
KFR-32GW/XC-CC03	12.000



(CC03) DUAL



Modello	Btu/h
KFR-(32G×2)W/XBPA-CC03	12.000+12.000



(CC03) TRIAL



Modello	Btu/h
KFR-(30G×3)W/XBPBC-CC03	11.000+11.000+11.000



Solo per Multisplit
AC INVERTER



(Unità esterna KFR-23GW/XC)

(Unità esterna KFR-25GW/XC
Unità esterna KFR-32GW/XC)

(Unità esterna DUAL)



(Unità esterna TRIAL)

Modello			KFR-23GW/XC	KFR-25GW/XC	KFR-32GW/XC	KFR-(32G×2)W/XBPAC	KFR-(30G×3)W/XBPBC
Capacità (*)		Btu/h	8000	9000	12000	12000+12000	11000+11000+11000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz				
Raffrescamento	Capacità	W	2300	2500	3200	1950~6400	1700~6800
	Potenza nominale assorbita	W	870	940	1200	900~3840	840~4000
	Corrente nominale assorbita	A	3,8	4,0	5,2	4,6~19,6	4,3~22,4
	EER		2,88	2,87	2,86	2,81	2,83
	Classe Energetica (**)		C	C	C	C	C
Riscaldamento	Capacità	W	2400	2600	3300	1850~7700	1300~8500
	Potenza nominale assorbita	W	810	910	1160	860~3770	760~3250
	Corrente nominale assorbita	A	3,5	3,8	5,0	4,4~19,3	3,9~17,3
	COP		2,96	3,21	3,23	3,25	3,22
	Classe Energetica (**)		D	C	C	C	C
Deumidificazione		L/h	0,78	1,0	1,3	1,1×2	1,0×3
Compressore		Tipo	Rotativo				
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	440	450	570	470×2	390×3
	Pressione sonora	dB(A)	29~42	32~42	37~42	36~45	36~45
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790×270×180	790×270×180	790×270×180	790×270×180	790×270×180
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	880×360×250	880×360×250	880×360×250	880×360×250	880×360×250
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	9/12	10,5/14	10,5/14	9/12
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	55	58	58	60	60
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	700×500×225	795×540×255	795×540×255	950×700×340	950×700×340
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	810×545×307	940×595×340	940×595×340	1050×980×445	1050×980×445
	Peso Netto/Lordo	Kg	29/32	35/38	38/42	76/89	76/89
	Refrigerante		R407c				
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna				
Carica Aggiuntiva		g/m	16	16	16	30	30
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2	1/4-1/2	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5	5+5	5+5+5
	Lunghezza massima	m	10	10	10	15+15	15+15+15
	Massimo Dislivello	m	5	5	5	5	5
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	270	270	270	139	89

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)

RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



Rapido

Fast-Connection

Monosplit ON/OFF



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO



(CC03)

**...SENZA
l'ausilio di personale
specializzato...**



ATTACCHI RAPIDI

**...SENZA
attrezzature specifiche
per il montaggio...**



Modello	Btu/h
KFR-25GW/FSXC-CC03	9.000
KFR-32GW/FSXC-CC03	12.000



Modello			KFR-25GW/FSXC	KFR-32GW/FSXC
Capacità (*)			9000	12000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz	
Raffrescamento	Capacità	W	2500	3200
	Potenza nominale assorbita	W	940	1200
	Corrente nominale assorbita	A	4,0	5,2
	EER		2,87	2,86
	Classe Energetica (*)		C	C
Riscaldamento	Capacità	W	2600	3300
	Potenza nominale assorbita	W	910	1160
	Corrente nominale assorbita	A	3,8	5,0
	COP		3,21	3,23
	Classe Energetica (*)		C	C
Deumidificazione		L/h	1,0	1,3
Compressore		Tipo	Rotativo	
Unità interna	Portata d'aria	m³/h	450	570
	Pressione sonora	dB(A)	32~42	37~42
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	790×270×180	790×270×180
	Dimensioni Imballo (LxPxAX)	mm	880×360×250	880×360×250
	Peso Netto/Lordo	Kg	9/12	10.5/14
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	58	58
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	795×540×255	795×540×255
	Dimensioni Imballo (LxAxP)	mm	920×585×335	920×585×335
	Peso Netto/Lordo	Kg	35/30	38/39
	Refrigerante		R407c	
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna	
Carica Aggiuntiva		g/m	-	-
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-3/8	1/4-1/2
	Lunghezza Carica Standard	m	-	-
	Lunghezza massima	m	-	-
	Massimo Dislivello	m	-	-
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	270	270

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)

RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



CASSETTE



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO

(Unità esterna RF3.5CX2W/Q
Unità esterna RF5.1CX2W/Q)

(Unità esterna RF11GX2W/Q)



Modello	Btu/h
RF3.5CX2W/Q	12.000
RF5.1CX2W/Q	18.000
RF11GX2W/Q	38.000



Modello			RF3.5CX2W/Q	RF5.1CX2W/Q	RF11GX2W/Q
Capacità (*)			12000	18000	38000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		3-380~415V-50Hz
Raffrescamento	Capacità	W	3500	5100	11000
	Potenza nominale assorbita	W	1162	1694	3654
	Corrente nominale assorbita	A	5,0	7,3	15,8
	EER		3,01	3,01	3,01
	Classe Energetica (**)		B	B	B
Riscaldamento	Capacità	W	3800	5800	12000
	Potenza nominale assorbita	W	1183	1806	3738
	Corrente nominale assorbita	A	5,1	7,8	16,2
	COP		3,21	3,21	3,21
	Classe Energetica (**)		C	C	C
Deumidificazione		L/h	1,07	1,79	3,60
Compressore		Tipo	Scroll		
Unità interna	Portata d'aria	m ³ /h	570	700	1700
	Pressione sonora	dB(A)	40~45	41~46	45~52
	Dimensioni unità (LxPxX)	mm	580×580×275	580×580×275	840×840×285
	Dimensioni pannello (LxPxX)	mm	650×650×30	650×650×30	950×950×50
	Dimensioni imballo Unità (LxPxX)	mm	745×675×375	745×675×375	920×920×375
	Dimensioni imballo Pannello (LxPxX)	mm	750×750×95	750×750×95	1010×1010×95
	Peso Netto/Lordo (unità)	Kg	25/28	25/28	31/33
Unità esterna	Pressione sonora	dB(A)	48	48	65
	Dimensioni unità (LxAxP)	mm	797×537×256	850×608×292	1000×993×347
	Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	920×585×335	990×670×410	1145×1120×475
	Peso Netto/Lordo	Kg	36/42	45/51	98/104
	Refrigerante		R410A		
Carica Refrigerante			Vedere i dati di targa sull'Unità Esterna		
Carica Aggiuntiva		g/m	16	16	30
Tubazioni Refrigerante	Diametro Lato Liquido/Gas	inch	1/4-1/2	1/4-1/2	3/8-3/4
	Lunghezza Carica Standard	m	5	5	5
	Lunghezza massima	m	10	15	20
	Massimo Dislivello	m	5	6	10
Capacità di Carico Container 40' HQ		sets	153	153	64

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
 RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



PORTATILI



RAFFRESCAMENTO E RISCALDAMENTO (con RESISTENZA ELETTRICA)



(A05A)

Btu/h
9.000
9.000



Modello
KY-25/XC (A05A)
KYD-25/XC (A05A)



(F14A)

Modello
KY-35/X1C (F14A)
KYD-35/X1C (F14A)

Btu/h
12.000
12.000



Modello			KY-25/XC	KYD-25/XC	KY-35/X1C	KYD-35/X1C
Capacità (*)		Btu/h	9000	9000	12000	12000
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			
Raffrescamento	Capacità	W	2500	2500	3500	3500
	Potenza nominale assorbita	W	1131	1131	1452	1452
	Corrente nominale assorbita	A	4,9	4,9	6,3	6,3
	EER		2,21	2,21	2,41	2,41
	Classe Energetica		C	C	B	B
Riscaldamento	Potenza nominale assorbita	W	-	1800	-	1410
	Corrente nominale assorbita	A	-	7,5	-	6,1
	COP		-	-	-	-
	Classe Energetica		-	G	-	G
Deumidificazione		L/h	0.9	0.9	1.5	1.5
Capacità tanica di raccolta condensa		L	4	4	-	-
Refrigerante		g	R407c		R410A	
Carica refrigerante		g	680	680	720	720
Portata d'aria		m ³ /h	300	300	470	470
Pressione sonora		dB(A)	54-56	54-56	58	58
Dimensioni (LxAxP)		mm	380x825x450	380x825x450	460x835x478	460x835x478
Dimensioni imballo (LxAxP)		mm	450x1030x540	450x1030x540	705x839x505	705x839x505
Peso Netto/Lordo		Kg	35/42	35/42	41/45	41/45
Quantity per 40' HQ		sets	216	216	170	170

DATI RILEVATI ALLE SEGUENTI TEMPERATURE DI RIFERIMENTO:

RAFFREDDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 27°C Bulbo Secco (B.S.) 19°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 35°C Bulbo Secco (B.S.) 24°C Bulbo Umido (B.U.)
RISCALDAMENTO: TEMPERATURA INTERNA @ 20°C Bulbo Secco (B.S.) 15°C Bulbo Umido (B.U.) TEMPERATURA ESTERNA @ 7°C Bulbo Secco (B.S.) 6°C Bulbo Umido (B.U.)

(*) La capacità in Btu/h è da considerarsi come riferimento commerciale. Per l'effettiva resa dei climatizzatori si deve fare riferimento ai valori di capacità espressi in Watt.

(**) LA CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA E' CALCOLATA SECONDO LA NORMA UNI-EN 14511.



DEUMIDIFICATORI



DEUMIDIFICAZIONE



(A09A)

Modello	Litri/giorno
CBD-12H3E-C09Z	12
CBD-18H3E-C09Z	18



(A02A)

Modello	Litri/giorno
CFZ0.8BDc (A02A)	20



(B03A)

Modello	Litri/giorno
CFZ1.3BD/XC (B03A)	38



Entrambi i modelli di deumidificatori sono dotati di **COMPRESSORI ROTATIVI** delle migliori marche che permettono di ottenere la massima efficienza e silenziosità.



I modelli CBD-12H3E-C09F, CFZ-0.8BDc e CBD-18H3E-C09F sono facilmente trasportabili, grazie anche al loro peso particolarmente ridotto.



Tutti i modelli di deumidificatori sono dotati di comandi soft touch che permettono un facile utilizzo.

La figura evidenzia la plancia dei comandi del modello CFZ-0.8BDc.

Modello		CBD-12H3E-C09Z	CBD-18H3E-C09Z	CFZ0.8BDc	CFZ1.3BD/Xc
Alimentazione	V/Hz/Ph	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1	220~240/50/1
Deumidificazione @ 30°C, 80% U.R.	Litri/giorno	12	18	20	38
Deumidificazione @ 26.7°C, 60% U.R.	Litri/giorno	6	10	12	30
Potenza nominale assorbita	W	220	415	420	935
Corrente nominale assorbita	A	1,9	1,8	1,83	4,1
Capacità Recipiente di raccolta condensa	Litri	5,5	5,5	5,5	8,0
Portata d'aria	m³/h	100	100	150	200
Refrigerante	Typo	R134a	R134a	R134a	R407c
Pressione sonora	dB(A)	45	54	43	54
Dimensioni nette (LxAxP)	mm	280x485x250	280x485x250	367x545x250	349x604x385
Dimensioni imballo (LxAxP)	mm	350x525x320	350x525x320	450x600x328	410x655x470
Peso Netto/Lordo	Kg	12.5/14.5	14/16	14/16	25/27
Capacità di Carico Container 40'HQ	sets	1200	1200	720	550



Chiller Inverter



R407C

Refrigeratore condensato ad aria con ventilatori assiali e compressore ad inverter

La gamma comprende 2 modelli con potenze da 8 e 10 kW

Dati tecnici

Modello		BFCFS-R-Z08	BFCFS-R-Z10
Potenza Frigorifera (kW)		2.4~11.3	2.4~13.5
Potenza Termica (kW)		3.5~12.5	3.5~15.6
Compressore	Modello	Rotativo+Scroll	Rotativo+Scroll
	Quantità / Circuito	2 / 2	2 / 2
	Assorbimento in Raffreddamento (kW)	1.1~5.8	1.1~6.5
	Assorbimento in Riscaldamento (kW)	1.3~6.1	1.3~6.9
Ventilatore	Tipo	Assiale	
	Quantità e Assorbimento (n°x kW)	2 x 0.16	2 x 0.16
	Portata Aria (m³/h)	4000	4000
Evaporatore	Tipo	Scambiatore di tipo tubo in tubo immerso nel serbatoio di accumulo	
	Portata Acqua (m³/h)	1.4	1.4
	Perdite di carico lato acqua (bar)	0.40	0.44
	Attacchi idraulici (pollici)	1"	1"
Pompa Acqua	Potenza Assorbita (kW)	0.27	0.48
	Prevalenza utile (kPa)	97	183
Refrigerante	Tipo	R407c	
	Carica (kg)	4.0	4.8
Olio	Tipo	PVE(FV68S) + HAF68D1	
	Carica (ml)	600+600	600+800
Caratteristiche Elettriche	Alimentazione Elettrica V/Ph/Hz	220/1/50	
	Assorbimento Massimo (kW)	4.52	5.65
	Assorbimento Massimo Corrente (A)	22.84	28.55
	Corrente di Spunto (A)	24.36	29.67
Dimensioni	Larghezza (mm)	1210	1210
	Profondità (mm)	410	410
	Altezza (mm)	1295	1395
Pesi	Peso in esercizio (kg)	176	190
	Peso in trasporto (kg)	215	250
Pressione Sonora dB(A)		56	56
Capacità Serbatoio di Accumulo (l)		40	60

NOTE:

1. La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 35°C b.s. 24°C b.u.; Temperatura ingresso uscita acqua nell'evaporatore 12/7 °C
2. La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 7°C b.s. 6°C b.u.; Temperatura ingresso uscita acqua nel condensatore 40/45 °C
3. Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.
4. I valori della Potenza e Corrente Assorbita non comprendono i valori di potenza e corrente assorbiti dalla pompa.

**R407C****Refrigeratore condensato ad aria con ventilatori assiali e compressori on/off****La gamma comprende 9 modelli con potenze da 5 ÷ 50 kW**

I modelli HRCF-5 / 7 / 8.5 sono con un ventilatore ad asse verticale

I modelli HLRCF-10 / 15 sono con due ventilatori ad asse orizzontale

I modelli HRCF-20 / 30 / 40 / 50 sono con due ventilatori ad asse verticale

Dati Tecnici

Modello		HRCF-5	HRCF-7	HRCF-8.5	HLRCF-10	HLRCF-15	HRCF-20	HRCF-30	HRCF-40	HRCF-50
Potenza Frigorifera (kW)		4.8	6.95	8.27	9.7	14.2	21	28	42	50
Potenza Termica (kW)		5.5	8.5	9.5	12.5	17	26.5	34	52	60
Compressore	Modello	Rotativo	Scroll							
	Quantità / Circuito	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	2 / 2	2 / 2
	Assorbimento in Raffreddamento (kW)	1.9	2.7	3.2	3.6	5.2	7.5	10.5	7.5 x 2	9.2 x 2
	Assorbimento in Riscaldamento (kW)	2.1	3.0	3.5	4.1	5.7	8.0	11.5	8.0 x 2	9.6 x 2
Ventilatore	Tipo	Assiale								
	Quantità e Assorbimento (n°x kW)	0.14 x 1	0.22 x 1	0.22 x 1	0.14 x 2	0.22 x 2	0.37 x 2	0.55 x 2	0.75 x 2	0.75 x 2
	Portata Aria (m³/h)	2600	4000	4000	5200	8000	12000	15000	24000	26000
Evaporatore	Tipo	Scambiatore di tipo tubo in tubo immerso nel serbatoio di accumulo								
	Portata Acqua (m³/h)	0.8	1.2	1.42	1.8	2.44	3.6	5.2	7.2	8.6
	Perdite di carico lato acqua (bar)	0.3	0.35	0.40	0.45	0.48	0.5	0.6	0.8	0.8
	Attacchi idraulici (pollici)	1"	1"	1"	1"	1"	1½"	1½"	1½"	1½"
Pompa Acqua	Potenza Assorbita (kW)	0.27	0.27	0.27	0.48	0.48	0.84	0.84	-	-
	Prevalenza utile (kPa)	80	71	62	173	140	149	101	-	-
Refrigerante	Tipo	R407c								
	Carica (kg)	2.3	3.3	3.8	4.0	7	7.5	15	10 x 2	13.5 x 2
Olio	Tipo	HAF68DE	FV68S	PVE			160SZ			
	Carica (ml)	1500	1700	1700	1700	2500	3250	4000	3250 x 2	3300 x 2
Caratteristiche Elettriche	Alimentazione Elettrica V/Ph/Hz	220/1/50	380/3+N/50							
	Assorbimento Massimo (kW)	2.35	3.86	4.58	5.59	7.54	8.33	13.68	15.48	20.24
	Assorbimento Massimo Corrente (A)	10.17	6.45	7.53	9.22	12.62	14.7	22.91	23.28	30.38
	Corrente di Spunto (A)	51	42	42	55	63.1	73.5	114.55	116.4	151.9
Dimensioni	Larghezza (mm)	1100	1100	1100	1300	1400	1500	1750	1800	2040
	Profondità (mm)	610	710	710	450	450	760	810	1010	1010
	Altezza (mm)	780	980	980	1600	1700	1080	1080	1080	1080
Pesi	Peso in esercizio (kg)	100	125	130	150	180	320	400	500	600
	Peso in trasporto (kg)	140	170	180	215	250	385	470	580	680
Pressione Sonora dB(A)		50	55	56	60	62	65	65	70	70
Capacità Serbatoio di Accumulo (l)		30	40	38	60	70	75	75	150	150

NOTE:

1. La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 35°C b.s. 24°C b.u.; Temperatura ingresso uscita acqua nell'evaporatore 12/7 °C

2. La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 7°C b.s. 6°C b.u.; Temperatura ingresso uscita acqua nel condensatore 40/45 °C

3. Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.

4. I valori della Potenza e Corrente Assorbita non comprendono i valori di potenza e corrente assorbiti dalla pompa.



Canalizzabili



R407C

Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori rotativi

La gamma comprende 3 modelli con potenze da 6÷10 kW

Unità Esterna (Monofase)

Modello		GDRFC-06W	GDRFC-08W	GDRFC-10W
Potenza Frigorifera (kW)		6.2	8.0	10
Potenza Termica (kW)		7.4	9.6	11.8
Compressore	Modello	Compressore Ermetico Rotativo	Compressore Ermetico Rotativo	Compressore Ermetico Scroll
	Quantità	1	1	1
	Alimentazione Elettrica	220±10%V-1Ph-50Hz		
	Potenza Assorbita (kW)	2.3	2.6	3.0
Ventilatore	Tipo	Asiale		
	Quantità	1	2	
	Alimentazione	220±10%V-1Ph-50Hz		
	Potenza Motore (kW)	0.08	0.080 x 2	0.08 x 2
	Portata Aria (m³/h)	2500	2500 x 2	2500 x 2
	Espulsione Aria	Orizzontale		
	Diametro Ventilatore (mm)	450	450	450
Pressione Sonora dB(A)		≤60	≤60	≤60
Quantità Refrigerante R407C (kg)		2.2	3.0	3.8
Collegamenti		A Raccordo		
Diametro Tubo Liquido (mm)		9.52	9.52	12.7
Diametro Tubo Gas (mm)		15.88	15.88	19
Dimensioni	L (mm)	950	950	950
	W (mm)	340	340	340
	H (mm)	850	980	1250

Unità Interna (Monofase)

Modello		GDRFC-06N	GDRFC-08N	GDRFC-10N
Potenza Frigorifera (kW)		6.2	8.0	10
Potenza Termica (kW)		7.4	9.6	11.8
Ventilatore	Quantità	3	3	3
	Tipo	Centrifugo con grado di protezione B		
	Alimentazione	Diretta 220±10%V-1Ph-50Hz		
	Potenza Assorbimento (kW)	0.05 x 3	0.05 x 3	0.06 x 3
	Portata Aria (m³/h)	1300	1700	2100
Pressione Sonora dB(A)		≤46	≤48	≤50
Pressione Statica (Pa)		20	20	30
Filtro Aria		Pre Filtro Sintetico		
Batteria elettrica (kW)		2	3	3
Collegamenti		A Raccordo		
Diametro Tubi Liquido (mm)		9.52	9.52	12.7
Diametro Tubi Gas (mm)		15.88	15.88	19
Dimensioni	L (mm)	1395	1630	1630
	P (mm)	485	485	485
	A (mm)	230	230	230

NOTE:

- La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 27°C B.S. / 19°C B.U. e Temperatura Esterna 35°C B.S. / 24°C B.U. (a portata d'aria nominale)
- La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 20°C B.S. / 15°C B.U. e Temperatura Esterna 7°C B.S. / 6°C B.U. (a portata d'aria nominale)
- La perdita di calore del motore del ventilatore non è considerata. Per portata d'aria nominale si intende la portata alla massima velocità.
- La pressione statica elencata è ottenuta dall'unità standard. Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.
- Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.



Canalizzabili



R407C

Condizionatori Canalizzabili ad espansione diretta con ventilatori assiali e compressori scroll

La gamma comprende 6 modelli con potenze da 15÷50 kW

Unità Esterna (Trifase)

Modello		GDRFC-15W	GDRFC-20W	GDRFC-25W	GDRFC-30W	GDRFC-40W	GDRFC-50W
Potenza Frigorifera (kW)		15	18	24	29	36	45
Potenza Termica (kW)		16	22	29	35	44	55
Compressore	Modello	Compressore Ermetico Scroll					
	Quantità	1	1	1	1	2	2
	Alimentazione Elettrica	380±10%V-3Ph-50Hz					
	Potenza Assorbita (kW)	5.2	6.2	8.1	9.94	6.2 x 2	8.1 x 2
	Tipo	Assiale					
Ventilatore	Quantità	2					
	Alimentazione	220±10%V-1Ph-50Hz	380±10%V-3Ph-50Hz				
	Potenza Motore (kW)	0.15 x 2	0.37 x 2	0.37 x 2	0.37 x 2	0.75 x 2	0.75 x 2
	Portata Aria (m³/h)	5000 x 2	6000 x 2	8000 x 2	8000 x 2	12000 x 2	15000 x 2
	Espulsione Aria	Orizzontale		Verticale			
Diametro Ventilatore (mm)		450	550	590	590	690	690
Pressione Sonora dB(A)		≤64	≤64	≤64	≤68	≤70	≤72
Quantità Refrigerante R407c (kg)		6	7.5	9	12	7.5 x 2	9 x 2
Collegamenti		A Raccordo		A saldare			
Diametro Tubo Liquido (mm)		12.7	16	16	16	16 x 2	16 x 2
Diametro Tubo Gas (mm)		19	22	28	28	22 x 2	28 x 2
Dimensioni	L (mm)	1208	1500	1620	1620	1820	1820
	W (mm)	590	760	800	800	920	920
	H (mm)	1328	1080	1030	1180	1180	1380

Unità Interna (Trifase)

Modello		GDRFC-15N	GDRFC-20N	GDRFC-25N	GDRFC-30N	GDRFC-40N	GDRFC-50N
Potenza Frigorifera (kW)		15	18	24	29	36	48
Potenza Termica (kW)		16	22	29	35	44	58
Ventilatore	Quantità	2	3	4	2	2	2
	Tipo	Centrifugo con grado di protezione B					
	Alimentazione	Diretta 380±10%V-3Ph-50Hz					
	Potenza Assorbimento (kW)	0.2 x 2	0.2 x 3	0.2 x 4	1.0 x 2	1.0 x 2	1.5 x 2
	Portata Aria (m³/h)	3200	4300	5400	6100	8400	11000
Pressione Sonora dB(A)		≤55	≤60	≤60	≤66	≤66	≤68
Pressione Statica (Pa)		100	150	160	180	220	300
Filtro Aria		Pre Filtro Sintetico					
Batteria elettrica (kW)		4	5	6	7	10	12
Collegamenti		A Raccordo		A Saldare			
Diametro Tubi Liquido (mm)		12.7	16	16	16	16 x 2	16 x 2
Diametro Tubi Gas (mm)		19	22	28	28	22 x 2	28 x 2
Dimensioni	L (mm)	1685	1885	2225	2125	2125	2125
	P (mm)	950	950	950	1150	1150	1150
	A (mm)	400	400	400	530	680	680

NOTE:

- La resa nominale in Raffreddamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 27°C B.S. / 19°C B.U. e Temperatura Esterna 35°C B.S. / 24°C B.U. (a portata d'aria nominale)
- La resa nominale in Riscaldamento è misurata alle seguenti condizioni: Temperatura Ambiente 20°C B.S. / 15°C B.U. e Temperatura Esterna 7°C B.S. / 6°C B.U. (a portata d'aria nominale)
- La perdita di calore del motore del ventilatore non è considerata. Per portata d'aria nominale si intende la portata alla massima velocità.
- La pressione statica elencata è ottenuta dall'unità standard.
- Il livello della Pressione Sonora è misurato in campo aperto alla distanza di 1m.

COPERTURA RETE DI ASSISTENZA TECNICA



CHIGO ITALY OFFICE



VIA B. BUOZZI, 28 10024 MONCALIERI (TO)

Tel. 011-640.32.24 Fax 011-640.73.64

e-mail: info@sunebo.it

web site: www.sunebo.it www.chigogroup.com



TIMBRO DEL RIVENDITORE



VERS. 06/07/B



HA ADERITO AL CONSORZIO NAZIONALE



PER IL RICICLAGGIO DEI CLIMATIZZATORI E DEUMIDIFICATORI