



# SISTEMI MULTI SPLIT IN POMPA DI CALORE DC INVERTER



## Modello 2MI-50-R32

Il sistema proposto è composto di un'unità esterna MULTI DC INVERTER in pompa di calore con raffreddamento ad aria, due connessioni per le relative unità interne a parete, a console, a cassetta 4 vie e canalizzabili in controsoffitto, di concezione molto avanzata ed in grado di fornire le massime prestazioni in termini di comfort ambientale, risparmio energetico ed affidabilità dotato di un **compressore Inverter GMCC TOSHIBA ad alta efficienza** di tipo Rotary Brushless DC a giri variabili, con la tecnologia a onda sinusoidale e gas refrigerante R32; il motore del ventilatore esterno è dotato di un sistema a inverter per il controllo delle velocità di ventilazione fino a 5 step con notevoli vantaggi in termini di assorbimento energetico.

Unità esterna con struttura in lamiera di acciaio zincato verniciata di colore bianco con resina sintetica per esterno per la protezione dagli agenti atmosferici, scambiatore di calore con elevata resistenza alla corrosione, ventilatore di mandata con flusso orizzontale e modulante con aspirazione sul lato posteriore.

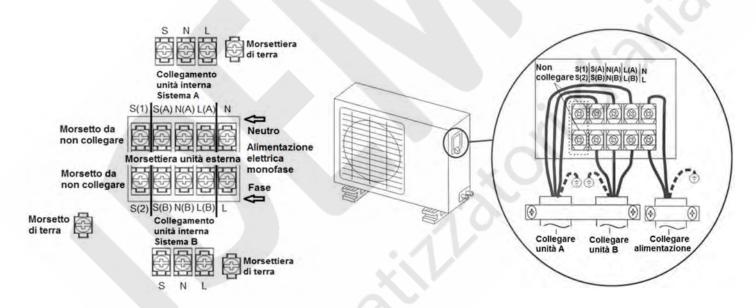
Il controllo di condensazione consente il funzionamento del prodotto in modalità raffreddamento anche alle basse temperature esterne, per climatizzare ambienti come palestre, sale computer, ecc.

	Caratteristiche tecr	niche	
	Carico termico (Pdesigno)	kW	5,2
Indice di efficienza energetica stagionale	SEER	W/W	6,8
	Classe di efficienza energetica		A++
in raffreddamento	Consumo energetico annuo	kWh/a	268
1 11 11 66 1	Carico termico (Pdesignh)	kW	4,9
Indice di efficienza	SCOP	W/W	4,0
energetica stagionale in riscaldamento	Classe di efficienza energetica		A+
	Consumo energetico annuo	kWh/a	1715
(zona media)	Tbiv	°C	-7
Temperatura limite di e	esercizio (Tol)	°C	-15
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/50Hz
Massima potenza assorbita		W	2300
Massima corrente assorbita		Α	12,0
	Canadità naminala	Btu/h	18000
	Capacità nominale	kW	5,27 (2,05~5,28)
Raffreddamento	Potenza assorbita nominale	W	1630 (670~1750)
	Corrente assorbita nominale	Α	7,10 (3,13~7,60)
	EER	W/W	3,23
	Canacità nominale	Btu/h	19000
Riscaldamento	Capacità nominale	kW	5,57 (2,34~5,57)
	Potenza assorbita nominale	W	1450 (600~1450)
	Corrente assorbita nominale	Α	6,30 (2,80~6,30)
	COP	W/W	3,84



	Dimensioni (LxPxA)	mm	800x333x554	
Unità esterna	Imballo (LxPxA)	mm	920x390x615	
	Peso netto/Peso lordo	Peso netto/Peso lordo Kg		
Portata aria unità esterna (Max)		m³/h	2200	
Livello pressione sonora unità esterna (Max)		dB(A)	53	
Livello potenza sonora unità esterna		dB(A)	56	
	Tipo	(4)	R32	
Refrigerante	GWP (effetto serra)		675	
_	Quantità caricata	Kg	1,3	
Tubazione frigorifera	Lato liquido/Lato gas	mm (inch) 2x Ø6,35/Ø9,5 (2x 1/4"/3/8")		
Cavo di comunicazione fra U.I. e U.E.		mm²	3xfili+terra	
Temperature di	Unità interna (raffred./riscald.)	°C	17~30	
esercizio	Unità esterna (raffred./riscald.)	°C	-15~50 / -20~30	

# Collegamenti elettrici 2MI-50-R32



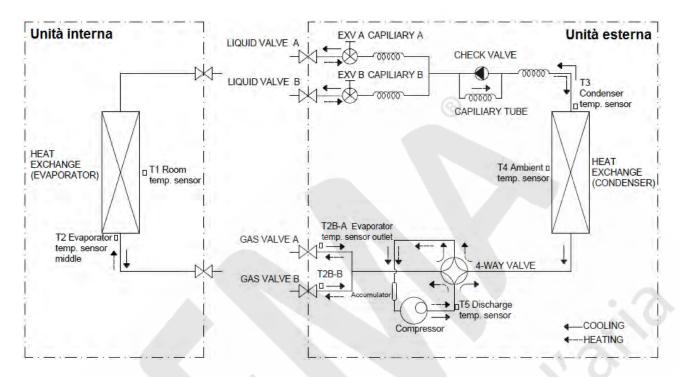
Nota: i contatti S1-S2 sono utilizzati per altri modelli di climatizzatori. Non collegare i contatti S1-S2 per questa unità esterna.

# Combinazioni 2MI-50-R32

1 unità interna	2 unità interne		
7k (20)	7k+7k (20+20)	9k+9k (25+25)	
9k (25)	7k+9k (20+25)	9k+12k (25+35)	
12k (35)	7k+12k (20+35)	9k+18k (25+50)	
18k (50)	7k+18k (20+50)	12k+12k (35+35)	



#### Funzione di controllo elettronico



- T1 =Sensore temperatura ambiente interno
- T2 = Sensore temperatura entrata scambiatore di calore interno.
- T2B = Sensore temperatura uscita scambiatore di calore interno.
- T3 = Sensore temperatura entrata scambiatore di calore estero,
- T4 = Sensore temperatura ambiente esterno.
- T5 = Sensore temperatura mandata del compressore.
- Ts = Temperatura impostata.



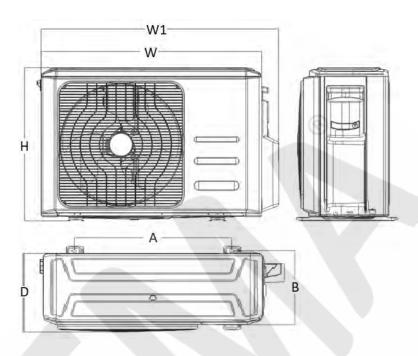
Nota: H = 0,5 × altezza dell'unità esterna

Modello	Potenza sonora dB(A)	Pressione sonora
2MI-50-R32	56	53



### Climatizzatori d'aria

### Dimensioni unità esterna



Modello	W	D	Н	W1	A	В
2MI-50-R32	800	333	554	860	514	340

Lunghezza tub	2MI-50-R32	
Lunghezza totale delle tubazioni delle unità	≤ 40	
Massima lunghezza per ogni singola tubazio	≤ 25	
Dislivello massimo tra l'unità esterna e l'unità interna	U.E. superiore all'U.I. (m)	≤ 10
	U.E. inferiore all'U.I. (m)	≤ 15
Differenza massima di dislivello tra le unità i	≤ 10	
Lunghezza di precarica tubazioni per singola unità interna (m)		7,5 + 7,5 (15 m)
Incremento gas refrigerante R32 (g)	15 x (>15 m)	

A causa della continua evoluzione tecnologica dei prodotti, ci riserviamo il diritto di variare i dati tecnici in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso.