



*Lamborghini*  
CALORECLIMA



Condizionatori e pompe di calore  
ad espansione diretta

**Climatizzatori  
Lamborghini**



## Climatizzatori Lamborghini per l'ambiente e l'efficienza energetica

Viviamo oggi un periodo di grande rivoluzione per quanto riguarda l'equilibrio tra le nostre esigenze di comfort e la necessità di preservare il pianeta per le future generazioni.

L'impegno di tutti i governi mondiali nelle politiche a sostegno dell'ecologia ha originato una notevole spinta verso lo sviluppo di nuove tecnologie che limitino gli sprechi e ottimizzino i consumi di energia.

In questa logica rientrano i climatizzatori Lamborghini che sono in Classe A di efficienza energetica e funzionano con refrigeranti ecologici di ultima generazione.



## Lamborghini: il climacomfort

### Plus e modalità di funzionamento

Di seguito sono elencate tutte le funzioni implementate e le caratteristiche premianti dei climatizzatori Lamborghini



Modalità di funzionamento "raffrescamento"



Modalità di funzionamento "turbo"



Movimento automatico del deflettore (swing)



Modalità di funzionamento "riscaldamento"



Modalità di funzionamento "notturno"



Ripristino automatico in caso di caduta tensione



Modalità di funzionamento "inverter" (solo modelli inverter)



Telecomando a raggi infrarossi



Funzionamento in corrente continua (solo modelli inverter)



Modalità di funzionamento "deumidificazione"



Timer di funzionamento ON/OFF sulle 24 ore



Rispondente alle direttive ROHS



Modalità di funzionamento "solo ventilazione"



Ventilazione automatica



Griglia di aspirazione e filtri facilmente estraibili per una rapida pulizia



## Nuovo refrigerante ecologico

I climatizzatori Lamborghini usano refrigerante ecologico R410A privi di molecole di cloro (HCFC) responsabili della distruzione dello strato di ozono presente nell'alta atmosfera.



## Garanzia

Tutti i climatizzatori Lamborghini sono coperti da garanzia della durata di due anni sui difetti di fabbricazione.



## La Gamma

I climatizzatori Lamborghini sono disponibili in 3 famiglie con diverse tipologie di installazione

CLIMATIZZATORI BREEZE  
CLIMATIZZATORI MULTI HOME  
CLIMATIZZATORI COMMERCIAL



**Lamborghini**  
CALORECLIMA



## Breeze

- Climatizzatori a parete mono "Inverter" e mono ON/OFF per il raffreddamento e il riscaldamento in pompa di calore.
- Gas ecologico tipo R 410 A.
- Classe di efficienza A.
- Compressore rotativo per i modelli ON/OFF e rotativo a corrente continua (DC) per i modelli inverter.
- Ventilatore tangenziale a 3 velocità sulla unità interna.
- Ventilatore unità esterna di tipo elicoidale.
- Regolazione automatica della velocità del ventilatore.
- Controllo a microprocessore.
- Display colori a bordo macchina.
- Telecomando a raggi infrarossi e display a cristalli liquidi.
- Programma di funzionamento nelle 24 ore (TIMER).
- Riavvio automatico dopo un'interruzione della alimentazione elettrica
- Filtri a carboni attivi facilmente estraibili per permettere una rapida pulizia.
- Unità esterna dotata di cuffia copri-attacchi e capottino fonoassorbente.
- Mobile di copertura dell'unità esterna in lamiera trattata con sostanze protettive antiruggine.
- Struttura dell'unità interna in materiale plastico.
- I climatizzatori Breeze sono certificati CE.



# Breeze

Una gamma di climatizzatori a parete disponibili sia nella versione ON/OFF che nella versione Inverter a corrente continua, entrambe idonee per il raffrescamento e il riscaldamento in pompa di calore.



Unità interna



Unità esterna



*Lamborghini*  
CALORECLIMA

# Multi Home

L'innovativo sistema Multi Home di Lamborghini consente di creare diverse combinazioni per la climatizzazione degli ambienti, abbinando l'unità esterna con unità interne di diverse tipologie e potenze (parete, cassetta, canalizzato e console).

Il sistema Multi Home è dotato del nuovo refrigerante ecologico R410A e della nuovissima tecnologia Inverter DC a corrente continua, questa dotazione coniuga perfettamente il rispetto per l'ambiente con l'importanza del risparmio energetico, dove, da sempre, Lamborghini è in prima linea.



Parete



Console



Unità esterne



*Lamborghini*  
CALORECLIMA





Cassetta



Canalizzato

## Multi Home

- Sistema di climatizzazione Multi Home che consente di abbinare diversi modelli di unità interne (parete, console, cassetta e canalizzato) di diverse potenze.
- Unità esterna "Inverter" per il raffreddamento e il riscaldamento in pompa di calore.
- Gas ecologico tipo R 410 A.
- Classe di efficienza A.
- Compressore rotativo a corrente continua (DC) per un maggiore risparmio energetico e un utilizzo migliore dell'energia elettrica.
- Ventilatore di tipo elicoidale.
- Mobile di copertura dell'unità esterna in lamiera con verniciatura ad alta resistenza agli agenti atmosferici.
- Funzionamento fino a  $-15^{\circ}\text{C}$  esterni
- Elevati EER e COP
- Massima silenziosità di funzionamento
- Unità esterna disponibile con 2, 3, 4 e 5 attacchi
- I climatizzatori Multi Home sono certificati CE.

## Tecnologia inverter a corrente continua

Il compressore a corrente continua montato su queste unità, garantisce una efficienza elettromeccanica del 30% superiore rispetto ai compressori inverter tradizionali a corrente alternata.





Cassetta CC



Canalizzato CCN

## Commercial

- Climatizzatori mono inverter nei modelli (cassetta, canalizzato, console e pavimento/soffitto) di diverse potenze.
- Unità esterna "Inverter" per il raffreddamento e il riscaldamento in pompa di calore.
- Gas ecologico tipo R 410 A.
- Elevata classe di efficienza
- Compressore rotativo a corrente continua (DC) per un maggiore risparmio energetico e un utilizzo migliore dell'energia elettrica.
- Ventilatore di tipo elicoidale.
- Mobile di copertura dell'unità esterna in lamiera con verniciatura ad alta resistenza agli agenti atmosferici.
- I climatizzatori "Commercial" sono certificati CE.



# Commercial

Con la linea Commercial Lamborghini propone una gamma di unità interne idonee a soddisfare tutte le esigenze di installazione



Console CCS



Pavimento/soffitto CPS



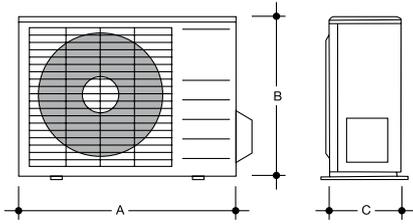
Unità esterne CE



*Lamborghini*  
CALORECLIMA

# Dimensioni

## Unità esterne



**Breeze**  
Breeze On-Off  
Breeze Inverter

ON-OFF			INVERTER		
9000	12000	18000	9000	12000	18000
848x540x257	776x540x257	848x540x257	798x540x256	798x540x256	899x596x378

**Multi Home**

IM 20	IM 30	IM 40	IM 50
845x695x335	845x695x335	895x862x313	990x966x355

**Commercial**

Pavimento/  
soffitto

CE+CPS 12	CE+CPS 18	CE+CPS 24	CE+CPS 30	CE+CPS 36	CE+CPS 48	CE+CPS 60
762x593x282	762x593x282	842x695x324	895x862x313	990x966x354	940x1245x360	940x1245x360

Commercial  
Cassetta

CE+CC 12	CE+CC 18	CE+CC 24	CE+CC 30	CE+CC 36	CE+CC 48
762x593x282	762x593x282	842x695x324	895x862x313	990x966x354	940x1245x360

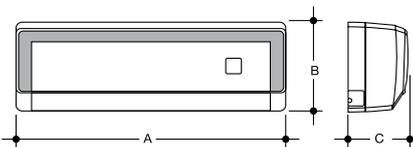
Commercial  
Canalizzato

CE+CCN 12	CE+CCN 18	CE+CCN 24	CE+CCN 30	CE+CCN 36	CE+CCN 48	CE+CCN 60
762x593x282	762x593x282	842x695x324	895x862x313	990x966x354	940x1245x360	940x1245x360

Commercial  
Console

CE+CCS 12	CE+CCS 18
762x593x282	762x593x282

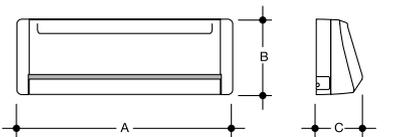
## Breeze



Breeze On-Off  
Breeze Inverter

ON-OFF			INVERTER		
9000	12000	18000	9000	12000	18000
790x265x177	790x265x177	940x298x200	790x265x170	845x275x180	940x298x200

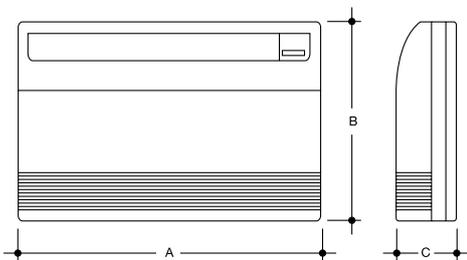
## Multi Home



Parete

IMP 9	IMP 12	IMP 18
710x250x195	790x265x195	1015x368x295

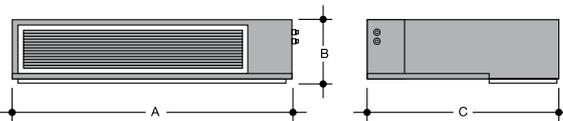
## Multi Home/Commercial



### Commercial

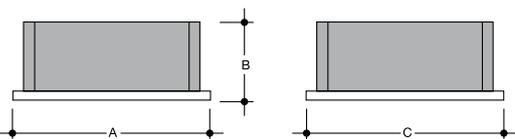
Pavimento/ soffitto	CE+CPS 12	CE+CPS 18	CE+CPS 24	CE+CPS 30	CE+CPS 36	CE+CPS 48	CE+CPS 60
	990x660x203	990x660x203	990x660x203	1280x660x203	1280x660x203	1670x680x240	1670x680x240

Canalizzato	CE+CCN 12	CE+CCN 18	CE+CCN 24	CE+CCN 30	CE+CCN 36	CE+CCN 48	CE+CCN 60
	700x635x210	920x635x210	920x635x270	1140x775x270	1140x775x270	1200x865x300	1200x865x300



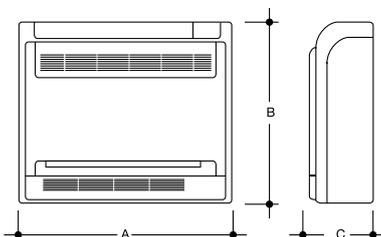
Cassetta

CE+CC 12	CE+CC 18	CE+CC 24	CE+CC 30	CE+CC 36	CE+CC 48
570x260x570	840x230x840	840x230x840	840x300x840	840x300x840	840x310x840
647x50x647	950x55x950	950x55x950	950x55x950	950x55x950	950x55x950



Console

CE+CCS 12	CE+CCS 18
700x600x210	700x600x210



### Multi Home

Canalizzato	IMCN 9	IMCN 12	IMCN 18
	700x635x210	700x635x210	920x210x635

Cassetta	IMC 9	IMC 12	IMC 18
	570x260x570	570x260x570	570x260x570
	647x50x647	647x50x647	647x50x647

Console	IMCS 9	IMCS 12	IMCS 18
	700x600x210	700x600x210	700x600x210

# Dati tecnici Breeze



Parete			Modello							
			Breeze ON-OFF			Breeze Inverter				
				9000	12000	18000	9000	12000	18000	
Potenza	Frigorifera <sup>(1)</sup>	W	Nominale	2600	3225	4700	2500	3500	5275	
			Min-Max	-	-	-	550-3200	510-3900	1260-6600	
	Termica <sup>(2)</sup>	W	Nominale	2800	3515	4900	2800	3900	5850	
			Min-Max	-	-	-	800-3600	880-4400	1120-6800	
	assorbita totale in raffreddamento <sup>(1)</sup>	W	Nominale	809	1004	1460	770	1080	1600	
			Min-Max	-	-	-	250-1360	230-1560	380-2650	
	assorbita totale in riscaldamento <sup>(2)</sup>	W	Nominale	775	973	1430	775	1080	1620	
			Min-Max	-	-	-	200-1380	250-1420	350-2650	
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V-f-Hz	230-1-50							
	Corrente in raffreddamento <sup>(1)</sup>	A	Nominale	3,6	4,5	7,3	3,4	4,64	7,25	
	Corrente in riscaldamento <sup>(2)</sup>	A	Nominale	3,5	4,3	7,3	3,6	4,9	7,34	
Prestazioni	EER <sup>(1)</sup>	W/W	Nominale	3,21	3,21	3,22	3,25	3,24	3,30	
			Min-Max	-	-	-	2,2-2,35	2,22-2,50	2,49-3,32	
	COP <sup>(2)</sup>	W/W	Nominale	3,61	3,61	3,43	3,61	3,61	3,61	
			Min-Max	-	-	-	2,61-4	3,10-5,52	2,57-3,20	
	Deumidificazione <sup>(1)</sup>	l/h		0,8	1,2	1,5	0,8	1,4	2	
	Portata aria unità interna	m <sup>3</sup> /h	Turbo		500	550	850	550	600	850
			Normale		420	500	750	500	500	780
			Media		350	420	680	400	400	650
			Minima		290	350	620	300	300	550
	Pressione sonora unità interna <sup>(3)</sup>	dB(A)	Turbo		39	41	49	40	42	48
			Normale		36	38	45	37	39	46
Media				33	35	41	35	36	40	
Minima				30	32	37	32	33	35	
Portata aria unità esterna	m <sup>3</sup> /h		1500	1600	1800	1600	1600	2400		
Pressione sonora unità esterna <sup>(3)</sup>	dB(A)		50	52	55	50	54	54		
Dimensioni	Unità interna	mm	LxHxP	790x265x177	790x265x177	940x298x200	790x265x170	845x275x180	940x298x200	
	Unità esterna	mm	LxHxP	848x540x257	776x540x257	848x540x257	798x540x256	798x540x256	899x596x378	
Peso	Unità esterna	kg		26	31	40	35	36	38	
	Unità interna	kg		9	9	13	9	11	12	
Collegamenti frigoriferi	Attachi linea liquido	inch		1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4	
	Attachi linea gas	inch		3/8	3/8	1/2	3/8	3/8	1/2	
	Lunghezza massima linee frig.	m		15	20	20	15	20	25	
	Dislivello massimo	m		5	10	10	10	10	10	
	Refrigerante	R410A								
Classe di efficienza secondo direttiva 2002/31/CE				A						

(1) Temperatura aria esterna = 35°C B.S. - Temperatura ambiente= 27°C B.S. / 19°C B.U.

(2) Temperatura aria esterna = 7°C B.S./ 6°C B.S. - Temperatura ambiente= 20°C B.S.

(3) Pressione acustica rilevata ad un metro di distanza: U.E. in campo libero, U.I. in ambiente di 100m<sup>3</sup> con il tempo di riverbero di 0,5 secondi

# Dati tecnici Multi Home



Unità esterna			IM 20	IM 30	IM 40	IM 50
Potenza	Frigorifera	W	2000/6200	2000/7910	2000/7910	2000/10550
	Calorifera	W	2200/7100	2200/8800	2200/8800	2900/12020
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	220-240 / 1N / 50			
	Intensità nominale in freddo	A	2,9 / 10,1	4,6 / 11,0	5,8 / 11,0	5,8 / 15,8
	Intensità nominale in caldo	A	2,9 / 10,2	4,6 / 11,0	7,2 / 14,5	7,2 / 15,8z
	Consumo in freddo	W	650 / 2280	1000 / 2400	1334 / 2458	1330 / 3260
	Consumo in caldo	W	620 / 2300	1150 / 2420	1356 / 2439	1650 / 3320
	Protezione elettrica	A	16	18	21	22,5
	Alimentazione principale		Unità esterna			
	Sez. alimentazione elettrica		3x2,5			
	Sez. collegamento dell'unità int./est.		4x1,5			
Prestazioni	Cavo schermato		Sì			
	EER/COP		3,25 / 3,61	3,29 / 3,64	3,22 / 3,61	3,23 / 3,62
	Portata d'aria esterna	m³/h	2500	2500	3500	5800
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	53	55	56	61
	Compressore		Rotativo inverter DC			
Peso	Unità esterna	LxHxP mm	845x695x335	845x695x335	895x862x313	990x966x355
	Unità esterna	kg	61	65	84	87
Collegamenti frigoriferi	Carico iniziale unità esterna	g	1450	1450	2550	2700
	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"	1/4"-3/8"
	Lunghezza massima u.i.	m	15	15	15	15
	Altezza massima u.i.	m	10	10	10	10
	Carica supplementare	g/m	30	30	30	30
Limiti di funzionamento	In raffreddamento	°C bs	+47			
	In riscaldamento	°C bs	-15			

Le prestazioni sono riferite alle condizioni della normativa di collaudo EN14511 - Carica standard per lunghezza linea frigorifera fino a 5 mt.

Abbinamenti:

IM 20 Possibile combinare non più di una unità interna commerciale (cassetta.console.canalizzato)+ una unità parete.(l'unità da 18K può essere solo a parete)

IM 30 Possibile combinare non più di due unità interne commerciale (cassetta.console.canalizzato) + una unità parete.(l'unità da 18K può essere solo a parete)

IM 40 Possibile combinare non più di tre unità interne commerciale (cassetta.console.canalizzato) + una unità parete.

IM 50 Possibile combinare non più di quattro unità interne commerciale (cassetta.console.canalizzato) + una unità parete.

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio pre-vendita



Canalizzato			IMCN 9	IMCN 12	IMCN 18
Potenza	Frigorifera	W	2600	3200	5300
	Calorifera	W	3200	3800	6000
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50		
	Alimentazione principale		esterna + interna		
	Sez. collegamento dell'unità int./est.		4x1,6		
Prestazioni	Portata d'aria interna	m³/h	480	580	660
	Pressione statica	Pa	10	10	10
	Deumidificazione	lt/h	1,0	1,2	1,4
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	35	37	39
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	700x635x210	700x635x210	920x210x635
Peso	Unità interna	Kg	15	15	18
Coll. frigoriferi	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"



## Cassetta

			IMC 9	IMC 12	IMC 18
Potenza	Frigorifera	W	2600	3200	5300
	Calorifera	W	3200	3800	6000
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50		
	Alimentazione principale		esterna + interna		
	Sez. collegamento dell'unità int./est.		4x1,6		
Prestazioni	Portata d'aria interna	m <sup>3</sup> /h	600	680	860
	Deumidificazione	lt/h	0,8	1,0	1,2
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	35	35	40
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	570x260x570	570x260x570	570x260x570
	Cornice	LxHxP mm	647x50x647	647x50x647	647x50x647
Peso	Unità interna	kg	21,5	21,5	24
Coll. frigoriferi	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"



## Console

			IMCS 9	IMCS 12	IMCS 18
Potenza	Frigorifera	W	2650	3500	5300
	Calorifera	W	3200	4100	6000
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50		
	Alimentazione principale		esterna + interna		
	Sez. collegamento dell'unità int./est.		4x1,5		
Prestazioni	Portata d'aria interna	m <sup>3</sup> /h	430/530/670	350/460/550	440/640/740
	Deumidificazione	lt/h	1	1,5	1,8
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	22/26/31	23/31/35	29/33/38
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	700x600x210	700x600x210	700x600x210
Peso	Unità interna	kg	13	15	15
Coll. frigoriferi	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"



## Parete

			IMP 9	IMP 12	IMP 18
Potenza	Frigorifera	W	2630	3520	5275
	Calorifera	W	3225	4110	5420
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50		
	Alimentazione principale		esterna + interna		
	Sez. collegamento dell'unità int./est.		4x1,6		
Prestazioni	Portata d'aria interna	m <sup>3</sup> /h	570	620	800
	Deumidificazione	lt/h	1	1,2	1,3
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	31	34	35
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	710x250x195	790x265x195	1015x368x295
Peso	Unità interna	kg	8	9	11
Coll. frigoriferi	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-3/8"	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"

# Dati tecnici Commercial

CPS



CE



## Pavimento/soffitto

			CE+CPS 12	CE+CPS 18	CE+CPS 24	CE+CPS 30	CE+CPS 36	CE+CPS 48	CE+CPS 60	
Potenza	Frigorifera	W	3520	5280	7040	8800	10560	14080	17600	
	Calorifera	W	3960	6010	8090	10560	11730	15550	19070	
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230/1/50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	
	Intensità nominale in freddo	A	4,8	7,8	9,8	5,5	4,8	6,3	9,8	
	Intensità nominale in caldo	A	4,25	7,9	10,2	5,5	4,9	6,6	9,8	
	Consumo in freddo	W	1080	1680	2190	3250	3400	4340	6000	
	Consumo in caldo	W	1050	1760	2000	3250	3520	4060	6000	
	Protezione elettrica	A	12	16	20	12	12	12	16	
	Alimentazione principale	Unità interna								
	Sezione alimentazione elettrica		3x2,5	3x2,5	3x2,5	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x2,5	
	Sezione coll. dell'unità int/est.		5x1,5 + 2x1	5x1,5 + 2x1	5x1,5 + 2x1	5x1,5 + 2x1	5x1,5 + 2x1	5x1,5 + 2x1	5x1,5 + 2x1	
Prestazioni	EER/COP		2,94 / 3,51	2,78 / 3,16	2,80 / 3,23	2,70 / 3,24	2,85 / 3,50	2,99 / 3,17	2,93 / 3,17	
	Portata d'aria interna	m³/h	600/500/300	800/600/500	1000/900/700	1300/1100/900	1400/1200/1000	2000/1800/1600	200/1800/1600	
	Portata d'aria esterna	m³/h	2100	2400	3000	5000	5000	6000	6000	
	Deumidificazione	lt/h	1,2	1,8	2,4	3,6	3,8	4,8	4,8	
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	35	38	42	42	42	44	44	
	Livello sonoro unità esterna	dB(A)	43	48	55	57	57	58	58	
	Compressore		rotativo	rotativo	rotativo	scroll	scroll	scroll	scroll	
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	995x660x198	995x660x198	995x660x198	1285x660x198	1285x660x198	1610x660x240	1610x660x240	
	Unità esterna	LxHxP mm	762x593x282	762x593x282	842x695x324	895x862x313	990x966x354	940x1245x360	940x1245x360	
Peso	Interno-Esterno	kg	27/37	27/52	27/67	35/99	35/99	52/110	52/110	
Collegamenti frigoriferi	Carico iniziale unità esterna	g	1400	1600	2300	3350	3350	3600	3850	
	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	
	Lunghezza massima	m	25	25	30	25	30	50	50	
	Altezza massima	m	15	15	15	20	20	30	30	
	Carica supplementare	g/m	25	25	65	65	65	65	65	
Limiti di funzionamento	In raffreddamento	°C bs	+47							
	In riscaldamento	°C bs	-7							

CC



CE



## Cassetta

			CE+CC 12	CE+CC 18	CE+CC 24	CE+CC 30	CE+CC 36	CE+CC 48	
Potenza	Frigorifera unità interna	W	3500	5600	7300	8800	11500	14500	
	Calorifera unità interna	W	3800	6600	7400	10560	13600	15600	
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	220-1-50	220-1-50	220-1-50	220-1-50	380-3-50	380-3-50	
	Intensità nominale in freddo	A	4,8	7,8	9,8	5,5	4,8	6,3	
	Intensità nominale in caldo	A	4,25	7,9	10,2	5,5	4,9	6,6	
	Consumo in freddo	W	1080	1680	2190	3250	3400	4340	
	Consumo in caldo	W	1050	1760	2000	3250	3520	4060	
	Prestazioni	EER/COP		3,24/3,62	3,33/3,75	3,33/3,70	2,85/3,50	3,38/3,86	3,34/3,84
Portata d'aria interna		m³/h	780/700/640	860/760/650	920/770/675	1600/1420/1200	1600/1420/1200	1600/1420/1200	
Portata d'aria esterna		m³/h	2200	2400	3000	5000	5000	6000	
Deumidificazione		lt/h	1,5	1,8	2,4	3,6	3,8	4,8	
Livello sonoro unità interna		dB(A)	41/39/36	43/40/37	43/41/38	43/42/39	46/44/40	46/44/40	
Livello sonoro unità esterna		dB(A)	43	52	53	57	57	58	
Dimensioni		Unità interna cassetta	LxHxP mm	570x260x570	840x230x840	840x230x840	840x300x840	840x300x840	840x310x840
	Cornice	LxHxP mm	647x50x647	950x55x950	950x55x950	950x55x950	950x55x950	950x55x950	
	Unità esterna	LxHxP mm	762x593x282	762x593x282	842x695x324	895x862x313	990x966x354	940x1245x360	
Peso	Interno-Esterno	Kg	29/41	38/63	38/72	39/99	39/106	39/117	
Collegamenti frigoriferi	Carico iniziale unità esterna	g	1400	1600	2300	3350	2900	3600	
	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	
	Lunghezza massima	m	10	25	30	25	30	50	
	Altezza massima	m	6/5	12/9	12/9	15/9	20/12	25/20	
	Carica supplementare	g/m	25	25	65	65	65	65	
	Gas		R 410 a						
Limiti di funzionamento	In raffreddamento	°C bs	+43						
	In riscaldamento	°C bs	-7						

Le prestazioni sono riferite alle condizioni della normativa di collaudo EN14511 - Carica standard per lunghezza linea frigorifera fino a 5 mt.

CCN



CE



## Canalizzato

			CE+CCN 12	CE+CCN 18	CE+CCN 24	CE+CCN 30	CE+CCN 36	CE+CCN 48	CE+CCN 60
Potenza	Frigorifera unità interna	W	3840	6360	8360	10806	11300	14100	17600
	Calorifera unità interna	W	4540	7190	9340	12200	13500	15600	18500
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	240 / 1 / 50	240 / 1 / 50	240 / 1 / 50	240 / 1 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50	400 / 3 / 50
	Intensità nominale in freddo	A	4,8	7,8	9,8	5,5	4,8	6,3	9,8
	Intensità nominale in caldo	A	4,25	7,9	10,2	5,5	4,9	6,6	9,8
	Consumo in freddo	W	1080	1680	2190	3250	3400	4340	6000
	Consumo in caldo	W	1050	1760	2000	3250	3520	4060	6000
	Protezione elettrica	A	12	16	20	12	12	12	16
Prestazioni	EER/COP		3,27/3,70	3,33/3,75	3,33/3,70	2,85/3,50	3,31/3,80	3,25/3,84	3,32/3,71
	Portata d'aria interna	m³/h	800/610/520	1170/770/650	1400/1100/1000	2250/1940/1720	2270/1890/1650	3010/2410/1940	3150/2510/1990
	Pressione statica unità interna	Pa	40	70	70	80	80	100	100
	Portata d'aria esterna max	m³/h	2500	2570	3000	5000	5000	6000	6000
	Deumidificazione	lt/h	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,6	6,0
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	37/30/26	44/36/33	45/43/41	46/44/42	46/44/43	47/45/43	47/45/43
	Livello sonoro unità esterna	dB(A)	44	51	53	54	56	58	58
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	700x635x210	920x635x210	920x635x270	1140x775x270	1140x775x270	1200x865x300	1200x865x300
	Unità esterna	LxHxP mm	762x593x282	762x593x282	842x695x324	842x862x313	990x966x354	940x1245x360	940x1245x360
Peso	Interno-Esterno	kg	25/39	26/63	38/72	43/92	48/106	48/117	70/117
Collegamenti frigoriferi	Carico iniziale unità esterna	g	1400	1600	2300	3350	2900	3600	3850
	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"	3/8"-5/8"
	Lunghezza massima	m	10	25	30	25	30	50	50
	Altezza massima u.e. in alto/basso	m	6/5	12/9	12/9	15/9	20/12	25/20	25/20
	Carica supplementare	g/m	25	25	65	65	65	65	65
	Gas		R 410 a						
Limiti di funzionamento	In raffreddamento	°C bs	+43						
	In riscaldamento	°C bs	-15						

CCS



CE



## Console

			CE+CCS 12	CE+CCS 18
Potenza	Frigorifera unità interna	W	3500	5300
	Calorifera unità interna	W	4550	6200
	Frigorifera unità esterna	W	3250 (1170-4100)	5270 (3000-6000)
	Calorifera unità esterna	W	4200 (1400-5000)	5980 (3600-7000)
Caratteristiche elettriche	Tensione di alimentazione	V / Ph / Hz	240 / 1 / 50	240 / 1 / 50
	Intensità nominale in freddo	A	4,3	6,7
	Intensità nominale in caldo	A	4,6	6,5
	Consumo in freddo	W	1050	1570
	Consumo in caldo	W	1240	1670
Prestazioni	Classe energetica freddo/caldo		A/A	A/A
	EER/COP	W/W	3,33/3,67	3,38//3,71
	Portata d'aria interna	m³/h	350/460/550	440/640/740
	Portata d'aria esterna	m³/h	1600/2400	1600/2400
	Deumidificazione	lt/h	1,5	1,8
	Livello sonoro unità interna	dB(A)	23/31/35	29/33/38
	Livello sonoro unità esterna	dB(A)	44	52
Dimensioni	Unità interna	LxHxP mm	700x600x210	700x600x210
	Unità esterna	LxHxP mm	762x593x282	762x593x282
Peso	Interno-Esterno	kg	15/39	15/63
Collegamenti frigoriferi	Carico iniziale unità esterna	g	1400	1700
	Diametri liquido-gas	inch	1/4"-1/2"	1/4"-1/2"
	Lunghezza massima	m	20	25
	Altezza massima	m	10	15
	Carica supplementare	g/m	25	25
	Gas		R 410 a	
Limiti di funzionamento	In raffreddamento	°C bs	+43	
	In riscaldamento	°C bs	-15	

Le prestazioni sono riferite alle condizioni della normativa di collaudo EN14511 - Carica standard per lunghezza linea frigorifera fino a 5 mt.



Sistema di Gestione Qualità  
certificato secondo UNI EN ISO 9001

Lamborghini Calor S.p.A.  
via Statale 342 - C.P. 46 - Casella Postale 46  
44047 - Dosso - (Ferrara) - Italia  
Tel. Italia 0532.359.811 - Tel. Export 0532.359.913  
Fax Italia 0532.359.952 - Fax Export 0532.359.947  
[www.lamborghinicalor.it](http://www.lamborghinicalor.it) - [info@lamborghinicalor.it](mailto:info@lamborghinicalor.it)

## POSSIBILI COMBINAZIONI MULTI HOME

MULTI DC UNITA' ESTERNE	Codice	Potenze Nominali	Combinazioni Possibili	Combinazioni Unità Interne	Note
Multi Home IM 20 – (1:2)	98208470	5,2 kW	9	Parete (IMP): 9k/12k/18k Canalizzata (IMCN): 9k/12k Cassetta (IMC): 9k/12k Console (IMCS): 9k/12k	* E' obbligatorio installare almeno 1 unità Parete IMP.
			12		
			18		
			9+9 *		
			9+12 *		
			12+12 *		
Multi Home IM 30 – (1:3)	98208480	7,8 kW	9	Parete (IMP): 9k/12k/18k Canalizzata (IMCN): 9k/12k Cassetta (IMC): 9k/12k Console (IMCS): 9k/12k	Possibile combinare meno di 3 unità.  * In caso di 3 unità, è obbligatorio installare almeno 1 unità parete IMP
			12		
			18		
			9+9		
			9+12		
			9+18		
			12+12		
			12+18		
			9+9+9 *		
			9+9+12 *		
			9+12+12 *		
Multi Home IM 40 – (1:4)	98208490	8,0 kW	9	Parete (IMP): 9k/12k/18k Canalizzata (IMCN): 9k/12k/18k Cassetta (IMC): 9k/12k/18k Console (IMCS): 9k/12k/18k	Possibile combinare meno di 4 unità.  * In caso di 4 unità, è obbligatorio installare almeno 1 unità parete IMP
			12		
			18		
			9+9		
			9+12		
			9+18		
			12+12		
			12+18		
			18+18		
			9+9+9		
			9+9+12		
			9+9+18		
			9+12+12		
			9+12+18		
			12+12+12		
			9+9+9+9 *		
9+9+9+12 *					

**POSSIBILI COMBINAZIONI MULTI HOME**

MULTI DC UNITA' ESTERNE	Codice	Potenze Nominali	Combinazioni Possibili	Combinazioni Unità Interne	Note
Multi Home IM 50 – (1:5)	98208510	10,5 kW	9	Parete (IMP): 9k/12k/18k Canalizzata (IMCN): 9k/12k/18k Cassetta (IMC): 9k/12k/18k Console (IMCS): 9k/12k/18k	Possibile combinare meno di 5 unità.  * In caso di 5 unità, è obbligatorio installare almeno 1 unità parete IMP
			12		
			18		
			9+9		
			9+12		
			9+18		
			12+12		
			12+18		
			18+18		
			9+9+9		
			9+9+12		
			9+9+18		
			9+12+12		
			9+12+18		
			9+18+18		
			12+12+12		
			12+12+18		
			12+18+18		
			18+18+18		
			9+9+9+9		
			9+9+9+12		
			9+9+9+18		
			9+9+12+12		
			9+9+12+18		
			9+9+18+18		
			9+12+12+12		
			9+12+12+18		
			12+12+12+12		
			12+12+12+18		
			9+9+9+9+9 *		
			9+9+9+9+12 *		
			9+9+9+9+18 *		
9+9+9+12+12 *					
9+9+9+12+18 *					
9+9+12+12+12 *					
9+9+12+18 *					
9+12+12+12+12 *					
12+12+12+12+12 *					

Nota

Se la somma complessiva delle potenze delle unità interne eccede la capacità nominale dell'unità esterna, la reale potenza di ciascuna unità interna si riduce proporzionalmente.