

# LASTRA EPS 100 CON GRAFITE

Elementi per Sistema Cappotto

**FASSA  
BORTOLO**

## Lastra per isolamento termico in EPS 100 con GRAFITE

### Composizione

La Lastra per isolamento termico in Polistirene Espanso Sinterizzato con Grafite è prodotta con materie prime di elevata qualità, e ricavata per taglio a filo caldo da blocchi preventivamente stagionati.

L'aggiunta di polveri di grafite all'interno della materia prima aiuta ad abbassare il contributo dell'irraggiamento alla trasmissione del calore attraverso la lastra.

### Caratteristiche Tecniche

Lunghezza	1.000 mm
Larghezza	500 mm
Spessore	30-300 mm
<b>Benestare Tecnico Europeo ETA 07/0280 (ETAG004)</b>	

La classificazione delle Lastre in EPS 100 con Grafite secondo la norma EN 13163 prevede che le caratteristiche vengano dichiarate sotto forma di codici di designazione, che riportano a specifici limiti superiori o inferiori.

### Caratteristiche Tecniche

Caratteristiche	Codice di designazione	Unità di misura	
Resistenza a compressione al 10% della deformazione	CS (10)	KPa	≥ 100
Lunghezza	L	mm	L2 (±2)
Larghezza	W	mm	W2 (±2)
Spessore	T	mm	T1 (±2)
Planarità	P	mm	P4 (±5)
Ortogonalità	S	mm/m	S2 (±2)
Conducibilità termica dichiarata	$\lambda_D$	W/m·K	0,031
Massa volumica	-	Kg/m <sup>3</sup>	20 (± 10%)
Permeabilità al vapore in campo secco	$\delta_a$	Kg/m·s·Pa	$2,5 \cdot 10^{-12}$
Permeabilità al vapore in campo umido	$\delta_u$	Kg/m·s·Pa	$6 \cdot 10^{-12}$
Capacità termica specifica	$C_s$	J/Kg·K	1450
Stabilità dimensionale	DS	%	DS(N)2
Reazione al fuoco	-	-	Classe E

# LASTRA EPS 100 CON GRAFITE

Elementi per Sistema Cappotto

**FASSA  
BORTOLO**

## Resistenza termica

Le Lastre per isolamento termico in EPS 100 con Grafite possono avere diversi valori di resistenza termica a seconda dello spessore del pannello.

Resistenza termica  $R_D$  ( $m^2 \cdot K/W$ )

Spessore pannello (mm)	Resistenza termica dichiarata ( $m^2k/W$ )
30	1,0
40	1,3
50	1,6
60	1,9
80	2,6
100	3,2
120	3,9
140	4,5
160	5,2
180	5,8
200	6,5
220	7,1
240	7,7

## Impiego

Le Lastre per isolamento termico in EPS 100 con Grafite vengono utilizzate per la posa di sistemi a cappotto sulle pareti esterne di edifici di nuova costruzione, o in interventi di restauro di edifici esistenti.

Il tipo di lastra e lo spessore da utilizzare vengono scelti in base alle esigenze di isolamento termico, e comunque in osservanza alla legislazione vigente D. LGS. n° 192/2005 e D. LGS. n° 311/2006.

## Preparazione del fondo

Il supporto deve essere libero da polvere, sporco, ecc. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere preventivamente rimosse.

Verificare la planarità del supporto, ed eventualmente asportare le sporgenze superiori ad 1 cm.

Le parti in calcestruzzo fortemente ammalorate devono essere bonificate con speciali malte da ripristino.

Rimuovere la presenza di eventuali pitture parzialmente scrostate, rivestimenti privi di aderenza, superfici smaltate o vetrose, eventualmente per idrosabbatura.

## Lavorazione

Il fissaggio delle lastre avviene utilizzando i collanti Fassa A 50, A 96 o AL 88, applicando il collante per esteso o lungo il perimetro e punti centrali, assicurando il rispetto della superficie minima di incollaggio, prevista nella misura di almeno il 50% della superficie totale del pannello.

In particolare la stesura della colla deve avvenire obbligatoriamente nella cornice perimetrale, ovvero nella zona soggetta ad eventuali movimenti dell'isolante, avendo cura che il collante non debordi dalla lastra dopo la posa della stessa.

**E' necessario inoltre evitare l'esecuzione della fase d'incollaggio sulle pareti esposte alla luce diretta del sole, specialmente nella stagione estiva. Se questo non fosse possibile, è opportuno prevedere la schermatura del ponteggio attraverso dei teli oscuranti.**

# LASTRA EPS 100 CON GRAFITE

Elementi per Sistema Cappotto



Successivamente viene effettuato il fissaggio meccanico mediante tasselli in polipropilene, idonei al supporto su cui devono essere applicati. La penetrazione dei tasselli nel paramento murario deve corrispondere alla profondità di ancoraggio del tassello stesso.

La rasatura delle lastre si realizza sempre con i prodotti Fassa A 50, A 96, AL 88 o FLEXYTHERM 11, rinforzati con la rete di armatura in fibra di vetro alcali-resistente da 160 g/m<sup>2</sup> certificata ETAG 004.

Il rivestimento a spessore RSR 421, RX 561, RTA 549 o R 336, preceduto dal relativo fissativo, completa l'applicazione dei pannelli isolanti.

**Per le modalità di applicazione dettagliate, è necessario comunque attenersi alle indicazioni del Manuale di Posa Fassa del Sistema Cappotto.**

## Avvertenze

- La posa in opera dovrà essere effettuata a temperature comprese tra +5°C e +35°C.
- Evitare l'esposizione dei pannelli da applicare agli agenti atmosferici, avendo cura di stoccare le lastre imballate in un luogo coperto, asciutto, ben ventilato e lontano dalla luce o da altre sorgenti di calore.
- Le superfici dei pannelli devono essere pulite ed integre: togliere l'imballo delle lastre solo al momento della posa.
- Evitare l'incollaggio per soli punti.
- Evitare l'applicazione di lastre danneggiate, deteriorate, sporche, ecc.
- Durante la posa, proteggere le lastre isolanti da eventuali infiltrazioni d'acqua dovute alla pioggia.
- Evitare l'applicazione di Lastre isolanti in EPS con Grafite a contatto con il terreno.

## Fornitura

- Le Lastre per isolamento termico in EPS 100 con Grafite sono fornite in imballi di polietilene e a richiesta possono essere zigrinate.

## Qualità

Le Lastre per isolamento termico in EPS 100 con Grafite sono classificate e marcate secondo la norma europea EN 13163, e sottoposte ad un accurato controllo presso i nostri stabilimenti.

I dati riportati si riferiscono a caratteristiche medie del prodotto. L'utilizzatore può verificare direttamente sull'etichetta di identificazione del prodotto le caratteristiche specifiche di ogni fornitura. L'utilizzatore deve comunque sempre verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

La ditta Fassa si riserva di apportare modifiche tecniche senza preavviso.