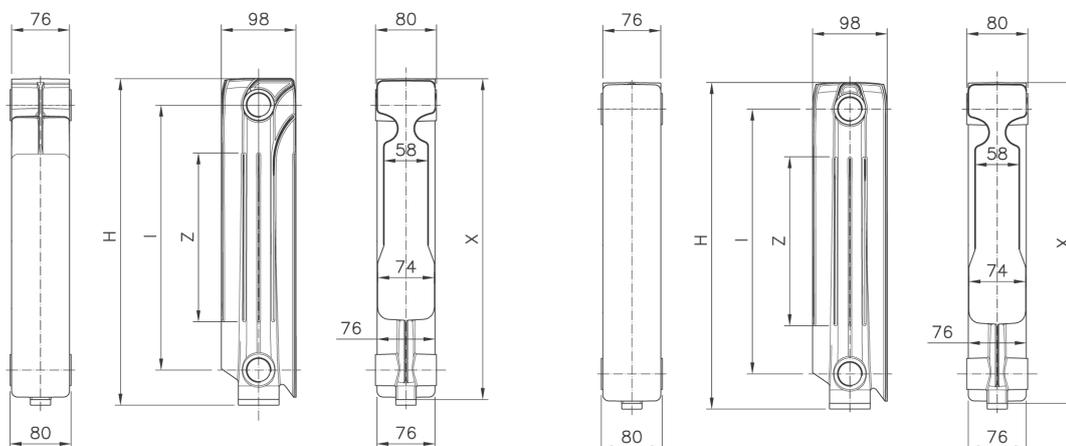


## Radiatori in alluminio pressofuso

### Dimensioni e attacchi



MODELLO	INTERASSE MOZZI	ALTEZZA TOTALE	QUOTA	QUOTA
	I mm	H mm	X mm	Z mm
CLAN NEW 3 - CLUB NEW 3	350	431,5	421	218
CLAN NEW 5 - CLUB NEW 5	500	581,5	571	368
CLAN NEW 6 - CLUB NEW 6	600	681,5	671	468
CLAN NEW 7 - CLUB NEW 7	700	781,5	774	568
CLAN NEW 8 - CLUB NEW 8	800	881,5	874	668

### DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

#### CLAN NEW 3

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 431.5 mm, interasse attacchi 350 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 88 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442). Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

#### CLAN NEW 5

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 581.5 mm, interasse attacchi 500 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 117 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442). Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

#### CLAN NEW 6

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 681.5 mm, interasse attacchi 600

mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 133 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442). Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

#### CLAN NEW 7

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 781.5 mm, interasse attacchi 700 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 151 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442). Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

#### CLAN NEW 8

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 881.5 mm, interasse attacchi 800 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 167 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442). Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

### CLUB NEW 3

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 431.5 mm, interasse attacchi 350 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 99 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442) Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 8 bar, pressione di esercizio 6 bar.

### CLUB NEW 5

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 581.5 mm, interasse attacchi 500 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 118 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442) Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

### CLUB NEW 6

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 681.5 mm, interasse attacchi 600 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative

ve mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 135 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442) Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

### CLUB NEW 7

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 781.5 mm, interasse attacchi 700 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 154 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442) Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

### CLUB NEW 8

Corpo scaldante in alluminio, ad alto potere radiante, ottenuto per pressofusione da una speciale lega di alluminio a bassa inerzia termica. Caratteristiche dimensionali dell'elemento: profondità 98 mm, larghezza 80 mm, altezza 881.5 mm, interasse attacchi 800 mm, dotato di asola posteriore per il facile innesto delle relative mensole di supporto. Potenza termica resa per elemento 171 Watt ( $\Delta T$  50°C, UNI-EN 442) Realizzato con un processo a doppia verniciatura: prima verniciatura di fondo in anafresi e seconda verniciatura a finire con polveri epossipoliestere di colore bianco RAL 9010. Pressione di collaudo 13 bar, pressione di esercizio 10 bar.

## GUIDA PER L'IMMAGAZZINAMENTO, LA MOVIMENTAZIONE, L'INSTALLAZIONE E LA MANUTENZIONE DEI RADIATORI IN ALLUMINIO

Prima di procedere con l'installazione dei radiatori, leggere attentamente le seguenti istruzioni.

Si ricorda che gli impianti di riscaldamento devono essere dimensionati e realizzati nel rispetto delle norme e leggi vigenti.

- L'immagazzinamento dei radiatori, prima dell'installazione, deve essere sempre idoneo a preservare il prodotto da pioggia, sole o altre intemperie.
- L'imballaggio è studiato e realizzato per proteggere il radiatore in normali condizioni d'immagazzinamento in ambienti riparati.
- Nelle fasi di trasporto e montaggio il radiatore deve essere sempre manipolato con cura per evitare urti che potrebbero danneggiarlo o comprometterne il funzionamento.
- Per assicurare la massima resa termica si raccomanda di installare il radiatore mantenendo le distanze minime dalla parete e dal pavimento rispettivamente di 30 e 120mm circa.
- In caso di installazione sotto nicchia, garantire uno spazio vuoto di almeno 100mm nella parte superiore.
- Assicurare una velocità di entrata dell'acqua di circa 0.6m/sec ed una pressione della stessa non superiore a 1MPa (10bar).
- Controllare che l'acqua di riempimento e rabbocco abbia durezza inferiore a 15°fr e che l'acqua del circuito idraulico abbia un PH compreso tra 7 e 8.
- Per garantire un funzionamento ottimo dell'impianto e per prevenire fenomeni di incrostazioni o di corrosioni, si consiglia di effettuare un condizionamento chimico dell'acqua con poliammine alifatiche filmanti (es. "CILLIT HS-23"), come previsto dalla norma italiana UNI 8065 (Trattamento dell'acqua negli impianti termici ad uso civile).
- I radiatori in alluminio sono utilizzabili sia in impianti tradizionali che monotubo; in quest'ultimo caso, volendo escludere il radiatore, bisogna evitare che la valvola resti chiusa per molto tempo. Per maggior sicurezza occorre in ogni caso montare una valvolina automatica per lo scarico dell'aria.
- Non impiegare mai solventi per la pulizia dei radiatori o materiali abrasivi che possano rovinare la superficie verniciata.
- Evitare l'uso di umidificatori in cotto o di altro materiale poroso.

## Tabella dati tecnici

## SCHEMA TECNICA E POTENZE TERMICHE IN CONFORMITA' ALLA NORMA EUROPEA EN 442

## Radiatore tipo : Radiatore in Alluminio Pressofuso CLAN NEW

Pressione massima di esercizio : 10bar  
 Pressione di collaudo : 13bar



MODELLO	profondità mm	altezza mm	interasse mm	larghezza mm	diametro connessioni pollici	contenuto d'acqua litri	massa kg	esponente n	costante K <sub>m</sub>	Potenza termica ΔT 50K Watt/el
CLAN NEW 3	98,0	431,5	350	80	1	0,31	1,04	1,2880	0,5718	88
CLAN NEW 5	98,0	581,5	500	80	1	0,37	1,34	1,3032	0,7148	117
CLAN NEW 6	98,0	681,5	600	80	1	0,44	1,53	1,3083	0,7941	133
CLAN NEW 7	98,0	781,5	700	80	1	0,49	1,75	1,3159	0,8783	151
CLAN NEW 8	98,0	881,5	800	80	1	0,53	1,93	1,3274	0,9274	167

Il valore della Potenza termica nominale è ricavato dall'equazione di regressione della gamma conformemente alla norma EN 442-2.

Equazione caratteristica:  $\Phi = K_m \cdot \Delta T^n$

## SCHEMA TECNICA E POTENZE TERMICHE IN CONFORMITA' ALLA NORMA EUROPEA EN 442

## Radiatore tipo : Radiatore in Alluminio Pressofuso CLUB NEW

Pressione massima di esercizio : 10bar  
 Pressione di collaudo : 13bar



MODELLO	profondità mm	altezza mm	interasse mm	larghezza mm	diametro connessioni pollici	contenuto d'acqua litri	massa kg	esponente n	costante K <sub>m</sub>	Potenza termica ΔT 50K Watt/el
CLUB NEW 3	98,0	431,5	350	80	1	0,31	1,04	1,2880	0,5575	86
CLUB NEW 5	98,0	581,5	500	80	1	0,37	1,34	1,2941	0,7198	114
CLUB NEW 6	98,0	681,5	600	80	1	0,44	1,53	1,3099	0,7714	130
CLUB NEW 7	98,0	781,5	700	80	1	0,49	1,75	1,3151	0,8519	146
CLUB NEW 8	98,0	881,5	800	80	1	0,53	1,93	1,3203	0,9326	163

Il valore della Potenza termica nominale è ricavato dall'equazione di regressione della gamma conformemente alla norma EN 442-2.

Equazione caratteristica:  $\Phi = K_m \cdot \Delta T^n$