



9PCTC03P349

SAHARA
Super

Radiatori in alluminio pressofuso



IT

www.fondital.com

Fase 4

ELEMENTI
CON PRIMA
VERNICIATURA
TRAMITE
ANAFRESI



Fase 5

ELEMENTI FINITI
CON DOPPIA
VERNICIATURA

FASI DI LAVORAZIONE E VERNICIATURA



FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy

Tel.: +39 0365 878.31

Fax: +39 0365 878.304

E-mail: info@fondital.it

Web: www.fondital.com

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

Fase 3

ELEMENTI TRATTATI
CON PROTEZIONE
CHIMICA
ANTICORROSIONE



* Immagini puramente dimostrative delle fasi di lavorazione e verniciatura.
Non necessariamente corrispondenti alle informazioni del modello contenute
in questo libretto.

Fase 1

ELEMENTI ALLO
STATO GREZZO

Fase 2

ELEMENTI LAVORATI

Scegli i radiatori della gamma Super, scegli l'evoluzione del calore:

La gamma Super nasce da un progetto di ricerca atto ad ottimizzare le performance dei radiatori in modo da poter offrire prodotti con **elevate prestazioni meccaniche ed energetiche**.

Una forte componente innovativa, raggiunta grazie ai **5 brevetti internazionali** che questo prodotto è riuscito ad ottenere, rendono i radiatori della gamma Super **ideali per la ristrutturazione** e per il **funzionamento a bassa temperatura**.

Scegli i radiatori della gamma Super, scopri tutti i vantaggi studiati per Te:

- Ideale per l'utilizzo a **bassa temperatura**;
- Ottimo rapporto peso/potenza, che ne **agevola movimentazione ed installazione**;
- **Modulare**: perfetto per ogni spazio;
- Alto contenuto tecnologico: **5 brevetti internazionali**;
- Inalterabile nel tempo, grazie alla doppia verniciatura: **anaforesi + polveri**;
- **100% made in Italy**;
- **Maggiore scambio termico** = elevate prestazioni, bassi consumi;



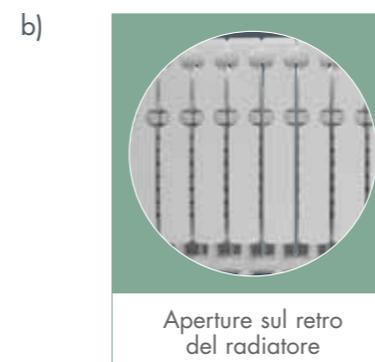
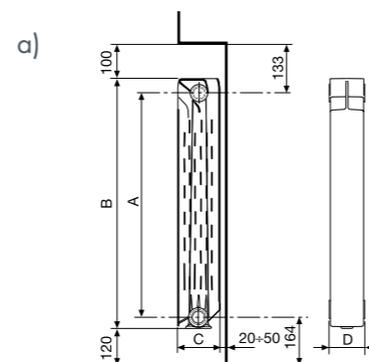
SAHARA
Super



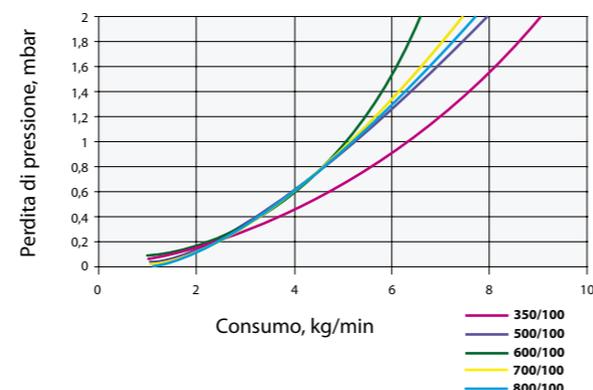
Modello	Profondità	Altezza	Interasse	Larghezza	Diametro	Contenuto	Potenza ΔT 30K	Potenza ΔT 50K	Esponente	Coefficiente
	(C) mm	(B) mm	(A) mm	(D) mm	pollici	litri/elem.	W/elem.	W/elem.	n	K _m
350/100	97	407	350	80	G1	0,25	48,3	94,1	1,3071	0,5662
500/100	97	557	500	80	G1	0,30	63,5	125,2	1,3295	0,6898
600/100	97	657	600	80	G1	0,35	73,2	144,7	1,3328	0,7871
700/100	97	757	700	80	G1	0,38	80,9	160,1	1,3374	0,8553
800/100	97	857	800	80	G1	0,42	88,5	175,9	1,3443	0,9150

Pressione massima di esercizio: 1600 kpa (16 bar)

Equazione caratteristica dal modello $\Phi = K_m \Delta T^n$ (riferimento EN 442-1). I valori di potenza termica pubblicati, espressi a $\Delta T=50$ K, sono conformi alla norma europea EN 442-2.



Perdita di carico SAHARA SUPER



SAHARA
Super



Scegli i radiatori della gamma Super, installa i prodotti del futuro:

- a) La nuova conformazione delle alette laterali permette di ottenere una **resa termica elevata**;
- b) La presenza di aperture sul retro del radiatore permette di **aumentare lo scambio termico** di tipo convettivo;
- c) Il nuovo tappo di chiusura del radiatore, realizzato in lamiera d'acciaio rivestita, non viene saldato; la tenuta idraulica è garantita da guarnizioni O-Ring. Non vi è presenza di bave in quanto non avviene nessuna fase di saldatura. Tutti i tappi vengono sottoposti al **trattamento anticorrosivo Aleternum®**.



Tutti i modelli **SAHARA SUPER** sono garantiti **10 anni** dalla data di installazione da difetti di fabbricazione, a condizione che l'impianto sia eseguito a regola d'arte.