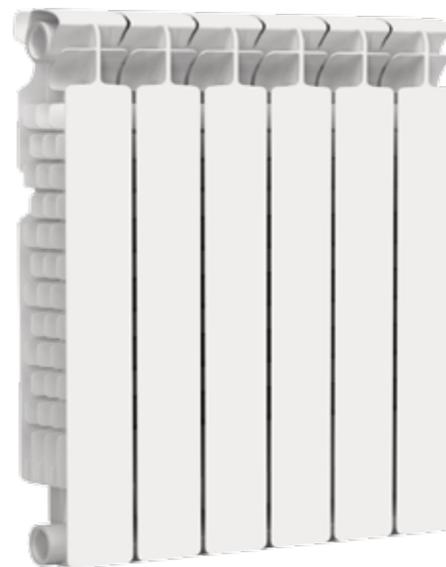




Super

Radiatori in alluminio pressofuso



IT

www.novaflorida.com



FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italy

Tel.: +39 0365 878.31

Fax: +39 0365 878.304

E-mail: fondital@fondital.it

Web: www.novaflorida.com

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =

Fase 4

ELEMENTI  
CON PRIMA  
VERNICIATURA  
TRAMITE  
ANAFRESI



Per il modello Seven Super vi è la possibilità di applicare il trattamento anticorrosivo totale **Aleternum®**. Per impedire l'innescò della corrosione Fondital ha ideato e brevettato: **Aleternum®**, l'esclusivo trattamento interno a base di resina, a protezione della camera d'acqua del radiatore. Con **Aleternum®** di Fondital l'impianto di riscaldamento entra in una nuova era, quella della protezione totale, sinonimo di sicurezza e alti rendimenti.

Fase 5

ELEMENTI FINITI  
CON DOPPIA  
VERNICIATURA

Fase 6

TRATTAMENTO  
ALETERNUM®

FASI DI LAVORAZIONE E VERNICIATURA

Fase 3

ELEMENTI TRATTATI  
CON PROTEZIONE  
CHIMICA  
ANTICORROSIONE



\* Immagini puramente dimostrative delle fasi di lavorazione e verniciatura. Non necessariamente corrispondenti alle informazioni del modello contenute in questo libretto.

Fase 1

ELEMENTI ALLO  
STATO GREZZO

Fase 2

ELEMENTI LAVORATI

Scegli i radiatori della gamma Super, scegli l'evoluzione del calore:

La gamma Super nasce da un progetto di ricerca atto ad ottimizzare le performance dei radiatori in modo da poter offrire prodotti con **elevate prestazioni meccaniche ed energetiche**.

Una forte componente innovativa, raggiunta grazie ai **5 brevetti internazionali** che questo prodotto è riuscito ad ottenere, rendono i radiatori della gamma Super **ideali per la ristrutturazione** e per il **funzionamento a bassa temperatura**.

Scegli i radiatori della gamma Super, scopri tutti i vantaggi studiati per Te:

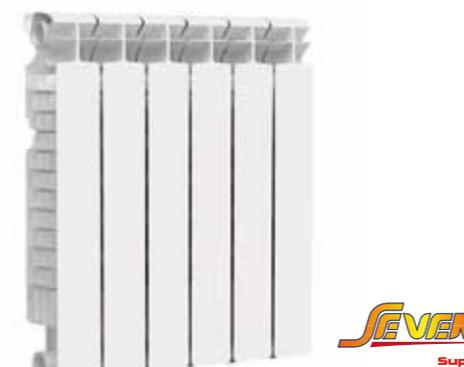
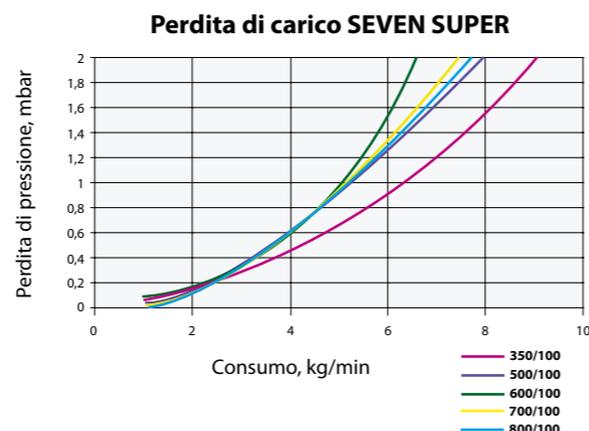
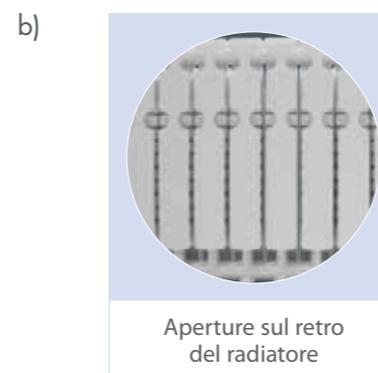
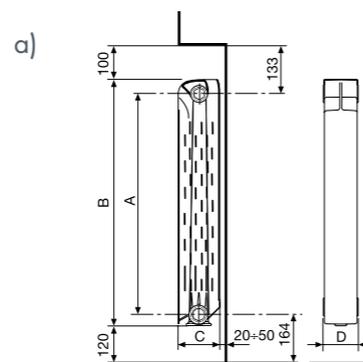
- ▶ Ideale per l'utilizzo a **bassa temperatura**;
- ▶ Ottimo rapporto peso/potenza, che ne **agevola movimentazione ed installazione**;
- ▶ **Modulare**: perfetto per ogni spazio;
- ▶ Alto contenuto tecnologico: **5 brevetti internazionali**;
- ▶ Inalterabile nel tempo, grazie alla doppia verniciatura: **anaforesi + polveri**;
- ▶ **100% made in Italy**;
- ▶ **Maggiore scambio termico** = elevate prestazioni, bassi consumi;



Modello	Profondità (C) mm	Altezza (B) mm	Interasse (A) mm	Larghezza (D) mm	Diametro pollici	Contenuto litri/elem.	Potenza ΔT 30K W/elem.	Potenza ΔT 50K W/elem.	Esponente n	Coefficiente K <sub>m</sub>
350/100	97	407	350	80	G1	0,25	47,9	93,5	1,3096	0,5572
500/100	97	557	500	80	G1	0,32	63,5	124,9	1,3236	0,7045
600/100	97	657	600	80	G1	0,36	73,1	143,8	1,3248	0,8071
700/100	97	757	700	80	G1	0,39	80,2	158,2	1,3308	0,8675
800/100	97	857	800	80	G1	0,43	88,2	174,8	1,3387	0,9293

**Pressione massima di esercizio: 1600 kpa (16 bar)**

Equazione caratteristica dal modello  $\Phi = K_m \Delta T^n$  (riferimento EN 442-1). I valori di potenza termica pubblicati, espressi a  $\Delta T=50$  K, sono conformi alla norma europea EN 442-2.



Scegli i radiatori della gamma Super, installa i prodotti del futuro:

- La nuova conformazione delle alette laterali permette di ottenere una **resa termica elevata**;
- La presenza di aperture sul retro del radiatore permette di **umentare lo scambio termico** di tipo convettivo;
- Il nuovo tappo di chiusura del radiatore, realizzato in lamiera d'acciaio rivestita, non viene saldato; la tenuta idraulica è garantita da guarnizioni O-Ring. Non vi è presenza di bave in quanto non avviene nessuna fase di saldatura. Tutti i tappi vengono sottoposti al **trattamento anticorrosivo Aleternum®**.



Tutti i modelli **SEVEN SUPER** sono garantiti **10 anni** dalla data di installazione da difetti di fabbricazione, a condizione che l'impianto sia eseguito a regola d'arte.