



MADE IN ITALY



produzione di A.C.S. a condensazione

5 ANNI
GARANZIA
SCAMBIATORE

AISI 316
Ti
TITANIO

A.C.S.
100%
CONDENSAZIONE

NOx
2018
READY

A

AGUApplusTM

produttori istantanei di A.C.S. con accumulo



ACQUA CALDA PER TANTE ESIGENZE

AGUApplus PRODUTTORI Istantanei DI A.C.S. A CONDENSAZIONE CON ACCUMULO INTEGRATO

AGUApplus da 70 a 140 kW è la nuova gamma di produttori di A.C.S. istantanei a condensazione ad alta potenza con accumulo integrato.

- CONDENSAZIONE CON CUORE AL TITANIO**
 Studiati per "ingombrare poco", AGUApplus hanno sviluppo verticale per permettere di ottimizzare lo spazio. Ogni AGUApplus è composto da 1 o 2 scambiatori di calore a condensazione C.R.V. in acciaio inox AISI 316Ti (Titanio) da 70 kW.
 Abbinabile in cascata fino a 8 unità.
- ISTANTANEO CON ACCUMULO INTEGRATO**
 AGUApplus è il produttore di A.C.S. a condensazione a ricarica rapida con accumulo integrato da 120 litri ad elevate prestazioni per soddisfare numerose domande in continuo, senza problemi nei piccoli prelievi.
- POMPA DI RICIRCOLAZIONE E ANTICALCARE INTEGRATA**
 Oltre a massimizzare le prestazioni in sanitario ha la funzione di preservare lo scambiatore dai depositi di calcare.
- AGUAPPLUS È DISPONIBILE NEI MODELLI**
 70 - 115 - 140.



AGUApplus™



NOVITÀ

a basamento
da 70 a 140 kW





A.C.S. IN CONTINUO

- Erogazione di A.C.S. istantanea
- Veloci tempi di ripristino
- A.C.S. sempre pronta



A.C.S. "ON DEMAND"

- Scalda solo l'A.C.S. che serve
- Risparmio energetico



SPAZI RIDOTTI

- Compatto
- Solo 0,42 m² in pianta



NO ACCENSIONI NEI PICCOLI PRELIEVI

- L'accumulo integrato da 120 litri permette di non consumare energia nei piccoli prelievi di acqua
- Risparmio Energetico



ECOLOGICO E VANTAGGIOSO

- La tecnologia a condensazione permette di risparmiare fino al 30% sui consumi

PARTICOLARI DI SERIE CHE FANNO LA DIFFERENZA

FILTRO DI SERIE

AGUPlus è dotato di serie di un filtro aria per proteggere il bruciatore, la camera di combustione e lo scambiatore da polveri e impurità, garantendo una migliore efficienza.

PREMISCELAZIONE COSMOMIX E BRUCIATORE IN FECRALLOY

Il bruciatore premiscelato è realizzato in una speciale fibra di metallo in "Fecralloy" che sviluppa fiamme corte e perfettamente carburate. Il rapporto tra gas e aria, grazie a COSMOMIX, è costante in ogni punto di modulazione del bruciatore: questo permette di ridurre le emissioni inquinanti e ottimizzare al massimo il rendimento.

SENSORE MASSIMO LIVELLO CONDENSA

Un apposito pozzetto, posizionato internamente, raccoglie la condensa e ne consente il regolare deflusso verso lo scarico; un sensore di livello condensa interviene bloccando il generatore quando il livello di condensa supera il limite consentito.



VALVOLA DI NON RITORNO FUMI INTEGRATA

Ogni preparatore AGUPlus è dotato, di serie, di una valvola di non ritorno posta sul circuito di combustione per evitare l'eventuale ricircolo dei fumi fra i diversi scambiatori.

KIT NEUTRALIZZATORE DI SERIE

Per abbattere l'acidità dell'acqua di condensa, ogni preparatore istantaneo AGUPlus è dotato di serie di neutralizzatore di condensa, appositamente dimensionato per riportare il pH a valori ammissibili.

POMPA DI RICIRCOLAZIONE ANTICALCARE

La funzione della pompa di ricircolazione è non solo di caricare il serbatoio ma anche per prevenire la formazione di calcare sulla superficie dello scambiatore di calore che mantiene le sue elevate prestazioni per tutta la sua durata.

SERBATOIO IN ACCIAIO INOX INTEGRATO

Il serbatoio interno da 120 litri è realizzato in acciaio inossidabile, particolarmente resistente alla corrosione. Il serbatoio è fornito con anodo elettronico e dotato di isolamento termico in poliuretano di alta qualità.

UN CUORE AL TITANIO

SCAMBIATORE PRIMARIO C.R.V. IN ACCIAIO INOX AISI 316 Ti (TITANIO) BREVETTATO

- DESIGN ESCLUSIVO BREVETTATO** - Lo scambiatore C.R.V., cuore del sistema **AGUApplus**, è frutto di studi e test intensivi uniti all'esperienza Cosmogas, che da 50 anni, progetta e brevetta sistemi per il riscaldamento e la produzione di acqua calda.
- ECCEZIONALE RESISTENZA CONTRO LA CORROSIONE** - Le spire in acciaio inox **AISI 316 Ti (TITANIO)**, che costituiscono lo scambiatore C.R.V., **non presentano saldature** lato acqua per mantenere inalterate le caratteristiche dell'acciaio inox al Titanio e conferire la giusta resistenza alla corrosione data dalle acque potabili, con percentuale di cloro talvolta elevate, necessario per la potabilizzazione.
- ELEVATO RENDIMENTO** - Il C.R.V. è stato studiato per raggiungere uno scambio ottimale su tutta la lunghezza dello scambiatore e garantire un'eccezionale **rendimento fino al 106%** (risparmi fino al 30%).



C.R.V. TECNOLOGIA MADE IN COSMOGAS

Le 3 serie di tubi che costituiscono lo scambiatore di calore C.R.V. hanno diametro di 18 e 16 mm, non si ostruiscono e garantiscono:

- GRANDI PASSAGGI**
- GRANDE SUPERFICIE DI SCAMBIO**
- BASSE PERDITE DI CARICO**
- ELEVATA PRESSIONE DI ESERCIZIO**

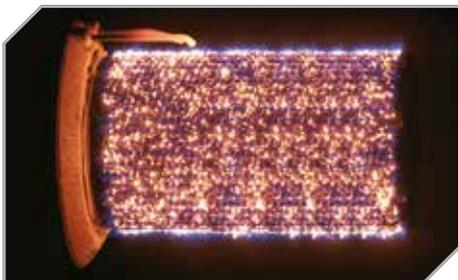


IL BRUCIATORE PREMISCELATO ECOLOGICO

Nei produttori premiscelati ecologici, il rapporto fra gas e aria è costante in ogni punto della banda di modulazione del bruciatore, riducendo le emissioni inquinanti ed ottimizzando il rendimento. Di forma cilindrica e costruito con una speciale fibra di metallo in "Fecralloy", il bruciatore premiscelato ecologico prodotto da Cosmogas sviluppa fiamme corte e perfettamente carburate.

VANTAGGI:

- Combustione ad alta efficienza
- Basse emissioni inquinanti (CO < 15 ppm e NOx < 26 mg/kWh)
- Funziona con Gas Metano, GPL, Aria Propanata



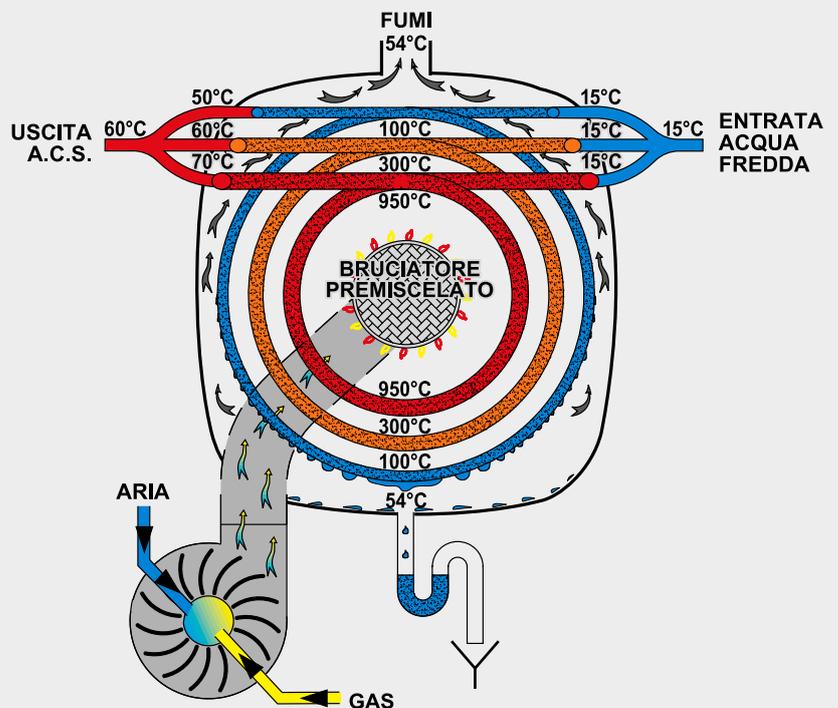
IL SISTEMA DI PREMISCELAZIONE COSMOMIX BREVETTATO

L'innovativo sistema di premiscelazione adottato nei produttori di A.C.S. a condensazione AGUPlus permette un campo di modulazione eccezionale con un rapporto da 1:10.

L'UNICO SCAMBIATORE PRIMARIO IN GRADO DI LAVORARE DIRETTAMENTE CON L'ACQUA DELLA RETE IDRICA

Cosmogas è l'unico costruttore in grado di offrire uno scambiatore primario al Titanio che può essere direttamente alimentato da acqua di acquedotto garantendo una grande resistenza alla corrosione ed alla aggressività delle acque clorate.

Beneficiando delle basse temperature di ingresso il C.R.V. esalta l'effetto condensazione e produce A.C.S. in uscita anche a temperature elevate, massimizzando il risparmio e riducendo al minimo l'inerzia termica.



La circolazione elevata dell'acqua e lo scambio termico fumi/acqua in controcorrente determinano un'efficienza elevata che porta velocemente i fumi alla condensazione. Durante il funzionamento, l'acqua fredda in ingresso si ripartisce sulla serie di spire, Ø16 e Ø18 mm. Il vantaggio di tale sistema è di esaltare l'effetto condensazione e ottenere migliori rendimenti.

IL SISTEMA COSMOGAS CONDENSA SEMPRE

AGUAPLUS: VELOCI TEMPI DI RICARICA

AGUApplus garantisce tempi di ripristino estremamente veloci che lo rendono il prodotto ideale per soddisfare le esigenze di A.C.S. di utenze con basse richieste di punta ed

elevate richieste il continuo come:

- Mense e ristoranti
- Applicazioni industriali e commerciali

MODELLO	Ingresso acqua fredda (°C)	Temperatura A.C.S. (°C)	Quantità di acqua prodotta in l/min (accumulo 70°C)						A.C.S. in continuo (l/min)	Tempi di ripristino (min)
			10 min.	20 min.	30 min.	40 min.	50 min.	60 min.		
AGUApplus 70	10°C	40	493	827	1162	1496	1831	2165	33	7,2
		50	370	621	871	1122	1373	1624	25	7,2
		60	296	496	697	898	1098	1299	20	7,2
AGUApplus 115	10°C	40	687	1236	1785	2335	2884	3434	55	4,4
		50	515	927	1339	1751	2163	2575	42	4,4
		60	412	742	1071	1401	1731	2060	33	4,4
AGUApplus 140	10°C	40	794	1463	2132	2801	3470	4138	67	3,6
		50	596	1097	1599	2101	2602	3104	50	3,6
		60	476	878	1279	1680	2082	2483	40	3,6

POMPA DI CARICO INVERTER ANTICALCARE DI SERIE

Per mantenere il massimo rendimento di AGUApplus è fondamentale garantire una certa velocità dell'acqua in entrata all'interno dello scambiatore di calore C.R.V. Per questo AGUApplus è dotato di serie di una pompa inverter di ricircolazione che carica il bollitore e regola il corretto flusso di acqua in base alla durezza dell'acqua in entrata grazie alla sua funzione anticalcare. **ATTENZIONE !!!** Se la durezza dell'acqua è superiore ai 15°f (150 ppm) è necessario installare un addolcitore sull'ingresso dell'acqua fredda.



KIT NEUTRALIZZATORE DI SERIE

L'acqua di condensa prodotta durante il processo di combustione reagisce con i prodotti della combustione diventando acida. Per abbattere l'acidità,

ogni produttore AGUApplus è dotato di serie di neutralizzatore di condensa, appositamente dimensionato per riportare il pH a valori ammissibili:

- Contenuto 10 kg di sali



A.C.S. A CONDENSAZIONE: VERO RISPARMIO

Le nuove normative sul risparmio energetico e le moderne tecniche di isolamento degli immobili, hanno ridotto notevolmente i fabbisogni di riscaldamento, destinati a diminuire sempre di più. Con la diffusione di docce multi getto, soffioni a cascata, vasche idromassaggio, centri wellness e fitness, **cresce invece sempre di più il fabbisogno di acqua calda** e quindi l'incidenza dei consumi di combustibile destinati alla sua produzione. Se consideriamo inoltre che **l'acqua calda è utilizzata 365 giorni all'anno** e a tutte le latitudini, **risparmiare quando si produce acqua calda è diventato prioritario**, soprattutto nelle utenze del terziario, con elevati fabbisogni.



ACQUACALDA.TECH - IL SISTEMA DI CALCOLO PER I REALI FABBISOGNI DI A.C.S.

Cosmogas ha messo a punto **acquacalda.tech** un programma per calcolare i reali fabbisogni di acqua calda sanitaria sia per il domestico che per il terziario. Importante strumento di lavoro per il termotecnico è un valido supporto al progettista, per definire i fabbisogni di acqua calda sanitaria specifici di ogni utenza quali alberghi, campeggi, condomini, palestre, campi da calcio.

Realizzato sulla base della normativa: **UNI 9182 - Impianti di alimentazione e distribuzione dell'acqua fredda e calda, progettazione ed installazione e collaudo** - il software unisce la norma all'esperienza Cosmogas che da 50 anni si occupa di A.C.S.

L'applicazione **acquacalda.tech** non è un banale configuratore di prodotto, ma un vero e proprio strumento di lavoro che determina i reali fabbisogni di acqua calda nelle utenze più esigenti. Infatti il software, dopo aver calcolato i fabbisogni per le differenti utenze, seleziona la soluzione Cosmogas più idonea.

Per velocizzare e ottimizzare la realizzazione di preventivi e capitolati dei prodotti Cosmogas, fornisce:

- **Relazione tecnica**
- **Descrizione per Capitolato**
- **Schemi di impianto in formato dwg**
- **Schemi di impianto in formato pdf**



VALVOLA DI NON RITORNO FUMI INTEGRATA (CLAPET)

Ogni bruciatore premiscelato ecologico di **AGUPlus** è dotato, di serie, di valvola di non ritorno (clapet), sul circuito di combustione, per evitare l'eventuale ricircolo dei fumi fra i diversi scambiatori, nel caso di installazioni in cascata.



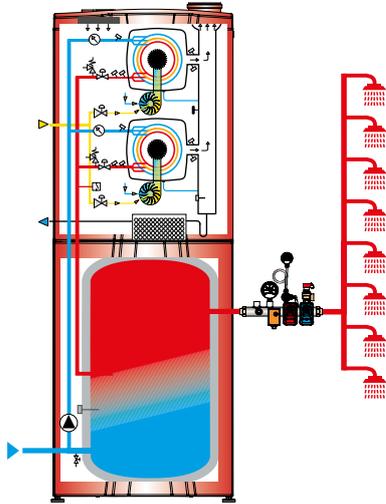
PIEDINI REGOLABILI PER UN CORRETTO ASSETTO

AGUPlus è dotato di una serie di piedini regolabili per un posizionamento a livello del produttore e dello scarico condensa. L'altezza dei piedini varia da 0 a 10 mm.

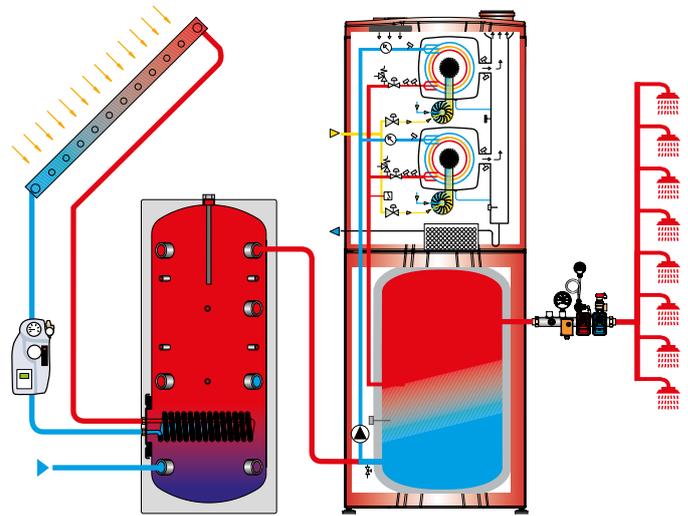


ESEMPI D'INSTALLAZIONE

SISTEMA ISTANTANEO STANDARD



SISTEMA ISTANTANEO CON PRERISCALDO SOLARE



MASSIMA FACILITÀ DI MANUTENZIONE

AGUApplus è progettato per una facile manutenzione con accesso frontale diretto a tutti i componenti interni. **AGUApplus** è caratterizzato da uniformità di funzioni e componenti, tutto a vantaggio di una pronta manutenzione ed economia di gestione.



PASSA DA UNA PORTA DI SOLI 65 cm DI LARGHEZZA

AGUApplus rappresenta il miglior rapporto fra potenza, peso e ingombro. Essendo estremamente compatto passa da una porta di 65 cm di larghezza, consentendo un facile accesso in centrale termica. Grazie al suo peso ridotto permette una facile manovrabilità anche in presenza di installazioni difficoltose.



COVER-BOX PLUS SICURI CONTRO LE INTEMPERIE

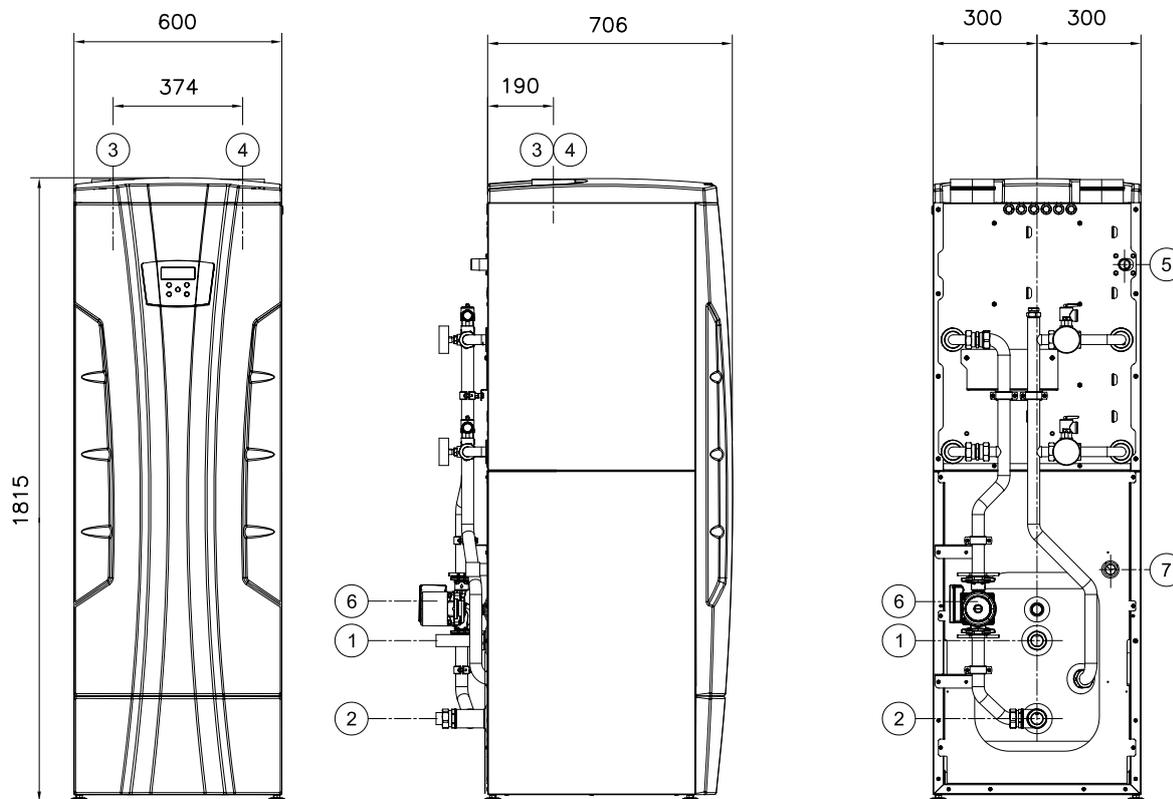
Per installare **AGUApplus** all'esterno è disponibile **COVER-BOX PLUS**, la copertura certificata CE, in alluminio anodizzato, ignifuga, resistente agli agenti atmosferici, conferisce un grado di protezione IP X5D. Le dimensioni compatte e l'elegante design facilitano la sua ambientazione. Possibilità di remotizzazione tramite interfaccia 885IF 0-10V.



Interfaccia 885IF
ingresso 0-10V
disponibile su richiesta

DIMENSIONI E CONNESSIONI

AGUPLUS



- 1 - Uscita acqua calda 1" 1/2
- 2 - Entrata acqua fredda 1" 1/2
- 3 - Aspirazione aria Ø80 mm (AGUPlus 70)
Ø110 mm (AGUPlus 115 - 140)

- 4 - Scarico fumi Ø80 mm (AGUPlus 70)
Ø110 mm (AGUPlus 115 - 140)
- 5 - Entrata gas 1"
- 6 - Pompa di ricircolazione

- 7 - Scarico condensa Ø28 mm

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO AGUPlus

Produttore autonomo istantaneo di acqua calda sanitaria a condensazione, con accumulatore integrato, da interno, tipo COSMOGAS AGUPLUS.

- Scambiatori di calore C.R.V. a tubi d'acqua in acciaio inox AISI 316 Ti al Titanio, senza saldature, a circolazione radiale variabile.
- Pressione di esercizio fino a 6 bar.
- Serbatoio coibentato ed integrato da 120 litri.
- Sviluppo dello scaldabagno: verticale 1815 mm, dimensioni in pianta 600 x 700 mm.
- Potenza utile massima = _____ kW
- Potenza utile minima = _____ kW
- Portata termica massima = _____ kW
- Portata termica minima = _____ kW
- Rendimento al 100% del carico = 98%.
- Rendimento alla potenza utile minima = 106%.
- Tiraggio forzato.
- Controllo del rapporto aria/gas e della combustione, brevettato.
- Bruciatore, ecologico, premiscelato in fibra di metallo a modulazione totale.
- Categoria II2H3P (funzionamento a gas metano o gas GPL).
- Rapporto di modulazione = 1:10
- Rispondente alla classe 6, più ecologica, della norma UNI EN 15502 (basse emissioni ossidi di azoto (NOx) = 26 mg/kWh, ossido di carbonio (CO) = 15 p.p.m.).

- Accensione elettronica e controllo della fiamma a ionizzazione.
- Ventilatore modulante elettronico a giri variabili, modulazione totale della fiamma e controllo delle temperature P.I.D.
- Valvola gas pneumatica, modulante.
- Sensore di sicurezza sulla temperatura max di acqua e fumi.
- Selezione temperatura acqua calda 20-80°C.
- Sistema di prevenzione antigelo.
- Sifone antidiodori per scarico condense completo di tubo flessibile.
- Sensore di pressione dell'acqua.
- Sensore di portata a passaggio totale del tipo vortex per controllo e visualizzazione portata d'acqua.
- Rubinetto di scarico impianto.
- Alimentazione elettrica = 230 V, 50 Hz.
- Interruttore generale del tipo bipolare, consente accensione e spegnimento dell'apparecchio.
- Protezione elettrica = IP 20.
- Protezione antigelo.
- Visualizzazione delle temperature di uscita, del generatore, del bollitore, autodiagnosi di tutti i componenti e delle funzioni e collegamento di diagnosi con PC.
- Display a cristalli liquidi retroilluminato.
- Interfaccia per la connessione al comando remoto.
- Mantello di copertura colore nero con un'anta per accedere al neutralizzatore di condensa (di serie).

CARATTERISTICHE TECNICHE

DATI TECNICI AGUAPLUS		UM	70	115	140
Tipo (Tipologia di scarico fumi/aspirazione aria)			B23; C43; C53; C63; C83		
Categoria			I2H3P	I2H3P	I2H3P
Certificato CE di tipo (PIN)			0476CR1272	0476CR1272	0476CR1272
Certificato Range Rated			APPROVATO	APPROVATO	APPROVATO
Portata termica minima/massima (PCI)		kW	14,7/69,9	12,0/115,6	14,7/140,0
Potenza utile max		kW	67,9	111,7	135,8
Rendimento al 100% del carico		%	97	97	97
Potenza utile minima (50/30)		kW	15,6	12,8	15,6
Rendimento alla potenza utile minima (50/30)		%	106	106	106
Perdite al camino bruciatore acceso/spento		%	1/0,1	1/0,1	1/0,1
Perdite al camino bruciatore acceso alla potenza minima		%	0,5	0,5	0,5
Perdite al mantello bruciatore acceso/spento		%	0,1/0,05	0,1/0,05	0,1/0,05
Perdite a carico nullo		%	0,05	0,05	0,05
Portata gas	G20/G25	m ³ /h	7,40/8,61	12,22/14,22	14,80/17,22
	G30/G31	kg/h	5,52/5,43	9,11/8,97	11,03/10,87
Pressione di alimentazione gas	G20/G25	mbar	20/25	20/25	20/25
	G30/G31	mbar	30/37	30/37	30/37
Pressione minima/massima di alimentazione gas		mbar	10/45	10/45	10/45
Contenuto d'acqua scambiatore primario		l	7,57	12,68	15,14
Portata acqua minima di funzionamento		l/h	0	0	0
Campo di regolazione A.C.S.		°C	20 - 80	20 - 80	20 - 80
Temperatura massima di intervento sicurezza		°C	95	95	95
Pressione minima/massima acqua		bar	1/11	1/11	1/11
Tensione/Frequenza di alimentazione nominale		V/Hz	230/50	230/50	230/50
Potenza elettrica assorbita		W	472	542	622
Grado di protezione elettrico			IP20	IP20	IP20
Grado di protezione elettrico con copertura da esterno			IPX5D	IPX5D	IPX5D
Diametro condotto aspirazione aria e scarico fumi (sdoppiato)		mm	80	110	110
Max. lungh. condotto scarico fumi/aspirazione aria (sdoppiato)		m	10/10	10/10	10/10
Lunghezza equivalente di una curva		m	4	4	4
CO ponderato (0% O2)	G20	ppm	15	15	15
NOx ponderato (0% O2) (classe 5 EN 483 e 297)	G20	ppm	15	15	15
CO2 (%) alla potenza minima / massima	G20	%	8,5/8,7	8,5/8,7	8,5/8,7
	G25	%	8,3/8,8	8,3/8,8	8,3/8,8
	G30	%	10,1/10,6	10,1/10,6	10,1/10,6
	G31	%	9,8/10,2	9,8/10,2	9,8/10,2
O2 (%) alla potenza minima/potenza massima	G20	%	5,8/4,9	5,8/4,9	5,8/4,9
	G25	%	5,8/4,9	5,8/4,9	5,8/4,9
	G30	%	5,9 / 5,1	5,9 / 5,1	5,9 / 5,1
	G31	%	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4	6,0 / 5,4
Massima ricircolazione di fumi ammessa in caso di vento		%	10	10	10
Temperatura minima/massima fumi allo sbocco dell'apparecchio		°C	30/90	30/90	30/90
Δt temperatura fumi/Ritorno (100% del carico) (80/60)		°C	17	16	17
Δt temperatura fumi/Ritorno (30% del carico) (37/30)		°C	1	1	1
Portata massica dei fumi		kg/h	115	190	230
Portata massica dei fumi a potenza minima		kg/h	25,4	20,7	25,4
Prevalenza disponibile allo scarico		Pa	110	110	110
Massima temperatura dell'aria comburente		°C	40	40	40
Massimo contenuto di CO2 nell'aria comburente		%	0,9	0,9	0,9
Massima temperatura fumi per surriscaldamento		°C	92	92	92
Max depressione ammissibile nel sistema scarico fumi/aspirazione		Pa	50	50	50
Portata massima di condensa		l/h	8,7	14,4	17,4
Grado di acidità medio della condensa		pH	4	4	4
Temperatura ambiente di funzionamento		°C	0 ; + 50	0 ; + 50	0 ; + 50
Peso dell'apparecchio a vuoto (in regime di funzionamento)		kg	180 (312)	218 (350)	218 (350)
Contenuto d'acqua del bollitore integrato		l	120	120	120

SCHEDA PRODOTTO ERP

(a) Nome o marchio del fornitore			COSMOGAS		
(b) Identificatore del modello del fornitore			AGUPLUS		
			70	115	140
(c) Profilo di carico dichiarato			XXL	3XL	3XL
(d) Classe di efficienza energetica			A	N/A	N/A
(e) Rendimento di produzione dell'acqua calda sanitaria	η _{wh}	%	85,1	86,0	85,6
(f) Consumo quotidiano di energia elettrica	Q _{elec}	kWh	0,55	0,71	0,75
(f) Consumo annuo di energia elettrica	AEC	kWh	120	156	165
(f) Consumo quotidiano di combustibile	Q _{fuel}	kWh	24,721	47,372	47,478
(f) Consumo annuo di combustibile	AFC	GJ	22	42	42
(g) Altro profilo di carico			-	-	-
(g) Rendimento di produzione dell'acqua calda sanitaria *		%	-	-	-
(g) Consumo quotidiano di energia elettrica *		kWh	-	-	-
(g) Consumo annuo di energia elettrica *		kWh	-	-	-
(g) Consumo quotidiano di combustibile *		kWh	-	-	-
(g) Consumo annuo di combustibile *		GJ	-	-	-
(h) Regolazione temperatura termostato scaldacqua		°C	60	60	60
(i) Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	66	70	70
(j) Lo scaldacqua è in grado di funzionare solo durante le ore morte			NO	NO	NO
(k) eventuali precauzioni specifiche da adottare al momento del montaggio, dell'installazione o della manutenzione dello scaldacqua.			Leggere le istruzioni di installazione, uso e manutenzione del prodotto.		
(l) Fattore di regolazione intelligente (smart control)			N/A	N/A	N/A
Emissioni di ossidi di azoto	NO _x	mg/kWh	26	26	26

In accordo al Regolamento Europeo (EU) No 812/2013 e No 814/2013.

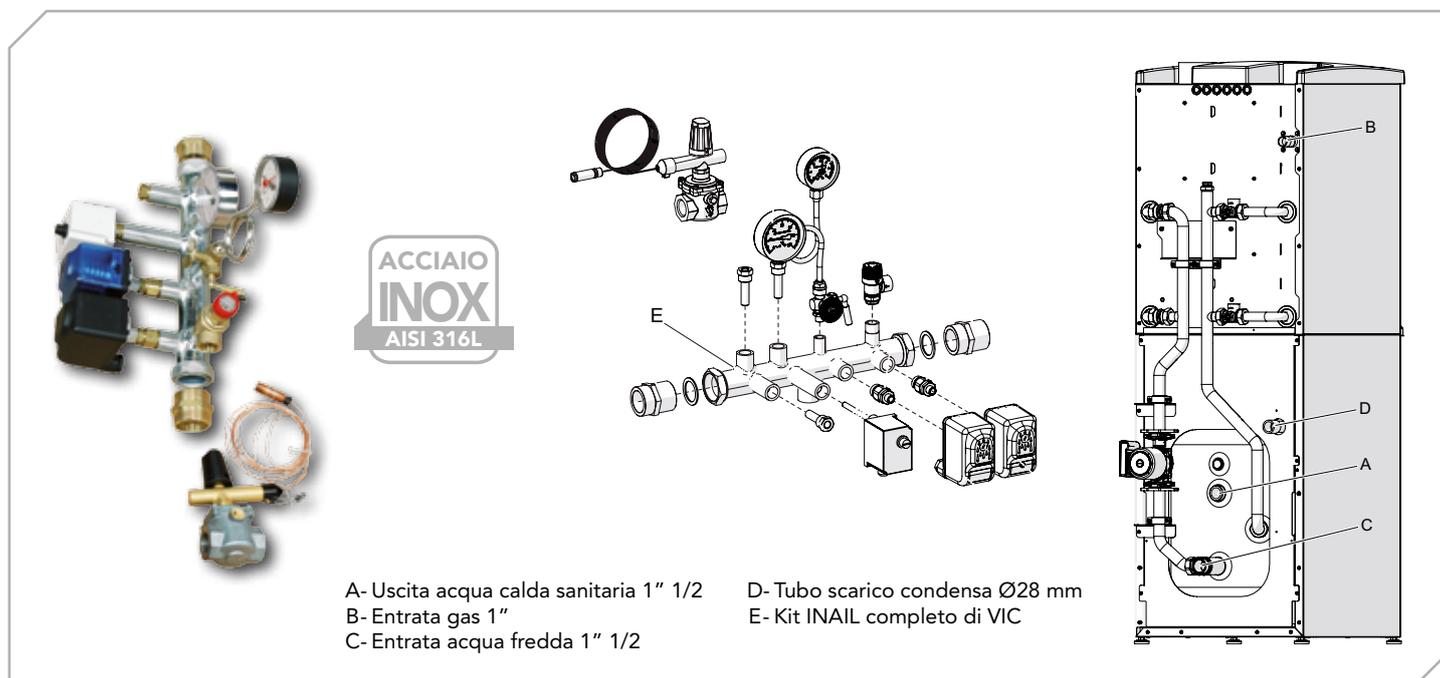
* Riferito all'Altro profilo di carico (g).

N/A = Non applicabile.

KIT INAIL COMPLETO DI VIC

Ogni produttore di acqua calda sanitaria a condensazione della serie **AGUplus** può essere dotato su richiesta di:

- Kit di sicurezza INAIL in acciaio inox AISI 316L (idoneo per acqua calda sanitaria)



SERVIZIO UTENTI
☎ 0543 49 84 84

Le caldaie progettate, brevettate e costruite da noi

Certificazioni Internazionali COSMOGAS



RIVENDITORE AUTORIZZATO

COSMOGAS srl
Via L. da Vinci, 16 • 47014 MELDOLA (FC) ITALY
Tel. 0543.49.83.83 • Fax 0543.49.83.93
www.cosmogas.com • info@cosmogas.com

I nostri contatti:
VENDITE - ordini@cosmogas.com
RICAMBI - ricambi@cosmogas.com
MARKETING - marketing@cosmogas.com