

SCALDABAGNI INDUSTRIALI A GAS A CONDENSAZIONE

SERIE HCC



SERIE HCU



RENDIMENTO
109%

SCALDABAGNI A GAS A CONDENSAZIONE

Capacità: 160 ÷ 380 lt

Potenza: 11,7 ÷ 31,3 kW

Produzione acqua calda: 360 ÷ 970 lt/h



Gli scaldacqua a gas a **condensazione** della serie HCC rappresentano una assoluta rivoluzione tecnologica sul mercato italiano.

Si tratta di apparecchi a fuoco diretto, a **camera stagna e tiraggio forzato** con tecnologia a **condensazione**, e quindi con un rendimento di circa il **25%** superiore ai modelli tradizionali.

- Produzione continua di ACS da 360 a 970 lt/h
- Capacità da 160 a 380 litri
- Potenza da 11,7 a 31,3 kW
- Accensione elettronica
- Rendimento in condensazione fino al **109%**
- Efficienza energetica ACS (ErP) fino al 94%
- Certificazione energetica in **Classe A**
- Profilo di carico per ACS da **XL a 3XL**
- Serbatoio vetroporcellanato a 860°C
- Bruciatore modulante pre-miscelato idoneo per il funzionamento sia a metano che a GPL tramite kit di conversione
- Anodi elettronici al titanio di serie
- Emissioni NOx ≤ 37 mg/kWh
- Massima temperatura di utilizzo 85°C
- Centralina elettronica di controllo di tutte le operazioni e impostazioni, con funzione anti-legionella
- Diagnosi elettronica degli errori sul display di controllo e loro memorizzazione
- Avviso di manutenzione programmata
- Differenti opzioni di evacuazione fumi in plastica (lunghezza massima 75m)
- Manutenzione semplice e rapida grazie alla facile accessibilità dei componenti.
- Isolamento in poliuretano rigido
- Sportello di ispezione



9 MODELLI

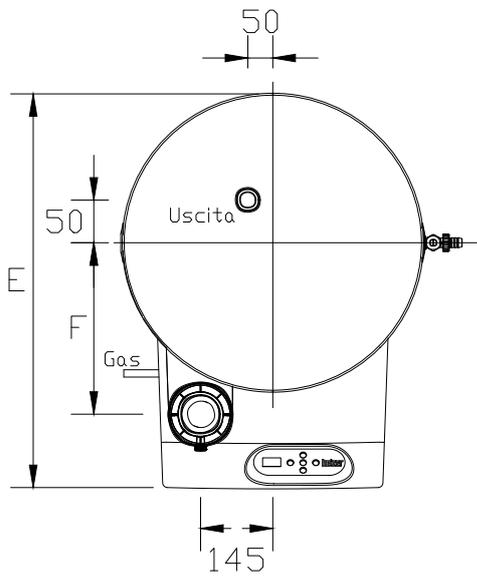
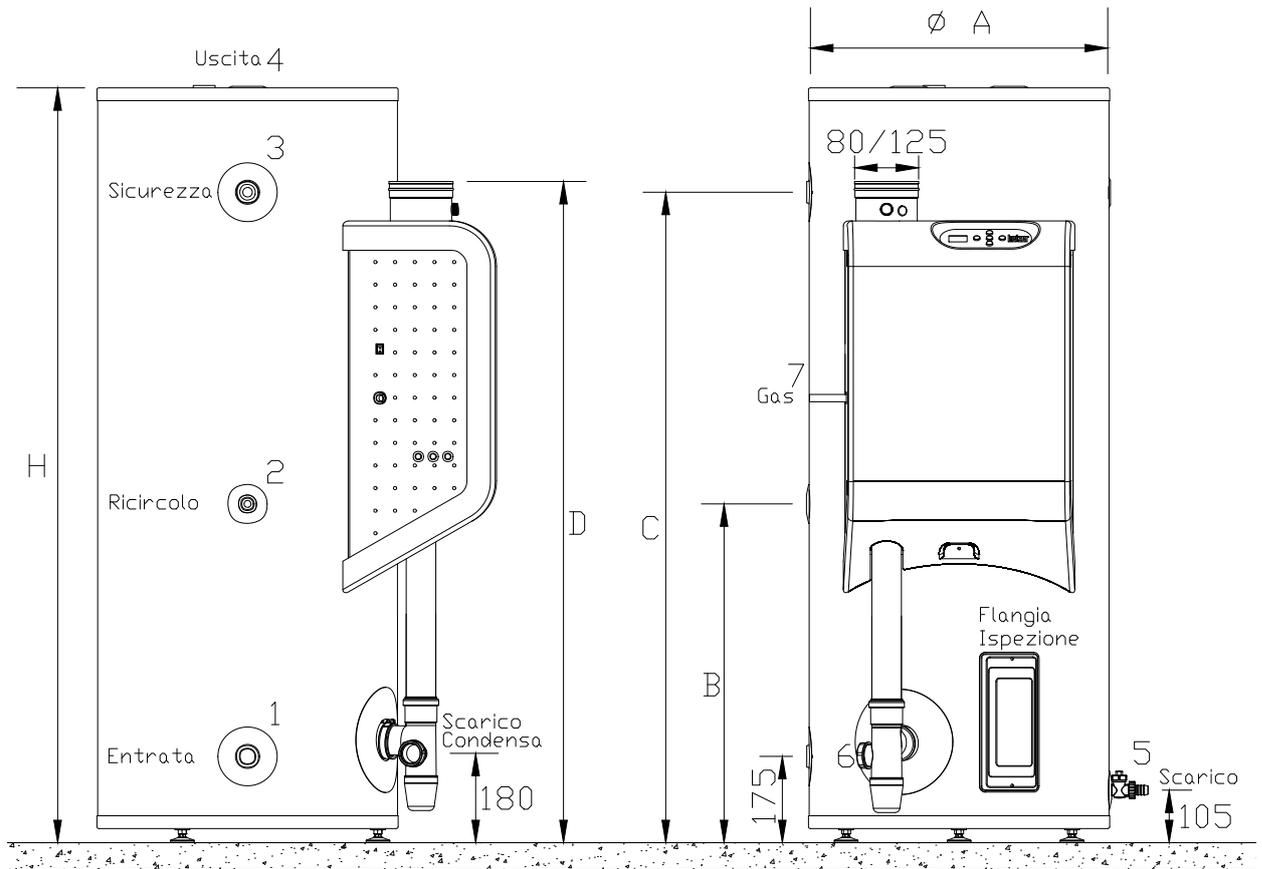


Certificazione energetica in **Classe A**

Rendimento in condensazione fino al **109%**

SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		HCC 12-160	HCC 20-160	HCC 12-200	HCC 20-200	HCC 24-245	HCC 32-245	HCC 24-285	HCC 32-285	HCC 32-380
GENERALE										
Capacità lt	lt	160	160	200	200	245	245	285	285	380
Rendimento in condensazione	%	107	106	109	106	107	106	108	107	108
Peso	kg	95	95	106	106	120	120	136	136	155
Pressione massima d'esercizio	bar	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Alimentazione elettrica	V	230	230	230	230	230	230	230	230	230
CATEGORIA GAS 2H-G20 - METANO										
Portata termica	kW	11.7	19.1	11.9	19.1	23.5	30.7	23.8	31.0	31.3
Consumo di gas	m³/h	1.2	1.9	1.2	1.9	2.3	3.1	2.3	3.1	3.1
Temperatura fumi (max)	°C	42	61	42	61	57	65	57	65	65
CATEGORIA GAS 3B/P-G30 - GPL										
Portata termica	kW	12.9	21.2	13.2	21.2	26.1	34.1	26.3	34.5	34.8
Consumo di gas	m³/h	0.4	0.6	0.4	0.6	0.8	1.0	0.8	1.0	1.0
Temperatura fumi (max)	°C	39	56	39	56	55	59	55	59	59
PRODUZIONE Istantanea DI ACQUA CALDA (Tingresso = 10°C / Tset = 85°C)										
Capacità immediata di erogazione $\Delta T=28^{\circ}C$	lt	260	270	420	430	500	510	630	630	830
30 min. $\Delta T=28^{\circ}C$ / 60 min. $\Delta T=28^{\circ}C$	lt	420 / 600	530 / 820	580 / 760	700 / 900	830 / 1200	930 / 1400	960 / 1400	1100 / 1600	1300 / 1800
Produzione Continua con $\Delta T=28^{\circ}C$	lt/h	360	590	370	590	730	950	740	960	970
Capacità immediata di erogazione $\Delta T=50^{\circ}C$	lt	120	130	220	230	250	260	330	330	440
30 min. $\Delta T=50^{\circ}C$ / 60 min. $\Delta T=50^{\circ}C$	lt	210 / 310	270 / 440	310 / 410	380 / 540	440 / 640	500 / 760	510 / 720	570 / 840	680 / 950
Produzione Continua con $\Delta T=50^{\circ}C$	lt/h	210	330	210	330	410	530	410	540	540
Capacità immediata di erogazione $\Delta T=70^{\circ}C$	lt	60	70	140	150	150	160	210	210	280
30 min. $\Delta T=70^{\circ}C$ / 60 min. $\Delta T=70^{\circ}C$	lt	120 / 200	170 / 290	200 / 270	250 / 370	280 / 430	330 / 520	340 / 490	390 / 580	460 / 650
Produzione Continua con $\Delta T=70^{\circ}C$	lt/h	150	240	150	240	290	380	300	390	390
Tempo di riscaldamento $\Delta T=28^{\circ}C$ / $\Delta T=50^{\circ}C$	min	17 / 31	11 / 19	27 / 47	17 / 30	16 / 29	13 / 22	20 / 35	16 / 27	20 / 36



IMBALLO

MODELLO	ALTEZZA mm	LUNGHEZZA mm	PROFONDITÀ mm	PESO kg
HCC 12-160	1462	786	946	114
HCC 20-160	1462	786	946	114
HCC 12-200	1694	786	946	122
HCC 20-200	1694	786	946	122
HCC 24-245	1694	786	946	136
HCC 32-245	1694	786	946	136
HCC 24-285	1894	786	946	153
HCC 32-285	1894	786	946	153
HCC 32-380	1894	786	946	172

DIMENSIONI

Modello	Capacità lt.	ØA	B	C	D	E	F	H	1	2	3	4	5	6	7
HCC 12-160	160	560	605	1070	1310	780	325	1269	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 20-160	160	560	605	1070	1310	780	325	1269	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 12-200	200	560	605	1325	1310	780	325	1543	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 20-200	200	560	605	1325	1310	780	325	1543	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 24-245	245	610	690	1330	1350	830	350	1543	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 32-245	245	610	690	1330	1350	830	350	1543	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 24-285	285	610	690	1535	1350	830	350	1743	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 32-285	285	610	690	1535	1350	830	350	1743	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm
HCC 32-380	380	675	690	1520	1350	895	385	1743	1"	3/4"	1"	1"	3/4"	Ø40 mm	Ø15 mm

CARATTERISTICHE ECODESIGN

MODELLO		HCC 12-160	HCC 20-160	HCC 12-200	HCC 20-200	HCC 24-245	HCC 32-245	HCC 24-285	HCC 32-285	HCC 32-380
Emissione di biossido di azoto (Nox)*	mg/kWh	22	30	22	30	33	37	33	37	37
Rumorosità	dB(A)	41	52	41	52	53	58	53	58	58
Profilo di carico ACS	-	XL	XL	XL	XL	XXL	XXL	XXL	XXL	XXL
Classe di efficienza energetica	-	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Efficienza *	%	92	92	94	91	92	92	91	90	90
Consumo giornaliero di elettricità	kWh	0.175	0.172	0.181	0.182	0.192	0.201	0.207	0.219	0.204
Consumo giornaliero di combustibile	kWh	20.526	20.661	19.924	20.853	26.210	26.255	26.414	26.638	26.748
Consumo annuale di elettricità	kWh/anno	38	37	40	40	42	44	45	48	45
Consumo annuale di combustibile	GJ/anno	16	16	16	16	21	21	21	21	21
Secondo profilo di carico ACS	-	-	-	-	XXL	-	-	-	-	3XL

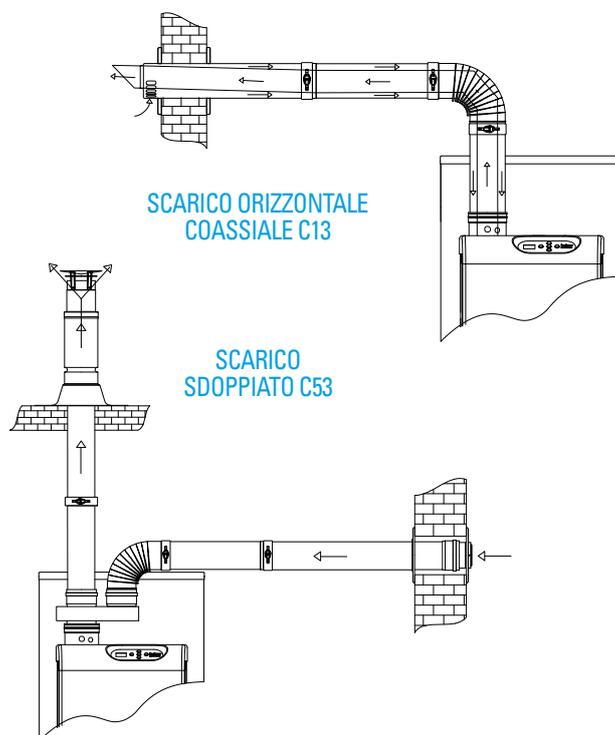
* Calcolata considerando Gas Naturale (G20)

Evacuazione dei fumi della combustione

Lo scarico dei fumi deve avvenire utilizzando dei kit di scarico predisposti, che possono essere coassiali o sdoppiati. Grazie alla **bassissima** temperatura dei fumi di combustione, dovuta alla tecnologia a condensazione, si possono utilizzare componenti in **plastica**, e non necessariamente in alluminio o altri materiali. Sono disponibili diverse opzioni di tubazioni, curve ed accessori, da combinarsi fra loro in modo da soddisfare praticamente tutte le diverse necessità di evacuazione. Le **eccezionali** caratteristiche degli apparecchi consentono di applicare tubazioni fino ad una lunghezza massima di **75 metri**.

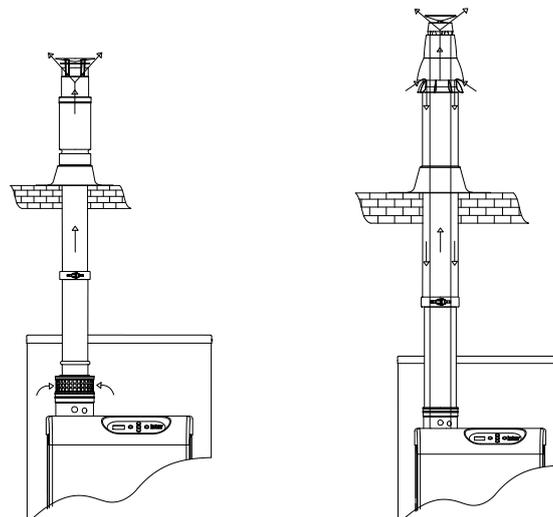


Raccordo fumario con presa prelievo fumi



SCARICO VERTICALE SINGOLO B23

SCARICO VERTICALE COASSIALE C33



DIAMETRI E LUNGHEZZE SCARICO FUMI

MODELLO	HCC 12 160-200	HCC 20 160-200	HCC 24 245-285	HCC 32 245-285-300
SCARICO COASSIALE				
Ø mm	80/125	80/125	80/125	80/125
Lungh massima m.	40	40	40	40
Num. max. curve 45/90°	8	8	8	8
SCARICO SDOPPIATO Ø 80				
Lungh massima m.	50	50	75	75
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,1	1,1	1,1	1,1
Lungh. equivalente curva 90° m.	3,9	3,9	3,9	3,9

SCALDABAGNI A GAS A CONDENSAZIONE A GRANDE POTENZA

Capacità: 368 ÷ 480 lt

Potenza: 50,3 ÷ 121,8 kW

Produzione acqua calda: 1545 ÷ 3741 lt/h



SERIE HCU

Gli scaldacqua a gas a **condensazione a grande potenza** della serie HCU rappresentano la più moderna ed efficiente soluzione per la produzione rapida di ACS per utenti che necessitano di grandi volumi di acqua calda.

Si tratta di apparecchi a fuoco diretto, a **camera stagna e tiraggio forzato** con tecnologia a **condensazione**, e quindi con un rendimento di circa il 20% superiore ai modelli tradizionali. Eccezionale possibilità di utilizzo contemporaneo anche per **riscaldamento**, grazie al kit opzionale **GEMINUS**



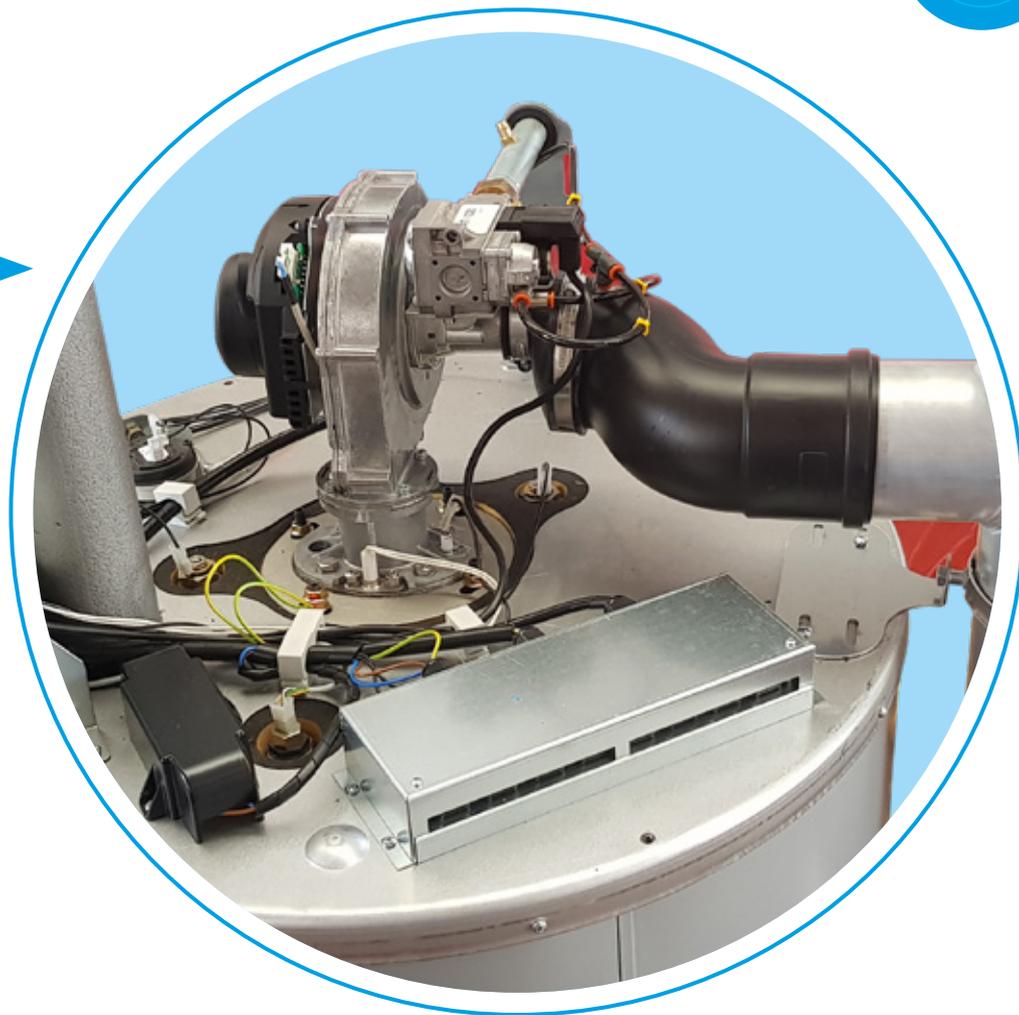
5 MODELLI

- Produzione continua di ACS da 1545 a 3741lt/h
- Capacità da 368 a 480 litri
- Potenza da 50,3 a 121,8 kW
- Accensione elettronica
- Rendimento in condensazione fino al **108%**
- Efficienza energetica ACS (ErP) fino al **93%**
- Certificazione energetica in **Classe A**
- Profilo di carico per ACS da **2XL a 3XL**
- Serbatoio vetroporcellanato a 860°C
- Bruciatore modulante pre-miscelato idoneo per il funzionamento sia a metano che a GPL tramite kit di conversione
- Anodi elettronici al titanio di serie
- Emissioni NOx ≤ 37 mg/kWh
- Massima temperatura di utilizzo 85°C
- Timer programmabile settimanale
- Compatibilità con gestione BMS
- Centralina elettronica di controllo di tutte le operazioni e impostazioni, con funzione anti-legionella
- Diagnosi elettronica degli errori sul display di controllo e loro memorizzazione
- Avviso di manutenzione programmata
- Differenti opzioni di evacuazione fumi in alluminio (lunghezza massima 100m)
- Manutenzione semplice e rapida grazie alla facile accessibilità dei componenti.
- Isolamento in poliuretano rigido
- Sportello di ispezione



Vaschetta raccogli
condensa





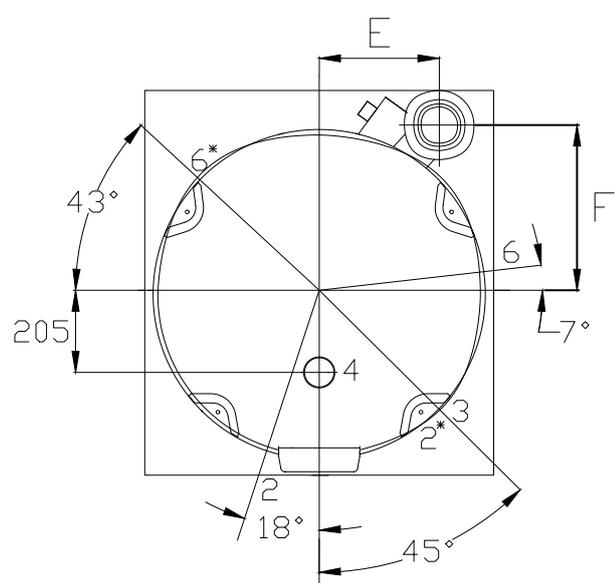
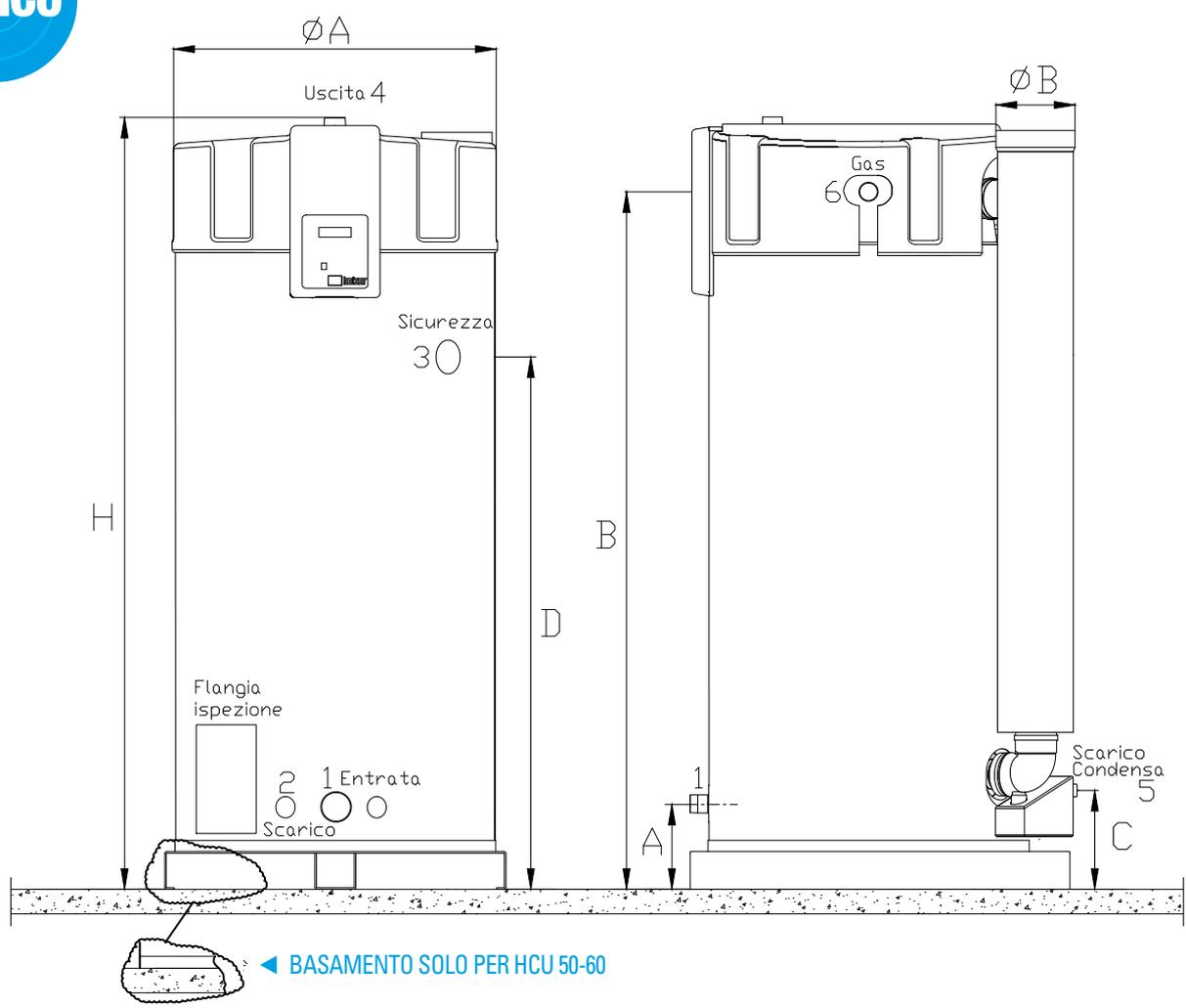
Bruciatore modulante pre-miscelato

Rendimento in condensazione fino al **108%**



SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
GENERALE						
Capacità lt	lt	368	368	480	480	480
Rendimento in condensazione	%	107	106	108	106	105
Rendimento ad alta temperatura	%	96	95	98	95	96
Peso	kg	235	235	425	425	425
Pressione massima d'esercizio	bar	8	8	8	8	8
Alimentazione elettrica	V	230	230	230	230	230
CATEGORIA GAS 2H-G20 - METANO						
Portata termica	kW	50.3	60.4	84.2	100.7	121.8
Consumo di gas	m ³ /h	5.0	6.0	8.3	10.1	12.3
Temperatura fumi (max)	°C	60	65	50	55	60
CATEGORIA GAS 3B/P-G30 - GPL						
Portata termica	kW	57.8	70.0	97.2	116.6	139.7
Consumo di gas	m ³ /h	4.3	5.2	7.1	8.7	10.5
Temperatura fumi (max)	°C	60	65	50	55	60
PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACQUA CALDA (T_{ingresso} = 10°C / T_{set} = 85°C)						
30 min. ΔT=28°C / 60 min. ΔT=28°C	lt	1300 / 2100	1500 / 2400	1900 / 3100	2100 / 3600	2400 / 4300
Produzione Continua con ΔT=28°C	lt/h	1545	1856	2587	3093	3741
30 min. ΔT=50°C / 60 min. ΔT=50°C	lt	620 / 1100	720 / 1300	910 / 1700	1100 / 2000	1300 / 2300
Produzione Continua con ΔT=50°C	lt/h	865	1039	1449	1732	2095
30 min. ΔT=70°C / 60 min. ΔT=70°C	lt/h	618	742	1035	1237	1496
Produzione Continua con ΔT=70°C	lt/h	150	240	150	240	290
Tempo di riscaldamento ΔT=28°C / ΔT=50°C	min	14 / 26	12 / 21	11 / 20	9 / 17	8 / 14



IMBALLO

MODELLO	ALTEZZA mm	LUNGHEZZA mm	PROFONDITÀ mm	PESO kg
HCU 50	2080	790	950	235
HCU 60	2080	790	950	235
HCU 80	2060	920	1020	425
HCU 100	2060	920	1020	425
HCU 120	2060	920	1020	425

DIMENSIONI

Modello	Capacità lt.	$\varnothing A$	B	C	D	E	F	$\varnothing B$	H	1	2	3	4	5	6
HCU 50	368	705	1815	150	1410	265	375	100/150	1890	1"1/2	1"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 60	368	705	1815	150	1410	265	375	100/150	1890	1"1/2	1"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 80	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 100	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 120	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"

CARATTERISTICHE ECODESIGN

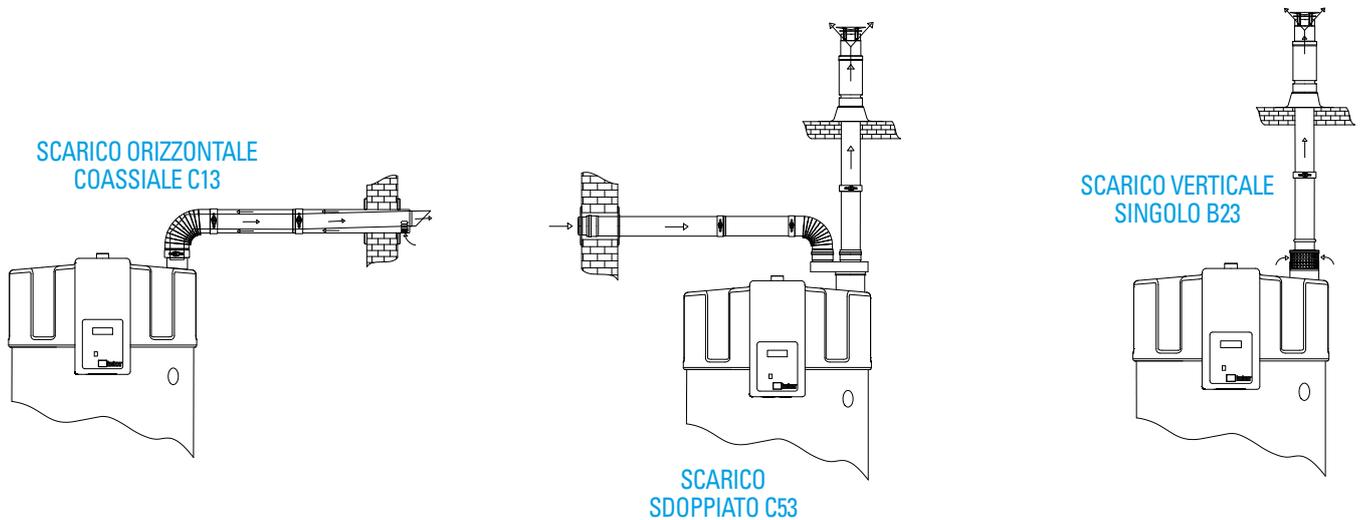
MODELLO		HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
Emissione di biossido di azoto (Nox)*	mg/kWh	36	37	34	36	37
Rumorosità	dB(A)	55	59	54	59	62
Profilo di carico ACS	-	XXL	XXL	3XL	3XL	3XL
Classe di efficienza energetica	-	A	A	-	-	-
Efficienza *	%	91	90	93	93	92
Consumo giornaliero di elettricità	kWh	0.211	0.212	0.237	0.246	0.257
Consumo giornaliero di combustibile	kWh	26.562	26.632	49.811	49.922	50.060
Consumo annuale di elettricità	kWh/anno	46	46	52	54	56
Consumo annuale di combustibile	GJ/anno	21	21	39	39	39
Secondo profilo di carico ACS	-	3XL	3XL	-	-	-

* Calcolata considerando Gas Naturale (G20)



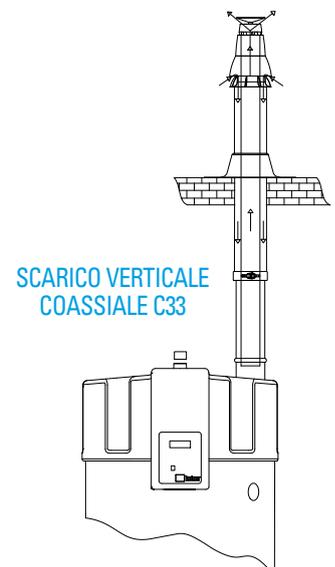
Evacuazione dei fumi della combustione

Lo scarico dei fumi deve avvenire utilizzando dei kit di scarico predisposti in **alluminio**, che possono essere coassiali o sdoppiati. Sono disponibili diverse opzioni di tubazioni, curve ed accessori, da combinarsi fra loro in modo da soddisfare praticamente tutte le diverse necessità di evacuazione. Le **eccezionali** caratteristiche degli apparecchi consentono di applicare tubazioni fino ad una lunghezza massima di **100 metri**.



DIAMETRI E LUNGHEZZE SCARICO FUMI

MODELLO	HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
SCARICO COASSIALE					
Ø mm	100/150	100/150	130/200	130/200	130/200
Lungh massima m.	40	40	15	15	15
Num. max. curve 45/90°	7	7	4	4	4
SCARICO SDOPPIATO Ø 100 mm			SCARICO SDOPPIATO Ø 130 mm		
Lungh. massima m.	55	55	65	65	65
Lungh. equivalente curva 90° m.	4,6	4,6	3,9	2,4	2,4
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4
SCARICO SDOPPIATO Ø 130 mm			SCARICO SDOPPIATO Ø 150 mm		
Lungh. massima m.	100	100	100	100	100
Lungh. equivalente curva 90° m.	2,4	2,4	2,6	2,6	2,6
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6



KIT PER RISCALDAMENTO GEMINUS

Il kit **GEMINUS** permette di utilizzare lo scaldabagno **HCU** sia per l'erogazione di acqua calda sanitaria (ACS), sia per il riscaldamento, creando un sistema perfetto negli impianti in cui è richiesta un'elevata quantità di acqua calda e una più modesta fornitura di riscaldamento (20-30-40 kW).

È composto da uno **scambiatore di calore a piastre** saldobrasato con **pompa per ACS primaria**, una **valvola di miscelazione a tre vie**, un **sensore di temperatura** con clip, una **scheda di controllo** e i materiali di collegamento necessari.

La centralina, interagendo con la scheda di controllo, ottimizza il valore della temperatura di riscaldamento selezionata regolando la portata del circolatore ACS e la modulazione della valvola a tre vie. In questo modo la temperatura di ritorno verso lo scaldabagno sarà la più bassa possibile, contribuendo al funzionamento in **condensazione** grazie all'innalzamento del valore di efficienza del sistema di produzione ACS e riscaldamento.

Grazie al controllo intelligente del kit **GEMINUS**, la temperatura della ACS può essere impostata indipendentemente dal punto di riscaldamento prefissato.

VANTAGGI PER L'UTENTE

Utilizzando il doppio servizio dato dal kit **GEMINUS**, in combinazione con un **HCU**, è facile sfruttare l'acqua calda disponibile per riscaldare gli spazi adiacenti, risparmiando sull'acquisto di una caldaia. La centralina e la scheda di controllo consentono di ottimizzare l'uso dell'intero sistema alla perfezione, secondo le esigenze individuali.



Centralina elettronica di controllo

KIT GEMINUS



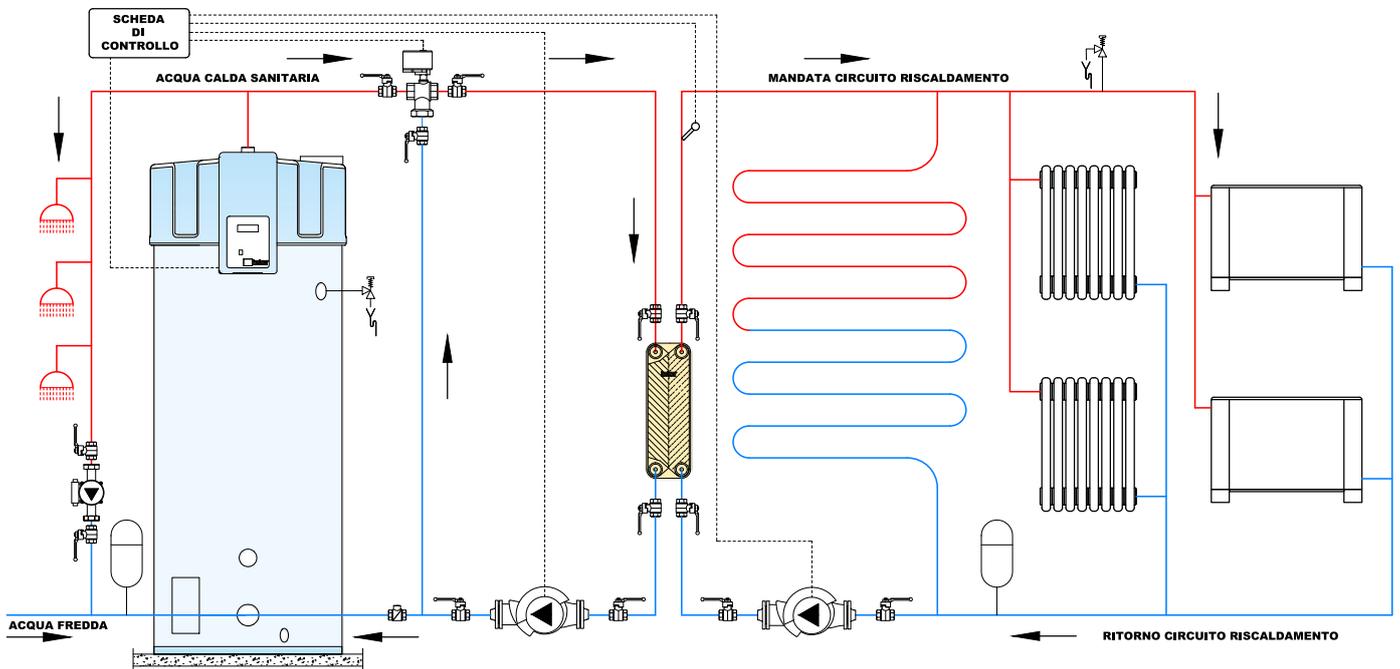
VANTAGGI PER L'INSTALLATORE

L'applicazione del kit **GEMINUS** consente, con una unica installazione, di far fronte sia alla richiesta di ACS che di quella di riscaldamento. L'installazione prevede solamente una evacuazione dei fumi di combustione, un allacciamento idrico e uno del gas; la richiesta di ACS e riscaldamento viene interamente gestita e controllata da una centralina ed una scheda di controllo.



ESEMPI DI APPLICAZIONE

Il kit **GEMINUS** può essere utilizzato idealmente nei campeggi, negli spogliatoi delle strutture sportive e in tutte quelle situazioni dove la **domanda di riscaldamento è relativamente bassa**, mentre la richiesta di acqua calda è molto alta. In queste applicazioni, l'energia incamerata negli **HCU** può essere utilizzata per scaldare gli ambienti delle docce, dei bagni e degli spogliatoi.



Schema esemplificativo di funzionamento integrato del modello HCU e kit GEMINUS





HEIZER GAS s.r.l.

Viale Forlanini, 72 - 20024 Garbagnate Milanese (MI) - Italy - Tel. +39 02 99026426 - Fax +39 02 99025602
www.heizer.it - www.zani.it - email: heizer@heizer.it - zani@zani.it