

SCALDABAGNI A GAS A CONDENSAZIONE A GRANDE POTENZA

HCU



Capacità: 368 ÷ 480 lt

Potenza: 50,3 ÷ 121,8 kW

Produzione acqua calda: 1545 ÷ 3741 lt/h



Vaschetta raccogli
condensa



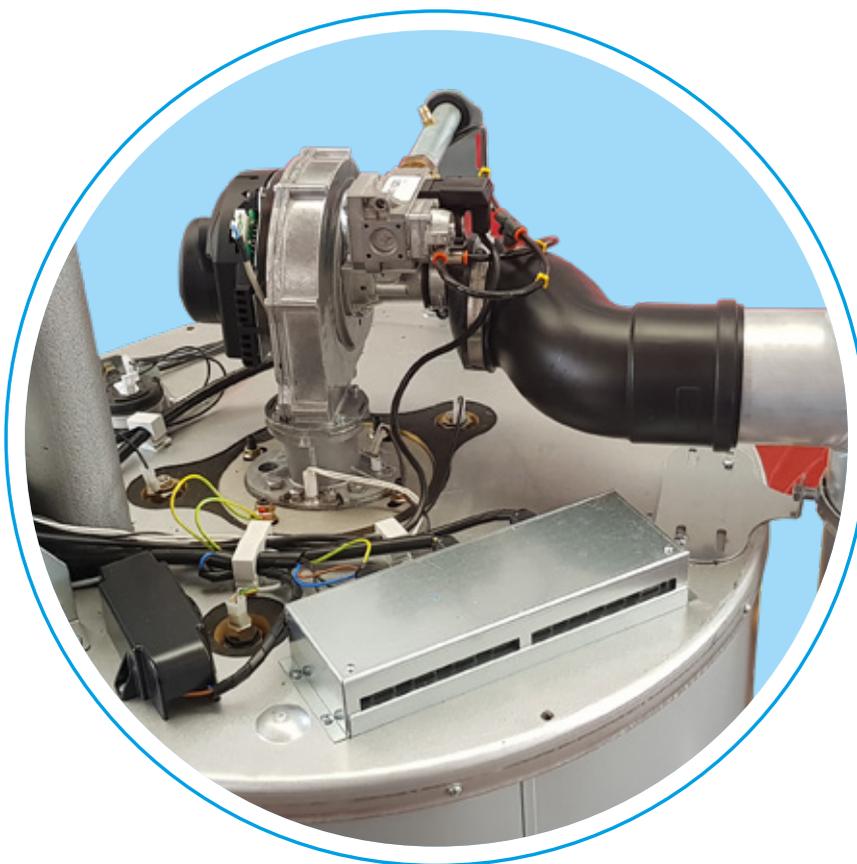
AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY

Gli scaldacqua a gas a **condensazione a grande potenza** della serie HCU rappresentano la più moderna ed efficiente soluzione per la produzione rapida di ACS per utenti che necessitano di grandi volumi di acqua calda. Si tratta di apparecchi a fuoco diretto, a **camera stagna e tiraggio forzato** con tecnologia a **condensazione**, e quindi con un rendimento di circa il 20% superiore ai modelli tradizionali.

- Produzione continua di ACS da 1545 a 3741lt/h
- Capacità da 368 a 480 litri
- Potenza da 50,3 a 121,8 kW
- Accensione elettronica
- Rendimento in condensazione fino al **108%**
- Efficienza energetica ACS (ErP) fino al **93%**
- Certificazione energetica in **Classe A**
- Profilo di carico per ACS da **2XL a 3XL**
- Serbatoio vetroporcellanato a 860°C
- Bruciatore modulante pre-miscelato idoneo per il funzionamento sia a metano che a GPL tramite kit di conversione
- Anodi elettronici al titanio di serie
- Emissioni NOx ≤ 37 mg/kWh
- Massima temperatura di utilizzo 85°C
- Timer programmabile settimanale
- Compatibilità con gestione BMS
- Centralina elettronica di controllo di tutte le operazioni e impostazioni, con funzione anti-legionella
- Diagnosi elettronica degli errori sul display di controllo e loro memorizzazione
- Avviso di manutenzione programmata
- Differenti opzioni di evacuazione fumi in alluminio (lunghezza massima 100m)
- Manutenzione semplice e rapida grazie alla facile accessibilità dei componenti.
- Isolamento in poliuretano rigido
- Sportello di ispezione

Bruciatore modulante
pre-miscelato

Rendimento in
condensazione fino al **108%**

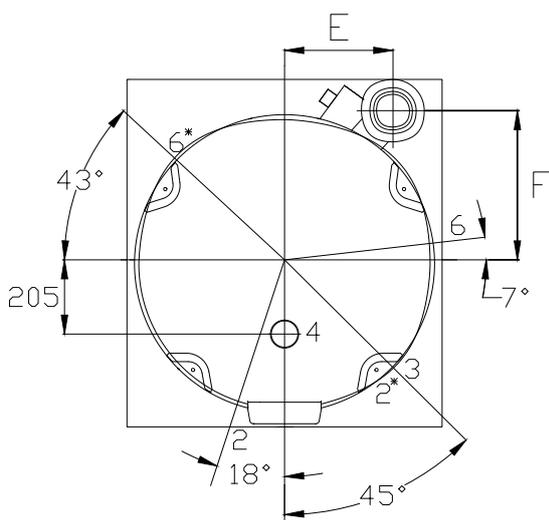
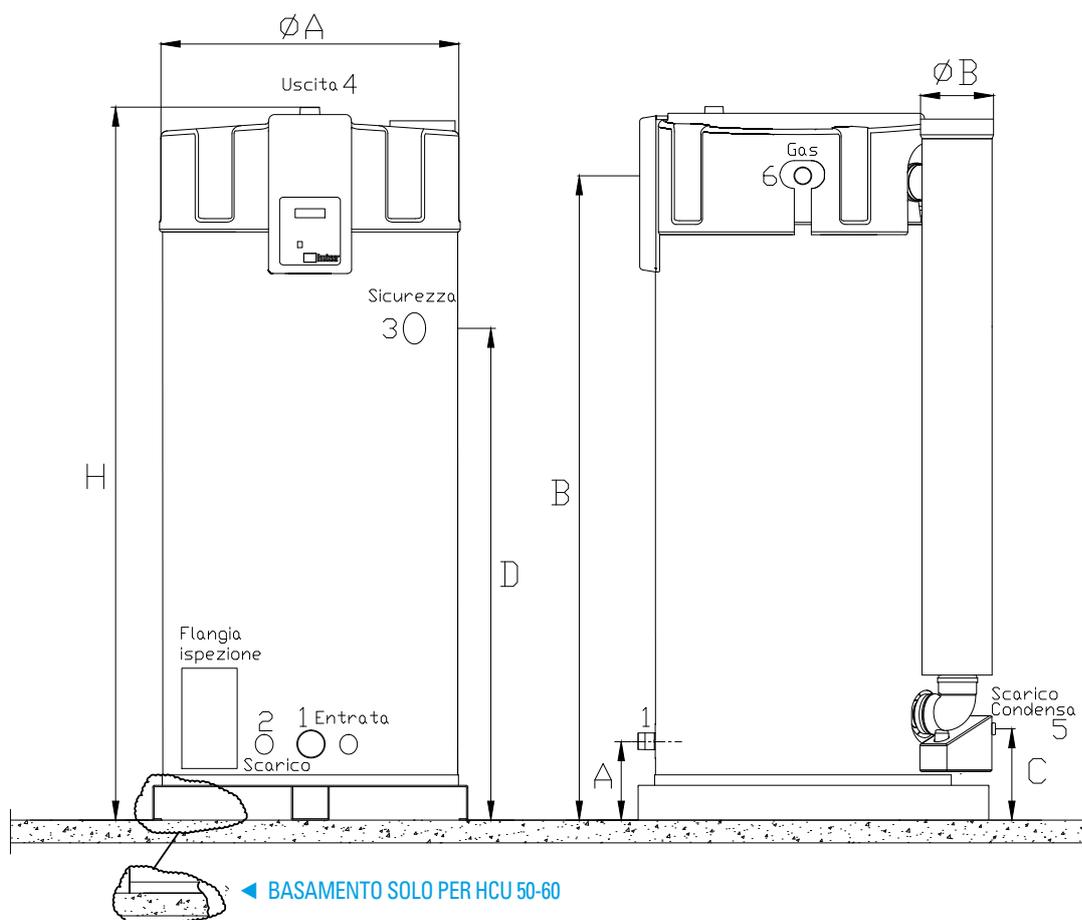


SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
GENERALE						
Capacità lt	lt	368	368	480	480	480
Rendimento in condensazione	%	107	106	108	106	105
Rendimento ad alta temperatura	%	96	95	98	95	96
Peso	kg	235	235	425	425	425
Pressione massima d'esercizio	bar	8	8	8	8	8
Alimentazione elettrica	V	230	230	230	230	230
CATEGORIA GAS 2H-G20 - METANO						
Portata termica	kW	50.3	60.4	84.2	100.7	121.8
Consumo di gas	m ³ /h	5.0	6.0	8.3	10.1	12.3
Temperatura fumi (max)	°C	60	65	50	55	60
CATEGORIA GAS 3B/P-G30 - GPL						
Portata termica	kW	57.8	70.0	97.2	116.6	139.7
Consumo di gas	m ³ /h	4.3	5.2	7.1	8.7	10.5
Temperatura fumi (max)	°C	60	65	50	55	60
PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACQUA CALDA (T_{ingresso} = 10°C / T_{set} = 85°C)						
30 min. ΔT=28°C / 60 min. ΔT=28°C	lt	1300 / 2100	1500 / 2400	1900 / 3100	2100 / 3600	2400 / 4300
Produzione Continua con ΔT=28°C	lt/h	1545	1856	2587	3093	3741
30 min. ΔT=50°C / 60 min. ΔT=50°C	lt	620 / 1100	720 / 1300	910 / 1700	1100 / 2000	1300 / 2300
Produzione Continua con ΔT=50°C	lt/h	865	1039	1449	1732	2095
30 min. ΔT=70°C / 60 min. ΔT=70°C	lt/h	618	742	1035	1237	1496
Produzione Continua con ΔT=70°C	lt/h	150	240	150	240	290
Tempo di riscaldamento ΔT=28°C / ΔT=50°C	min	14 / 26	12 / 21	11 / 20	9 / 17	8 / 14



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY



IMBALLATO

MODELLO	ALTEZZA mm	LUNGHEZZA mm	PROFONDITÀ mm	PESO kg
HCU 50	2080	790	950	235
HCU 60	2080	790	950	235
HCU 80	2060	920	1020	425
HCU 100	2060	920	1020	425
HCU 120	2060	920	1020	425

DIMENSIONI

Modello	Capacità lt.	$\varnothing A$	B	C	D	E	F	$\varnothing B$	H	1	2	3	4	5	6
HCU 50	368	705	1815	150	1410	265	375	100/150	1890	1"1/2	1"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 60	368	705	1815	150	1410	265	375	100/150	1890	1"1/2	1"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 80	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 100	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"
HCU 120	480	850	1855	240	1425	310	440	130/200	1995	1"1/2	3/4"	1"	1"1/2	40mm	3/4"



AVAILABLE FOR ITALIAN MARKET ONLY

CARATTERISTICHE ECODESIGN

MODELLO		HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
Emissione di biossido di azoto (Nox)*	mg/kWh	36	37	34	36	37
Rumorosità	dB(A)	55	59	54	59	62
Profilo di carico ACS	-	XXL	XXL	3XL	3XL	3XL
Classe di efficienza energetica	-	A	A	-	-	-
Efficienza *	%	91	90	93	93	92
Consumo giornaliero di elettricità	kWh	0.211	0.212	0.237	0.246	0.257
Consumo giornaliero di combustibile	kWh	26.562	26.632	49.811	49.922	50.060
Consumo annuale di elettricità	kWh/anno	46	46	52	54	56
Consumo annuale di combustibile	GJ/anno	21	21	39	39	39
Secondo profilo di carico ACS	-	3XL	3XL	-	-	-

* Calcolata considerando Gas Naturale (G20)

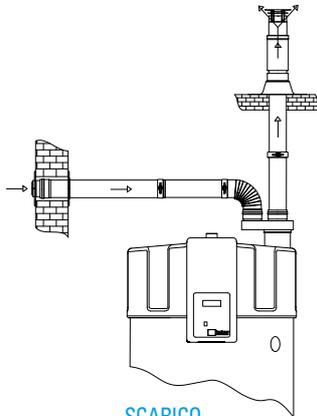
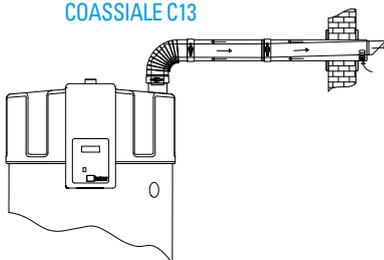
Raccordo fumario
con presa prelievo fumi



Evacuazione dei fumi della combustione

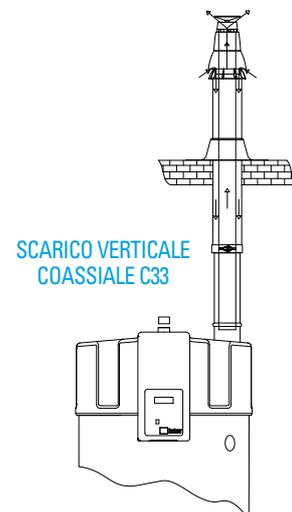
Lo scarico dei fumi deve avvenire utilizzando dei kit di scarico predisposti in **alluminio**, che possono essere coassiali o sdoppiati. Sono disponibili diverse opzioni di tubazioni, curve ed accessori, da combinarsi fra loro in modo da soddisfare praticamente tutte le diverse necessità di evacuazione. Le **eccezionali** caratteristiche degli apparecchi consentono di applicare tubazioni fino ad una lunghezza massima di **100 metri**.

SCARICO ORIZZONTALE
COASSIALE C13



SCARICO
SDOPPIATO C53

SCARICO VERTICALE
SINGOLO B23



SCARICO VERTICALE
COASSIALE C33

DIAMETRI E LUNGHEZZE SCARICO FUMI

MODELLO	HCU-50	HCU-60	HCU-80	HCU-100	HCU-120
SCARICO COASSIALE					
Ø mm	100/150	100/150	130/200	130/200	130/200
Lungh. massima m.	40	40	15	15	15
Num. max. curve 45/90°	7	7	4	4	4
SCARICO SDOPPIATO Ø 100 mm			SCARICO SDOPPIATO Ø 130 mm		
Lungh. massima m.	55	55	65	65	65
Lungh. equivalente curva 90° m.	4,6	4,6	3,9	2,4	2,4
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,2	1,2	1,4	1,4	1,4
SCARICO SDOPPIATO Ø 130 mm			SCARICO SDOPPIATO Ø 150 mm		
Lungh. massima m.	100	100	100	100	100
Lungh. equivalente curva 90° m.	2,4	2,4	2,6	2,6	2,6
Lungh. equivalente curva 45° m.	1,4	1,4	1,6	1,6	1,6